



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Шланги из термопластика для гидравлических систем и промышленности

Каталог 4460-RU



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



Введение и общая информация

<i>Как пользоваться каталогом</i>	II
<i>Система нумерации деталей и объяснение значения символов</i>	IV
<i>Parker Hannifin – Подразделение Polyflex</i>	VI
<i>Почему стоит выбирать шланги из термопластика фирмы Parker?</i>	VII
<i>Предварительно сформированные шланги</i>	XIII
<i>Непроводящие шланги</i>	XV
<i>Двухканальные или многоканальные шланги</i>	XVI
<i>Пучки шлангов</i>	XVII
<i>Система Parkrimp</i>	XVIII
<i>Дополнительные услуги</i>	XIX



Выбор шлангов и фитингов

<i>Выбор шлангов</i>	A – 2
<i>Выбор фитингов</i>	A – 18



Шланги и фитинги Push-Lok®

<i>Шланги Push-Lok®</i>	B – 4
<i>Фитинги для шлангов Push-Lok®</i>	B – 6



Шланги из ПТФЭ/фторполимера и фитинги для них

<i>Шланги из ПТФЭ</i>	C – 4
<i>Фитинги для шлангов из ПТФЭ</i>	C – 14



Шланги и фитинги для альтернативных видов топлива

<i>Шланги для систем избирательного каталитического восстановления (SCR)</i>	D – 4
<i>Шланги для сжатого природного газа (CNG)</i>	D – 5
<i>Шланги для сжиженного нефтяного газа (LPG)</i>	D – 6
<i>Фитинги</i>	D – 7

E**Шланги и фитинги для гидравлических систем
и промышленного применения**

<i>Шланги малого диаметра/шланги для минигидравлики</i>	E – 4
<i>Шланги среднего давления</i>	E – 7
<i>Шланги высокого давления</i>	E – 16
<i>Шланги для распыления краски</i>	E – 27
<i>Шланги для газа</i>	E – 33
<i>Фитинги для шлангов</i>	E – 43

F**Аксессуары**

<i>Защитное оборудование (ограждения и муфты)</i>	F – 4
<i>Барашковые болты и медные кольца</i>	F – 7

G**Цеховое оборудование**

<i>Обжимные устройства и аксессуары к ним</i>	G – 4
<i>Приспособления для сборки шлангов</i>	G – 11

H**Техническая информация**

<i>Crimping diameter and tooling selection chart</i>	H – 4
<i>Инструкции и процедуры по обжиму и сборке</i>	H – 9
<i>Критерии выбора и рекомендации по установке</i>	H – 24
<i>Таблица перевода единиц измерения</i>	H – 29
<i>Руководство по безопасности компании Parker</i>	H – 30

I**Указатель номеров деталей**

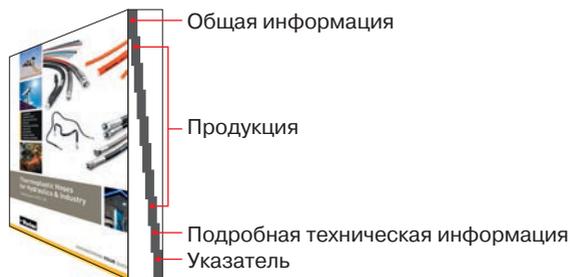
<i>Указатель</i>	I – 1
<i>Для Вашей безопасности!</i>	I – 14

Содержание данного каталога готовилось самым тщательным образом и соответствует информации, имеющейся у нас в настоящее время.

Однако мы хотели бы отметить, что оставляем за собой право на внесение технических изменений и любезно просим вас связываться с нами в случае возникновения у вас любых конкретных вопросов.

Как пользоваться каталогом

Общая структура каталога:



Hoses and fittings for hydraulic and industrial applications
580N

580N – Standard hydraulic hose
Performance exceeds SAE 100 R8 /
ISO 3949 Type R8 / DIN EN 855 Type R8



MAIN FEATURES

- Excellent abrasion resistance
- Small bend radii
- Low weight
- Excellent chemical resistance due to polyamide core tube

APPLICATIONS High pressure service for general industrial and mobile hydraulic applications as well as with gases. Usable for a wide variety of fluids due to the polyamide core tube.

CONSTRUCTION

Core tube : Polyamide
Pressure reinforcement : Multiple braided layers of high tensile synthetic fibre
Cover : Polyurethane, pinpricked
Colour : black

TEMPERATURE RANGE -40°C up to +100°C for petroleum or synthetic hydraulic fluids.

Hydraulic / Industrial

Part No. #	DN size	mm	inch	mm	mm	Max. working pressure MPa / psi	Min. burst pressure MPa / psi	Min. bend radius mm	Weight kg/m	Fittings		
580N-8	12	-08	12.7	1/2	23.0	24.1	3,500	98.0	14,000	102	0.31	5/8
580N-10	16	-10	35.9	3/8	24.9	19.0	2,750	76.0	11,000	162	0.32	5/8
580N-12	20	-12	49.1	3/4	29.5	15.5	2,250	62.0	9,000	203	0.35	5/8
580N-16	25	-16	63.5	1	37.6	14.0	2,000	56.0	8,000	254	0.56	5/8

NOTES Also available as twill or multilane hose, see page XXIII.

Parker E-22 Catalogue 4460-UK



К общему сведению
просьба также обращаться
к обзорным страницам в
начале отдельных глав

Идентификатор глав
если вы знаете главу, которую ищете, это лучший
способ ее найти

Страницы с описанием фитингов:
поддерживаемые типы шлангов
и тип фитингов, соответствующих поддерживаемым
шлангам?

E

81DA • 518C • 520N/520W • 53DM • 540N • 550L • 55LT • 560 • 560N/560W • 590 • 53DM • 2040N • 2040H

1D056 – Metric male 24°
Light series – ISO 12151-2

Hose fittings
1D056 – 1C356

MATERIAL Galvanized steel with transparent Cr(VI)-free plating.
Other materials available on request.

Part No. #	DN size mm inch	Connection type		Subr OD mm	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa	
		Thread size	Subr						
1D056-6-3	6	-03	1.8 3/16	M12x1.5	6	41.0	23.0	12	25.0
1D056-8-4	8	-05	2.4 1/4	M14x1.5	8	45.9	24.0	14	40.0
1D056-10-5	8	-05	2.4 1/4	M14x1.5	10	49.8	24.0	14	40.0
1D056-12-5	8	-05	2.4 1/4	M14x1.5	12	51.7	25.9	19	35.0
1D056-10-6	10	-06	2.4 1/4	M14x1.5	10	49.8	24.0	14	40.0
1D056-12-6	10	-06	2.4 1/4	M14x1.5	12	51.7	25.9	19	35.0
1D056-15-6	12	-08	3.2 1/2	M22x1.5	12	54.9	24.3	19	35.0
1D056-15-8	12	-08	3.2 1/2	M22x1.5	15	51.7	25.5	22	31.5
1D056-18-10	16	-10	3.8 3/8	M20x1.5	18	54.9	25.5	22	31.5
1D056-22-12	20	-12	3.8 3/8	M20x1.5	22	57.6	27.7	27	31.5
1D056-22-12	20	-12	3.8 3/8	M20x1.5	22	57.6	27.7	27	31.5
1D056-28-16	25	-15	25.4 1	M30x2	22	81.9	33.8	35	21.0

1C356 – Metric female swivel 24°/60°
Light series – Metric swivel nut

MATERIAL Galvanized steel with transparent Cr(VI)-free plating.
Other materials available on request.

Part No. #	DN size mm inch	Connection type		Subr OD mm	A mm	B mm	J mm	Max. WP MPa	
		Thread size	Subr						
1C356-6-3	6	-03	1.8 3/16	M12x1.5	6	37.4	19.7	14	25.0
1C356-8-4	6	-04	1.4 1/4	M14x1.5	8	44.9	19.6	17	25.0
1C356-10-4	6	-04	1.4 1/4	M14x1.5	10	45.0	20.0	19	25.0
1C356-10-5	8	-05	2.4 1/4	M16x1.5	10	46.1	20.3	19	25.0
1C356-12-5	8	-05	2.4 1/4	M16x1.5	12	47.0	21.1	22	25.0
1C356-10-6	10	-06	2.4 1/4	M16x1.5	10	45.8	20.6	19	25.0
1C356-12-6	10	-06	2.4 1/4	M16x1.5	12	45.6	21.4	22	25.0
1C356-15-8	12	-08	3.2 1/2	M22x1.5	15	49.5	21.2	27	25.0
1C356-18-12	20	-12	3.8 3/8	M20x1.5	18	57.5	23.7	32	16.0
1C356-22-12	20	-12	3.8 3/8	M20x1.5	22	60.4	25.5	36	16.0

E-53 Catalogue 4460-UK

Parker

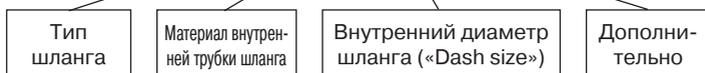
Идентификатор категорий
служит для упорядочива-
ния глав; лучший способ
найти необходимую груп-
пу продукции

Система нумерации деталей

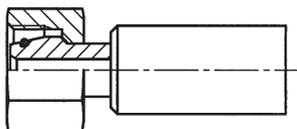
Шланги



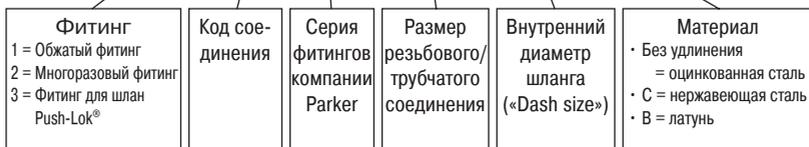
2370 N - 06 V10



Фитинги



1 C9 9X - 12 - 06 C





Расшифровка условных обозначений

Символ	Описание	Символ	Описание
#	Номер детали		Объемное расширение
	Внутренний диаметр (ВД) шланга		Вес
	Наружный диаметр (НД) шланга		Размер резьбы
	Рабочее давление (РД)		Размер шестигранника
	Давление разрыва		Диаметр
	Минимальный радиус загиба		Вакуум

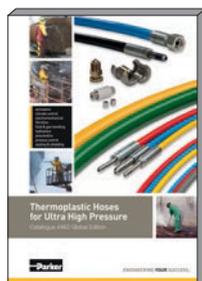
Parker Hannifin – Подразделение Polyflex

Компания Parker Hannifin предлагает широкий спектр систем и компонентов в области гидравлических технологий. Структурно компания Parker разделена на офисы продаж и производственные подразделения, чтобы одновременно обеспечивать оптимальную сосредоточенность как на запросах наших клиентов, так и на потребностях рынка.

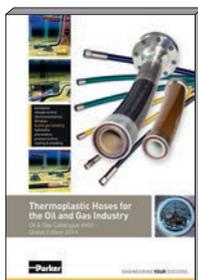
Подразделение Polyflex с главным офисом в Хюттенфельде, Германия, поставляет шланги и трубы из термопластика. Эти изделия применяются в самых различных сегментах рынка, таких как стандартное гидравлическое оборудование, системы сверхвысокого давления и нефтегазовая промышленность. Будучи лидером во многих сегментах рынка и предлагая ассортимент уникальных изделий мы готовы удовлетворить все Ваши запросы.

В этот каталог включены шланги и фитинги для давлений до 70 МПа. Приведенные в данном каталоге фитинги всегда соответствуют указанным для них шлангам и обеспечивают оптимальные рабочие характеристики.

Другие каталоги, содержащие информацию о шлангах из термопластика



Catalogue 4462-UK



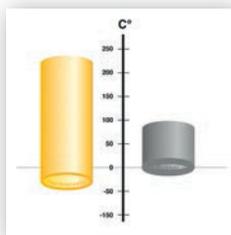
Catalogue 4465-UK

Почему стоит выбирать шланги из термопластика фирмы Parker?

Шланги из термопластика компании Parker являются оптимальным решением при возникновении целого ряда технических сложностей. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям и рабочим характеристикам, шланги из термопластика превосходят даже традиционные, испытанные временем и практикой альтернативные варианты. Независимо от поставленных эксплуатационных задач, будь то работа в условиях экстремальных температур или давлений, необходимость в повышенной прочности или особой конфигурации, эти шланги никогда не разочаруют и не подведут Вас.

Ниже приводится описание характеристик имеющихся в нашем ассортименте шлангов в сравнении с другими стандартными типами шлангов:

Температурный диапазон



- Диапазон рабочих температур от -50°C до $+230^{\circ}\text{C}$
- Лучший выбор для динамических установок даже в условиях очень низких температур
- Полное рабочее давление даже в экстремальных температурных условиях



Химическая стойкость



- Шланги изготовлены из химически инертных материалов, не вступающих во взаимодействие с рабочими средами
- Устойчивость к воздействию практически всех известных кислот и щелочей



Абразивный износ



- Наружные покрытия рассчитаны на экстремальные условия эксплуатации
- Превосходная износостойкость и увеличенный срок службы



Устойчивость к воздействию УФ/озона и морской воды



- Рассчитаны на эксплуатацию в суровых условиях и на открытом воздухе
- Воздействие факторов окружающей среды практически не сказывается на продолжительности эксплуатационного ресурса шлангов



Компактность при небольшом наружном диаметре (НД)



- Экономия места за счет очень малых диаметров
- Оптимальная прокладка и сборка в ограниченных пространствах
- Возможность исключения использования шлангов слишком больших размеров



Небольшой внутренний диаметр (ВД)



- Только шланги из термопластика могут обладать таким малым внутренним диаметром - до 2 мм и ниже
- Экономия места
- Позволяют реализовать оптимальные технические решения для установки в ограниченном пространстве



Небольшой вес



- Значительное снижение веса
- Экономия энергии в связи с учетом перемещения меньшей массы



Нетокпроводящие материалы

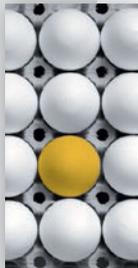


- Обязательный безопасный вариант исполнения для эксплуатации в условиях высокого напряжения и частоты
- Электроизоляция согласно нормам SAE J517

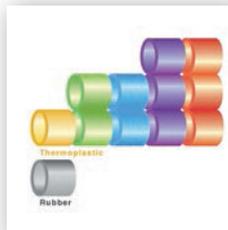


Шланги из термопластика, фитинги и аксессуары для гидравлических систем и промышленного применения
Почему стоит выбрать шланги из термопластика фирмы Parker?

Возможность индивидуальной конфигурации



- Широкий выбор цветовых оттенков
- Двухлинейные и многолинейные шланги
- Пучки шлангов
- Индивидуальные конфигурации по требованию клиентов



Предварительно сформированные шланги



- Объединяют преимущества гнутой металлической трубы с гибкостью шланга
- Обеспечивают уменьшение веса, уровня шума и вибрации по сравнению с решениями, основанными на использовании гнутых металлических труб
- Предварительно сформированные шланги обладают полным спектром необходимых технических характеристик

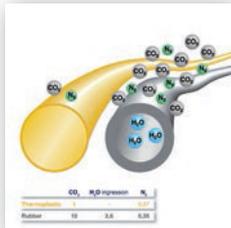


Чистота

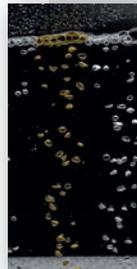


- Уменьшение абразивного истирания и загрязнения внутри шлангов
- Уменьшение скопления остатков
- Увеличение эксплуатационного ресурса фильтров, клапанов и гидравлических систем



Стойкость к просачиванию сред

- Низкая газопроницаемость
- Низкая проницаемость и снижение риска загрязнения вследствие воздействия рабочей среды

**Большая длина**

- До 5000 м непрерывной длины
- Позволяет минимизировать отходы при мерной длине трубы
- Простота подъема и транспортировки обеспечивает быструю установку больших участков шлангов

**Самое высокое рабочее давление**

- Рабочее давление до 4000 бар
- Высочайшие технические стандарты и производственный контроль гарантируют безопасность



Широкий диапазон областей применения



- Стандартное гидравлическое оборудование
- Промышленная гидравлика, например,
 - альтернативные источники энергии
 - машинное оборудование
 - литье под давлением
- Передвижное гидравлическое оборудование, например,
 - погрузочно-разгрузочные операции
 - строительство
 - сельское хозяйство
- Промышленность легкового и грузового автотранспорта
- Минигидравлика
- Химическая промышленность
- Перерабатывающая промышленность
- Промышленные газы
- Альтернативные виды топлива
- Катера и яхты
- Пневматическое оборудование
- Биологические науки
- Транспортировка промышленных сред

Предварительно сформированные шланги

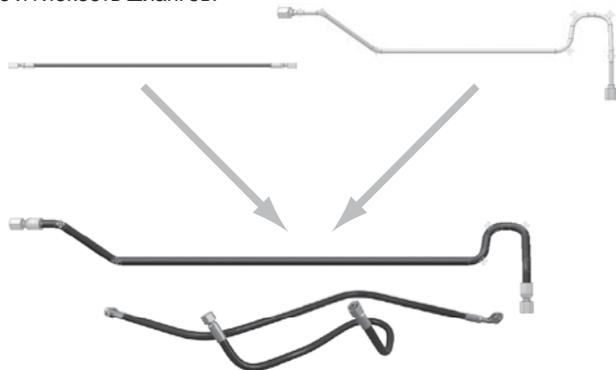
Технические преимущества предварительно сформованных шлангов из термопластика от Polyflex

- **Не занимают много места:**
Шланги в сборе имеют чрезвычайно компактную конструкцию и могут быть установлены или просто закреплены в местах, где они будут меньше всего мешать, или там, где это необходимо по мнению инженера-конструктора.
- **Установка возможна в том числе в труднодоступных местах:**
Предварительное формование позволяет получить участки шлангов практически любой формы.
- **Снижение потенциальных утечек:**
Во многих случаях гибкие шланги могут быть использованы вместо соединений шлангов и жестких труб, что снижает количество используемых фитингов и резьбовых соединений.
- **Устранение последствий производственного брака и неточностей:**
Благодаря своей гибкости, эти шланги могут легко компенсировать превышение производственных допусков между различными компонентами во время установки.
- **Снижение уровня шума:**
Отличные показатели вибростойкости обеспечивают снижение износа и разрывов под воздействием вибрации при одновременном снижении уровня шума.
- **Уменьшение веса:**
Предварительно сформованные шланги Polyflex отличаются значительно более легким весом, чем стальные трубы и традиционные типы шлангов.



Предварительно сформированные изделия из термопластика

Все эти шланги, начиная со шлангов высокого давления и до трубок из термопластика, объединяют преимущества традиционных формованных стальных труб и гибкость шлангов.



Преимущества для Вас:

- Повышение эффективности
- Снижение затрат
- Улучшение качества

По вопросам индивидуальной конфигурации и соответствующих решений обращайтесь к нашим представителям.

Бухты шлангов

Использование бухт шлангов является идеальным решением для сфер применения, где требуется перемещение рабочих органов назад и вперед на большие расстояния.

Предлагаются бухты шлангов следующих типов:

540N -3,-4,-5,-6,-8

520N -3,-4,-5

Другие типы шлангов доступны по индивидуальному заказу.



Нетокопроводящие шланги

Использование нетокопроводящих шлангов может требоваться в целом ряде ситуаций:

- нетокопроводящее соединение необходимо для обеспечения устойчивости к электростатическим разрядам
- в эксплуатационной среде, где присутствуют сильные магнитные или высокочастотные поля

Эти изделия, как правило, применяются в следующих сферах:

- работах на высоковольтных линиях электропередач
- для охлаждения высокомоощных распределительных щитов или других электрических систем
- в металлообрабатывающей отрасли, например, на алюминиевых заводах (устройства разрушения корки) и алюминиевых плавильных печах
- в непроводящих системах охлаждения с использованием деионизированной воды

Шланги из термопластика компании Parker являются электрически непроводящими в соответствии с нормативами SAE J517 (менее 50 микроампер и 250,000 вольт на метр)



Двухлинейные и многолинейные шланги

Области применения

Двухлинейные или многолинейные шланги отличаются простотой в установке, особенно в таких областях применения, как автопогрузчики с вильчатым захватом, пневмоподъемники и гидравлические подъемные краны, где они формируют один компактный узел. По требованию клиента, может быть предусмотрено сочетание двух- и многолинейных шлангов с использованием комбинаций шлангов различных типов и размеров.

Инструменты

Инструкции по разделению многолинейных шлангов и описание соответствующих инструментов представлено на странице Н-22.

Примеры

Деталь № #	Деталь № для двойного шланга #
2040Н-04V10	2040Н-04-04V10V10
2040Н-05V10	2040Н-05-05V10V10
2040Н-06V10	2040Н-06-06V10V10
2040Н-08V10	2040Н-08-08V10V10

Деталь № #	Деталь № для двойного шланга #
550Н-4	550Н-4-4
550Н-5	550Н-5-5
550Н-6	550Н-6-6
550Н-8	550Н-8-8



Следующие типы шлангов предлагаются в двухлинейной или многолинейной конфигурациях:

540N	2040H
550H	520N
53DM	580N
55LT	2370N
590	560
5CNG	

Другие типы шлангов могут быть поставлены по индивидуальному заказу.

Общие замечания:

Все шланги с полиуретановой оболочкой могут быть поставлены в двухлинейной и многолинейной конфигурациях.

Пучки шлангов

Пучки шлангов компании Parker представляют собой несколько шлангов, объединенных в один компактный блок; при этом возможно объединение шлангов различного размера и с разным номинальным давлением.

Опции:

- Со встроенными электрическими кабелями
- С разгрузкой натяжения (позволяет избежать разрушающего напряжения растяжения шланга)
- Встроенная защита от разрезания в оболочке, предохраняющая шланги от повреждения

Преимущества:

- Чрезвычайно компактный узел, обеспечивающий значительную экономию места
- Отсутствие трения между отдельными шлангами и, как следствие, снижение износа
- Компенсация длины шлангов за счет скрученной конструкции



Система Parkrimp

Parkrimp является синонимом наилучшего решения по сборке шлангов и фитингов для гидравлики и смежных областей как с технической, так и с производственной точки зрения!

В процессе обжима термопластика и металла оплетка всегда остается целой. Тщательно продуманная конструкция, испытания и технологические процессы производства шлангов и неразъемных фитингов Parkrimp в сочетании с утвержденными диаметрами обжима обеспечивают превосходное механическое соединение между шлангом и фитингом. Это абсолютно герметичное соединение исключает утечки, гарантируя длительный срок службы даже в условиях самых высоких давлений, действующих на шланги и неразъемные фитинги номиналом до 700 бар.

Испытанное временем оборудование для сборки Parkrimp имеет оптимизированную конструкцию, что, в сочетании с инновациями компании Parker, гарантирует безопасность и отсутствие отказов и ошибок в процессе сборки. Оборудование Parkrimp обеспечивает существенную экономию средств и времени для монтажника и гарантирует отсутствие дефектов, надежность и длительный ресурс готовой продукции для конечного потребителя.

Parkrimp – это система быстрой и герметичной, защищенной от утечек сборки

- Для обжима используются неразъемные фитинги Parkrimp (составные и многоразовые фитинги не подходят)
- Быстро и просто: дополнительные приборы для настройки машины не требуются
- Переносные машины для ремонта в полевых условиях
- Отвечают нормам по технике безопасности EN
- Обжим шлангов из термопластика и резины можно выполнять на одной и той же машине (только с использованием разных оправок)

Великолепная стыковка

- Вся система от одного поставщика
- Шланги из термопластика, стыкуемые неразъемные фитинги и обжимная машина
- Международная гарантия и доступность

Штамп-комплекты Parker с соответствующей цветовой кодировкой

- Отсутствие отъемных деталей, которые могут не подходить или смещаться
- Сегменты штамп-комплектов соединены друг с другом
- Штамп-комплекты обеспечивают равномерное приложение обжимных усилий под углом 360°, позволяя получение идеального обжима

Дополнительные услуги

Подразделение Polyflex и офисы продаж компании Parker предлагают целый ряд услуг и сервисов, которые дополнительно подчеркивают наши великолепные производственные возможности и широкий ассортимент продукции. Эти услуги предоставляются в ответ на растущие требования к индивидуальной комплектации и системному исполнению, которые наши клиенты предъявляют к нам, как к поставщику мирового уровня. Ниже приводится описание типовых услуг, предоставляемых нашим клиентам в рамках сервисного и дополнительного обслуживания продукции. Если Вы нуждаетесь в каких-либо услугах, не указанных ниже, Вы всегда можете обратиться к нам по этому поводу. Мы будем рады обсудить все потенциальные решения, которые смогут удовлетворить Ваши требования.

Служба ParkerStore™

Мы в компании Parker Hannifin непрерывно заняты поиском путей повышения эффективности поставок все большего количества продукции.

Глобальная сеть ParkerStore™ позволяет компании Parker предоставлять своим клиентам следующие услуги:

- Быстрое, эффективное и профессиональное продажное обслуживание в процессе выбора и приобретения
- Профессиональное клиентское обслуживание и поддержка на местном уровне
- Безопасная, дружелюбная и удобная среда покупок
- Более широкий ассортимент вариантов конфигураций деталей и комплектующих, чтобы помочь Вам найти самый нужный предмет.



Клиенты доверяют сети ParkerStores, поскольку она позволяет получать прямой доступ к следующим вариантам заказа комплексного оборудования и услуг по техническому обслуживанию, ремонту и эксплуатации:

- Гидравлические шланги в сборе индивидуального исполнения (по техусловиям клиента) и вспомогательные изделия, изготовленные специально под конкретную область применения и позволяющие максимально уменьшить время простоя
- Профессиональная техническая поддержка
- Профессиональное и индивидуальное обслуживание, включая поддержку в формате 24/7/365
- Удобство, комфорт и качество обслуживания со стороны местных компаний.

Служба отслеживания Parker® Tracking System (PTS)



разработана с целью помочь клиентам уменьшить время простоя машин или предприятия в целом за счет более быстрого, своевременного и точного выполнения необходимых ремонтных работ. Каждому клиенту в системе PTS присваивается уникальный 8-значный идентификационный код. Кроме того, распознавание осуществляется по штрих-коду, нанесенному на износостойкой наклейке, имеющейся на каждом шланге в сборе. Наклейки PTS специально разработаны таким образом, чтобы выдерживать воздействие агрессивных химикатов, экстремальных температур, УФ и других тяжелых эксплуатационных условий.

- По требованию система PTS фиксирует, записывает и сохраняет в памяти уникальную информацию по шлангам в сборе
- Система обеспечивает быструю и точную идентификацию продукции, позволяя значительно ускорить ремонт или замену поврежденного узла вне зависимости от места выпуска оригинального комплекта.
- Для заказа нового комплекта с целью замены достаточно ввести 8-значный идентификационный код/штрих-код PTS, что освобождает от необходимости демонтажа шлангов перед их заменой, благодаря чему Вы не теряете дополнительное время полезной работы оборудования и получаете возможность проводить плановый ремонт в удобное для Вас время.
- Система PTS также имеет дополнительные программные инструменты отчетности для сбора данных в целях непрерывного улучшения качества продукции и представления новых предложений по профилактическому обслуживанию и ремонту продукции.

Служба Parker HOSE DOCTORS



представляет собой сеть принадлежащих разным владельцам мобильных станций технического обслуживания, объединенных обязательством по идентификации и замене комплектов шлангов в любом месте, где это может потребоваться нашим клиентам, и в максимально сжатые сроки. Служба HOSE DOCTORS® является дополнительным направлением всемирной сети сбыта продукции Parker, гарантирующим сервисное обслуживание продукции Parker в любой точке мира - ведь на сегодняшний мы выпускаем самые высококачественные шланги и фитинги на рынке.

Служба Parker Store Контейнер



Служба Parker Store представляет собой комплекс полностью укомплектованных передвижных мастерских, предоставляющих услуги технического обслуживания и сервисной поддержки продукции по месту выполнения работ, например, для крупных строительных проектов таких как дорожные работы, строительство туннелей, железных дорог, метрополитенов и пр. При этом услуги по замене шлангов и другой продукции предоставляются по месту эксплуатации. Благодаря этой службе, оказывающей необходимую помощь непосредственно по месту выполнения работ, Вы сможете уменьшить время простоя, что позволит Вам реализовать Ваш проект своевременно и без превышения запланированного бюджета!

Технические сервисное обслуживание

Позволяет оптимизировать работу Ваших гидравлических и пневмосистем

- С системой технического сервисного обслуживания компании Parker Вы сможете быстрее выйти на рынок, избежав лишних затрат на продвижение и разработку новых решений
- 3-летняя гарантия на герметичность и отсутствие утечек позволит Вам улучшить свою репутацию на рынке и снизить затраты на гарантийное обслуживание
- Более надежная работа обеспечивает снижение эксплуатационных издержек для Ваших клиентов
- Более эффективная работа и гарантированное отсутствие утечек станут Вашим вкладом в охрану окружающей среды
- Всемирное сервисное покрытие компании Parker позволяет пользоваться услугами сервисного обслуживания и экономить средства, где бы Вы не находились.



Служба местного обеспечения

Рациональная система логистики обеспечивает доставку продукции и комплектов компании Parker непосредственно на сборочную линию, рабочую площадку или склад клиента

- 100 % наличие всех необходимых деталей и комплектующих минимизирует время простоя, повышает объемы производства и снижает затраты
- Отсутствие необходимости физической проверки запасов, позволяет задействовать меньше персонала при сохранении требуемых уровней производства
- Ежедневные поставки позволяют снизить затраты на хранение и производственные издержки
- Электронная обработка заказов позволяет отказаться от канцелярской работы, способствуя снижению административных расходов.



Комплектация

При поставке комплекта, состоящего из нескольких компонентов, ему присваивается один общий инвентарный номер, что позволяет

- Уменьшить число поставщиков
- Сокращать складские запасы, избегая наличия устаревших изделий
- Оптимизировать управление (запасами и поставками)
- Упростить и оптимизировать обработку заказов
- Снизить расходы на сборку
- Повысить продуктивность



Глава А**Выбор шлангов и фитингов**

Выбор шлангов	A-2
Выбор шлангов в зависимости от области применения	A-4
Выбор шлангов по рабочему давлению и внутреннему диаметру	A-6
Выбор шлангов по совместимости с рабочей жидкостью/химической стойкости .	A-8
Выбор шлангов по стандартам и сертификатам	A-15
Определение длины шланга	A-16
Падение давления	A-17
Выбор фитингов	A-18
Общая информация по фитингам	A-19

Выбор шлангов

При выборе оптимального шланга для конкретной области применения следует учитывать несколько критериев. Как правило, при выборе определенной области применения критичную важность имеет как минимум одна из указанных характеристик. В этом разделе содержатся наиболее важные критерии и соответствующие основные правила поиска.



Выбор шлангов для определенной области применения



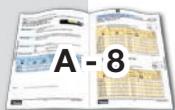
При помощи данной общей информации определяются некоторые области применения и соответствующие типы шлангов, наиболее пригодные для определенного применения. Обращаем Ваше внимание, что у нас была возможность перечислить только наиболее важные способы применения. При этом необходимо проверять пригодность выбранного шланга для работы в конкретных условиях окружающей среды.

Выбор шлангов по рабочему давлению и внутреннему диаметру



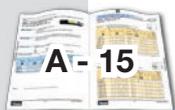
При заданных рабочем давлении и внутреннем диаметре используйте эту таблицу для выбора шлангов, соответствующих требуемому диапазону давлений.

Выбор шлангов по совместимости с рабочей жидкостью/химической стойкостью



Для применения во многих областях требуются материалы с высокой химической стойкостью вследствие агрессивности рабочей среды. В таблице перечислены жидкие химические вещества и индексы стойкости для различных материалов шлангов.

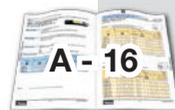
Выбор шлангов по стандартам и утверждениям официальных органов



В этом обзоре перечислены типы шлангов по международным стандартам, согласно одобрениям официальных органов и сертификатам.

Определение длины шланга

Если Вы не уверены относительно того, какой внутренний диаметр шланга подходит для вашей системы, то при выборе правильного типоразмера шланга следует воспользоваться номограммой пропускной способности и диаграммой падения давления.



Выбор шлангов по температуре

Температура окружающей среды и рабочей жидкости не должны превышать номинальную расчетную температуру для каждого шланга/фитинга. Кроме того, номинальная температура окружающей среды соответствующей рабочей жидкости внутри шланга не должна превышать. Старайтесь прокладывать шланги подальше от источников высоких температур или использовать соответствующие теплозащитные приспособления.



Выбор шлангов по условиям окружающей среды

Такие внешние факторы как озон, УФ лучи, агрессивные химикаты, соленая вода и атмосферные загрязняющие вещества могут оказывать разрушающее воздействие на шланги и способствовать сокращению их эксплуатационного ресурса.

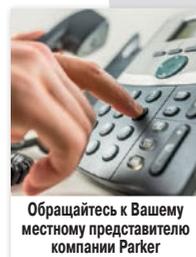


Дополнительные критерии выбора

Всегда соблюдайте технические условия производителей и не объединяйте компоненты от разных производителей.

Если типы торцевых соединений заданы заранее, всегда соблюдайте технические условия производителей и не объединяйте компоненты от разных производителей.

Такие факторы как растягивающие и боковые нагрузки, вибрация, избыточное сгибание и перекручивание способны значительно сократить срок службы шлангов. Чтобы избежать перекручивания шлангов, используйте шарнирные фитинги и переходники. В случае необычного или потенциально проблематичного применения проведите соответствующие испытания шлангов на пригодность.



Выбор шлангов в зависимости от области применения

Области применения \ Тип шланга	2030T/TB-#CON											
	2010H	2020N	2030T	2030T	2040H	2040N	2245N	2246F	2370N	2380F	510A	
2-компонентные системы			●		●			●		●		
Алюминиевые заводы												
Ветряные турбины					●							
Высокотемпературная эксплуатация			●	●	●			●		●		
Газовые системы		●	●			●	●		●		●	
Двигатели				●								
Землеройные/строительные машины	●	●			●							
Линии управления	●											
Минигидравлика	●	●			●	●						
Моторные катера и яхты		●				●						
Неэлектропроводящие установки												
Низкотемпературная эксплуатация (динамическая и статическая)												
Общая гидравлика		●			●		●		●			
Операционные столы	●	●			●							
Паровые установки												
Пищевая промышленность												
Платформы для подъема людей					●							
Подъемники/автопогрузчики												
Подъемные краны					●							
Противопожарное оборудование						●						
Работа с пенополиуретаном			●				●					
Сварочные роботы												
Сельскохозяйственная техника	●	●			●							
Системы диагностики и тестирования		●										
Системы окраски распылением (безвоздушные)			●		●		●	●	●			
Системы охлаждения											●	
Системы сжатого воздуха					●							
Системы смазки	●											
Солнечные электростанции		●			●							
Станки		●			●							
Телескопические погрузчики		●										
Установки термоплавого склеивания								●				
Химическая промышленность			●	●	●							
Шиномонтажные прессы			●	●								
Шланговые барабаны					●				●			
Энергетические цепи					●							
Страница	E-5	E-6	C-4 E-31	C-5 C-6	C-7 E-32	E-18	E-17 E-29	E-26	C-13	E-25 E-30	C-12	E-12

Примечание: При выборе шлангов см. также наше руководство по технике безопасности (стр. H-29 и далее)

	515H	518C	520N	526BA	528N	53DM	540N	550H	55LT	560	575X	580N	588N	590	830M	838M	919	919U	929/929B	939/939B	5CNG	8LPG	SCR
		•			•								•			•	•		•				
			•		•								•	•									
			•														•		•	•			
	•		•				•	•		•		•		•			•		•	•			•
	•					•	•	•															
	•	•	•				•	•			•		•	•									•
		•			•								•	•		•							
	•		•		•	•		•	•					•									
									•										•	•			
		•	•				•	•				•		•			•	•	•				
			•				•	•		•				•									
															•								
	•		•				•	•		•		•		•		•							•
															•	•							
	•						•	•															
			•		•		•	•			•			•									•
																	•	•	•	•			
		•					•	•			•			•			•	•	•	•			
								•															
E-8	E-13	E-19	E-40	E-20	E-14	E-10	E-9	E-15	E-11	E-24	E-21	E-22	E-23	B-4	B-5	C-8	C-9	C-10	C-11	D-5 E-41	D-6 E-42	D-4	

Выбор шлангов по рабочему давлению и внутреннему диаметру

Давление и внутренний диаметр/Выбор шлангов по рабочему давлению

		Рабочее давление (МПа)															Серия фитингов	Стр.
НОМ. размер	DN	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50		
	размер	-012	-016	-02	-025	-03	-04	-05	-06	-08	-10	-12	-16	-20	-24	-32		
	мм*	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,8	38,1	50,8		
дюймов	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2			
Шланг Push-Lok®																		
830M						1,6		1,6	1,6	1,6	1,6						82	B-4
838M						1,6		1,6	1,6	1,6	1,6						82	B-5
Шланг PTFE-/FEP (ПТФЭ/Сополимер тетрафторэтилена и гексафторпропилена)																		
2030T					27,5	24,0	20,0	17,5	15,0	12,5	10,0	8,0					YX	C-4
2030T-##CON					17,2	15,5	13,8	10,3	8,3	6,9	4,6	3,4					PC	C-5
2030TB-##CON					17,2	15,5	13,8	10,3	8,3	6,9	4,6	3,4					PC	C-6
2033T					27,5	25,0	22,5	20,0	17,5	15,0	11,0						PX/YX	C-7
919					21,0	21,0	17,5	14,0	10,3	8,3	6,9						91N	C-8
919U					21,0		17,5	14,0		8,3	6,9						91N	C-9
929/929B					21,0		17,5	14,0		8,4	8,8						91N	C-10
939/939B							10,3	9,5	6,9	7,5	6,9	6,9	5,0	1,7			93N	C-11
2380F					42,5	37,5	35,0	32,5	30,0	27,5	22,5						NX	C-12
2246F					41,5	37,5	34,0	32,5	30,0	26,5	21,0						NX	C-13
Шланг для альтернативных видов топлива																		
5CNG					34,5	34,5		34,5	34,5		34,5	34,5					55/58/58H	D-4
8LPG					3,0	3,0	3,0	3,0									PX-LPG	D-6
Шланг малого диаметра/Шланг для минигидравлики																		
2010H				21,0													EX	E-5
2020N (V30)	47,5	40,0	40,0	44,0													EX	E-6
2020N (V50)	63,0																EX	E-6
Шланг среднего давления																		
515H					15,0	14,0	12,0	10,0									54	E-8
550H					22,5	21,0	17,5	15,5	14,0	10,0	8,5	7,0					56	E-9
540N			21,0		21,0	19,0	17,5	15,5	14,0		8,5						56/57	E-10
560					24,0	22,5	21,0	19,0	17,5	14,0	12,0						56/58	E-11
510A					21,0	19,0		15,5	14,0								56	E-12
518C			17,5		22,5	20,7	17,5	15,5	15,5	10,5	8,5	7,0					56	E-13
53DM								20,7	20,7	20,7							56	E-14
55LT			21,0		22,5	21,0	17,5	15,5	14,0								55/56/57	E-15

*: Точное значение может отличаться. См. спецификацию шланга

НОМ. размер		Рабочее давление (МПа)															Серия фитингов	Стр.	
		DN	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40			50
		размер	-012	-016	-02	-025	-03	-04	-05	-06	-08	-10	-12	-16	-20	-24			-32
		мм*	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,8	38,1			50,8
дюймы	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2				
Шланг высокого давления																			
2040N (V00)			35,0		34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0					56/PX	E-17	
2040H					34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0					56/PX	E-18	
520N					34,5	34,5	31,0	27,5	24,0								56	E-19	
528N					34,5	34,5	31,0	27,5	24,0								56	E-20	
580N									24,5	19,0	15,5	14,0					56	E-21	
588N									24,5	19,0	15,5	14,0					56	E-22	
590						34,5		27,5	24,0		17,5	14,0					55/56/58	E-23	
575X					34,5	34,5		34,5	34,5								55	E-24	
2370N						46,5	44,0	42,0	35,0								9X/NX	E-25	
2245N						45,0	40,0	37,5	35,0	33,0	30,0	27,5					9X/NX	E-26	
Шланг для распыления краски																			
2040N			35,0		34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0					56/PX	E-29	
2370N						46,5	44,0	42,0	35,0								9X/NX	E-30	
2030T					27,5	24,0	20,0	17,5	15,0	12,5	10,0	8,0					YX	E-31	
2033T						27,5	25,0	22,5	20,0	17,5	15,0	11,0					PX/YX	E-32	
Шланг для газа																			
2040N (V00)					34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0					56/PX	E-38	
2040N (V7_)						25,0											PX	E-39	
526BA					41,4	41,4		41,4									55	E-40	
5CNG					34,5	34,5		34,5	34,5		34,5	34,5					55/58/58H	E-41	
8LPG					3,0	3,0	3,0	3,0									PX-LPG	E-42	

Выбор шлангов по совместимости с рабочей жидкостью/химической стойкости

Индексы стойкости

- G : От хорошей до отличной. Малое вздутие, растяжение или изменение поверхности или их отсутствие. Предпочтительный вариант.
- L : Предельная или условная. Заметные изменения, но необязательно указывающие на снижение безопасности. Для конкретного применения предполагаются дальнейшие испытания.
- P : Низкая или неудовлетворительная. Не рекомендуются без всестороннего испытания в реальных условиях эксплуатации.
- : Указывает на отсутствие испытаний.
- * : Биотопливо необходимо тестировать индивидуально вследствие его непостоянного состава.

Коды материалов для внутренних трубок шлангов	Номер детали <i>polyflex</i> / <i>Parflex</i>
N Полиэфирный эластомер	2040N, 515N, 518C, 550N, 55LT, 560, 590, 53DM
N Полиамид	2020N, 2040N, 2245N, 2370N, 520N, 528N, 540N, 575X, 580N, 588N, 8LPG, SCR
NC Сополимер нейлона	510A, 5CNG
FEP Фторэтилен-пропилен	2380F, 2246F
TFE Политетрафторэтилен (ПТФЭ)	2030T (V70, CON), 2033T, 929/929B, 939/939B, 919U
EPDM Этиленпропилендиен (ЭПД)	SCR
Коды материалов для оболочек шлангов	
U Полиуретан	2010N, 2040N (V00), 2040H, 2245N, 2370N, 510, 830, 838, 515H, 510A, 540N, 550H, 560, 520N, 528N, 580N, 588N, 590, 919U, 5CNG
HF Специальный эластомер	55LT, 53DM
PFX Специальный эластомер	518C
N Полиамид	2010N, 2020N, 2245N, 8LPG
Код материала для герметизирующих компонентов	
V Нитрил (NBR)	

Примечания к таблице химической стойкости

- (1) Таблицы химической стойкости к рабочим жидкостям содержат упрощенные табличные значения индексов, основанные на испытаниях погружением при 24 °С. Более высокие температуры будут снижать индекс стойкости. Так как окончательный выбор зависит от давления, рабочей жидкости и окружающей температуры, а также других факторов, не известных компании Parker Hannifin, она не может ни явно, ни предположительно гарантировать рабочие характеристики. Указанные параметры не подразумевают какого-либо соответствия стандартам и нормативам и не касаются каких-либо изменений цвета, вкуса или запаха. Для пищевых изделий и питьевой воды необходимо использовать специально сертифицированные материалы. Для получения сведений о не указанных здесь рабочих жидкостях и консультаций по конкретному применению обращайтесь в компанию Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co. KG, подразделение **polyFlex** в Хюттенфельде, Германия.
- (2) При применении шлангов с такими рабочими жидкостями необходимо учитывать требования законодательства и страховые правила. Указанную химическую стойкость не следует воспринимать как предполагаемую или явно одобренную определенным органом.
- (3) Удовлетворительная при одних значениях концентраций и температур, неудовлетворительная при их других значениях.
- (4) Для применений с газом оболочка должна быть перфорированной, давление при этом не должно резко сбрасываться. Необходимо использовать специальное защитное приспособление, предотвращающее повреждение оборудования или травмирование персонала в случае аварии.
- (5) Химическая стойкость не подразумевает низкую проницаемость. Для получения рекомендаций по Вашей конкретной области применения обращайтесь в Parker Hannifin GmbH.
- (6) Индекс химической стойкости не подразумевает какой-либо совместимости с определенными пищевыми продуктами; он касается только химической стойкости материала.
- (7) Химическая стойкость не подразумевает пригодности к использованию в системах безвоздушного распыления краски. При такой работе потребуется специальный электропроводный шланг.

Химическое соединение	H	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Азот, газообразный (4) (5)	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Азотная кислота	P	P	P	P	L	P	P	L	G
Анилин	P	P	P	P	P	P	P	G	G
Ароматические углеводороды	L	G	L	L	P	G	L	-	G
Асфальт	G	G	G	G	G	G	G	L	G
Ацетилен	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетон	L	G	P	P	P	G	P	G	G
Байгон (инсектицид)	L	G	P	P	-	-	P	-	G
Безводный аммиак	P	P	P	P	P	P	P	-	P
Бензин	G	G	-	-	P	G	-	G	G
Бензол	L	G	L	L	P	L	L	G	G
Биотопливо	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Борат натрия	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Бутан (2) (4)	G	G	L	L	L	P	L	-	-
Виски, вина (6)	G	G	L	L	G	G	G	G	G
Вода (до 60 °С) (6)	G	G	G	G	G	G	L	G	G
Вода (свыше 60 °С) (6)	P	G	P	P	L	-	P	L	G
Водно-гликолиевые растворы (до 60 °С)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
Водно-гликолиевые растворы (свыше 60 °С)	P	G	P	P	L	-	P	-	G
Водонефтяные эмульсии (до 60 °С)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
Водонефтяные эмульсии (свыше 60 °С)	P	G	P	P	L	-	P	-	G
Воздух (4)	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Газовое масло (газойль) (2)	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Гексан (2)	G	G	G	L	L	G	G	G	G
Гексафторид серы газообразный (4) (5)	G	G	G	G	G	-	G	-	G
Гептахлор (инсектицид)	L	G	P	L	L	-	P	-	G
Гидравлическая жидкость (на водно-гликолевой основе)	G	G	G	G	L	G	G	-	G
Гидравлическая жидкость (на нефтяной основе)	G	G	G	G	G	G	G	L	G
Гидравлическая жидкость (на основе фосфатных эфиров)	L	G	L	L	L	G	P	-	G
Гидравлическая жидкость OS 45 Тип 3 (силикатные эфиры)	L	G	L	L	P	-	L	-	-
Гидравлическая жидкость Skydrol 500 и 7000	L	G	P	P	P	G	P	G	G
Гидравлическое масло (на нефтяной основе)	G	G	G	G	G	G	G	L	G
Гидроксид аммония	L	G	P	P	L	-	P	G	G
Гидроксид калия, 50%	P	P	P	P	L	-	P	G	G
Гидроксид магния	L	G	L	L	G	-	L	G	G
Гидроксид натрия, 50%	L	P	P	P	L	P	P	G	G
Гипохлорид натрия	L	P	P	P	L	-	P	G	G

G : От хорошей до отличной. Малое вздутие, растяжение или изменение поверхности или их отсутствие. Предпочтительный вариант.

L : Предельная или условная. Заметные изменения, но необязательно указывающие на снижение безопасности. Для конкретного применения предполагаются дальнейшие испытания.

P : Низкая или неудовлетворительная. Не рекомендуются без всестороннего испытания в реальных условиях эксплуатации.

- : Указывает на отсутствие испытаний.

* : Биотопливо необходимо тестировать индивидуально вследствие его непостоянного состава.

Выбор шлангов по совместимости с рабочей жидкостью/химической стойкости

Химическое соединение	H	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Гликоли (до 135 °F)	G	G	L	L	G	G	L	G	G
Глицерин	G	G	L	L	G	G	L	G	G
Диазидон (инсектицид)	L	G	P	P	-	-	P	-	-
Дизельное топливо (2)	G	G	G	G	L	G	G	-	G
Диоксид серы	P	L	L	L	L	-	L	G	G
Диоксид углерода (4)	G	G	G	G	G	G	G	-	-
Древесные масла	G	G	L	L	G	G	G	-	G
Животные масла (6)	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Жидкости на основе хлорированного углеводорода	L	G	L	L	P	-	L	-	G
Жидкости серии Houghto Safe-1000 (фосфатные эфиры)	L	G	P	P	G	G	P	-	G
Жидкости серии Houghto Safe-600 (гидравлическая жидкость)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
Жидкость Hydrolube (гидравлическая жидкость/на водно-гликолевой основе)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
Жидкость IRUS 902 (гидравлическая жидкость/водно-масляная эмульсия)	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Жидкость Lindol (гидравлическая жидкость/фосфатные эфиры)	L	G	P	P	-	-	P	-	G
Жидкость Quintolubric 822	-	G	G	G	-	-	-	-	G
Жирные кислоты	G	G	-	-	G	G	-	G	G
Известь (оксид кальция)	G	G	G	G	G	-	G	G	G
Изооктан (2)	G	G	G	G	L	G	L	G	G
Изопропиловый спирт	G	G	L	L	L	G	L	G	G
Изоцианаты (2)	L	L	L	L	P	-	L	-	G
Карбонат натрия	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Касторовое масло	G	L	L	L	G	L	L	-	G
Керосин (2)	G	G	L	L	L	G	P	G	G
Кетоны	L	G	P	P	P	G	P	G	G
Клей	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Консистентная смазка (на нефтяной основе)	G	G	G	L	G	G	G	-	G
Коровье масло (6)	G	G	G	G	G	-	G	-	G
Краска (на маляной основе) (7)	G	G	G	G	P	-	G	-	G
Ксилол	L	G	P	P	P	G	P	G	G
Лак	G	G	G	G	P	G	G	-	G
Льняное масло	G	G	G	G	L	G	G	G	G
Магниевые соли	-	G	G	G	G	-	G	-	G
Малатион (инсектицид)	L	G	P	P	-	-	P	-	G
Масло (SAE)	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Масло Мерора (на серной основе)	G	G	-	-	-	-	-	-	G
Метан	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метанол	G	G	P	P	P	G	P	-	G

G : От хорошей до отличной. Малое вздутие, растяжение или изменение поверхности или их отсутствие. Предпочтительный вариант.
 L : Предельная или условная. Заметные изменения, но необязательно указывающие на снижение безопасности. Для конкретного применения предполагаются дальнейшие испытания.
 P : Низкая или неудовлетворительная. Не рекомендуются без всестороннего испытания в реальных условиях эксплуатации.
 - : Указывает на отсутствие испытаний.
 * : Биотопливо необходимо тестировать индивидуально вследствие его непостоянного состава.

Химическое соединение	H	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Метиленхлорид	P	L	P	P	L	P	P	G	G
Метилизобутилкетон (МИК)	L	G	P	P	P	G	P	G	G
Метиловый спирт (6)	G	G	P	P	P	G	P	G	G
Метилэтилкетон (МЭК)	L	G	P	P	P	G	P	G	G
Метоксихлор (инсектицид)	L	G	P	P	-	-	P	-	G
Минеральное масло	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Минеральные масла	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Молоко (6)	G	G	G	G	G	-	G	G	G
Молочная кислота	P	G	P	P	G	G	P	G	G
Моноксид углерода (4)	G	-	G	G	G	-	G	-	-
Моторные масла	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Муравьиная кислота J	P	P	P	P	G	P	P	G	G
Мыльные растворы	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Нефтяное топливо (2)	G	G	L	L	L	G	L	G	G
Нитробензол	P	G	P	P	P	G	P	G	G
Озон	L	P	L	L	G	P	P	G	G
Оксид азота	-	L	-	-	G	-	G	-	-
Олеиновая кислота	G	G	G	G	L	G	G	G	G
Пар	P	P	P	P	P	P	P	G	G
Пентан (2)	G	G	L	L	L	-	L	G	G
Перекись метилэтилкетона (ПМЭК)	-	L	P	P	-	-	P	-	G
Перхлорная кислота	P	P	P	P	L	P	P	L	G
Перхлорэтилен	P	P	P	P	L	P	P	-	G
Петролейный эфир	-	-	-	-	P	-	-	-	-
Пиво	G	G	G	G	G	-	G	G	G
Пидрол 312C, 625 (до 135 °F)	P	G	P	P	P	G	P	-	G
Пидрол F-9, 150, 160 (до 135 °F)	G	G	P	P	P	G	P	-	G
Фруктово-ягодные соки	G	G	G	G	G	-	G	-	G
Полиолэфиры	L	G	P	P	P	-	P	-	G
Природный газ (4)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропан (4) (5)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиленгликоль	-	-	G	G	G	-	-	G	G
Простые эфиры	L	G	P	P	L	G	P	G	G
Растворители краски (на масляной основе)	L	G	L	L	P	-	L	-	G
Растворители лаков	L	G	P	P	P	-	P	L	G
Растворитель Стоддарда	P	G	P	P	L	G	P	G	G
Растворы лимонной кислоты	G	G	L	L	G	G	L	G	G

G : От хорошей до отличной. Малое вздутие, растяжение или изменение поверхности или их отсутствие. Предпочтительный вариант.

L : Предельная или условная. Заметные изменения, но необязательно указывающие на снижение безопасности. Для конкретного применения предполагаются дальнейшие испытания.

P : Низкая или неудовлетворительная. Не рекомендуются без всестороннего испытания в реальных условиях эксплуатации.

- : Указывает на отсутствие испытаний.

* : Биотопливо необходимо тестировать индивидуально вследствие его непостоянного состава.

Выбор шлангов по совместимости с рабочей жидкостью/химической стойкости

Химическое соединение	H	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Растворы тринатрийфосфата	L	G	P	P	G	G	P	G	G
Растворы хлорида натрия	G	G	G	G	G	-	G	G	G
Ртуть	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Севин (водный раствор инсектицидов)	G	G	G	G	-	-	G	-	G
Сера	G	G	G	P	G	-	G	G	G
Серная кислота	P	P	P	P	-	P	P	-	G
Сжиженный нефтяной газ	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силиконовые консистентные смазки	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Силиконовые масла	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Синтетические масла без присадок (фосфатные эфиры)	L	G	P	P	P	G	P	-	G
Синтетические сложнэфирные масла	L	G	P	P	P	-	P	-	G
Смазочные масла (на нефтяной основе)	G	G	G	G	G	G	G	G	G
Смазочные масла (на основе дизэфиров)	L	G	P	P	-	G	P	-	G
Содовая вода	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Соленая вода	-	-	G	-	-	-	-	G	G
Сырая нефть	L	G	P	P	P	G	P	G	G
Сырое минеральное масло	G	G	G	G	G	G	G	-	G
Терпентин	G	G	L	L	L	G	P	G	G
Терпентиновое масло	G	G	P	P	G	G	P	-	G
Тетрахлорид углерода	L	G	P	P	L	G	P	G	G
Толуол	L	G	L	L	P	G	P	G	G
Тормозная жидкость (DOT #3)	-	G	P	P	P	-	P	-	G
Трансмиссионная жидкость	G	G	G	G	P	G	G	-	G
Трихлорэтилен	P	L	P	P	L	G	P	G	G
Уайт-спириты	P	-	L	L	P	-	L	-	G
Уксус (6)	L	G	L	L	G	G	L	G	G
Уксусная кислота ледяная	L	L	L	L	G	P	L	L	G
Уксусный альдегид	G	L	L	L	P	-	L	G	G
Фенолы	P	P	P	P	L	P	P	-	G
Формальдегид	L	L	P	P	L	L	P	G	G
Фосфатные эфиры (до 135 °F)	G	G	P	P	P	G	P	-	G
Фосфатные эфиры (свыше 135 °F)	P	G	P	P	P	-	P	-	G
Фреон 12 (5)	P	G	L	L	G	G	L	-	-
Фреон 22 (5)	P	G	L	L	G	G	L	-	-
Фтористоводородная кислота	P	P	P	P	L	P	P	G	G
Хладон (гидравлическая жидкость/на водно-гликолевой основе)	G	G	L	L	G	G	L	-	G
Хлор, газообразный, сухой	P	P	P	P	G	P	P	-	-

G : От хорошей до отличной. Малое вздутие, растяжение или изменение поверхности или их отсутствие. Предпочтительный вариант.
 L : Предельная или условная. Заметные изменения, но необязательно указывающие на снижение безопасности. Для конкретного применения предполагаются дальнейшие испытания.
 P : Низкая или неудовлетворительная. Не рекомендуются без всестороннего испытания в реальных условиях эксплуатации.
 - : Указывает на отсутствие испытаний.
 * : Биотопливо необходимо тестировать индивидуально вследствие его непостоянного состава.

Химическое соединение	H	N	U	HF	V	NC	PFX	FEP	TFE
Хлордан (инсектицид)	L	G	P	P	–	–	P	–	–
Хлорид аммония	G	P	G	G	G	P	G	L	G
Хлорид кальция	G	–	G	G	L	–	G	G	G
Хлорид цинка	G	G	G	G	G	P	G	G	G
Хлорированное минеральное масло	G	G	L	L	–	L	L	–	–
Хлорированные растворители	P	–	P	P	L	–	P	–	G
Хлористофтородная кислота	P	L	P	P	L	P	P	G	G
Хлороформ	P	P	P	P	P	P	P	G	G
Хромовая кислота	P	–	P	P	G	P	P	L	G
Цигон (инсектицид)	L	G	P	P	–	–	P	–	–
Циклогексан (2)	G	G	G	G	–	–	G	G	G
Эмали	G	G	G	G	L	–	G	–	G
Этанол (6)	G	G	L	L	L	L	L	–	G
Этиленгликоль	G	G	L	L	G	G	L	G	G
Этиленоксид	G	G	L	L	P	–	L	–	–

G : От хорошей до отличной. Малое вздутие, растяжение или изменение поверхности или их отсутствие. Предпочтительный вариант.
 L : Предельная или условная. Заметные изменения, но необязательно указывающие на снижение безопасности. Для конкретного применения предполагаются дальнейшие испытания.
 P : Низкая или неудовлетворительная. Не рекомендуются без всестороннего испытания в реальных условиях эксплуатации.
 – : Указывает на отсутствие испытаний.
 * : Биотопливо необходимо тестировать индивидуально вследствие его непостоянного состава.

Выбор шлангов по стандартам и сертификатам

Стандарты, официальные одобрения и сертификаты	Шланг <i>polyflex</i> /Parflex (№ страницы)
Международные стандарты	По номинальному давлению для гидравлических систем:
	SAE 100R1 560 (E-11)
	SAE 100R2 590 (E-23)
	SAE 100R3 515H (E-8)
	SAE 100R7 550H (E-9), 540N (E-10), 510A (E-12), 518C (E-13), 55LT (E-15)
	SAE 100R8 520N (E-19), 528N (E-20), 580N (E-21), 588N (E-22)
	SAE 100R9 2245N (E-26)
	SAE 100R14 919 (C-8)
	SAE 100R18 53DM (E-14)
	ISO 3949 Тип R7 550H (E-9), 540N (E-10), 510A (E-12), 518C (E-13), 55LT (E-15)
	ISO 3949 Тип R8 520N (E-19), 528N (E-20), 580N (E-21), 588N (E-22)
	ISO 3949 Тип R18 53DM (E-14)
	DIN EN 853-1SN 560 (E-11), 2040N (E-17), 2040H (E-18)
	DIN EN 853-2SN 2370N (E-25)
	DIN EN 855 Тип R7 550H (E-9), 540N (E-10), 510A (E-12), 518C (E-13), 55LT (E-15)
	DIN EN 855 Тип R8 520N (E-19), 528N (E-20), 580N (E-21), 588N (E-22)
	Неэлектропроводящие:
	SAE J517 518C (E-13), 528N (E-20), 588N (E-22), 838M (B-5)
	Огнестойкие:
	USCG, 46 CFR 520N, 540N, 550H, 560, 590, 919 (с огнестойкой оболочкой)
SAE J1942 919 (с огнестойкой оболочкой)	
DIN 54837 528N-4 (E-20) с защитной огнестойкой оболочкой FS-S-11 (F-5)	
AS/NZS 1869 8LPG-3-FR, 8LPG-4-FR с дополнительной огнестойкой наружной оболочкой типа -FR (D-7)	
Официальные одобрения и сертификаты	DNV (Det Norske Veritas/стандарт безопасности Норвежский веритас):
	Морские стальные суда, передвижные и стационарные шельфовые буровые установки 540N (E-10), 560 (E-11), 520N (E-20), 580N (E-21), 588N (E-22), 590 (E-23), 575X (E-24), 2020N (E-6), 2040N (E-17), 2040H (E-18), 2245N (E-26)
	Материалы, одобренные Управлением по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США (FDA):
	FDA 21 CFR 177.1550 (контакт с сухими пищевыми продуктами) 2030T (C-4), 919 (C-8), 2030T-##CON (C-5), 2030TB-##CON (C-6), 2033T (C-7), 2246F (C-13), 2380F (C-12), 919U (C-9), 929 (C-10), 939 (C-11)
	немецким German Lloyd:
	92590-97NH 2040N для применений с CO ₂ (E-39)
	CSA:
	ANSI/IAS NGV4.2-CSA 12.52 5CNG (D-4)
	ECE:
	ECE R110 5CNG-3 & 5CNG-8 (D-4) ECE R67 8LPG-3, 8LPG-4, 8LPG-5, 8LPG-6 (D-7)

Выбор **Определение размера шланга**

Значения пропускной способности шлангов Parker при рекомендованных скоростях потока

Приведенная ниже диаграмма поможет Вам выбрать шланг правильного размера.

Пример:

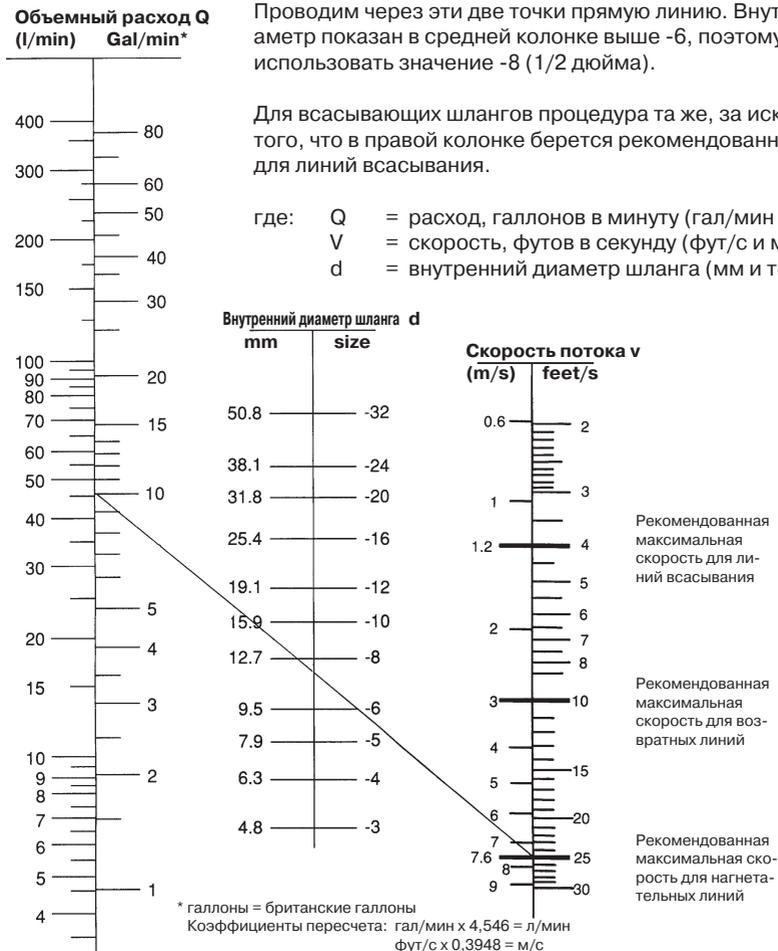
При 10 галлонах в минуту (гал/мин) каким будет правильный размер шланга в пределах рекомендуемой скорости потока для нагнетательных линий?

Находим 10 галлонов в минуту в левой колонке и 25 футов в секунду в правой колонке (максимальная рекомендованная скорость для нагнетательных линий).

Проводим через эти две точки прямую линию. Внутренний диаметр показан в средней колонке выше -6, поэтому мы должны использовать значение -8 (1/2 дюйма).

Для всасывающих шлангов процедура та же, за исключением того, что в правой колонке берется рекомендованная скорость для линий всасывания.

где: Q = расход, галлонов в минуту (гал/мин и л/мин)
 V = скорость, футов в секунду (фут/с и м/с)
 d = внутренний диаметр шланга (мм и типоразмер)



Рекомендованная максимальная скорость для линий всасывания

Рекомендованная максимальная скорость для возвратных линий

Рекомендованная максимальная скорость для нагнетательных линий

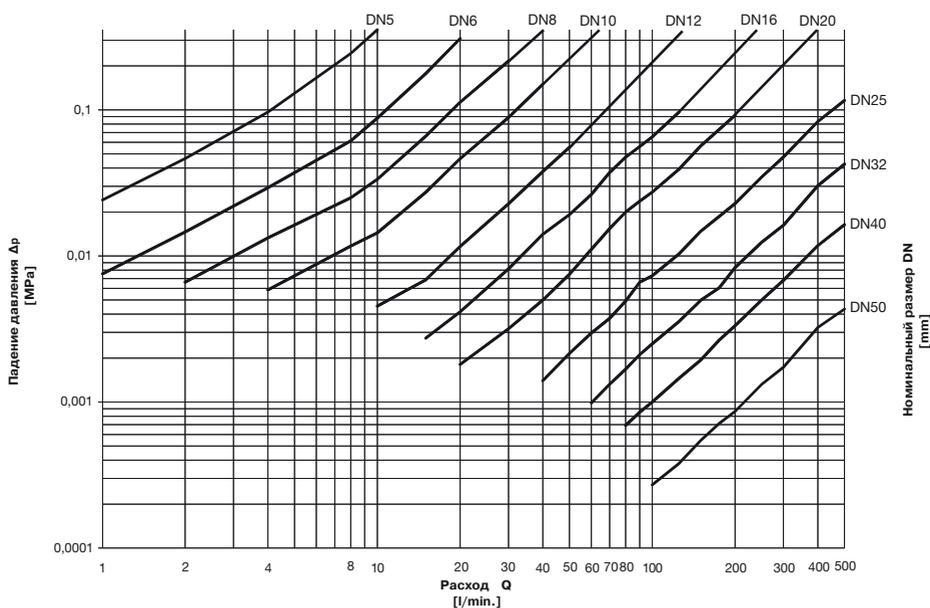
* Рекомендованная скорость приведена по гидравлическим жидкостям с максимальной вязкостью 315 секунд Сейболта при 38 °C, работающим при температуре от 18° до 68 °C.

Падение давления

При выборе размеров гидравлических систем необходимо учитывать внутреннее падение давления. Такое падение давления вызывается потерями на трение в протекающей гидравлической жидкости.

Для расчета падения давления в прямой линии можно использовать следующую диаграмму потери давления при заданных расходе Q и номинальном размере.

Полученное падение давления Δp относится к одному метру длины линии.



Выбор фитингов

Какая одобренная серия фитингов подходит к выбранному Вами шлангу?

Для каждого типа шланга имеется не менее одной одобренной серии фитингов.

Обращайтесь к таблице, приведенной в описании каждого шланга, чтобы получить сведения об имеющихся сериях фитингов для каждого выбранного типа шланга.

Какой фитинг с необходимым концевым соединителем подходит для соответствующего шланга в сборе?

Каждый концевой соединитель в данном каталоге имеет свой буквенно-цифровой код. Например, буквенно-цифровым кодом для соединителя DKOL с углом 90° является «CF». На страницах с А-19 по А-24 приведен полный обзор всех концевых соединителей и соответствующих кодов.

Если у Вас возникают проблемы с определением нужного фитинга, обращайтесь к местному дилеру.

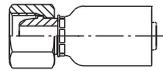
Для изделий новой конструкции, отвечающих действующим промышленным стандартам, применение стояков больше не рекомендуется.

Общая информация по фитингам

Метрические фитинги DIN

C3 Внутр. метр. резьба, поворотн. 24°/60°

Легкая серия –
Метрич. поворотная гайка



54	E-44
56	E-51
91N	C-14
9X	E-66
NX	E-77
PC	C-31
PX	E-83
PX-LPG	D-7
YX	C-42
82	B-9

Соответствие между серийными номерами фитингов и описанием фитингов в данном обзоре

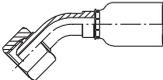
Пример:

1 C5 56 - 10 - 06

См. таблицу фитингов на странице E-52.

C4 Внутр. метр. резьба, поворотн. 24°/60°

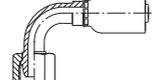
Угловой 45° –
Легкая серия –
Метрич. поворотная гайка



56	E-52
82	B-10

C5 Внутр. метр. резьба, поворотн. 24°/60°

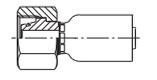
Угловой 90° –
Легкая серия –
Метрич. поворотная гайка



54	E-44
56	E-52
82	B-11

C6 Внутр. метр. резьба, поворотн. 24°/60°

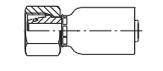
Тяжелая серия –
Метрич. поворотная гайка



56	E-55
NX	E-77

CA Внутр. метр. резьба, поворотный 24° с упл. кольцом

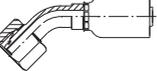
Легкая серия –
Метрич. поворотная гайка –
ISO 12151-2



54	E-45
56	E-49
EX	E-70
PC	C-31
PX	E-84
YX	C-43
82	B-6

CE Внутр. метр. резьба, поворотный 24° с упл. кольцом

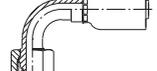
Угловой 45° – Легкая серия –
Метрич. поворотная гайка –
ISO 12151-2



54	E-45
56	E-50
PC	C-32
PX	E-86
82	B-7

CF Внутр. метр. резьба, поворотный 24° с упл. кольцом

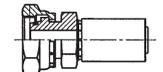
Угловой 90° – Легкая серия –
Метрич. поворотная гайка –
ISO 12151-2



54	E-46
56	E-50
PC	C-33
PX	E-87
82	B-7

C9 Внутр. метр. резьба, поворотный 24° с упл. кольцом

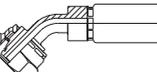
Тяжелая серия –
Метрич. поворотная гайка –
ISO 12151-2



56	E-53
9X	E-66
EX	E-70
NX	E-78
PC	C-32
PX	E-86
YX	C-43

OC Внутр. метр. резьба, поворотный 24° с упл. кольцом

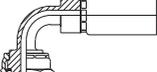
Угловой 45° – Тяжелая серия –
Метрич. поворотная гайка –
ISO 12151-2



56	E-53
9X	E-67
NX	E-78
PC	C-33
PX	E-86

1C Внутр. метр. резьба, поворотный 24° с упл. кольцом

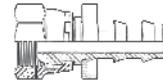
Угловой 90° – Тяжелая серия –
Метрич. поворотная гайка –
ISO 12151-2



56	E-54
9X	E-67
NX	E-79
PC	C-34
PX	E-87

5C Внутр. метр. резьба, поворотный, конус 60°

82



82	B-24
----	-------	------

6C Внутр. метр. резьба, поворотный, конус 60°

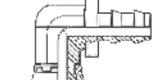
Угловой 45°



82	B-25
----	-------	------

7C Внутр. метр. резьба, поворотный, конус 60°

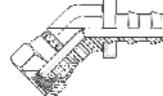
Угловой 90°



82	B-25
----	-------	------

9B Внутр. метрич. резьба, поворотный

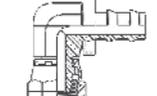
Угловой 45° – Легкая серия



82	B-13
----	-------	------

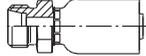
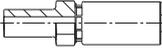
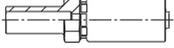
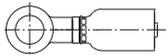
9C Внутр. метрич. резьба, поворотный

Угловой 90° – Легкая серия

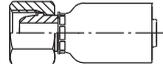
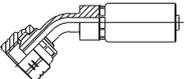
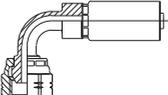
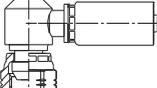
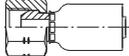
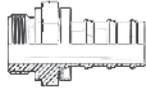
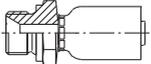
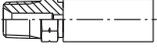
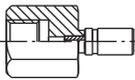


82	B-13
----	-------	------

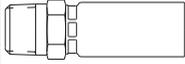
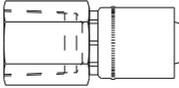
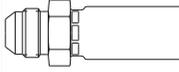
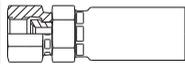
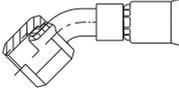
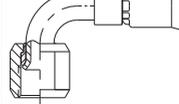
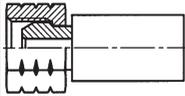
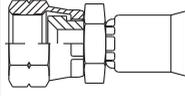
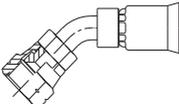
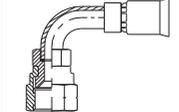
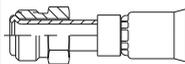
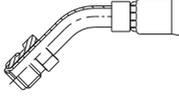
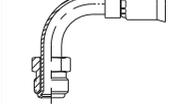
Метрические фитинги DIN

<p>D0 Наружная метрическая резьба 24°</p> <p>Легкая серия – ISO 12151-2</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-51</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-15</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-34</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-88</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-44</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-8</td></tr> </table>	56	E-51	91N	C-15	PC	C-34	PX	E-88	YX	C-44	82	B-8	<p>D2 Наружная метрическая резьба 24°</p> <p>Тяжелая серия – ISO 12151-2</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-54</td></tr> <tr><td>9X</td><td>.....</td><td>E-68</td></tr> <tr><td>NX</td><td>.....</td><td>E-79</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-35</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-88</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-44</td></tr> </table>	56	E-54	9X	E-68	NX	E-79	PC	C-35	PX	E-88	YX	C-44	<p>Соответствие между серийными номерами фитингов и описанием фитингов в данном обзоре</p> <p>Пример: 1 3D AB - 8 - 04</p> <p>См. таблицу фитингов на странице E-71.</p>			
56	E-51																																							
91N	C-15																																							
PC	C-34																																							
PX	E-88																																							
YX	C-44																																							
82	B-8																																							
56	E-54																																							
9X	E-68																																							
NX	E-79																																							
PC	C-35																																							
PX	E-88																																							
YX	C-44																																							
<p>1D Метрический стояк</p> <p>Легкая серия</p>  <table border="1"> <tr><td>54</td><td>.....</td><td>E-46</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-16</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-71</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-35</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-89</td></tr> <tr><td>PX-LPG</td><td>.....</td><td>D-10</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-45</td></tr> </table>	54	E-46	91N	C-16	EX	E-71	PC	C-35	PX	E-89	PX-LPG	D-10	YX	C-45	<p>3D Метрический стояк</p> <p>Тяжелая серия</p>  <table border="1"> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-17</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-71</td></tr> </table>	91N	C-17	EX	E-71	<p>49 Фитинг «банжо»</p> <p>DIN 7642</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-55</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-75</td></tr> <tr><td>PX-LPG</td><td>.....</td><td>D-7</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-12</td></tr> </table>	56	E-55	EX	E-75	PX-LPG	D-7	82	B-12
54	E-46																																							
91N	C-16																																							
EX	E-71																																							
PC	C-35																																							
PX	E-89																																							
PX-LPG	D-10																																							
YX	C-45																																							
91N	C-17																																							
EX	E-71																																							
56	E-55																																							
EX	E-75																																							
PX-LPG	D-7																																							
82	B-12																																							

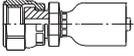
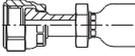
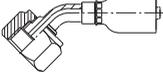
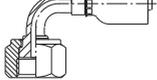
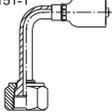
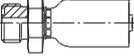
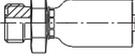
Фитинги BSP

<p>92 Внутренняя резьба BSP, поворотный конус 60°</p>  <table border="1"> <tr><td>54</td><td>.....</td><td>E-47</td></tr> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-56</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-18</td></tr> <tr><td>9X</td><td>.....</td><td>E-68</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-72</td></tr> <tr><td>NX</td><td>.....</td><td>E-80</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-36</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-90</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-45</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-14</td></tr> </table>	54	E-47	56	E-56	91N	C-18	9X	E-68	EX	E-72	NX	E-80	PC	C-36	PX	E-90	YX	C-45	82	B-14	<p>B1 Внутренняя резьба BSP, поворотный конус 60°</p> <p>Угловой 45°</p>  <table border="1"> <tr><td>54</td><td>.....</td><td>E-47</td></tr> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-56</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-36</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-90</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-46</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-14</td></tr> </table>	54	E-47	56	E-56	PC	C-36	PX	E-90	YX	C-46	82	B-14	<p>B2 Внутренняя резьба BSP, поворотный конус 60°</p> <p>Угловой 90°</p>  <table border="1"> <tr><td>54</td><td>.....</td><td>E-48</td></tr> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-57</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-37</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-91</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-46</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-15</td></tr> </table>	54	E-48	56	E-57	PC	C-37	PX	E-91	YX	C-46	82	B-15
54	E-47																																																																		
56	E-56																																																																		
91N	C-18																																																																		
9X	E-68																																																																		
EX	E-72																																																																		
NX	E-80																																																																		
PC	C-36																																																																		
PX	E-90																																																																		
YX	C-45																																																																		
82	B-14																																																																		
54	E-47																																																																		
56	E-56																																																																		
PC	C-36																																																																		
PX	E-90																																																																		
YX	C-46																																																																		
82	B-14																																																																		
54	E-48																																																																		
56	E-57																																																																		
PC	C-37																																																																		
PX	E-91																																																																		
YX	C-46																																																																		
82	B-15																																																																		
<p>B4 Внутренняя резьба BSP, поворотный конус 60°</p> <p>Компактный угловой 90°</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-57</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-91</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-47</td></tr> </table>	56	E-57	PX	E-91	YX	C-47	<p>U0 Внутренняя резьба BSP, поворотный (закруглен. конец)</p> <p>Поворотная гайка BSP</p>  <table border="1"> <tr><td>NX</td><td>.....</td><td>E-80</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-37</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-92</td></tr> <tr><td>PX-LPG</td><td>.....</td><td>D-8</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-47</td></tr> </table>	NX	E-80	PC	C-37	PX	E-92	PX-LPG	D-8	YX	C-47																																											
56	E-57																																																																		
PX	E-91																																																																		
YX	C-47																																																																		
NX	E-80																																																																		
PC	C-37																																																																		
PX	E-92																																																																		
PX-LPG	D-8																																																																		
YX	C-47																																																																		
<p>AF Наружная резьба BSP с уплотнит. кольцом</p>  <table border="1"> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-23</td></tr> </table>	82	B-23	<p>D9 Наружная резьба BSP</p> <p>DIN 3852 Форма А</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-58</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-18</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-72</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-38</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-93</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-48</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-15</td></tr> </table>	56	E-58	91N	C-18	EX	E-72	PC	C-38	PX	E-93	YX	C-48	82	B-15																																											
82	B-23																																																																		
56	E-58																																																																		
91N	C-18																																																																		
EX	E-72																																																																		
PC	C-38																																																																		
PX	E-93																																																																		
YX	C-48																																																																		
82	B-15																																																																		
<p>91 Наружная конич. трубная резьба BSP</p>  <table border="1"> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-94</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-16</td></tr> </table>	PX	E-94	82	B-16	<p>BP Внутренняя резьба BSP</p> <p>Жесткий</p>  <table border="1"> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-73</td></tr> </table>	EX	E-73																																																										
PX	E-94																																																																		
82	B-16																																																																		
EX	E-73																																																																		

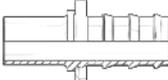
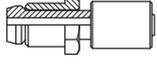
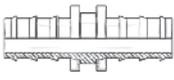
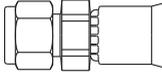
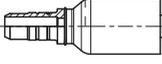
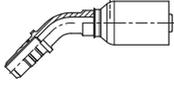
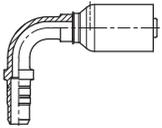
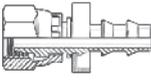
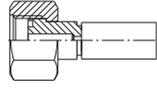
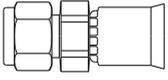
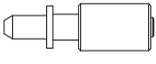
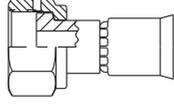
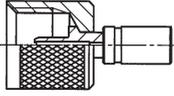
Фитинги SAE и JIC

<p>01 Наружная коническая трубная резьба (NPT)</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-58</td></tr> <tr><td>57</td><td>.....</td><td>E-65</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-19</td></tr> <tr><td>93N</td><td>.....</td><td>C-28</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-73</td></tr> <tr><td>NX</td><td>.....</td><td>E-81</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-38</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-94</td></tr> <tr><td>C-49</td><td>.....</td><td></td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-17</td></tr> </table>	56	E-58	57	E-65	91N	C-19	93N	C-28	EX	E-73	NX	E-81	PC	C-38	PX	E-94	C-49		82	B-17	<p>02 Внутренняя коническая трубная резьба (NPT)</p> <p>Жесткий</p>  <table border="1"> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-18</td></tr> </table>	82	B-18	<p>03 Наружная резьба SAE (JIC) 37°</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-59</td></tr> <tr><td>NX</td><td>.....</td><td>E-81</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-39</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-95</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-49</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-18</td></tr> </table>	56	E-59	NX	E-81	PC	C-39	PX	E-95	YX	C-49	82	B-18																		
56	E-58																																																																					
57	E-65																																																																					
91N	C-19																																																																					
93N	C-28																																																																					
EX	E-73																																																																					
NX	E-81																																																																					
PC	C-38																																																																					
PX	E-94																																																																					
C-49																																																																						
82	B-17																																																																					
82	B-18																																																																					
56	E-59																																																																					
NX	E-81																																																																					
PC	C-39																																																																					
PX	E-95																																																																					
YX	C-49																																																																					
82	B-18																																																																					
<p>06 Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный</p> <p>Поворотная гайка UNF</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-59</td></tr> <tr><td>57</td><td>.....</td><td>E-65</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-20</td></tr> <tr><td>93N</td><td>.....</td><td>C-28</td></tr> <tr><td>9X</td><td>.....</td><td>E-69</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-74</td></tr> <tr><td>NX</td><td>.....</td><td>E-82</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-39</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-95</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-50</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-19</td></tr> </table>	56	E-59	57	E-65	91N	C-20	93N	C-28	9X	E-69	EX	E-74	NX	E-82	PC	C-39	PX	E-95	YX	C-50	82	B-19	<p>37 Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный</p> <p>Угловой 45° – Поворотная гайка UNF</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-60</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-21</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-40</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-96</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-51</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-20</td></tr> </table>	56	E-60	91N	C-21	PC	C-40	PX	E-96	YX	C-51	82	B-20	<p>39 Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный</p> <p>Угловой 90° – Поворотная гайка UNF</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-60</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-21</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-41</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-97</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-51</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-21</td></tr> </table>	56	E-60	91N	C-21	PC	C-41	PX	E-97	YX	C-51	82	B-21
56	E-59																																																																					
57	E-65																																																																					
91N	C-20																																																																					
93N	C-28																																																																					
9X	E-69																																																																					
EX	E-74																																																																					
NX	E-82																																																																					
PC	C-39																																																																					
PX	E-95																																																																					
YX	C-50																																																																					
82	B-19																																																																					
56	E-60																																																																					
91N	C-21																																																																					
PC	C-40																																																																					
PX	E-96																																																																					
YX	C-51																																																																					
82	B-20																																																																					
56	E-60																																																																					
91N	C-21																																																																					
PC	C-41																																																																					
PX	E-97																																																																					
YX	C-51																																																																					
82	B-21																																																																					
<p>07 Внутренняя резьба NPSM, поворотный</p>  <table border="1"> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-20</td></tr> <tr><td>NX</td><td>.....</td><td>E-82</td></tr> <tr><td>PC</td><td>.....</td><td>C-40</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-96</td></tr> <tr><td>YX</td><td>.....</td><td>C-50</td></tr> </table>	91N	C-20	NX	E-82	PC	C-40	PX	E-96	YX	C-50																																																								
91N	C-20																																																																					
NX	E-82																																																																					
PC	C-40																																																																					
PX	E-96																																																																					
YX	C-50																																																																					
<p>08 Внутренняя резьба SAE (JIC) 45°, поворотный</p> <p>Поворотная гайка UNF</p>  <table border="1"> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-22</td></tr> <tr><td>PX-LPG</td><td>.....</td><td>D-9</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-20</td></tr> </table>	91N	C-22	PX-LPG	D-9	82	B-20	<p>77 Внутренняя резьба SAE (JIC) 45°, поворотный</p> <p>Угловой 45° – Поворотная гайка UNF</p>  <table border="1"> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-22</td></tr> </table>	91N	C-22	<p>79 Внутренняя резьба SAE (JIC) 45°, поворотный</p> <p>Угловой 90° – Поворотная гайка UNF</p>  <table border="1"> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-23</td></tr> </table>	91N	C-23																																																						
91N	C-22																																																																					
PX-LPG	D-9																																																																					
82	B-20																																																																					
91N	C-22																																																																					
91N	C-23																																																																					
<p>28 Наружная резьба SAE (JIC) 45°, поворотный</p> <p>Поворотная гайка UNF</p>  <table border="1"> <tr><td>PX-LPG</td><td>.....</td><td>D-10</td></tr> </table>	PX-LPG	D-10	<p>67 Наружная резьба SAE (JIC) 45°, поворотный</p> <p>Угловой 45° – Поворотная гайка UNF</p> 	<p>69 Наружная резьба SAE (JIC) 45°, поворотный</p> <p>Угловой 90° – Поворотная гайка UNF</p> 																																																																		
PX-LPG	D-10																																																																					

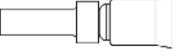
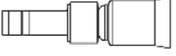
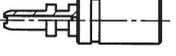
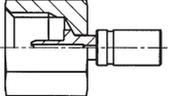
Фитинги ORFS

<p>JC Поворотная гайка O-Lok® ORFS</p> <p>Короткая версия – Поворотная гайка UNF ISO 12151-1</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-61</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-23</td></tr> <tr><td>93N</td><td>.....</td><td>C-29</td></tr> <tr><td>EX</td><td>.....</td><td>E-74</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-97</td></tr> <tr><td>82</td><td>.....</td><td>B-22</td></tr> </table>	56	E-61	91N	C-23	93N	C-29	EX	E-74	PX	E-97	82	B-22	<p>JS Поворотная гайка O-Lok® ORFS</p> <p>Длинная версия – Поворотная гайка UNF ISO 12151-1</p>  <table border="1"> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-98</td></tr> </table>	PX	E-98	<p>Соответствие между серийными номерами фитингов и описанием фитингов в данном обзоре</p> <p>Пример:</p> <p>1 J9 91N - 10 - 10</p> <p><small>См. таблицу фитингов на странице C-24.</small></p>						
56	E-61																											
91N	C-23																											
93N	C-29																											
EX	E-74																											
PX	E-97																											
82	B-22																											
PX	E-98																											
<p>J7 Поворотная гайка O-Lok® ORFS</p> <p>Угловой 45° – Поворотная гайка UNF ISO 12151-1</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-61</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-24</td></tr> <tr><td>93N</td><td>.....</td><td>C-29</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-98</td></tr> </table>	56	E-61	91N	C-24	93N	C-29	PX	E-98	<p>J9 Поворотная гайка O-Lok® ORFS</p> <p>Угловой 90° – Поворотная гайка UNF ISO 12151-1</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-62</td></tr> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-24</td></tr> <tr><td>93N</td><td>.....</td><td>C-30</td></tr> <tr><td>PX</td><td>.....</td><td>E-99</td></tr> </table>	56	E-62	91N	C-24	93N	C-30	PX	E-99	<p>J1 Поворотная гайка O-Lok® ORFS</p> <p>Угловой 90° – Удлиненный – Поворотная гайка UNF ISO 12151-1</p>  <table border="1"> <tr><td>91N</td><td>.....</td><td>C-25</td></tr> </table>	91N	C-25
56	E-61																											
91N	C-24																											
93N	C-29																											
PX	E-98																											
56	E-62																											
91N	C-24																											
93N	C-30																											
PX	E-99																											
91N	C-25																											
<p>J0 Наружная резьба O-Lok® ORFS</p> <p>ISO 12151-1</p>  <table border="1"> <tr><td>56</td><td>.....</td><td>E-62</td></tr> </table>	56	E-62	<p>JM Наружная резьба O-Lok® ORFS</p> <p>ISO 12151-1</p> 																									
56	E-62																											

Прочие

<p>34 Дюймовый стояк</p>  <p>82 B-16</p>	<p>7A Для сжиж. нефт. газа (LPG) с наруж. резьбой 30°, повор.</p>  <p>PX-LPG D-8</p>	<p>82 Муфта Push-Lok®</p>  <p>82 B-24</p>
<p>AL Соединитель A-Lok® с зажимным кольцом</p>  <p>91N C-25</p>		
<p>EN Универсальный, вставляемый нажатием</p>  <p>56 E-63</p>	<p>EU Универсальный, вставляемый нажатием Угловой 45°</p>  <p>56 E-64</p>	<p>ET Универсальный, вставляемый нажатием Угловой 90°</p>  <p>56 E-63</p>
<p>FF Внутренняя резьба Metru-Lok, поворотный</p>  <p>82 B-23</p>	<p>GA Газовый фитинг с внутренней резьбой В соответствии с NEN 176</p>  <p>PX E-99</p>	<p>P6 Соединитель CPI® с внутр. резьбой, поворотный, с зажимн. кольцом</p>  <p>91N C-26</p>
<p>PH Быстроразъемный соединитель для сжиж. нефтяного газа (LPG)</p>  <p>PX-LPG D-11</p>	<p>Q1 Муфта "Ultra Seal" Поворотная гайка UNF</p>  <p>91N C-26</p>	<p>R8 Быстроразъемный фитинг с метрич. поворотной гайкой С накаткой</p>  <p>EX E-75</p>

Прочие

TU Трубка с концом без буртика A-Lok®  91N C-27	YW Метрический стояк A-Lok®  91N C-27
YP Быстроразъемный фитинг с защелкой  EX E-76	YR Быстроразъемный фитинг с метрич. поворотной гайкой  EX E-76

Соответствие между серийными номерами фитингов и описанием фитингов в данном обзоре

Пример:

1 YR EX - 10 - 012

См. таблицу фитингов на странице E-76.

Глава В**Шланги и фитинги Push-Lok®****Шланг Push-Lok®**

Введение	В-2
830M – Самозажимной шланг Push-Lok®	В-4
838M – Самозажимной токонепроводящий шланг Push-Lok® ..	В-5

Фитинги для шланга Push-Lok®

Серия 82	В-6
----------------	------------

Push-Lok®

Введение

Push-Lok® компании Parker является самой полной линейкой высококачественных шлангов и фитингов низкого давления.

Push-lok® является зарегистрированной торговой маркой компании Parker и предназначена для применения в системах низкого давления с рабочим давлением до 1,6 МПа в сочетании со шлангами из термопластика Parker всех размеров. Шланги и фитинги Push Lok® представляют собой аттестованную систему с расчетный коэффициент 4:1 (давление разрыва > 64 бар). Возможность «безинструментальной сборки» благодаря фитингам Parker Push-Lok® позволяет рекомендовать эту систему для многих областей применения.



Области применения



Шланги серии Push Lok® могут быть использованы для широкого спектра возможных вариантов промышленного применения и работы с самыми разными средами, а именно

- Пневматические системы
- Гидравлика
- Оборудование автомобильной промышленности для работы с воздухом, водой, смазочными маслами и жидким антифризом.
- Нетокпроводящие системы охлаждения с деионизированной водой
- Энергетические цепи

Подробные сведения о совместимости с рабочими жидкостями представлены в главе А «Выбор шлангов по совместимости с рабочей жидкостью/химической стойкости»

Основные характеристики

- Высокая стойкость к истиранию
- Электрическая непроводимость
- Отсутствие веществ, воздействующих на краску (labs free), в соответствии с требованиями в автомобильной промышленности
- Жесткий радиус изгиба
- Превосходная стойкость к УФ-излучению и озону
- Диапазон температур от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$
- Быстрая и простая сборка
- Отсутствие необходимости в дополнительных креплениях
- Различные цвета



Преимущества

- Длительный срок службы изделий
- Уменьшение времени простоя при использовании
- Меньший объем технического обслуживания по сравнению с другими решениями
- Пригодность для использования с оборудованием автомобильных предприятий
- Простота идентификации функции шлангов благодаря цветовой кодировке
- Безопасная и быстрая сборка шлангов



830M – Самозажимной шланг Push-Lok® Без веществ, влияющих на краску («labs free»)



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к истиранию
- Без веществ, воздействующих на краску (labs free) (в соответствии с требованиями автомобильной промышленности)
- Различные цвета
- Собирается с фитингами Push-Lok® компании Parker (не требуется дополнительных креплений)
- Превосходная стойкость к УФ-излучению и озону

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Заводские системы подачи воздуха, многие виды гидравлических систем (по совместимости с рабочими жидкостями см. стр. А-8 и далее); системы автомобильной промышленности с подачей воздуха, воды, смазочного масла и антифриза.
Не рекомендуется для систем с высокой динамикой пульсации.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиуретан
Армирование : Один слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : красный, черный, зеленый, синий, серый

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от - 40°C до +80°C.

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	МПа/пси	МПа/пси								
830M-4-xxx-RL	6	-04	6,3	1/4	11,2	1,6	232	6,4	928	30	0,10	82
830M-6-xxx-RL	10	-06	9,5	3/8	15,0	1,6	232	6,4	928	50	0,14	82
830M-8-xxx-RL	12	-08	12,7	1/2	19,1	1,6	232	6,4	928	70	0,18	82
830M-10-xxx-RL	16	-10	16	5/8	23,0	1,6	232	6,4	928	75	0,24	82
830M-12-xxx-RL	20	-12	19	3/4	26,0	1,6	232	6,4	928	110	0,28	82

ПРИМЕЧАНИЯ

Цветовая кодировка (xxx):

BLK = черный
BLU = синий
GRN = зеленый
GRY = серый
RED = красный

Пример: 830M-6-GRN-RL

838M – Самозажимной шланг Push-Lok®

Токонепроводящий / «labs free»



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Токонепроводящий**
- Высокая стойкость к истиранию
- Без веществ, взаимодействующих на краску (labs free) (в соответствии с требованиями автомобильной промышленности)
- Собирается с фитингами Push-Lok® компании Parker
- Превосходная стойкость при воздействии УФ-излучения и озона

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Специально для применений, при которых требуется токонепроводящий шланг (не менее 5 МОм/м), например, для токонепроводящих систем охлаждения с деионизированной водой; заводских систем подачи воздуха; многих видов гидравлических систем (по совместимости с рабочей жидкостью см. стр. А-8 и далее.)

Не рекомендуется для систем с высокой динамикой пульсации.

КОНСТРУКЦИЯ

- Внутренняя трубка** : Полиуретан
Армирование : Один слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : оранжевый

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

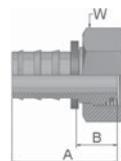
от - 40°C до +80°C.

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm		МПа/пси	МПа/пси	mm	кг/м			
838M-4-RL	6	-04	6,3	1/4	11,2	1,6	232	6,4	928	30	0,10	82
838M-6-RL	10	-06	9,5	3/8	15,0	1,6	232	6,4	928	50	0,14	82
838M-8-RL	12	-08	12,7	1/2	19,1	1,6	232	6,4	928	70	0,18	82
838M-10-RL	16	-10	16	5/8	23,0	1,6	232	6,4	928	75	0,24	82
838M-12-RL	20	-12	19	3/4	26,0	1,6	232	6,4	928	110	0,28	82

ПРИМЕЧАНИЯ

Токонепроводящий в соответствии с SAE J517 (ток утечки не более 50 мкА при напряжении 250 000 вольт на метр).

СА – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом – легкая серия ISO 12151-2-SWS-L – DKOL

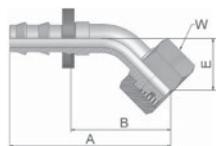


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; фитинги со стандартными уплотнительными кольцами
могут использоваться для рабочих температур от -30 °С до +105 °С

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	W мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
3СА82-6-4В	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	40	21	14	1,6
3СА82-6-4	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	40	21	14	1,6
3СА82-8-4	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	36	17	17	1,6
3СА82-8-4В	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	36	17	17	1,6
3СА82-10-4	6	-4	6,4	1/4	M16x1,5	10	36	17	19	1,6
3СА82-10-6	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	40	17	19	1,6
3СА82-10-6В	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	39	17	19	1,6
3СА82-12-6	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	40	17	22	1,6
3СА82-12-6В	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	39	17	22	1,6
3СА82-15-8	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	44	18	27	1,6
3СА82-15-8В	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	44	17	27	1,6
3СА82-15-10В	16	-10	15,9	5/8	M22x1,5	15	60	23	27	1,6
3СА82-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	56	19	32	1,6
3СА82-22-12В	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	58	21	36	1,6
3СА82-22-12	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	58	21	36	1,6

CE – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом – легкая серия – изгиб 45°

ISO 12151-2-SWE 45°-L – DKOL 45°

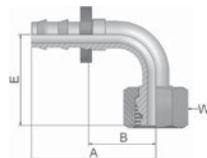


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; фитинги со стандартными уплотнительными кольцами могут использоваться для рабочих температур от -30 °C до +105 °C

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm							
3CE82-6-4	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	56	37	21	14	1,6
3CE82-8-4	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	31	16	17	1,6
3CE82-10-6	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	59	37	19	19	1,6
3CE82-12-6	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	60	37	19	22	1,6
3CE82-15-8	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	69	43	21	27	1,6
3CE82-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	83	46	23	32	1,6
3CE82-22-12	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	97	60	26	36	1,6

CF – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом – легкая серия – изгиб 90°

ISO 12151-2-SWE-L – DKOL 90°



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; фитинги со стандартными уплотнительными кольцами могут использоваться для рабочих температур от -30 °C до +105 °C

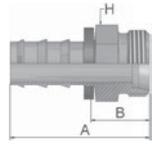
Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm							
3CF82-6-4	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	42	23	36	14	1,6
3CF82-8-4	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	41	23	29	17	1,6
3CF82-10-4	6	-4	6,4	1/4	M16x1,5	10	42	23	31	19	1,6
3CF82-10-6	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	27	35	19	1,6
3CF82-10-6B	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	27	35	19	1,6
3CF82-12-6B	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	49	27	35	22	1,6
3CF82-12-6	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	49	27	35	22	1,6
3CF82-15-8B	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	60	34	41	27	1,6
3CF82-15-8	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	60	34	41	27	1,6
3CF82-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	74	37	45	32	1,6
3CF82-22-12	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	88	52	55	36	1,6

D0 – Наружная метрическая резьба 24°, жесткий прямой, легкая серия

ISO 12151-2-S-L – CEL

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.

В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

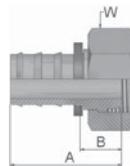


Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	W мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
3D082-6-4	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	35	16	12	1,6
3D082-8-4	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	36	17	14	1,6
3D082-10-6B	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	41	18	17	1,6
3D082-10-6	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	41	18	17	1,6
3D082-12-6B	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	41	18	19	1,6
3D082-12-6	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	41	18	19	1,6
3D082-15-8BK	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	49	22	22	1,6
3D082-15-8B	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	49	22	22	1,6
3D082-15-8	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	49	23	22	1,6
3D082-18-8	12	-8	12,7	1/2	M26x1,5	18	48	21	27	1,6
3D082-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	58	21	27	1,6
3D082-22-12B	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	63	27	30	1,6
3D082-22-12	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	63	27	30	1,6
3D082-22-12BK	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	63	27	30	1,6

С3 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60° легкая серия

DKL

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

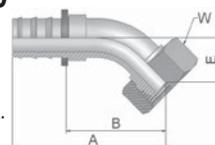


Push-Lok®

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm						
3C382-6-4	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	33	14	14	1,6
3C382-6-4BK	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	33	14	14	1,6
3C382-6-4B	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	33	14	14	1,6
3C382-8-4	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	33	14	17	1,6
3C382-8-4BK	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	36	17	19	1,6
3C382-8-4B	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	36	17	19	1,6
3C382-10-4	6	-4	6,4	1/4	M16x1,5	10	34	15	19	1,6
3C382-10-4BK	6	-4	6,4	1/4	M16x1,5	10	34	15	19	1,6
3C382-10-6	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	37	15	19	1,6
3C382-10-6BK	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	40	17	19	1,6
3C382-10-6B	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	40	17	19	1,6
3C382-12-6BK	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	40	17	22	1,6
3C382-12-6	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	38	16	22	1,6
3C382-15-8	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	42	15	27	1,6
3C382-15-8B	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	46	19	27	1,6
3C382-15-8BK	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	46	19	27	1,6
3C382-15-10	16	-10	15,9	5/8	M22x1,5	15	56	19	27	1,6
3C382-18-10B	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	58	22	32	1,6
3C382-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	53	17	32	1,6
3C382-18-10BK	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	58	22	32	1,6
3C382-22-12B	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	58	22	36	1,6
3C382-22-12	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	53	17	36	1,6
3C382-22-12BK	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	58	22	36	1,6
3C382-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	58	22	41	1,6
3C382-28-16-K	25	-16	25,4	1	M36x2	28	58	22	41	1,6
3C382-28-16BK	25	-16	25,4	1	M36x2	28	58	22	41	1,6

C4 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60° легкая серия – изгиб 45°

DKL 45°

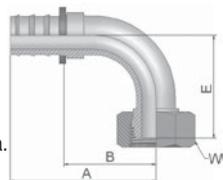


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.

В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm							
3C482-6-4	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	51	32	16	14	1,6
3C482-6-4B	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	51	32	16	14	1,6
3C482-8-4	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	32	16	17	1,6
3C482-8-4B	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	32	16	17	1,6
3C482-10-6	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	58	35	18	19	1,6
3C482-10-6B	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	58	35	17	19	1,6
3C482-12-6	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	59	36	18	22	1,6
3C482-12-6B	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	58	36	18	22	1,6
3C482-15-8B	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	67	41	19	27	1,6
3C482-15-8	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	68	41	19	27	1,6
3C482-15-10	16	-10	15,9	5/8	M22x1,5	15	82	45	21	27	1,6
3C482-15-10B	16	-10	15,9	5/8	M22x1,5	15	82	45	21	27	1,6
3C482-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	81	45	21	32	1,6
3C482-18-10B	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	81	45	21	32	1,6
3C482-18-12	19	-12	19,1	3/4	M26x1,5	18	96	60	26	32	1,6
3C482-22-12	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	88	52	23	36	1,6
3C482-22-12B	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	88	52	23	36	1,6
3C482-28-16-K	25	-16	25,4	1	M36x2	28	110	73	31	41	1,6

C5 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60° легкая серия – изгиб 90° DKL 90°

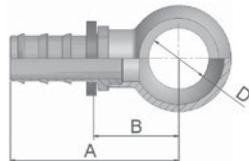


Push-Lok®

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	W мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм							
3C582-6-4	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	42	23	29	14	1,6
3C582-8-4	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	42	23	29	17	1,6
3C582-8-4B	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	41	23	29	17	1,6
3C582-10-4	6	-4	6,4	1/4	M16x1,5	10	42	23	29	19	1,6
3C582-10-6	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	27	33	19	1,6
3C582-12-6B	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	49	27	34	22	1,6
3C582-12-6	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	49	27	34	22	1,6
3C582-15-8	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	65	38	39	27	1,6
3C582-15-8B	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	65	38	39	27	1,6
3C582-18-10B	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	74	37	43	32	1,6
3C582-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	74	37	43	32	1,6
3C582-22-12B	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	88	52	50	36	1,6
3C582-22-12	19	-12	19,1	3/4	M30x2	22	88	51	50	36	1,6
3C582-28-16B	25	-16	25,4	1	M36x2	28	101	64	66	41	1,6
3C582-28-16-K	25	-16	25,4	1	M36x2	28	99	61	70	41	1,6

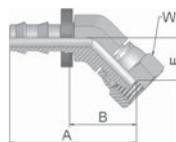
49 – Метрический фитинг типа «банджо», прямой DIN 7642



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.

Номер детали #	DN размер				A mm	B mm	D mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы				
34982-8-4	6	-4	6,4	1/4	36	17	8	1,6
34982-10-4	6	-4	6,4	1/4	38	19	10	1,6
34982-12-4	6	-4	6,4	1/4	40	21	12	1,6
34982-14-4	6	-4	6,4	1/4	42	23	14	1,6
34982-10-6	10	-6	9,5	3/8	42	19	10	1,6
34982-12-6	10	-6	9,5	3/8	44	21	12	1,6
34982-14-6	10	-6	9,5	3/8	47	24	14	1,6
34982-16-6	10	-6	9,5	3/8	49	26	16	1,6
34982-17-6	10	-6	9,5	3/8	49	26	17	1,6
34982-14-8	12	-8	12,7	1/2	51	25	14	1,6
34982-18-8	12	-8	12,7	1/2	55	28	18	1,6
34982-22-8	12	-8	12,7	1/2	57	31	22	1,6
34982-22-10	16	-10	15,9	5/8	68	32	22	1,6
34982-26-12	19	-12	19,1	3/4	74	38	26	1,6

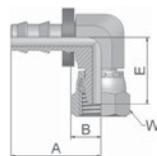
9В – Внутренняя метрическая резьба, поворотный, легкая серия, изгиб 45°



МАТЕРИАЛ В: Латунь; стандартная версия без пластикового кольца.
При заказе с пластиковым кольцом: используйте номер детали без «К».

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	W мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм							
39В82-6-4ВК	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	44	25	16	14	1,6
39В82-8-4ВК	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	43	24	15	19	1,6
39В82-10-6ВК	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	48	25	16	19	1,6
39В82-12-6ВК	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	50	27	17	22	1,6
39В82-15-8ВК	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	54	28	18	27	1,6

9С – Внутренняя метрическая резьба, поворотный, легкая серия, изгиб 90°



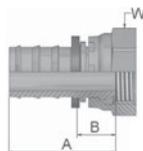
МАТЕРИАЛ В: Латунь; стандартная версия без пластикового кольца.
При заказе с пластиковым кольцом: используйте номер детали без «К».

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	W мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм							
39С82-6-4ВК	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	6	30	11	22	14	1,6
39С82-8-4ВК	6	-4	6,4	1/4	M14x1,5	8	30	11	22	19	1,6
39С82-10-6ВК	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	10	34	12	25	19	1,6
39С82-12-6ВК	10	-6	9,5	3/8	M18x1,5	12	34	11	25	22	1,6
39С82-15-8ВК	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	15	42	16	32	27	1,6

92 – Внутренняя резьба BSP, поворотный, прямой, для параллельных труб (конус 60°)

BS5200-A – DKR

МАТЕРИАЛ — Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь

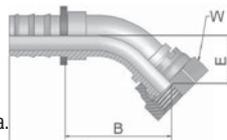


Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы							
39282-4-4	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	33	14	17	1,6
39282-4-4В	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	36	16	17	1,6
39282-6-4В	6	-4	6,4	1/4	G3/8x19	37	18	22	1,6
39282-6-6	10	-6	9,5	3/8	G3/8x19	37	14	19	1,6
39282-8-8В	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	46	19	27	1,6
39282-8-8	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	42	15	27	1,6
39282-10-10	16	-10	15,9	5/8	G5/8x14	53	16	30	1,6
39282-10-10В	16	-10	15,9	5/8	G5/8x14	55	18	30	1,6
39282-12-12	19	-12	19,1	3/4	G3/4x14	58	21	32	1,6
39282-16-16В	25	-16	25,4	1	G1x11	57	21	41	1,6

В1 – Внутренняя резьба BSP, поворотный, прямой, для параллельных труб (конус 60°), изгиб 45°

BS 5200-D – DKR 45°

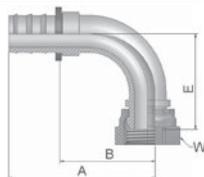
МАТЕРИАЛ — Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; К: Без пластикового кольца.



Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы								
3В182-4-4	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	51	32	16	17	1,6
3В182-6-6	10	-6	9,5	3/8	G3/8x19	58	35	17	19	1,6
3В182-6-6В	10	-6	9,5	3/8	G3/8x19	58	35	17	19	1,6
3В182-8-8В	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	67	41	19	27	1,6
3В182-8-8	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	68	41	19	27	1,6
3В182-10-10	16	-10	15,9	5/8	G5/8x14	81	45	21	30	1,6
3В182-12-12	19	-12	19,1	3/4	G3/4x14	92	55	27	32	1,6
3В182-16-16-К	25	-16	25,4	1	G1x11	107	70	33	41	1,6

B2 – Внутренняя резьба BSP, поворотный, прямой, для параллельных труб (конус 60°), изгиб 90°

BS 5200-B – DKR 90°

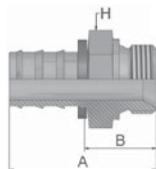


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы								
3B282-4-4	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	42	23	29	17	1,6
3B282-6-6	10	-6	9,5	3/8	G3/8x19	49	26	33	19	1,6
3B282-8-8B	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	60	34	39	27	1,6
3B282-8-8	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	60	34	39	27	1,6
3B282-10-8	12	-8	12,7	1/2	G5/8x14	58	32	40	30	1,6
3B282-10-10	16	-10	15,9	5/8	G5/8x14	74	37	43	30	1,6
3B282-10-10B	16	-10	15,9	5/8	G5/8x14	74	37	44	30	1,6
3B282-12-12	19	-12	19,1	3/4	G3/4x14	83	46	53	32	1,6
3B282-12-12B	19	-12	19,1	3/4	G3/4x14	83	46	53	32	1,6
3B282-16-16-K	25	-16	25,4	1	G1x11	99	61	68	41	1,6

D9 – Наружная резьба BSP, жесткий, прямой, для параллельных труб (конус 60°)

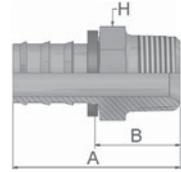
BS5200 – AGR



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	H mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы							
3D982-2-4	6	-4	6,4	1/4	G1/8x28	36	17	14	1,6
3D982-4-4B	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	41	23	19	1,6
3D982-4-4	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	41	23	19	1,6
3D982-4-6B	10	-6	9,5	3/8	G1/4x19	44	21	19	1,6
3D982-4-6	10	-6	9,5	3/8	G1/4x19	44	21	19	1,6
3D982-6-6	10	-6	9,5	3/8	G3/8x19	45	23	22	1,6
3D982-8-8B	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	53	27	27	1,6
3D982-8-8	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	53	27	27	1,6
3D982-8-10	16	-10	15,9	5/8	G1/2x14	62	25	27	1,6
3D982-12-12	19	-12	19,1	3/4	G3/4x14	65	28	32	1,6

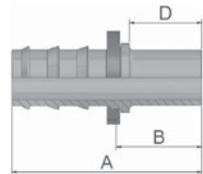
91 – Наружная коническая трубная резьба BSP, жесткий, прямой BS5200 – AGR-K



МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы 	A mm	B mm	H mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы							
39182-2-4В	6	-4	6,4	1/4	G1/8x28	37	18	12	1,6
39182-4-4В	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	40	21	14	1,6
39182-4-6В	10	-6	9,5	3/8	G1/4x19	44	21	14	1,6
39182-6-6В	10	-6	9,5	3/8	G3/8x19	45	22	19	1,6
39182-6-8В	12	-8	12,7	1/2	G3/8x19	49	22	19	1,6
39182-8-8В	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	55	29	22	1,6
39182-8-10В	16	-10	15,9	5/8	G1/2x14	65	28	22	1,6
39182-12-10В	16	-10	15,9	5/8	G3/4x14	69	32	30	1,6
39182-12-12В	19	-12	19,1	3/4	G3/4x14	69	32	30	1,6

34 – Стояк с дюймовыми размерами (латунь)



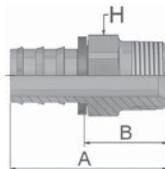
МАТЕРИАЛ → В: Латунь

Номер детали #	DN размер				A mm	B mm	D mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы						
33482-4-4В	6	-4	6,4	1/4	48	29	26	1,6
33482-6-6В	10	-6	9,5	3/8	57	34	31	1,6
33482-8-8В	12	-8	12,7	1/2	55	28	25	1,6
33482-10-10В	16	-10	15,9	5/8	67	30	25	1,6
33482-12-12В	19	-12	19,1	3/4	67	30	25	1,6

01 – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная

SAE J476A / J516 – AGN

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; SM: Под метрический ключ.

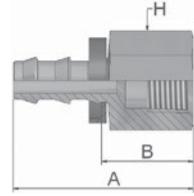


Push-Lok®

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы 	A мм	B мм	H мм/дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
30182-2-4B	6	-4	6,4	1/4	1/8x27NPTF	35	16	7/16"	1,6
30182-2-4SM	6	-4	6,4	1/4	1/8x27NPTF	35	16	12 mm	1,6
30182-4-4SM	6	-4	6,4	1/4	1/4x18NPTF	40	21	14 mm	1,6
30182-4-4B	6	-4	6,4	1/4	1/4x18NPTF	40	21	9/16"	1,6
30182-6-4	6	-4	6,4	1/4	3/8x18NPTF	42	22	11/16"	1,6
30182-6-4B	6	-4	6,4	1/4	3/8x18NPTF	42	22	11/16"	1,6
30182-4-6SM	10	-6	9,5	3/8	1/4x18NPTF	45	23	14 mm	1,6
30182-4-6B	10	-6	9,5	3/8	1/4x18NPTF	45	23	9/16"	1,6
30182-6-6SM	10	-6	9,5	3/8	3/8x18NPTF	45	23	19 mm	1,6
30182-8-6SM	10	-6	9,5	3/8	1/2x14NPTF	52	29	22 mm	1,6
30182-8-6B-SM	10	-6	9,5	3/8	1/2x14NPTF	52	29	22 mm	1,6
30182-6-8B	12	-8	12,7	1/2	3/8x18NPTF	49	22	11/16"	1,6
30182-8-8B-SM	12	-8	12,7	1/2	1/2x14NPTF	55	29	22 mm	1,6
30182-8-8-SM	12	-8	12,7	1/2	1/2x14NPTF	55	29	22 mm	1,6
30182-8-10B	16	-10	15,9	5/8	1/2x14NPTF	66	29	7/8"	1,6
30182-8-10-SM	16	-10	15,9	5/8	1/2x14NPTF	66	29	22 mm	1,6
30182-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4x14NPTF	66	29	1 1/16"	1,6
30182-8-12-SM	19	-12	19,1	3/4	1/2x14NPTF	66	29	22 mm	1,6
30182-8-12B	19	-12	19,1	3/4	1/2x14NPTF	66	29	7/8"	1,6
30182-12-12-SM	19	-12	19,1	3/4	3/4x14NPTF	66	30	27 mm	1,6
30182-12-12	19	-12	19,1	3/4	3/4x14NPTF	66	29	1 1/16"	1,6
30182-12-12B	19	-12	19,1	3/4	3/4x14NPTF	66	29	1 1/16"	1,6

02 – Внутренняя нормальная коническая трубная резьба (NPTF), прямой, жесткий

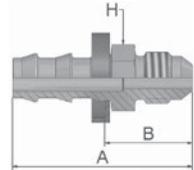
SAE J476A / J516


МАТЕРИАЛ В: Латунь

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	А мм	В мм	Н дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
30282-4-4В	6	-4	6,4	1/4	1/4x18NPTF	40	21	3/4	1,6
30282-6-6В	10	-6	9,5	3/8	3/8x18NPTF	46	23	7/8	1,6
30282-8-8В	12	-8	12,7	1/2	1/2x14NPTF	55	28	1 1/16	1,6

03 – Наружная резьба JIC 37°, прямой, жесткий

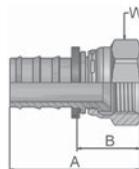
ISO12151-5-S – AGJ


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	А мм	В мм	Н дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
30382-4-4	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	40	21	1/2	1,6
30382-6-6	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	45	22	5/8	1,6
30382-6-6В	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	45	22	5/8	1,6
30382-8-8В	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	52	26	3/4	1,6
30382-8-8	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	52	26	3/4	1,6
30382-12-12В	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x12UNF	69	32	1 1/8	1,6
30382-12-12	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x12UNF	69	32	1 1/8	1,6

06/68 – Внутренняя резьба JIC 37° SAE 45°, поворотный, прямой, с двумя раструбами ISO12151-5-SWS – DKJ

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; SM: Под метрический ключ.

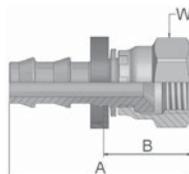


Push-Lok®

Номер детали #	DN размер mm дюймы				Размер резьбы	A mm	B mm	W mm/дюймы	Макс. РД МПа
30682-4-4-SM	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	40	21	14 mm	1,6
30682-4-4B	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	39	19	9/16"	1,6
30682-5-4B	6	-4	6,4	1/4	1/2x20UNF	40	21	5/8"	1,6
30682-6-4B	6	-4	6,4	1/4	9/16x18UNF	42	22	11/16"	1,6
30682-5-6B	10	-6	9,5	3/8	1/2x20UNF	44	21	5/8"	1,6
30682-6-6-SM	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	45	22	19 mm	1,6
30682-6-6	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	46	22	11/16"	1,6
30682-6-6B-SM	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	45	22	19 mm	1,6
36882-8-6-SM	10	-6	9,5	3/8	3/4x16UNF	48	25	22 mm	1,6
30682-8-6B	10	-6	9,5	3/8	3/4x16UNF	47	24	7/8"	1,6
36882-8-8B-SM	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	51	25	22 mm	1,6
36882-8-8-SM	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	51	25	22 mm	1,6
30682-10-8B	12	-8	12,7	1/2	7/8x14UNF	52	25	1"	1,6
30682-10-10-SM	16	-10	15,9	5/8	7/8x14UNF	65	28	27 mm	1,6
30682-10-10B	16	-10	15,9	5/8	7/8x14UNF	62	25	1"	1,6
30682-12-12-SM	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x12UNF	67	30	32 mm	1,6
30682-12-12B-SM	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x12UNF	67	31	32 mm	1,6

08 – Внутренняя резьба SAE 45°, поворотный, прямой SAE J516

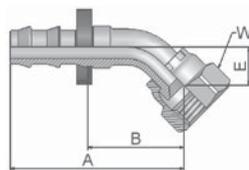
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь; SM: Под метрический ключ.



Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	W mm/дюймы	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
30882-4-4	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	39	19	9/16"	1,6
30882-4-4B	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	39	19	9/16"	1,6
30882-5-4B	6	-4	6,4	1/4	1/2x20UNF	40	21	5/8"	1,6
30882-6-6-SM	10	-6	9,5	3/8	5/8x18UNF	46	22	19 mm	1,6
30882-6-6B	10	-6	9,5	3/8	5/8x18UNF	46	23	3/4"	1,6
30882-8-8B	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	51	25	7/8"	1,6
30882-8-8	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	51	25	7/8"	1,6
30882-10-10B	16	-10	15,9	5/8	7/8x14UNF	65	28	1"	1,6
30882-10-10	16	-10	15,9	5/8	7/8x14UNF	65	28	1"	1,6
30882-12-12	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x14UNF	67	30	1 1/4"	1,6
30882-12-12B	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x14UNF	67	30	1 1/4"	1,6

37/3V – Внутренняя резьба JIC 37° SAE 45°, поворотный, угловой, с двумя раструбами, изгиб 45° ISO 12151-5-SWE 45° – DKJ 45°

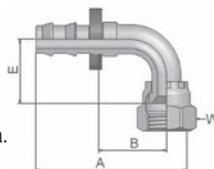
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. В: Латунь; SM: Под метрический ключ.



Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	W mm/дюймы	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
33V82-4-4B-SM	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	44	25	10	17 mm	1,6
33782-4-4	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	39	20	8	9/16"	1,6
33782-6-6-SM	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	51	28	11	19 mm	1,6
33782-8-8	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	54	35	14	7/8"	1,6

39/3W – Внутренняя резьба JIC 37° SAE 45°, поворотный, угловой, с двумя раструбами, изгиб 90°

ISO 12151-5-SWES – DKJ 90°

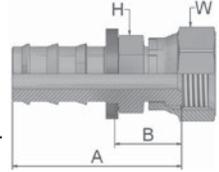


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
SM: Под метрический ключ.

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	W mm/дюймы	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
33W82-4-4-SM	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	39	20	21	17 mm	1,6
33982-4-4	6	-4	6,4	1/4	7/16x20UNF	39	20	17	5/8"	1,6
33982-6-6	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	50	28	22	11/16"	1,6
33982-6-6-SM	10	-6	9,5	3/8	9/16x18UNF	47	25	23	19 mm	1,6
33982-8-8	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	59	33	28	7/8"	1,6
33W82-8-8-SM	12	-8	12,7	1/2	3/4x16UNF	55	29	28	22 mm	1,6
33982-10-10	16	-10	15,9	5/8	7/8x14UNF	74	37	31	1"	1,6
33982-12-12	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x12UNF	84	46	46	1 1/4"	1,6
33982-12-12-SM	19	-12	19,1	3/4	1 1/16x12UNF	88	52	48	32 mm	1,6

JC – Внутренняя резьба, с торцевым уплотнительным кольцом (ORFS), поворотный, прямой, короткий

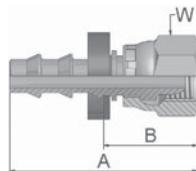
ISO 12151-1 – SWSA / SAE J516 – ORFS



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
SM: Под метрический ключ.

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	H mm/дюймы	W mm/дюймы	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
3JC82-4-4	6	-4	6,4	1/4	9/16x18UNF	36	17	9/16"	11/16"	1,6
3JC82-6-6	10	-6	9,5	3/8	11/16x16UNF	40	18	11/16"	13/16"	1,6
3JC82-6-6-SM	10	-6	9,5	3/8	11/16x16UNF	40	18	19 mm	22 mm	1,6
3JC82-8-6-SM	10	-6	9,5	3/8	13/16x16UNF	43	21	22 mm	24 mm	1,6
3JC82-8-8-SM	12	-8	12,7	1/2	13/16x16UNF	47	21	22 mm	24 mm	1,6
3JC82-8-10	16	-10	15,9	5/8	13/16x16UNF	57	21	3/4"	15/16"	1,6
3JC82-10-10	16	-10	15,9	5/8	1x14UNF	61	24	15/16"	1 1/8"	1,6
3JC82-10-12	19	-12	19,1	3/4	1x14UNF	61	24	1"	1 1/8"	1,6
3JC82-12-12	19	-12	19,1	3/4	1 3/16x12UNF	67	30	1 1/8"	1 3/8"	1,6

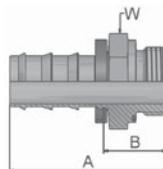
FF – Внутренняя резьба Metru-Lok, поворотный



МАТЕРИАЛ В: Латунь

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	W мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
3FF82-6-4B	6	-4	6,4	1/4	M10x1	6	36	16	14	1,6
3FF82-8-4B	6	-4	6,4	1/4	M12x1	8	31	12	14	1,6
3FF82-10-6B	10	-6	9,5	3/8	M14x1	10	35	12	17	1,6
3FF82-12-6B	10	-6	9,5	3/8	M16x1	12	35	12	19	1,6
3FF82-14-8B	12	-8	12,7	1/2	M18x1	14	38	12	22	1,6
3FF82-16-8B	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	16	38	12	27	1,6
3FF82-18-10B	16	-10	15,9	5/8	M24x1,5	18	51	15	27	1,6
3FF82-22-12B	19	-12	19,1	3/4	M28x1,5	22	51	15	32	1,6

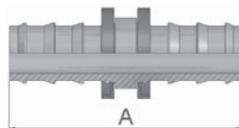
AF – Наружная резьба BSP, жесткий, прямой, для параллельных труб (с уплотнительным кольцом)



МАТЕРИАЛ В: Латунь

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A мм	B мм	W мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм					
3AF82-2-4B	6	-4	6,4	1/4	G1/8x28	34	15	17	1,6
3AF82-4-4B	6	-4	6,4	1/4	G1/4x19	39	20	19	1,6
3AF82-4-6B	10	-6	9,5	3/8	G1/4x19	43	20	19	1,6
3AF82-6-6B	10	-6	9,5	3/8	G3/8x19	46	23	22	1,6
3AF82-6-8B	12	-8	12,7	1/2	G3/8x19	49	22	22	1,6
3AF82-8-8B	12	-8	12,7	1/2	G1/2x14	53	26	27	1,6
3AF82-8-10B	16	-10	15,9	5/8	G1/2x14	63	27	27	1,6

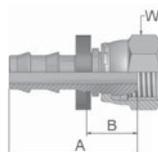
82 – Муфта Push-Lok®



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома.
В: Латунь

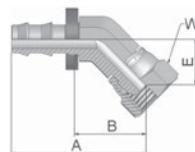
Номер детали #	DN размер				A mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm дюймы			
38282-4-4	6	-4	6,4	1/4	45	1,6
38282-4-4В	6	-4	6,4	1/4	46	1,6
38282-6-6В	10	-6	9,5	3/8	54	1,6
38282-8-8В	12	-8	12,7	1/2	64	1,6
38282-8-8	12	-8	12,7	1/2	64	1,6
38282-10-10	16	-10	15,9	5/8	84	1,6
38282-10-10В	16	-10	15,9	5/8	84	1,6
38282-12-12	19	-12	19,1	3/4	84	1,6
38282-12-12В	19	-12	19,1	3/4	84	1,6

5C – Внутренняя коническая резьба, поворотный

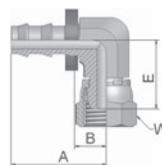


МАТЕРИАЛ В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm дюймы						
35C82-6-4ВК	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	33	14	14	1,6
35C82-10-6ВК	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	38	15	19	1,6
35C82-10-6В	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	38	15	19	1,6
35C82-15-8ВК	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	44	18	27	1,6
35C82-18-10ВК	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	57	21	32	1,6

6C – Внутренняя коническая резьба, поворотный изгиб 45°**МАТЕРИАЛ** В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
36C82-6-4BK	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	44	25	16	14	1,6
36C82-10-6BK	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	48	26	16	19	1,6
36C82-15-8BK	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	54	28	18	27	1,6

7C – Внутренняя коническая резьба, поворотный изгиб 90°**МАТЕРИАЛ** В: Латунь; К: Без пластикового кольца.

Номер детали #	DN размер				Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	W mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
37C82-6-4BK	6	-4	6,4	1/4	M12x1,5	30	11	22	14	1,6
37C82-10-6BK	10	-6	9,5	3/8	M16x1,5	34	11	25	19	1,6
37C82-15-8BK	12	-8	12,7	1/2	M22x1,5	43	16	32	27	1,6

Глава С**Шланги из ПТФЭ/фторполимера и фитинги для них****Шланги из ПТФЭ**

Введение	C-2
2030Т	– Шланги из ПТФЭ	C-4
2030Т-##CON	– Шланги из ПТФЭ – спирально-витые.....	C-5
2030ТВ-##CON	– Шланги из ПТФЭ – спирально-витые, токопроводящие .	C-6
2033Т	– Шланги из ПТФЭ	C-7
919	– Шланги из ПТФЭ	C-8
919U	– Шланги из ПТФЭ с полиуретановым покрытием....	C-9
929/929В	– Толстостенные шланги из ПТФЭ	C-10
939/939В	– Шланги из ПТФЭ – спирально-витые.....	C-11
2380F	– Шланги высокого давления из ФЭП.....	C-12
2246F	– Шланги высокого давления из ФЭП.....	C-13

Фитинги для шлангов из ПТФЭ

Серия 91N	C-14
Серия 93N	C-28
Серия PC	C-31
Серия YX	C-42

Введение

ПТФЭ (политетрафторэтилен) – это фторопласт с высокими рабочими характеристиками, имеющий высокую степень кристаллизации и большой молекулярный вес, полученный в 1938 году химиком компании DuPont доктором Роем Дж. Планкеттом.

Шланги из ПТФЭ компании Parker позволяют создавать полные транспортные решения для всевозможных запросов рынка и областей применения благодаря уникальным свойствам ПТФЭ. Гибкие шланги из фторполимера обладают превосходной химической стойкостью, а их неадгезионная поверхность ускоряет поток жидкостей, не давая им скапливаться внутри шлангов, образуя заторы. Ассортимент шлангов из ПТФЭ компании Parker варьируется от гладкостенных и спирально-витых шлангов до шлангов высокого давления с внутренним слоем из фторированного этилен-пропилена (ФЭП), выдерживающих давление до 42,5 МПа.



Области применения



Шланги из ПТФЭ используются во многих отраслях и областях применения

- Транспортная и подвижная гидравлика, например, напорные трубопроводы компрессоров и линии подачи хладагентов
- Транспортировка и обработка различных рабочих сред, таких как линии перекачки химических соединений и паропроводы, например, в обрабатывающей промышленности
- Промышленная гидравлика и пневматика, например, тепло- и топливопроводы, линии подачи горячего воздуха

Основные характеристики

- Химическая стойкость к практически всем химическим веществам и смешанным рабочим средам
- Чрезвычайно широкий температурный диапазон: от -73°C до $+230^{\circ}\text{C}$
- Гладкая поверхность обеспечивает низкое трение, минимизируя падение давления и образование отложений внутри шлангов
- Для обеспечения малого радиуса изгиба и большей гибкости также предлагаются шланги спирально-витой конструкции
- Влагостойкость - не подвержены гидролизу
- Низкая степень проницаемости



Преимущества

- Высокие рабочие температуры
- Пригодность для перекачки агрессивных химических веществ и соединений
- Не забиваются и легко прочищаются
- Низкая степень подверженности гидролизу
- Спирально-витые конфигурации, подходящие для установки в труднодоступных местах и ограниченных пространствах, а также в системах, где отсутствие перегибов шлангов является очень важным фактором



2030Т – Шланги из ПТФЭ



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Пригодны для высоких температур
 - Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям

- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**
- Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при высоких температурах и с агрессивными химическими веществами в химической промышленности, при обработке поверхностей, в двух-компонентных системах.
Материал внутренней трубки соответствует FDA 21 CFR177.1550.

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Политетрафторэтилен
Армирование : Один плетеный проволочный слой из нержавеющей стали
Покрытие : –
Цвет : –

- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР**
- от -50°C до +150°C постоянной температуры
 +230°C при рабочем давлении до 2 МПа

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	mm	кг/м			
2030Т-03V70	5	-03	4,7	3/16	7,8	27,5	3 985	110,0	15 950	50	0,09	YX
2030Т-04V70	6	-04	6,3	1/4	9,5	24,0	3 480	96,0	13 920	75	0,13	YX
2030Т-05V70	8	-05	8,2	5/16	11,5	20,0	2 900	80,0	11 600	100	0,17	YX
2030Т-06V70	10	-06	9,7	3/8	13,0	17,5	2 535	70,0	10 150	120	0,19	YX
2030Т-08V70	12	-08	12,8	1/2	16,7	15,0	2 175	60,0	8 700	135	0,29	YX
2030Т-10V70	16	-10	16,0	5/8	20,0	12,5	1 810	50,0	7 250	160	0,34	YX
2030Т-12V70	20	-12	19,4	3/4	23,5	10,0	1 450	40,0	5 800	200	0,41	YX
2030Т-16V70	25	-16	25,0	1	29,0	8,0	1 160	32,0	4 640	250	0,51	YX

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Не рекомендуется для систем с высокой динамикой.

2030Т-##CON – Шланги из ПТФЭ – спирально-витые



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пригодны для высоких температур
- Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям
- **Чрезвычайная гибкость и малый радиус изгиба**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при **высоких температурах** и с **агрессивными жидкостями** в химической и других отраслях промышленности, **когда требуются малые радиусы изгиба и высокая гибкость**. Материал внутренней трубки соответствует FDA 21 CFR 177.1550. Благодаря высокой чистоте своих материалов данные шланги также могут использоваться в пищевой промышленности.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Политетрафторэтилен
Армирование : Один плетёный проволочный слой из нержавеющей стали (AISI 304)
Покрытие : –
Цвет : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -70°C до +230°C

Номер детали #	DN размер				min. Макс.		Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm	mm	mm	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2030Т-04CON	6	-04	6,4	1/4	9,3	9,9	17,2	2 500	68,8	10 000	18	0,11	PC
2030Т-05CON	8	-05	8,2	5/16	12,3	12,9	15,5	2 250	62,0	9 000	25	0,16	PC
2030Т-06CON	10	-06	9,9	3/8	13,8	14,5	13,8	2 000	55,2	8 000	30	0,21	PC
2030Т-08CON	12	-08	12,8	1/2	17,8	18,5	10,3	1 500	41,2	6 000	40	0,25	PC
2030Т-10CON	16	-10	16,0	5/8	22,2	23,1	8,3	1 200	33,2	4 800	51	0,30	PC
2030Т-12CON	20	-12	19,3	3/4	24,0	25,2	6,9	1 000	27,6	4 000	64	0,37	PC
2030Т-16CON	25	-16	25,5	1	32,2	33,3	4,6	670	18,4	2 680	89	0,54	PC
2030Т-20CON	32	-20	32,2	1 1/4	40,2	41,5	3,4	490	13,6	1 960	125	0,69	1)

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Шланги в сборе заводского изготовления только для размера -20.
- Для температур выше 120 °С рабочее давление необходимо уменьшать на 1% для каждого увеличения температуры на 1 °С (Пример: для 170 °С макс. рабочее давление равняется 50% от значения, указанного в таблице).
 - Большие размеры поставляются по запросу.

2030ТВ-##CON – Шланги из ПТФЭ – спирально-витые, токопроводящие



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пригодны для высоких температур
- Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям
- **Чрезвычайная гибкость и малый радиус изгиба**
- **Для использования во взрывозащищенных зонах – с черной токопроводящей внутренней трубкой**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при **высоких температурах** и с **агрессивными жидкостями** в химической и других отраслях промышленности, **когда требуются малые радиусы изгиба и высокая гибкость.**

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Политетрафторэтилен, conductive
Армирование : Один плетеный проволочный слой из нержавеющей стали (AISI 304)
Покрытие : –
Цвет : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -70°C до +230°C

Номер детали #	DN размер				min. Макс.		Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы	МПа	пси	МПа	пси	mm	кг/м			
2030ТВ-04CON	6	-04	6,4	1/4	9,1	9,7	17,2	2 500	68,8	10 000	18	0,18	PC
2030ТВ-05CON	8	-05	7,9	5/16	12,2	12,7	15,5	2 250	62,0	9 000	25	0,20	PC
2030ТВ-06CON	10	-06	9,5	3/8	12,9	14,0	13,8	2 000	55,2	8 000	30	0,21	PC
2030ТВ-08CON	12	-08	12,7	1/2	18,2	19,2	10,3	1 500	41,2	6 000	40	0,30	PC
2030ТВ-10CON	16	-10	15,9	5/8	21,6	22,6	8,3	1 200	33,2	4 800	51	0,36	PC
2030ТВ-12CON	20	-12	19,1	3/4	24,0	25,3	6,9	1 000	27,6	4 000	80	0,43	PC
2030ТВ-16CON	25	-16	25,4	1	32,1	33,7	4,6	670	18,4	2 680	89	0,65	PC
2030ТВ-20CON	32	-20	32,2	1 1/4	40,2	41,2	3,4	490	13,6	1 960	125	0,75	1)

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Шланги в сборе заводского изготовления только для размера -20.
- Для температур выше 120 °C рабочее давление необходимо уменьшать на 1% для каждого увеличения температуры на 1 °C (Пример: для 170 °C макс. рабочее давление равняется 50% от значения, указанного в таблице).
 - Большие размеры поставляются по запросу.

2033Т – Шланги из ПТФЭ



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Повышенное рабочее давление благодаря двум плетеным проволочным слоям из нержавеющей стали**
- Пригодны для высоких температур
- Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при высоких температурах и с агрессивными химическими веществами в химической промышленности, при обработке поверхностей, в двух-компонентных системах.
Материал внутренней трубки соответствует FDA 21 CFR 177.1550.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Политетрафторэтилен
Армирование : Два плетеных проволочных слоя из нержавеющей стали
Покрытие : –
Цвет : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -50°C до +150°C постоянной температуры
 +230°C при рабочем давлении до 2 МПа

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm		МПа/пси	МПа/пси	mm				
2033Т-04V70	6	-04	6,3	1/4	11,0	27,5	3 985	110,0	15 950	75	0,23	PX ¹⁾
2033Т-05V70	8	-05	8,2	5/16	13,2	25,0	3 625	100,0	14 500	100	0,26	PX ¹⁾
2033Т-06V70	10	-06	9,7	3/8	15,0	22,5	3 260	90,0	13 050	120	0,34	PX ¹⁾
2033Т-08V70	12	-08	12,8	1/2	18,6	20,0	2 900	80,0	11 600	135	0,47	PX ¹⁾
2033Т-10V70	16	-10	16,0	5/8	21,5	17,5	2 535	70,0	10 150	160	0,53	YX
2033Т-12V70	20	-12	19,4	3/4	25,5	15,0	2 175	60,0	8 700	200	0,69	YX
2033Т-16V70	25	-16	25,0	1	31,0	11,0	1 595	44,0	6 380	250	0,81	YX

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Сведения о фитингах серии PX см. в главе Е (стр. Е-91 и далее).
 • Не рекомендуются для систем с высокой динамикой.

919 – Шланги из ПТФЭ

Характеристики соответствуют
требованиям SAE 100 R14A



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Отвечают требованиям SAE 100R14
 - 100% рабочего давления при постоянной температуре до 204 °C макс.
 - Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям
 - Целые фитинги, подходящие для системы сборки Parker

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при высоких температурах, паром и с агрессивными химическими веществами в химической промышленности. Оптимально подходят для пищевой промышленности. Материал внутренней трубки соответствует FDA 21 CFR177.1550.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Политетрафторэтилен

Армирование : Один плетеный проволоочный слой из нержавеющей стали

Покрытие : –

Цвет : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -73°C до +232°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
919-4	5	-4	4,7	3/16	7,8	21,0	3000	84,0	12000	51	0,09	91N
919-5	6	-5	6,5	1/4	9,5	21,0	3000	84,0	12000	76	0,13	91N
919-6	8	-6	7,9	5/16	11,0	17,5	2500	70,0	10000	102	0,15	91N
919-8	10	-8	10,5	13/32	13,5	14,0	2000	56,0	8000	127	0,19	91N
919-10	12	-10	12,7	1/2	15,9	10,5	1500	42,0	6000	165	0,22	91N
919-12	16	-12	15,9	5/8	19,1	8,4	1200	33,5	4800	191	0,28	91N
919-16	22	-16	22,2	7/8	26,2	7,0	1000	28,0	4000	229	0,40	91N

ПРИМЕЧАНИЯ

- Номинальное вакуумметрическое давление: 95 кПа (13,8 пси), размеры от -4 до -10 40 кПа (5,8 пси), типоразмер -12 47 кПа (6,8 пси), типоразмер -16.

919U – Шланги из ПТФЭ с полиуретановым покрытием

Рабочие характеристики превышают требования SAE 100 R14A



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- С покрытием из полиуретана
- Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям
- Цельные фитинги, подходящие для системы сборки Parker

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при высоких температурах и с агрессивными химическими веществами в химической промышленности, **когда требуется высокая стойкость к истиранию.**

Подходят для пищевой промышленности. Материал внутренней трубки соответствует FDA 21 CFR177.1550.

КОНСТРУКЦИЯ

- Внутренняя трубка** : Политетрафторэтилен
Армирование : Один плетеный проволочный слой из нержавеющей стали
Покрытие : Полиуретан
Цвет : Черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +135°C

Номер детали #	ID		OD		Wall thickness mm	Макс. рабочее давление МПа/пси		Мин. разрывное давление МПа/пси		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы								
919U-4	4,8	3/16	9,5	3/8	0,76	21,0	3 000	83,0	12 000	51	0,12	91N
919U-6	7,9	5/16	12,7	1/2	0,76	17,5	2 500	69,0	10 000	101	0,20	91N
919U-8	10,3	13/32	15,9	5/8	0,76	14,0	2 000	56,0	8 000	127	0,22	91N
919U-12	15,9	5/8	21,4	27/32	0,76	8,3	1 200	34,5	5 000	191	0,33	91N
919U-16	22,2	7/8	27,0	1 1/16	0,89	6,9	1 000	27,5	4 000	229	0,47	91N

ПРИМЕЧАНИЯ

- Номинальное вакуумметрическое давление: 95 кПа (13,8 пси), размеры от -4 до -8 40 кПа (5,8 пси), типоразмер -12 47 кПа (6,8 пси), типоразмер -16.
- Необходимо зачищать покрытие перед установкой фитинга.

929/929В – Толстостенные шланги из ПТФЭ

929: Рабочие характеристики соответствуют требованиям

SAE 100 R14A или превышают их

929В: Рабочие характеристики превышают требования SAE 100 R14В



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Толстостенная внутренняя трубка
- Пригодны для высоких температур
- Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям
- Цельные фитинги, подходящие для системы сборки Parker

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при высоких температурах, паром и с агрессивными химическими веществами в химической промышленности, **когда важна низкая проницаемость**.

Подходят для пищевой промышленности. Материал внутренней трубки соответствует FDA 21 CFR 177.1550 (за исключением 929В)

КОНСТРУКЦИЯ

- Внутренняя трубка** : Толстостенная, из политетрафторэтилена; 929В: токопроводящая
- Армирование** : Один плетёный проволоочный слой из нержавеющей стали
- Покрытие** : –
- Цвет** : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -73°C до +232°C

Номер детали #	ID		OD		Wall thickness mm	Макс. рабочее давление МПа/пси		Мин. разрывное давление МПа/пси		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы								
929/929В-4	4,8	3/16	7,9	5/16	1,02	21,0	3 000	83,0	12 000	38	0,12	91N
929/929В-6	7,9	5/16	11,1	7/16	1,02	17,5	2 500	69,0	10 000	89	0,18	91N
929/929В-8	10,3	13/32	14,3	9/16	1,07	14,0	2 000	56,0	8 000	114	0,23	91N
929/929В-12	15,9	5/8	19,1	3/4	1,22	8,4	1 200	33,6	4 800	165	0,28	91N
929/929В-16	22,2	7/8	28,6	1 1/8	1,22	8,8	1 250	35,0	5 000	188	0,73	91N

ПРИМЕЧАНИЯ

- Номинальное вакуумметрическое давление: 95 кПа (13,8 пси), размеры от -4 до -8 40 кПа (5,8 пси), типоразмер -12 47 кПа (6,8 пси), типоразмер -16.
- 929В предназначен для использования во взрывозащищенных зонах – с черной внутренней трубкой, рассеивающей статическое электричество.

939/939В – Шланги из ПТФЭ – спирально-витые



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пригодны для высоких температур
- Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям
- **Чрезвычайная гибкость и малый радиус изгиба**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы среднего давления с гидравлическими жидкостями при **высоких температурах** и с **агрессивными жидкостями** в химической и других отраслях промышленности, **когда требуются малые радиусы изгиба и высокая гибкость**.

Материал внутренней трубки соответствует FDA 21 CFR 177.1550 (за исключением 939В).

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Политетрафторэтилен, 939В: токопроводящая
Армирование : Один плетеный проволоочный слой из нержавеющей стали
Покрытие : –
Цвет : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -73°С до +232°С

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	кг/м			
939/939В-6	10	-06	9,5	3/8	15,0	10,3	1 500	41,5	6 000	57	0,18	93N
939/939В-8	12	-08	12,7	1/2	20,1	9,5	1 350	37,5	5 400	73	0,31	93N
939/939В-10	16	-10	15,9	5/8	22,4	6,9	1 000	27,5	4 000	76	0,36	93N
939/939В-12	20	-12	19,1	3/4	27,7	7,5	1 100	30,5	4 400	95	0,47	93N
939/939В-16	25	-16	25,4	1	33,8	6,9	1 000	27,5	4 000	127	0,67	93N
939/939В-20	32	-20	31,8	1 1/4	44,5	6,9	1 000	27,5	4 000	159	1,04	93N
939/939В-24	40	-24	38,1	1 1/2	52,1	5,0	750	21,0	3 000	191	1,18	93N
939/939В-32	50	-32	50,8	2	65,0	1,7	250	6,9	1 000	254	1,50	93N

ПРИМЕЧАНИЯ

- Номинальное вакуумметрическое давление: 95 кПа (13,8 пси), размеры от -6 до -16
67 кПа (9,8 пси), типоразмер -20
40 кПа (5,8 пси), типоразмер -24
17 кПа (2,5 пси), типоразмер -32.

2380F – Шланги высокого давления из ФЭП



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Рабочее давление до 42 МПа
 - С покрытием из полиуретана
 - Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям

- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**
- Системы склеивания в автомобильной промышленности и на линиях материалов при температурах ниже +80°C.

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Фторэтиленпропилен
Армирование : Два спиральных слоя и два открытых спиральных слоя из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : серый

- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР** от -40°C до +80°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2380F-04V07	6	-04	6,3	1/4	12,5	42,5	6 160	170,0	24 650	60	0,26	NX ¹⁾
2380F-05V07	8	-05	8,0	5/16	14,3	37,5	5 435	150,0	21 750	85	0,35	NX ¹⁾
2380F-06V07	10	-06	9,7	3/8	17,0	35,0	5 075	140,0	20 300	110	0,41	NX ¹⁾
2380F-08V07	12	-08	12,8	1/2	20,5	32,5	4 710	130,0	18 850	140	0,58	NX ¹⁾
2380F-10V07	16	-10	16,0	5/8	24,5	30,0	4 350	120,0	17 400	175	0,75	NX ¹⁾
2380F-12V07	20	-12	19,4	3/4	28,5	27,5	3 985	110,0	15 950	205	0,96	NX ¹⁾
2380F-16V07	25	-16	25,0	1	34,0	22,5	3 260	90,0	13 050	240	1,28	NX ¹⁾

ПРИМЕЧАНИЯ 1) Сведения о фитингах серии NX см. в главе E (стр. E-81 и далее).

- Для перфорированного шланга добавьте «-P», например **2380F-04V07-P**.
- Не рекомендуются для систем с высокой динамикой пульсации.

2246F – Шланги высокого давления из ФЭП



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Рабочее давление до 41,5 МПа
 - Без покрытия шланга
 - Пригодны для температур до 150 °С
 - Инертны практически ко всем гидравлическим и химическим жидкостям
- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**
- Подходят для систем с дополнительными нагревательными элементами
 - Системы термосклеивания в автомобильной промышленности
- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Фторэтиленпропилен
Армирование : Два спиральных слоя и один плетёный слой из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : –
Цвет : –
- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР** от -50°С до +150°С

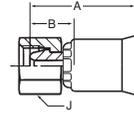
Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2246F-04V70	6	-04	6,3	1/4	11,4	41,5	6 015	165,0	23 925	60	0,26	NX ¹⁾
2246F-05V70	8	-05	8,2	5/16	13,5	37,5	5 435	150,0	21 750	85	0,33	NX ¹⁾
2246F-06V70	10	-06	9,7	3/8	16,0	34,0	4 930	136,0	19 720	110	0,35	NX ¹⁾
2246F-08V70	12	-08	12,8	1/2	18,5	32,5	4 710	130,0	18 850	140	0,53	NX ¹⁾
2246F-10V70	16	-10	16,0	5/8	23,4	30,0	4 350	120,0	17 400	175	0,70	NX ¹⁾
2246F-12V70	20	-12	19,4	3/4	27,0	26,5	3 840	106,0	15 370	205	0,92	NX ¹⁾
2246F-16V70	25	-16	25,0	1	32,5	21,0	3 045	84,0	12 180	240	1,18	NX ¹⁾

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1) Сведения о фитингах серии NX см. в главе E (стр. E-81 и далее).
 • Не рекомендуются для систем с высокой динамикой пульсации.



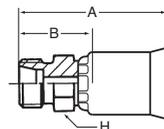
1C391N – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60°

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 1C391N-6-4**С**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm						
1C391N-6-4-RD	5	-04	4,8	3/16	M12x1,5	6	29	14	14	25,0
1C391N-6-5-RD	6	-05	6,4	1/4	M12x1,5	6	30	14	14	25,0
1C391N-8-5-RD	6	-05	6,4	1/4	M14x1,5	8	31	14	17	25,0
1C391N-8-6-RD	8	-06	7,9	5/16	M14x1,5	8	32	14	17	25,0
1C391N-10-6-RD	8	-06	7,9	5/16	M16x1,5	10	34	16	19	25,0
1C391N-10-8-RD	10	-08	10,3	13/32	M16x1,5	10	36	17	19	25,0
1C391N-12-8-RD	10	-08	10,3	13/32	M18x1,5	12	35	15	22	25,0
1C391N-12-10-RD	12	-10	12,7	1/2	M18x1,5	12	38	18	22	25,0
1C391N-15-10-RD	12	-10	12,7	1/2	M22x1,5	15	37	17	27	25,0
1C391N-18-10-RD	12	-10	12,7	1/2	M26x1,5	18	37	17	32	16,0
1C391N-18-12-RD	16	-12	15,9	5/8	M26x1,5	18	40	17	32	16,0
1C391N-22-16-RD	22	-16	22,2	7/8	M30x2	22	49	22	36	16,0

1D091N – Наружная метрическая резьба 24°Легкая серия
ISO 12151-2

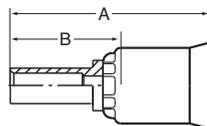
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **C** к номеру детали. Пример: 1D091N-8-6**C**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1D091N-6-4	5	-04	4,8	3/16	M12x1,5	6	31	16	12	25,0
1D091N-8-5	6	-05	6,4	1/4	M14x1,5	8	33	16	14	42,5
1D091N-8-6	8	-06	7,9	5/16	M14x1,5	8	34	16	14	42,5
1D091N-10-6	8	-06	7,9	5/16	M16x1,5	10	35	17	17	40,0
1D091N-10-8	10	-08	10,3	13/32	M16x1,5	10	39	19	17	40,0
1D091N-12-8	10	-08	10,3	13/32	M18x1,5	12	39	19	19	35,0
1D091N-12-10	12	-10	12,7	1/2	M18x1,5	12	41	20	19	35,0
1D091N-15-10	12	-10	12,7	1/2	M22x1,5	15	42	21	22	31,0
1D091N-18-12	16	-12	15,9	5/8	M26x1,5	18	46	23	27	28,0
1D091N-22-16	22	-16	22,2	7/8	M30x2	22	54	27	30	28,0



11D91N – Метрический стояк

Легкая серия



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 11D91N-8-6**С**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	мм	двоймы				
11D91N-6-4	5	-04	4,8	3/16	6	44	29	25,0
11D91N-6-5	6	-05	6,4	1/4	6	43	26	25,0
11D91N-8-5	6	-05	6,4	1/4	8	47	30	25,0
11D91N-8-6	8	-06	7,9	5/16	8	46	28	25,0
11D91N-10-6	8	-06	7,9	5/16	10	45	27	25,0
11D91N-10-8	10	-08	10,3	13/32	10	47	27	25,0
11D91N-12-8	10	-08	10,3	13/32	12	53	34	25,0
11D91N-12-10	12	-10	12,7	1/2	12	47	27	25,0
11D91N-15-10	12	-10	12,7	1/2	15	49	29	25,0
11D91N-18-10	12	-10	12,7	1/2	18	50	30	16,0
11D91N-18-12	16	-12	15,9	5/8	18	53	30	16,0
11D91N-22-16	22	-16	22,2	7/8	22	60	33	16,0

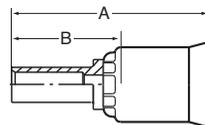
13D91N – Метрический стояк

Тяжелая серия

МАТЕРИАЛ

Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **C** к номеру детали. Пример: 13D91N-6-3**C**.

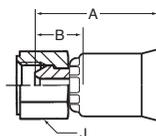
Другие материалы поставляются по запросу.



Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	A мм	B мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
13D91N-6-3	3	-03	3,2	1/8	6	41	30	63,0
13D91N-8-4	5	-04	4,8	3/16	8	43	27	63,0
13D91N-10-5	6	-05	6,4	1/4	10	46	29	63,0
13D91N-12-6	8	-06	7,9	5/16	12	48	30	63,0
13D91N-14-8	10	-08	10,3	13/32	14	53	33	63,0
13D91N-16-10	12	-06	12,7	1/2	16	55	35	40,0
13D91N-20-12	16	-10	15,9	5/8	20	63	40	40,0
13D91N-25-16	22	-12	22,2	7/8	25	71	44	40,0
13D91N-30-16	22	-16	22,2	7/8	30	75	48	25,0



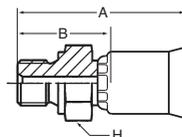
19291N – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 19291N-4-4**С**-RD.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер			Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа	
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
19291N-4-4-RD	5	-04	4,8	3/16	G 1/4	1/4	27	11	19	63,0
19291N-4-5-RD	6	-05	6,4	1/4	G 1/4	1/4	28	11	19	63,0
19291N-6-6-RD	8	-06	7,9	5/16	G 3/8	3/8	33	15	22	55,0
19291N-6-8-RD	10	-08	10,3	13/32	G 3/8	3/8	34	15	22	55,0
19291N-8-10-RD	12	-10	12,7	1/2	G 1/2	1/2	37	17	27	43,0
19291N-12-12-RD	16	-12	15,9	5/8	G 3/4	3/4	40	17	32	35,0
19291N-12-16-RD	22	-16	22,2	7/8	G 3/4	3/4	46	19	32	35,0

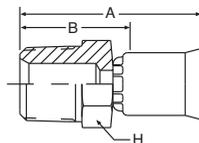
1D991N – Наружная резьба BSP DIN 3852 Форма A



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 1D991N-6-6**С**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер			Тип соединения		А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа	
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
1D991N-4-4	5	-04	4,8	3/16	G 1/4	1/4	38	23	19	63,0
1D991N-4-5	6	-05	6,4	1/4	G 1/4	1/4	38	22	19	63,0
1D991N-6-6	8	-06	7,9	5/16	G 3/8	3/8	40	22	22	55,0
1D991N-6-8	10	-08	10,3	13/32	G 3/8	3/8	41	21	22	55,0
1D991N-8-10	12	-10	12,7	1/2	G 1/2	1/2	47	27	27	43,0
1D991N-12-12	16	-12	15,9	5/8	G 3/4	3/4	51	28	32	35,0
1D991N-12-16	22	-16	22,2	7/8	G 3/4	3/4	57	30	32	35,0

10191N – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная

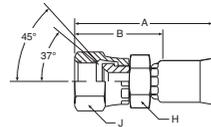


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 303) добавьте **C** к номеру детали. Пример: 10191N-4-6**C**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	H дюймы 	Макс. РД МПа 
	мм	дюймы	мм	дюймы					
10191N-2-4	5	-04	4,8	3/16	1/8 - 27NPTF	32	19	1/2	34,5
10191N-4-4	5	-04	4,8	3/16	1/4 - 18NPTF	38	24	1/2	34,5
10191N-4-5	6	-05	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	39	25	9/16	34,5
10191N-4-6	8	-06	7,9	5/16	1/4 - 18NPTF	41	24	5/8	34,5
10191N-6-6	8	-06	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	42	25	5/8	27,5
10191N-4-8	10	-08	10,3	13/32	1/4 - 18NPTF	50	30	7/8	34,5
10191N-6-8	10	-08	10,3	13/32	3/8 - 18NPTF	43	25	3/4	27,5
10191N-8-8	10	-08	10,3	13/32	1/2 - 14NPTF	49	32	3/4	24,0
10191N-8-10	12	-10	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	50	32	7/8	24,0
10191N-8-12	16	-12	15,9	5/8	1/2 - 14NPTF	61	38	1 1/8	24,0
10191N-12-12	16	-12	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	56	35	1	21,0
10191N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 - 11 1/2NPTF	60	38	1 3/8	17,0



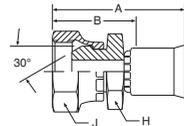
10691N – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 10691N-6-6**С**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Н дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
10691N-4-4	5	-04	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	1/4	36	22	3/8	9/16	41,0
10691N-5-5	6	-05	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	5/16	40	24	7/16	5/8	41,0
10691N-6-6	8	-06	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	3/8	41	25	1/2	11/16	34,5
10691N-8-8	10	-08	10,3	13/32	3/4 - 16UNF	1/2	48	30	11/16	7/8	34,5
10691N-10-10	12	-10	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	5/8	52	33	13/16	1	34,5
10691N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	3/4	54	33	1	1 1/4	34,5
10691N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 5/16 - 12UNF	1	62	40	1 1/4	1 1/2	27,5

10791N – Внутренняя резьба NPSM, поворотный



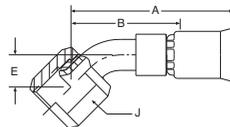
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 303) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 10791N-4-4**С**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Н дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
10791N-4-4	5	-04	4,8	3/16	1/4 - 18NPSM	1/4	38	24	9/16	3/4	34,5
10791N-6-6	8	-06	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	3/8	42	25	5/8	7/8	27,5
10791N-8-8	10	-08	10,3	13/32	1/2 - 14NPSM	1/2	46	29	3/4	1	24,0
10791N-12-12	16	-12	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	3/4	53	33	1	1 1/4	21,0
10791N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 - 11 1/2NPSM	1	57	33	1 3/16	1 3/8	17,0

13791N – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный

Угловой 45° – Поворотная гайка UNF

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

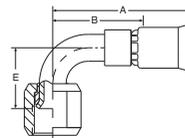


Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
13791N-4-4	5	-04	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	1/4	44	29	8	9/16	41,0
13791N-5-5	6	-05	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	5/16	50	30	9	5/8	41,0
13791N-6-6	8	-06	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	3/8	51	32	14	11/16	34,5
13791N-8-8	10	-08	10,3	13/32	3/4 - 16UNF	1/2	59	41	14	7/8	34,5
13791N-10-10	12	-10	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	5/8	65	49	16	1	34,5
13791N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	3/4	72	52	20	1 1/4	34,5
13791N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 5/16 - 12UNF	1	80	57	23	1 1/2	27,5

13991N – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный

Угловой 90° – Поворотная гайка UNF

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

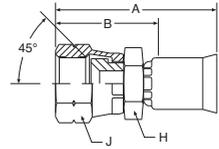


Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
13991N-4-4	5	-04	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	1/4	41	27	24	9/16	41,0
13991N-5-5	6	-05	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	5/16	43	29	20	5/8	41,0
13991N-6-6	8	-06	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	3/8	49	32	22	11/16	34,5
13991N-8-8	10	-08	10,3	13/32	3/8 - 16UNF	1/2	52	30	28	7/8	34,5
13991N-10-10	12	-10	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	5/8	61	43	31	1	34,5
13991N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	3/4	76	54	46	1 1/2	34,5
13991N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 5/16 - 12UNF	1	80	56	54	1 1/2	27,5



10891N – Внутренняя резьба SAE (JIC) 45°, поворотный

Поворотная гайка UNF

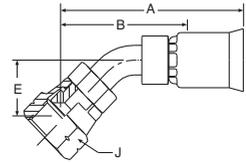


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
10891N-6-6	8	-06	7,9	5/16	5/8 - 18UNF	3/8	43	27	5/8	3/4	34,5
10891N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 14UNF	3/4	54	33	1	1 1/4	34,5

17791N – Внутренняя резьба SAE (JIC) 45°, поворотный

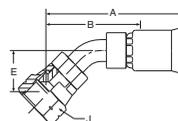
Угловой 45° – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
17791N-6-6	8	-06	7,9	5/16	5/8 - 18UNF	3/8	52	33	10	3/4	34,5
17791N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 14UNF	3/4	78	62	20	1 1/4	34,5

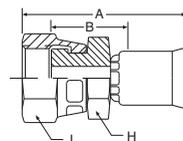
17991N – Внутренняя резьба SAE (JIC) 45°, поворотный Угловой 90° – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
17991N-6-6	8	-06	7,9	5/16	5/8 - 18UNF	3/8	52	49	30	3/4	34,5
17991N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 1/16 - 14UNF	3/4	74	54	46	1 1/4	34,5

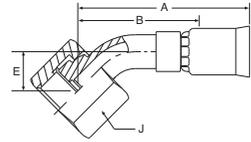
1JC91N – Поворотная гайка O-Lok® ORFS Короткий вариант исполнения – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте C к номеру детали. Пример: 1JC91N-8-8C.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
1JC91N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	37	16	9/16	11/16	41,0	
1JC91N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	39	14	5/8	13/16	41,0	
1JC91N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	49	21	3/4	15/16	41,0	
1JC91N-10-10	12	-10	12,7	1/2	1 - 14UNF	48	30	7/8	1 1/8	41,0	
1JC91N-12-10	12	-10	12,7	1/2	1 3/16 - 12UNF	50	32	15/16	1 1/4	41,0	
1JC91N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 3/16 - 12UNF	52	32	15/16	1 3/8	41,0	
1JC91N-16-16	16	-12	15,9	5/8	1 7/16 - 12UNF	65	40	1,1	1 5/8	41,0	
1JC91N-20-16	22	-16	22,2	7/8	1 11/16 - 12UNF	58	35	1 5/8	1 7/8	27,5	

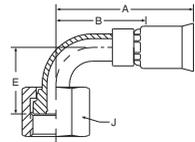
1J791N – Поворотная гайка O-Lok® ORFS Угловой 45° – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер			Тип соединения		НД трубы дюймы	А мм	В мм	Е мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы							
1J791N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	1/4	44	32	10	11/16	41,0
1J791N-4-6	8	-06	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	1/4	49	33	10	11/16	41,0
1J791N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	3/8	51	35	11	13/16	41,0
1J791N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	1/2	55	38	15	15/16	41,0
1J791N-10-10	12	-10	12,7	1/2	1 - 14UNF	5/8	63	44	15	1 1/8	41,0
1J791N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 3/16 - 12UNF	3/4	70	49	21	1 3/8	41,0
1J791N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 7/16 - 12UNF	1	89	64	24	1 5/8	41,0

1J991N – Поворотная гайка O-Lok® ORFS Угловой 90° – Поворотная гайка UNF

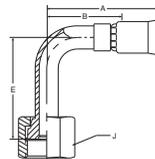


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер			Тип соединения		НД трубы дюймы	А мм	В мм	Е мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы							
1J991N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	1/4	45	32	21	11/16	41,0
1J991N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	3/8	47	32	23	13/16	41,0
1J991N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	1/2	53	35	29	15/16	41,0
1J991N-10-10	12	-10	12,7	1/2	1 - 14UNF	5/8	57	38	32	1 1/8	41,0
1J991N-12-12	16	-12	15,9	5/8	1 3/16 - 12UNF	3/4	67	48	47	1 3/8	41,0
1J991N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 7/16 - 12UNF	1	88	65	56	1 5/8	41,0

1J191N – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

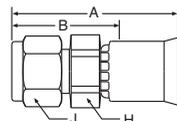
Угловой 90° – Удлиненный – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
1J191N-4-4	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 18UNF	1/4	42	27	46	11/16	41,0
1J191N-6-5	6	-05	6,4	1/4	11/16 - 16UNF	3/8	49	30	54	13/16	41,0
1J191N-6-6	8	-06	7,9	5/16	11/16 - 16UNF	3/8	49	30	54	13/16	41,0
1J191N-8-8	10	-08	10,3	13/32	13/16 - 16UNF	1/2	55	37	64	15/16	41,0
1J191N-16-16	22	-16	22,2	7/8	1 7/16 - 12UNF	1	80	57	114	1 1/2	41,0

1AL91N – Соединитель A-Lok® с зажимным кольцом

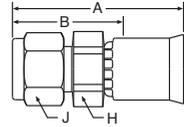


МАТЕРИАЛ Штуцер, накидная гайка и обжимное кольцо из нержавеющей стали (AISI 316); гильза из нержавеющей стали (AISI 303)

Номер детали #	DN размер				НД трубы дюймы	A мм	B мм	H дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
1AL91N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	1/4	33	11	1/2	9/16	45,5
1AL91N-4-5C	6	-05	6,4	1/4	1/4	25	11	1/2	9/16	45,5
1AL91N-6-6C	8	-06	7,9	5/16	3/8	39	13	5/8	11/16	36,5
1AL91N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	1/2	41	11	13/16	7/8	35,9
1AL91N-12-12C	16	-12	15,9	5/8	3/4	47	13	1 1/8	1 1/8	29,7
1AL91N-16-16C	22	-16	22,2	7/8	1	54	11	1 3/8	1 1/2	31,0



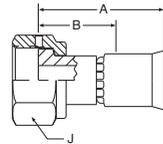
1P691N – Соединитель CPI® с внутренней резьбой, поворотный, с зажимным кольцом



МАТЕРИАЛ Штуцер, накидная гайка и обжимное кольцо из нержавеющей стали (AISI 316); гильза из нержавеющей стали (AISI 303)

Номер детали #	DN размер				НД трубы дюймы	А мм	В мм	Н дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы						
1P691N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	1/4	33	11	1/2	9/16	45,5
1P691N-6-6C	8	-06	7,9	5/16	3/8	39	13	5/8	11/16	36,5
1P691N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	1/2	41	11	13/16	7/8	35,9

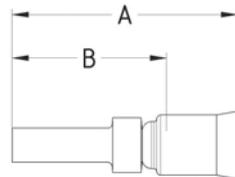
1Q191N – Муфта «Ultra Seal» Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Штуцер, накидная гайка и обжимное кольцо из нержавеющей стали (AISI 316); гильза из нержавеющей стали (AISI 303)

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
1Q191N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	9/16 - 20UNF	1/4	41	19	11/16	21,0
1Q191N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	7/8 - 20UNF	1/2	41	24	1	14,0

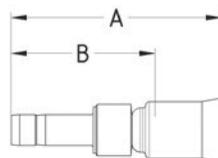
1TU91N – Дюймовый концевой патрубок A-Lok®



МАТЕРИАЛ Нержавеющая сталь (AISI 303).
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы дюймы	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
1TU91N-4-4C	5	-04	4,8	3/16	1/4	41,4	28,4	21,0
1TU91N-6-6C	8	-06	7,9	5/16	3/8	46,0	30,4	21,0
1TU91N-8-8C	10	-08	10,3	13/32	1/2	57,9	40,8	17,5
1TU91N-12-12C	16	-12	15,9	5/8	3/4	56,9	37,4	14,0
1TU91N-16-16C	22	-16	22,2	7/8	1	69,4	46,5	8,3

1YW91N – Метрический стояк A-Lok®

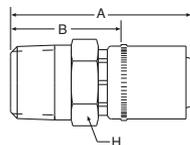


МАТЕРИАЛ Нержавеющая сталь (AISI 303).
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
1YW91N-6-4C	5	-04	4,8	3/16	6	41,0	28,0	21,0
1YW91N-8-4C	5	-04	4,8	3/16	8	41,9	28,8	21,0
1YW91N-10-6C	8	-06	7,9	5/16	10	47,6	32,0	17,5
1YW91N-12-8C	10	-08	10,3	13/32	12	55,6	38,5	17,5



10193N – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная

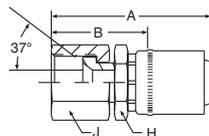


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (штуцер AISI 316, гильза AISI 303) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 10193N-8-8С. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер		мм		дюймы		Тип соединения		А мм	В мм	Н дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы	Размер резьбы		Размер резьбы					
10193N-8-8	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF		1/2 - 14NPTF		50	38	7/8	24,0
10193N-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF		3/4 - 14NPTF		66	43	1 1/8	21,0
10193N-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF		1 - 11 1/2NPTF		76	44	1 3/8	17,0
10193N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 1/4 - 11 1/2NPTF		1 1/4 - 11 1/2NPTF		79	48	1 11/16	15,0
10193N-24-24	40	-24	38,1	1 1/2	1 1/2 - 11 1/2NPTF		1 1/2 - 11 1/2NPTF		87	52	2	14,0
10193N-32-32	50	-32	50,8	2	2 - 11 1/2NPTF		2 - 11 1/2NPTF		94	59	2 1/2	14,0

10693N – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный

Поворотная гайка UNF

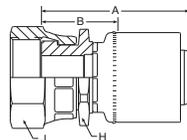


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (штуцер AISI 316, гильза AISI 303) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 10693N-8-8С. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер		мм		дюймы		Тип соединения		А мм	В мм	Н дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы	Размер резьбы		Размер резьбы						
10693N-8-8	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16UNF		3/4 - 16UNF		48	35	7/8	7/8	34,5
10693N-10-10	16	-10	15,9	5/8	7/8 - 14UNF		7/8 - 14UNF		63	41	1	1	34,5
10693N-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 1/16 - 12UNF		1 1/16 - 12UNF		70	44	1 1/8	1 1/4	34,5
10693N-16-16	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12UNF		1 5/16 - 12UNF		78	46	1 3/8	1 1/2	27,5
10693N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 5/8 - 12UNF		1 5/8 - 12UNF		81	49	1 3/4	1 13/16	20,0
10693N-24-24	40	-24	38,1	1 1/2	1 7/8 - 12UNF		1 7/8 - 12UNF		91	57	2	2 1/8	17,0
10693N-32-32	50	-32	50,8	2	2 1/2 - 12UNF		2 1/2 - 12UNF		98	62	2 1/2	2 3/4	17,0

1JC93N – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

Короткий вариант исполнения – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1

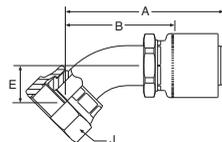


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (штуцер AISI 316, гильза AISI 303) добавьте **C** к номеру детали. Пример: 1JC93N-16-16**C**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H дюймы	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
1JC93N-16-16	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12UNF	1	66	35	1 3/8	1 5/8	41,0
1JC93N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 11/16 - 12UNF	1 1/4	65	33	1 5/16	1 7/8	27,5

1J793N – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

Угловой 45° – Поворотная гайка UNF

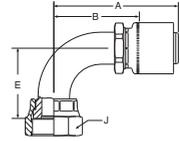


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **C** к номеру детали. Пример: 1J793N-16-16**C**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J дюймы	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
1J793N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 11/16 - 12UNF	1 1/4	106	75	25	1 7/8	27,5



1J993N – Поворотная гайка O-Lok® ORFS Угловой 90° – Поворотная гайка UNF

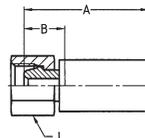


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для нержавеющей стали (AISI 316) добавьте **С** к номеру детали. Пример: 1J993N-16-16**С**.
Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения				Макс. РД МПа		
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	A mm	B mm	E mm	J дюймы			
1J993N-20-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 11/16 - 12UNF	1 1/4	108	76	64	1 7/8	27,5

1СЗРС – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60°

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка

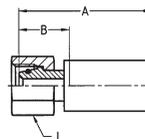


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1СЗРС-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	46	18	17	25,0
1СЗРС-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1СЗРС-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1СЗРС-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	20	22	25,0
1СЗРС-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	48	19	22	25,0
1СЗРС-12-08	12	-08	12,7	1/2	M18x1,5	12	52	20	24	25,0
1СЗРС-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	51	20	27	25,0

1САРС – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

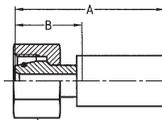


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1САРС-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	48	20	17	31,5
1САРС-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	23	17	42,5
1САРС-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	50	22	19	40,0
1САРС-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	50	22	19	40,0
1САРС-12-05	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	50	22	22	35,0
1САРС-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	51	22	22	40,0
1САРС-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	52	23	22	35,0
1САРС-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	59	28	27	31,5
1САРС-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	56	25	32	31,5
1САРС-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	62	27	36	28,0
1САРС-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	64	29	41	21,0

1С9РС – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

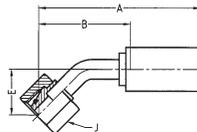


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм					
1С9РС-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	55	27	22	63,0
1С9РС-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	56	28	24	63,0
1С9РС-12-06	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	54	25	24	63,0
1С9РС-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	59	30	27	63,0
1С9РС-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	65	34	30	42,0
1С9РС-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	68	37	36	42,0

1СЕРС – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

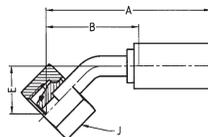


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1СЕРС-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	72	43	23	17	31,5
1СЕРС-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	72	43	23	17	42,5
1СЕРС-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	72	43	20	19	40,0
1СЕРС-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	70	40	18	19	40,0
1СЕРС-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	70	40	18	22	35,0
1СЕРС-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	83	51	21	27	31,5
1СЕРС-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	96	65	27	32	31,5
1СЕРС-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	114	79	32	36	28,0
1СЕРС-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	112	77	35	41	21,0

10CPC – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

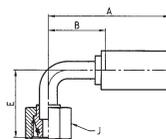


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
10CPC-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	74	45	24	22	63,0
10CPC-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	71	42	20	24	63,0
10CPC-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	70	40	19	27	63,0
10CPC-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	85	53	23	30	42,0
10CPC-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	99	68	29	36	42,0

1CFPC – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 90° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

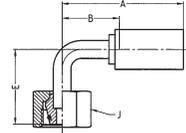


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1CFPC-6-04	6	-04	6,4	3/8	M12x1,5	6	59	30	33	17	31,5
1CFPC-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	59	30	33	17	42,5
1CFPC-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	59	30	33	19	40,0
1CFPC-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	60	30	35	19	40,0
1CFPC-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	60	30	35	22	35,0
1CFPC-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	74	42	42	27	31,5
1CFPC-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	84	53	52	32	31,5
1CFPC-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	100	65	62	36	28,0

11CPC – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 90° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

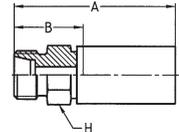


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
11CPC-6-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	6	59	30	29	17	63,0
11CPC-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	59	30	36	22	63,0
11CPC-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	59	30	36	24	63,0
11CPC-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	60	30	36	27	63,0
11CPC-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	74	42	44	30	42,0
11CPC-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	84	53	61	36	42,0

1D0PC – Наружная метрическая резьба 24°

Легкая серия – ISO 12151-2

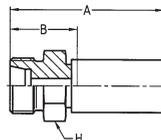


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм					
1D0PC-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	51	23	14	25,0
1D0PC-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	23	14	42,5
1D0PC-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	54	26	17	40,0
1D0PC-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	56	27	19	40,0
1D0PC-15-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	15	57	28	22	31,0
1D0PC-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	59	28	22	31,0
1D0PC-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	59	28	27	28,0
1D0PC-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	67	32	30	28,0
1D0PC-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	67	32	36	21,0

1D2PC – Наружная метрическая резьба 24°

Тяжелая серия – ISO 12151-2

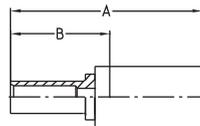


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм				
1D2PC-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	55	27	19	63,0
1D2PC-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	55	27	22	63,0
1D2PC-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	59	30	22	63,0
1D2PC-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	61	30	24	42,0
1D2PC-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	65	34	30	42,0
1D2PC-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	71	36	36	42,0
1D2PC-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	73	38	46	42,0

11DPC – Метрический стояк

Легкая серия

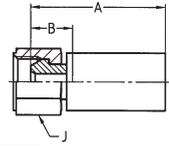


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	A мм	B мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм				
11DPC-8-04	6	-04	6,4	1/4	8	58	30	25,0
11DPC-10-05	8	-05	7,9	5/16	10	59	31	25,0
11DPC-10-06	10	-06	9,5	3/8	10	79	32	25,0
11DPC-12-06	10	-06	9,5	3/8	12	79	32	25,0
11DPC-15-08	12	-08	12,7	1/2	15	65	34	25,0
11DPC-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	66	35	16,0
11DPC-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	72	37	16,0
11DPC-28-16	25	-16	25,4	1	28	74	39	10,0

ПРИМЕЧАНИЕ: Не рекомендуется для новых конструкций. См. концевые соединительные втулки C3 или CA.

192PC – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

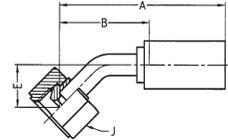


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A mm	B mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	двоймы	mm	двоймы					
192PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
192PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
192PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
192PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
192PC-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	53	21	27	43,0
192PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
192PC-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
192PC-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	28,0
192PC-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	28,0
192PC-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0

1B1PC – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

Угловой 45°



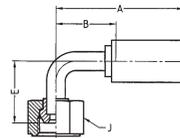
МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	двоймы	mm	двоймы						
1B1PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	70	41	21	17	63,0
1B1PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	68	39	17	22	55,0
1B1PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	66	36	14	22	55,0
1B1PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	67	37	15	27	43,0
1B1PC-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	86	54	18	27	43,0
1B1PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	99	68	26	32	35,0
1B1PC-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	117	82	30	32	35,0
1B1PC-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	120	85	43	41	28,0
1B1PC-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	116	81	34	50	21,0

1B2PC – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

Угловой 90°

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

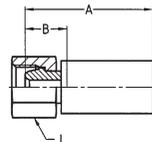


Номер детали #	DN размер мм дюймы				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	E мм	J мм 	Макс. РД МПа 
	6	-04	6,4	1/4						
1B2PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	59	30	30	17	63,0
1B2PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	59	30	28	22	55,0
1B2PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	60	30	30	22	55,0
1B2PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	60	30	31	27	43,0
1B2PC-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	74	42	38	27	43,0
1B2PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	84	53	50	32	35,0
1B2PC-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	100	65	60	32	35,0
1B2PC-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	100	65	70	50	21,0

1U0PC – Внутренняя резьба BSP, поворотный (закругленный конец)

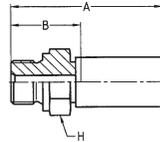
Поворотная гайка BSP

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.



Номер детали #	DN размер мм дюймы				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	J мм 	Макс. РД МПа 
	6	-04	6,4	1/4					
1U0PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
1U0PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
1U0PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
1U0PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
1U0PC-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	53	21	27	43,0
1U0PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
1U0PC-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
1U0PC-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	25,0
1U0PC-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	25,0
1U0PC-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0

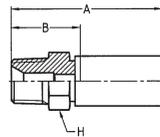
1D9PC – Наружная резьба BSP DIN 3852 Форма А



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1D9PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	57	29	19	63,0
1D9PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	58	29	22	55,0
1D9PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	60	30	22	55,0
1D9PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	62	33	27	43,0
1D9PC-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	64	33	27	43,0
1D9PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	66	35	32	35,0
1D9PC-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	72	37	32	35,0
1D9PC-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	74	39	41	28,0
1D9PC-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	76	41	50	21,0

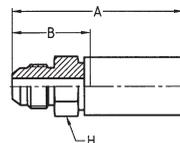
101PC – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
101PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	55	27	14	34,5
101PC-6-04	6	-04	6,4	1/4	3/8 - 18NPTF	57	29	19	27,5
101PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	57	29	19	27,5
101PC-4-06	10	-06	9,5	3/8	1/4 - 18NPTF	57	28	14	34,5
101PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPTF	59	30	19	27,5
101PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	1/2 - 14NPTF	64	35	22	24,0
101PC-6-08	12	-08	12,7	1/2	3/8 - 18NPTF	61	30	19	27,5
101PC-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	66	35	22	24,0
101PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	66	35	27	21,0
101PC-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF	70	35	27	21,0
101PC-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF	77	42	36	17,0

103PC – Наружная резьба SAE (JIC) 37°

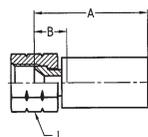


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
103PC-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	57	29	14	41,0
103PC-6-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18UNF	57	29	17	34,5
103PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	57	29	17	34,5
103PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	62	33	22	34,5
103PC-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	70	38	24	34,5
103PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	71	40	30	34,5
103PC-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	76	41	36	27,5
103PC-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	78	43	46	20,0

106PC – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°,
поворотный

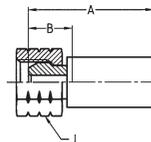
Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
106PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20UNF	43	15	17	41,0
106PC-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	43	15	19	41,0
106PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	45	17	19	34,5
106PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	47	18	19	34,5
106PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	48	19	24	34,5
106PC-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 20UNF	49	18	27	34,5
106PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	50	19	32	34,5
106PC-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	56	22	41	27,5
106PC-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	56	22	50	20,0

107PC – Внутренняя резьба NPSM, поворотный

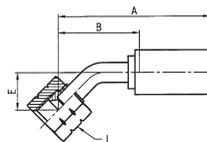


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали. Пример: 107PC-4-04 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
107PC-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPSM	44	19	17	34,5
107PC-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPSM	47	21	17	34,5
107PC-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPSM	47	19	19	34,5
107PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	48	20	22	27,5
107PC-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPSM	50	21	22	27,5
107PC-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPSM	50	19	27	24,0
107PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	53	22	32	21,0
107PC-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPSM	59	24	32	21,0

137PC – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный

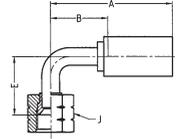
Угловой 45° – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы						
137PC-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	70	41	21	19	41,0
137PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	67	38	16	19	34,5
137PC-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	81	49	19	27	34,5
137PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	96	65	27	32	34,5
137PC-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	114	79	32	41	27,5
137PC-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	113	78	36	50	20,0

139PC – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Угловой 90° – Поворотная гайка UNF



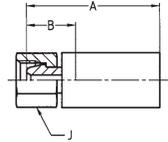
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A mm	B mm	E mm	J mm 	Макс. РД МПа 
	mm	дюймы	mm	дюймы						
139PC-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20 UNF	59	30	31	19	41,0
139PC-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18 UNF	59	30	28	19	34,5
139PC-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	60	30	31	24	34,5
139PC-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14 UNF	74	42	39	27	34,5
139PC-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12 UNF	84	53	52	32	34,5
139PC-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12 UNF	100	65	62	41	27,5
139PC-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12 UNF	100	65	73	50	20,0



1СЗУХ – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60°

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка

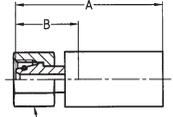


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали.
Пример: 1СЗУХ-6-03 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа 
	мм	дюймы	дюймы	дюймы					
1СЗУХ-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	43	18	14	25,0
1СЗУХ-8-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	43	18	17	25,0
1СЗУХ-10-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	43	18	19	25,0
1СЗУХ-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	46	18	17	25,0
1СЗУХ-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	46	18	19	25,0
1СЗУХ-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	46	18	19	25,0
1СЗУХ-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	49	20	22	25,0
1СЗУХ-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	48	19	22	25,0
1СЗУХ-12-08	12	-08	12,7	1/2	M18x1,5	52	20	24	25,0
1СЗУХ-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	51	20	27	25,0
1СЗУХ-18-08	12	-08	12,7	1/2	M26x1,5	52	21	32	25,0
1СЗУХ-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	51	20	32	16,0
1СЗУХ-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	57	22	32	16,0
1СЗУХ-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	57	23	36	16,0
1СЗУХ-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	59	25	41	10,0

1СAУХ – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

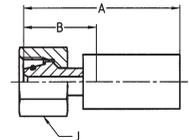


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1CAUX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	45	20	14	31,5
1CAUX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	50	23	17	42,5
1CAUX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	50	22	19	40,0
1CAUX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	50	22	19	40,0
1CAUX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	50	23	22	35,0
1CAUX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	59	28	27	31,5
1CAUX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	56	25	32	31,5
1CAUX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	62	27	36	28,0
1CAUX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	64	29	41	21,0

1С9УХ – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

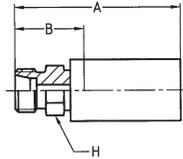


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы	Размер резьбы 	НД трубы мм 				
1C9UX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	47	22	19	63,0
1C9UX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	51	24	19	63,0
1C9UX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	54	27	22	63,0
1C9UX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	56	28	24	63,0
1C9UX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	57	30	27	63,0
1C9UX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	65	34	30	42,0
1C9UX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	68	37	36	42,0
1C9UX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	77	42	46	42,0
1C9UX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	79	45	50	42,0



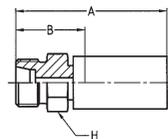
1D0YX – Наружная метрическая резьба 24° Легкая серия – ISO 12151-2



МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1D0YX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	48	23	12	25,0
1D0YX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	50	23	14	42,5
1D0YX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	54	26	17	40,0
1D0YX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	54	27	19	35,0
1D0YX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	59	28	22	31,0
1D0YX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	59	28	27	28,0
1D0YX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	67	32	30	28,0
1D0YX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	67	32	36	21,0

1D2YX – Наружная метрическая резьба 24° Тяжелая серия – ISO 12151-2

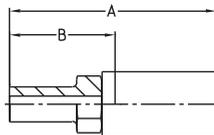


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы	Размер резьбы 	НД трубы мм 				
1D2YX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	50	25	17	63,0
1D2YX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	54	27	19	63,0
1D2YX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	55	27	22	63,0
1D2YX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	57	30	22	63,0
1D2YX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	61	30	24	42,0
1D2YX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	65	34	30	42,0
1D2YX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	71	36	36	42,0
1D2YX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	73	38	46	42,0

11DYX – Метрический стояк

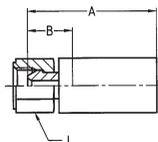
Легкая серия



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
11DYX-6-03	5	-03	4,8	3/16	6	55	27	25,0
11DYX-6-04	6	-04	6,4	1/4	6	58	30	25,0
11DYX-8-04	6	-04	6,4	1/4	8	57	30	25,0
11DYX-10-05	8	-05	7,9	5/16	10	59	31	25,0
11DYX-10-06	10	-06	9,5	3/8	10	77	32	25,0
11DYX-12-06	10	-06	9,5	3/8	12	79	32	25,0
11DYX-15-08	12	-08	12,7	1/2	15	65	34	25,0
11DYX-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	66	35	16,0
11DYX-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	72	37	16,0
11DYX-28-16	25	-16	25,4	1	28	74	39	10,0

192YX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

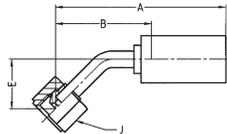


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы	Размер резьбы					
192YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4		42	16	17	63,0
192YX-4-04	6	-04	6,3	1/4	G 1/4		44	17	17	63,0
192YX-6-05	8	-05	7,9	3/16	G 3/8		45	17	19	55,0
192YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8		46	19	22	55,0
192YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2		46	19	27	43,0
192YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2		52	21	27	43,0
192YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4		50	19	32	35,0
192YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4		56	21	32	35,0
192YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1		56	22	41	28,0
192YX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1		57	22	41	28,0
192YX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4		58	24	50	25,0



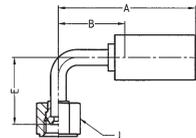
1B1YX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60° Угловой 45°



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	дюймы						
1B1YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	58	32	17	17	63,0
1B1YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	69	41	21	17	63,0
1B1YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	68	39	17	22	55,0
1B1YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	64	36	14	22	55,0
1B1YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	65	37	15	27	43,0
1B1YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	86	54	18	27	43,0
1B1YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	99	68	26	32	35,0
1B1YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	117	82	30	32	35,0
1B1YX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	120	85	43	41	28,0
1B1YX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	116	81	34	50	25,0

1B2YX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60° Угловой 90°



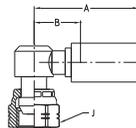
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	дюймы						
1B2YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	48	22	24	17	63,0
1B2YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	58	30	30	17	63,0
1B2YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	59	30	28	22	55,0
1B2YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	58	30	30	22	55,0
1B2YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	58	30	31	27	43,0
1B2YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	74	42	38	27	43,0
1B2YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	84	53	50	32	35,0
1B2YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	100	65	60	32	35,0
1B2YX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	100	65	69	41	28,0
1B2YX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	100	65	70	50	25,0

1В4УХ – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

Компактный угловой 90°

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

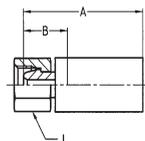


Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	А mm	В mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
1В4УХ-4-04	6	-04	6,3	1/4	G 1/4	46	19	19	63,0
1В4УХ-6-05	8	-05	7,9	3/16	G 3/8	51	23	22	55,0
1В4УХ-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	51	24	22	55,0
1В4УХ-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	57	26	27	43,0

1У0УХ – Внутренняя резьба BSP, поворотный (закругленный конец)

Поворотная гайка BSP

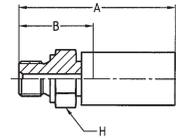
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали.
Пример: 1У0УХ-4-03 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.



Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	А mm	В mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
1У0УХ-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	43	18	17	41,0
1У0УХ-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	42	16	17	63,0
1У0УХ-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
1У0УХ-6-03	5	-03	4,8	3/16	G 3/8	45	17	17	55,0
1У0УХ-6-04	6	-04	6,4	1/4	G 3/8	45	17	17	55,0
1У0УХ-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
1У0УХ-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
1У0УХ-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
1У0УХ-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	53	21	27	43,0
1У0УХ-10-08	12	-08	12,7	1/2	G 5/8	51	20	27	35,0
1У0УХ-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
1У0УХ-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
1У0УХ-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	28,0
1У0УХ-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	28,0
1У0УХ-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0



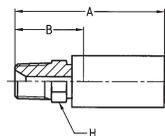
1D9YX – Наружная резьба BSP DIN 3852 Форма А



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер			Тип соединения Размер резьбы 	A mm	B mm	H mm	Макс. РД МПа	
	mm	дюймы							
1D9YX-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	48	22	14	55,0
1D9YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	54	29	19	63,0
1D9YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	58	29	19	63,0
1D9YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	58	29	22	55,0
1D9YX-4-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/4	57	30	19	63,0
1D9YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	58	30	22	55,0
1D9YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	60	33	27	43,0
1D9YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	64	33	27	43,0
1D9YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	66	35	32	35,0
1D9YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	72	37	32	35,0
1D9YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	74	39	41	28,0
1D9YX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	76	41	50	21,0

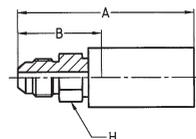
101YX – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A mm	B mm	H mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
101YX-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPTF	48	23	12	34,5
101YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPTF	52	27	14	34,5
101YX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	54	27	14	34,5
101YX-6-04	6	-04	6,4	1/4	3/8 - 18NPTF	56	29	19	27,5
101YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	57	29	19	27,5
101YX-4-06	10	-06	9,5	3/8	1/4 - 18NPTF	55	28	14	34,5
101YX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPTF	57	30	19	27,5
101YX-6-08	12	-08	12,7	1/2	3/8 - 18NPTF	61	30	19	27,5
101YX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	66	35	22	24,0
101YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	66	35	27	21,0
101YX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF	70	35	27	21,0
101YX-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF	78	42	36	17,0

103YX – Наружная резьба SAE (JIC) 37°



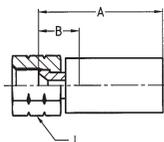
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A mm	B mm	H mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
103YX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	52	27	14	41 0
103YX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	56	29	14	41 0
103YX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	57	29	17	34 5
103YX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	60	33	22	34 5
103YX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	70	38	24	34 5
103YX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	71	40	30	34 5
103YX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	76	41	36	27 5
103YX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	78	43	46	20 0



106УХ – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный

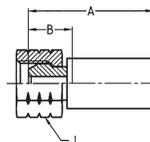
Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
106УХ-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	40	15	17	41,0
106УХ-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	42	15	19	41,0
106УХ-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	45	17	19	34,5
106УХ-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	47	18	19	34,5
106УХ-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	46	19	24	34,5
106УХ-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	49	18	27	34,5
106УХ-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	50	19	32	34,5
106УХ-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	56	22	41	27,5
106УХ-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	56	22	50	20,0

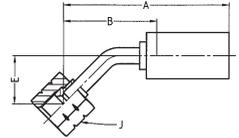
107УХ – Внутренняя резьба NPSM, поворотный



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали. Пример: 107УХ-4-04 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
107УХ-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPSM	44	19	17	34,5
107УХ-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPSM	47	21	17	34,5
107УХ-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPSM	47	19	19	34,5
107УХ-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	48	20	22	27,5
107УХ-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPSM	50	21	22	27,5
107УХ-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPSM	51	19	27	24,0
107УХ-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	53	22	32	21,0
107УХ-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPSM	59	24	32	21,0

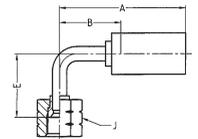
137УХ – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Угловой 45° – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
137УХ-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	57	31	16	17	41,0
137УХ-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	69	41	21	19	41,0
137УХ-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	67	38	16	19	34,5
137УХ-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	65	37	15	24	34,5
137УХ-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	81	49	19	27	34,5
137УХ-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	96	65	27	32	34,5
137УХ-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	114	79	32	41	27,5
137УХ-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	113	78	36	50	20,0

139УХ – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Угловой 90° – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
139УХ-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	48	22	24	17	41,0
139УХ-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	58	30	31	19	41,0
139УХ-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	59	30	28	19	34,5
139УХ-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	58	30	31	24	34,5
139УХ-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	74	42	39	27	34,5
139УХ-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	84	53	52	32	34,5
139УХ-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	100	65	62	41	27,5
139УХ-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	100	65	73	50	20,0

Глава D**Шланги и фитинги для альтернативных видов топлива****Введение** D-2**Шланги для систем избирательного каталитического восстановления (SCR)****SCR** – Сборные шланги Parflex для систем избирательного каталитического восстановления (SCR) D-4**Шланги для сжатого природного газа (CNG)****5CNG** – Шланг для сжатого природного газа D-5**Шланги для сжиженного нефтяного газа (LPG)****8LPG** – Шланг для раздачи сжиженного нефтяного газа и природного газа.... D-6**Фитинги**

Серия PX-LPG..... D-7

Введение

Шланги из термопластика компании Parker позволяют достичь соответствия более строгим нормам выброса загрязняющих веществ. Поддерживая стремление к снижению уровня вредных выбросов в будущем, мы разработали широкий ассортимент шлангов для альтернативных видов топлива, таких как сжатый природный газ (CNG) или сжиженный пропановый газ (LPG).

Шланги для альтернативных видов топлива могут быть использованы для встроенных линий подачи топлива на оборудовании, а также в качестве линий дозаправки на системах перекачки топлива.

Системы избирательного каталитического восстановления позволяют снизить уровень выброса NOx дизельными двигателями. Компанией Parker разработан широкий спектр шлангов для систем SCR с подогревом и без него, предназначенных для перекачки реагента-восстановителя/водного раствора мочевины Adblue®.

Области применения



- Системы подачи топлива и рабочих сред на грузовиках, подвижных платформах, автобусах и автомобилях
- Линии перекачки топлива на стационарном оборудовании, например компрессорах или генераторных установках
- Топливораздаточные линии для заправочного оборудования на предприятиях или автозаправочных станциях общественного пользования

Основные характеристики

- Рабочее давление до 34,5 МПа для линии распределения сжатого природного газа (CNG)
- Шланги из токопроводящих материалов в ассортименте
- Сертификаты соответствия нормам ECE R67 и R110, CSA, AS/NZS 1869
- Возможность поставке в огнезащитном кожухе, с защитой от истирания и теплоизоляции
- Предварительно сформированные шланги по требованию



Преимущества

- Высокий расчетный коэффициент (4:1)
- Все шланги проходят промышленные испытания
- Широкий ассортимент продукции для использования как на дозаправочном оборудовании, так и для встроенных систем
- Повышение продуктивности и высококачественная сборка при заказе линий предварительно сформированных шлангов Polyflex



- Материалы с высокими технологическими показателями
- Более длительный эксплуатационный ресурс
- Уменьшение утечек

Сборные шланги Parflex для систем избирательного каталитического восстановления (SCR)

С электрическим подогревом



Основные характеристики

- Непрерывный подогрев - более надежные, чем традиционные линии подачи хладагента с подогревом.
- Предлагается множество конфигураций на выбор для различных областей применения.
- Многокомпонентное формование обеспечивает дополнительную защиту
 - От проникновения воды и повреждения электрических компонентов
 - За счет усиления прочности и ударостойкости фитингов
- Гофрированная теплоизоляция обеспечивает высокую стойкость к истиранию.

Области применения

Подогрев и подача DEF (реагента-восстановителя дизельного выхлопа) в систему избирательного каталитического восстановления (SCR) на грузовом автотранспорте

Конструкция

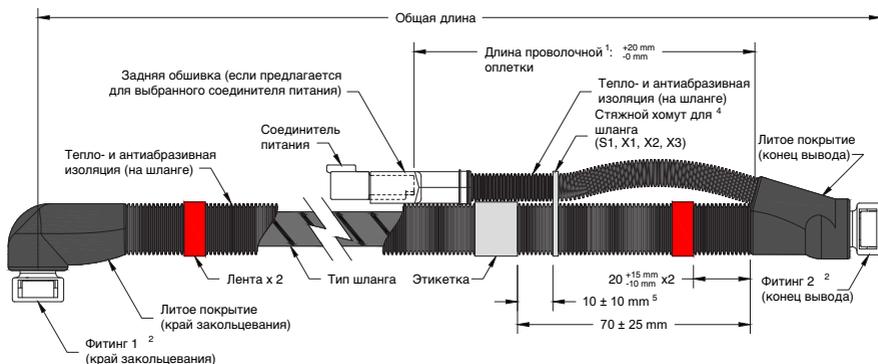
Внутренняя трубка : Полиамид 4 и 6 мм / ЭПМД 4/5,5 и 7,5 мм
Армирование : Волокно

Покрытие : Термоэластопласт (термопластичный эластомер)
Цвет : Черный

Диапазон температур

Всасывающие/обратные линии: от -40° до 70°C
 Напорные линии: от -40° до 130°C

Конфигуратор шлангов для систем SCR в сборе



Семейство шлангов	Тип шланга	Кодировка общей длины	Фитинг 1 ²	Фитинг 2 ²	Соединитель питания	Напряжение	Длина проволоночной оплетки ¹	Специальные требования
SCR	P2	100	B	A	FA	1	15	X1

ПРИМЕЧАНИЯ

- Обратитесь в Европейское подразделение Polyflex (PFDE) для точного определения типологии заказываемой продукции и назначения соответствующего номера детали для заказа.
- Для ознакомления с доступными вариантами конфигурации см. Техническую спецификацию продукции для систем SCR.
- Более подробная информация представлена в www.scrhose.com

5CNG – Шланг для сжатого природного газа

Соответствует NFPA 52, AGA 1-93 и AGA/CGA

Стандарты ANSI 4.2/12.52

Сертифицирован в соответствии с CSA ECE R110

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Высокая гибкость, компактная конструкция
- Прочное полиуретановое покрытие с высокой износостойкостью и прочностью на разрыв
- Рабочее давление 34,5 МПа
- Выпускается в том числе в виде двухканального или многоканального шланга
- Возможно исполнение по заказу (см. бюллетень Bulletin 5200-Preformed)
- Токопроводящий

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Шланг для распределения природного газа и других газов
- Применяется в стационарном оборудовании, например, в качестве заправочных шлангов для природного газа на АЗС, в компрессорах, на химических заводах или в газоперерабатывающих установках
 - Передвижные системы в автомобилях

КОНСТРУКЦИЯ

- Внутренняя трубка** : Токопроводящий полимер
- Армирование** : Два и более плетеных слоя из синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
- Покрытие** : Полиуретан, перфорированный
- Цвет** : Красный, другие цвета доступны по запросу

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +82°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. ради-ус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
5CNG-3*	5	-03	4,8	3/16	10,9	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	55*
5CNG-4	6	-04	6,4	1/4	14,0	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,11	55*
5CNG-6	10	-06	9,9	3/8	16,3	34,5	5 000	138,0	20 000	76	0,13	55*
5CNG-8	12	-08	12,7	1/2	22,7	34,5	5 000	138,0	20 000	102	0,31	58*
5CNG-12	20	-12	19,3	3/4	29,2	34,5	5 000	138,0	20 000	191	0,36	58H*
5CNG-16	25	-16	26,0	1	40,4	34,5	5 000	138,0	20 000	254	0,53	58H*

*: Поставляются только по запросу

- Готовые к использованию заправочные шланги в сборе:
5CNG-4-3000, оба конца JIC 7/16 x 20 UNF, длина 3 м
5CNG-6-3000, оба конца JIC 9/16 x 18 UNF, длина 3 м
5CNG-8-3000, оба конца JIC 7/8 x 14 UNF, длина 3 м

ПРИМЕЧАНИЯ

- Не использовать в системах распыления краски
- Для заправочных систем необходимо дополнительно заказывать защитные приспособления и предупредительную этикетку.
- Поставляются двухканальные конструкции для возвратных линий
- Шланги в сборе с сертификатом CSA могут поставляться на условиях франко-завод или через партнеров компании Parker, сертифицированных CSA.

8LPG – Шланг для раздачи сжиженного нефтяного газа и природного газа

Сертифицирован в соответствии с ECE R 67 класс 1, ECE R110 и AS/NZS 1869



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Компактная конструкция, высокая гибкость
 - Рабочее давление 3,0 МПа
 - Полимерная внутренняя трубка высокой стойкости
 - Прочное полиуретановое покрытие с высокой износостойкостью, стойкое к атмосферным воздействиям, УФ-излучению и озону
 - Возможно исполнение по заказу (см. бюллетень Bulletin 5200-Preformed)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Системы со сжиженным нефтяным газом (LPG) и сжатым природным газом (CNG) для легковых и грузовых автомобилей, автобусов и вилочных автопогрузчиков

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Полиамид
 - Армирование** : Один слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
 - Покрытие** : Полиамидное, перфорированное; опцион типа -FR(*)
 - Цвет** : Черный, другие цвета доступны по запросу

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -25°C до +100°C (кратковременно 125°C)

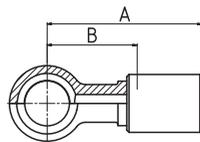
Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
8LPG-3	5	-03	4,8	3/16	8,0	3,0	435	15,0	2 175	50	0,033	PX-LPG
8LPG-4	6	-04	6,3	1/4	9,8	3,0	435	15,0	2 175	75	0,043	PX-LPG
8LPG-5	8	-05	7,9	5/16	12,2	3,0	435	15,0	2 175	90	0,067	PX-LPG
8LPG-6	10	-06	9,5	3/8	13,7	3,0	435	15,0	2 175	100	0,075	PX-LPG
8LPG-3-FR*	5	-03	4,8	3/16	9,5	3,0	435	15,0	2 175	50	0,058	PX-LPG
8LPG-4-FR*	6	-04	6,3	1/4	11,5	3,0	435	15,0	2 175	75	0,071	PX-LPG
8LPG-5-FR*	8	-05	7,9	5/16	13,8	3,0	435	15,0	2 175	90	0,085	PX-LPG
8LPG-6-FR*	10	-06	9,5	3/8	15,3	3,0	435	15,0	2 175	100	0,090	PX-LPG

*Улучшенная механическая и химическая защита посредством 2-го внешнего огнестойкого покрытия

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Шланги в сборе производятся в соответствии с нормативами ECE R67 и могут поставляться на условиях франко-завод или через сертифицированных партнеров компании Parker.
 - Необходимое оборудование, включающее в себя обжимной станок для мелкосерийного и серийного производства, а также для процедуры сертификации, заказывайте у местного представителя компании Parker.

Фитинги для сжиженного нефтяного газа (LPG), сертифицированные по ECE R 67

149PX – Соединение типа «банджо» DIN 7642

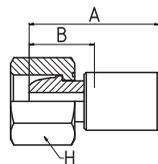


МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм					
149PX-10-03-LPG	5	-03	4,8	3/16	M10x1,5	10	35,0	20,7	3,0
149PX-10-04-LPG	6	-04	6,3	1/4	M10x1,5	10	35,0	20,7	3,0
149PX-12-04-LPG	6	-04	6,3	1/4	M12x1,5	10	36,5	21,7	3,0
149PX-10-05-LPG	8	-05	7,9	5/16	M10x1,5	10	41,0	22,3	3,0

Включены метрический болт «банджо» M10x1 DIN 7643 и 2 кольцевые прокладки (медные).
Размер под гаечный ключ для болта «банджо»: 14 мм.

1С3PX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60° Легкая серия – Метрическая поворотная гайка



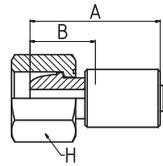
МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1С3PX-6-03-LPG	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	8	30,3	15,5	17	3,0
1С3PX-8-03-LPG	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	8	30,0	15,0	17	3,0
1С3PX-8-04-LPG	6	-04	6,3	1/4	M14x1,5	8	30,0	15,0	17	3,0
1С3PX-8-05-LPG	8	-05	7,9	5/16	M14x1,5	8	35,4	16,7	17	3,0



1U0PX – Внутренняя резьба BSP, поворотный (закругленный конец)

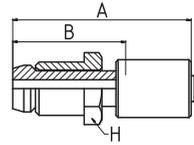
Поворотная гайка BSP



МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
1U0PX-4-03-LPG	5	-03	4,8	3/16	G1/4	1/4	30,0	15,0	17	3,0
1U0PX-4-04-LPG	6	-04	6,3	1/4	G1/4	1/4	30,0	15,0	17	3,0
1U0PX-4-05-LPG	8	-05	7,9	5/16	G1/4	1/4	35,4	16,7	17	3,0

17APX – Для сжиженного нефтяного газа (LPG) с наружной резьбой 30°, поворотный

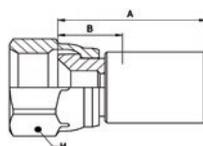


МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм/дюймы						
17APX-6-03-LPG	5	-03	4,8	3/16	M10x1	8	42,3	28	17	3,0
17APX-8-04-LPG	6	-04	6,3	1/4	M12x1	8	45,3	31	17	3,0
17APX-4-03S-LPG	5	-03	4,8	3/16	7/16-20 UNF	1/4"	42,3	28	17	3,0
17APX-8-04S-LPG	6	-04	6,3	1/4	7/16-20 UNF	1/4"	45,3	31	17	3,0

108PX – Внутренняя резьба SAE (JIC) 45°, поворотный

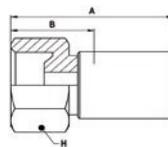
Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер мм дюймы				Тип соединения	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	Размер резьбы								
108PX-8-06-LPG	10	-06	9,5	3/8	3/4-16 UNF	33,6	14,6	22	3,0

129PX – Наружная резьба SAE (JIC) 45°, обратнo-поворотный, прямой



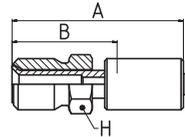
МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер мм дюймы				Тип соединения	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	Размер резьбы								
129PX-8-06-LPG	10	-06	9,5	3/8	3/4-1 UNF	39,0	20,0	22	3,0



128PX – Наружная резьба SAE (JIC) 45°, поворотный

Наружная резьба UNF, поворотный

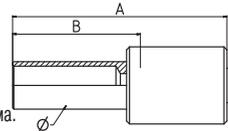


МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения						
	mm	дюймы	Размер резьбы		НД трубы дюймы	A mm	B mm	H mm	Макс. РД МПа		
128PX-4-03-LPG	5	-03	4,8	3/16	7/16-20 UNF	1/4	37	23	14	3,0	

11DPX – Метрический стояк

Легкая серия

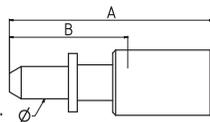


МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения						
	mm	дюймы	Размер резьбы		НД трубы mm	A mm	B mm	Ø mm	Макс. РД МПа		
11DPX-8-04-LPG	6	-04	6,3	1/4	–	8	36,3	22	8	3,0	

Включены накладная гайка G1/4" и врезное кольцо (латунь).

1RHPX – Быстроразъемный соединитель для сжиженного нефтяного газа (LPG)



МАТЕРИАЛ Штуцер: Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома.
Гильза: Латунь. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения					
	mm	дюймы	Размер резьбы		НД трубы mm	A mm	B mm	∅ mm	Макс. РД МПа	
1RHPX-5,5-03S-LPG	5	-03	4,8	3/16	–	5,5	34,5	21	5,5	3,0

Другие фитинги поставляются по запросу.

Глава E**Шланги и фитинги для гидравлических систем
и промышленного применения**

Введение	E-2
Часть 1 – Шланги малого диаметра/шланги для минигидравлики	E-4
Часть 2 – Шланги среднего давления	E-7
Часть 3 – Шланги высокого давления	E-16
Часть 4 – Шланги для распыления краски	E-27
Часть 5 – Шланги для газа	E-33
Часть 6 – Фитинги для шлангов	E-43

Введение

Ассортимент шлангов из термопластика компании Parker для гидравлических систем и промышленного применения предлагает превосходные решения для удовлетворения индивидуальных промышленных нужд и требований клиентов.

Мы применяем инновационные материалы и технологии производства для удовлетворения растущих требований рынка, таких как уменьшение веса, обеспечение длительного ресурса шлангов в условиях воздействия агрессивных рабочих сред и сложных условий окружающей среды. Наш ассортимент включает как шланги для минигидравлики диаметров, начиная от 2 мм, так и шланги, рассчитанные на высокое рабочее давление до 63 МПа. Помимо этого, компания Parker предлагает не только шланги как таковые, но и ряд специализированных под нужды клиентов решений, таких как многоканальные шланги, предварительно сформированные шланги и пучки шлангов.

Для ознакомления с информацией по шлангам, рассчитанным на рабочее давление 70 МПа и выше см. каталог «Шланги из термопластика для сверхвысокого давления».



Области применения



- Промышленное оборудование, в частности,
 - Машинное оборудование и станки
 - Ветряные турбины
 - Металлообрабатывающие предприятия
- Транспорт
- Передвижная техника для работы в условиях бездорожья, например,
 - Строительная техника
 - Погрузочно-разгрузочные операции
 - Сельскохозяйственная техника
- Системы распыления краски
- Газотранспортные системы

Основные характеристики

- Чрезвычайно низкий вес
- Превосходная стойкость к воздействию агрессивных рабочих сред
- Шланги для минигидравлики с внутренним диаметром, начиная от 2 мм
- Рабочее давление до 63 МПа
- Отличная стойкость к агрессивным воздействиям окружающей/внешней среды, таким как УФ, озон и морская вода
- Превосходная гибкость
- Токонепроводящие версии в ассортименте
- Температурный диапазон от -57 °С до +120 °С
- Небольшой наружный диаметр шлангов
- Малый радиус изгиба



Преимущества

- Снижение/оптимизация веса
- Безопасные комплекты шлангов с продолжительным сроком службы
- Быстрая и простая сборка
- Оптимизация общей конструкции за счет использования меньшего пространства для компактного оборудования
- Общее снижение затрат и массы



- Превосходная химическая и износостойкость



Часть 1 – Шланги малого диаметра/шланги для минигидравлики

- 2010N** – Шланги малого диаметра/шланги для минигидравлики с рабочим давлением до 21 МПаE-5
- 2020N** – Шланги малого диаметра/шланги для минигидравлики с рабочим давлением до 63 МПаE-6

2010H – Шланги малого диаметра/ шланги для минигидравлики



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- **Малые размеры**
 - Малый радиус изгиба

- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**
- Системы среднего давления, **для которых требуются шланги с очень малыми наружными диаметрами**
 - Применение для различных целей в минигидравлических и газовых системах
 - **Системы смазки**
 - **Измерительные/диагностические системы**

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Полиэфирный эластомер
Армирование : Один плетеный слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР** от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	МПа/пси		МПа/пси	МПа/пси					
2010H-025V00	4	-025	4	5/32	8,3	21,0	3 045	84,0	12 180	35	0,052	EX

ПРИМЕЧАНИЯ –

2020N – Шланги малого диаметра/ шланги для минигидравлики (высокого давления)



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Небольшие размеры
 - Малый радиус изгиба
 - Рабочее давление до 63 МПа

- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**
- Системы высокого давления, для которых требуются шланги с очень малыми наружными диаметрами
 - Применение для различных целей в минигидравлических и газовых системах
 - Измерительные/диагностические системы

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиамид, перфорированный
Цвет : черный

- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР** от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN	размер			мм	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
		мм	дюймы	мм		МПа/пси	МПа/пси	кг/м				
2020N-012V30	2	-012	2	5/64	4,9	50,0	7 250	200,0	29 000	20	0,016	EX
2020N-016V30	2.5	-016	2,5	3/32	5,9	40,0	5 800	160,0	23 200	20	0,016	EX
2020N-02V30	3	-02	2,9	1/8	6,0	40,0	5 800	160,0	23 200	30	0,023	EX
2020N-025V30	4	-025	4	5/32	8,1	44,0	6 380	176,0	25 520	40	0,042	EX
2020N-012V50	2	-012	2	5/64	4,9	63,0	9 135	200,0	29 000	20	0,016	EX

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- V50: Расчетный коэффициент уменьшен для диагностических применений.
 - 2020N-02V30 и 2020N-025V30 с сертификатом DNV для гидравлических систем.

Часть 2 – Шланг среднего давления

515H	– Компактный шланг для линий управления.....	E-8
550H	– Стандартный гидравлический шланг	E-9
540N	– Шланг среднего давления для агрессивных жидкостей	E-10
560	– Шланг среднего давления, армированный стальной проволокой .	E-11
510A	– Шланг для хладагентов	E-12
518C	– Шланг среднего давления, токонепроводящий.....	E-13
53DM	– Низкотемпературный шланг – постоянное рабочее давление .	E-14
55LT	– Низкотемпературный шланг	E-15

515Н – Компактный шланг для линий управления

Рабочие характеристики превышают
требования SAE 100 R3



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Очень малые радиусы изгиба**
- Высокая стойкость к истиранию
- Компактность и **очень малые наружные диаметры шлангов**
- Рабочее давление до 15 МПа

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Системы среднего давления для использования с гидравлическими жидкостями на нефтяной, водяной основе или синтетическими
- **Когда требуется шланг с очень малым наружным диаметром**
- **Линии управления** в гидравлических системах

КОНСТРУКЦИЯ

- Внутренняя трубка** : Полиэфирный эластомер
Армирование : Один плетеный слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	МПа/пси	МПа/пси								
515Н-3	5	-03	4,8	3/16	8,3	15,0	2 175	60,0	8 700	19	0,04	54
515Н-4	6	-04	6,3	1/4	10,3	14,0	2 000	56,0	8 000	38	0,07	54
515Н-5	8	-05	7,9	5/16	12,2	12,0	1 750	48,0	7 000	43	0,08	54
515Н-6	10	-06	9,5	3/8	14,0	10,0	1 500	40,0	6 000	51	0,09	54

ПРИМЕЧАНИЯ –

550H – Стандартный гидравлический шлангРабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R7 / ISO 3949 Тип R7 / DIN EN 855 Тип R7

- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Высокая стойкость к истиранию
 - Малый радиус изгиба
 - Малый вес
 - Высокая гибкость

- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**
- Общепромышленные и передвижные гидравлические системы среднего давления, такие как:
- Строительные и сельскохозяйственные машины
 - Системы перемещения материалов/подъемные устройства
 - Станки

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Полиэфирный эластомер
Армирование : Один плетеный слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

- ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР** от -40°C до +100°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	кг/м			
550H-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	22,5	3 250	90,0	13 000	19	0,08	56
550H-4	6	-04	6,3	1/4	12,6	21,0	3 000	83,0	12 000	32	0,10	56
550H-5	8	-05	7,9	5/16	14,3	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,13	56
550H-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
550H-8	12	-08	12,7	1/2	20,3	14,0	2 000	56,0	8 000	76	0,21	56
550H-10	16	-10	15,9	5/8	24,5	10,0	1 500	40,0	6 000	102	0,30	56
550H-12	20	-12	19,1	3/4	27,4	8,5	1 250	34,5	5 000	127	0,31	56
550H-16	25	-16	25,4	1	33,3	7,0	1 000	27,5	4 000	203	0,40	56

- ПРИМЕЧАНИЯ** Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

540N – Шланги среднего давления

Рабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R7 / ISO 3949 Тип R7 / DIN EN 855 Тип R7



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Малый вес
- **Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы среднего давления, особенно, когда требуется повышенная химическая стойкость к некоторым гидравлическим/химическим жидкостям.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	MPa/пси	MPa/пси								
540N-2	3	-02	3,2	1/8	8,4	21,0	3 000	83,0	12 000	13	0,05	57
540N-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	21,0	3 000	83,0	12 000	19	0,08	56
540N-4	6	-04	6,3	1/4	12,6	19,0	2 750	76,0	11 000	38	0,10	56
540N-5	8	-05	7,9	5/16	14,6	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,12	56
540N-6	10	-06	9,5	3/8	16,4	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
540N-8	12	-08	12,7	1/2	20,1	14,0	2 000	56,0	8 000	76	0,21	56
540N-12	20	-12	19,1	3/4	26,5	8,5	1 250	34,5	5 000	152	0,25	56

ПРИМЕЧАНИЯ

Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

560 – Шланги среднего давления

Рабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R1 / DIN EN 853-1SN



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Высокая стойкость к истиранию
 - Малый радиус изгиба
 - **Армирование стальной проволокой**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Общепромышленные и передвижные гидравлические системы среднего давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиэфирный эластомер
Армирование : Один плетеный слой из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -40°C до +121°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	кг/м			
560-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	24,0	3 500	96,0	14 000	19	0,11	56
560-4	6	-04	6,3	1/4	13,0	22,5	3 250	90,0	13 000	44	0,15	56
560-5	8	-05	7,9	5/16	14,4	21,0	3 000	83,0	12 000	50	0,19	55
560-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	19,0	2 750	76,0	11 000	57	0,22	56
560-8	12	-08	12,7	1/2	20,1	17,5	2 500	62,0	9 000	83	0,30	55
560-10	16	-10	15,9	5/8	23,4	14,0	2 000	56,0	8 000	151	0,46	56
560-12	20	-12	19,1	3/4	28,4	12,0	1 750	48,0	7 000	178	0,60	58

ПРИМЕЧАНИЯ Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

510A – Шланг для хладагентов

Рабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R7 / ISO 3949 Тип R7 / DIN EN 855 Тип R7



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пригоден для многих хладагентов общего применения
- Высокая стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Сниженный вес

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для систем охлаждения с такими жидкостями, как Freon®/R12/R22/
R134A.
Для других хладагентов по запросу.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамидный сополимер
Армирование : Два плетеных слоя синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	МПа/пси	МПа/пси								
510A-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	21,0	3 000	83,0	12 000	51	0,07	56
510A-4	6	-04	6,3	1/4	11,7	19,0	2 750	76,0	11 000	64	0,08	56
510A-6	10	-06	9,5	3/8	16,0	15,5	2 250	62,0	9 000	102	0,12	56
510A-8	12	-08	12,7	1/2	20,3	14,0	2 000	56,0	8 000	140	0,19	56

ПРИМЕЧАНИЯ

- Фитинги многократного использования поставляются по запросу.
- Freon® является зарегистрированной торговой маркой компании E. I. DuPont de Nemours Co. Inc.

518C – Шланги среднего давления

Токонепроводящий –

Рабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R7 / ISO 3949 Тип R7 / DIN EN 855 Тип R7**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- **Токонепроводящий**
- Высокая стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Сниженный вес

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы среднего давления, когда **требуются токонепроводящие линии**, например:

- Рабочие платформы для ремонта высоковольтных линий
- Печи для плавки алюминия

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиэфирный эластомер, за исключением -02: полиамид
Армирование : Один плетеный слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : оранжевый

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	МПа/пси		МПа/пси	mm	кг/м				
518C-2	3	-02	3,2	1/8	8,4	17,5	2 500	69,0	10 000	13	0,05	56
518C-3	5	-03	4,8	3/16	10,7	22,5	3 250	90,0	13 000	19	0,07	56
518C-4	6	-04	6,3	1/4	11,7	20,7	3 000	83,0	12 000	38	0,08	56
518C-5	8	-05	7,9	5/16	14,3	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,11	56
518C-6	10	-06	9,5	3/8	16,0	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
518C-8	12	-08	12,7	1/2	20,4	15,5	2 250	62,0	9 000	76	0,22	56
518C-10	16	-10	15,9	5/8	24,9	10,5	1 500	42,0	6 000	102	0,30	56
518C-12	20	-12	19,1	3/4	27,4	8,5	1 250	34,5	5 000	152	0,31	56
518C-16	25	-16	25,4	1	33,5	7,0	1 000	27,5	4 000	203	0,40	56

ПРИМЕЧАНИЯ

- Фитинги многоразового использования поставляются по запросу.
- Токонепроводящий в соответствии с SAE J517 (ток утечки не более 50 мкА при напряжении 250 000 вольт на метр).

53DM – Низкотемпературный шланг

Одинаковое рабочее давление для всех размеров

Рабочие характеристики превышают требования

SAE 100 R18 / ISO 3949 Тип R18



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочее давление 21 МПа для всех размеров
- Отличное решение для низкотемпературных систем с динамическими перемещениями
- Высокая стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Очень малый вес

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы среднего давления, особенно, системы, **работающие при очень низких температурах**, например:

- Автопогрузчики в помещениях холодильников,
- Строительные и сельскохозяйственные машины, работающие в климатических регионах с низкими температурами.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиэфирный эластомер
Армирование : Один или два плетеных слоя из синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Специальный полиэфир, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -57°C до +100°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	МПа/пси	МПа/пси								
53DM-6	10	-06	10,0	3/8	17,0	21,0	3 000	84,0	12 000	51	0,16	56
53DM-8	12	-08	12,5	1/2	21,0	21,0	3 000	84,0	12 000	89	0,26	56
53DM-10	16	-10	16,0	5/8	26,0	21,0	3 000	84,0	12 000	102	0,33	56

ПРИМЕЧАНИЯ

Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

55LT – Низкотемпературный шлангРабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R7 / ISO 3949 Тип R7 / DIN EN 855 Тип R7**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Идеально подходит для низкотемпературных систем
- Высокая стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Очень малый вес

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы среднего давления, особенно, системы, **работающие при очень низких температурах**, например:

- Автопогрузчики в помещениях холодильников,
- Строительные и сельскохозяйственные машины, работающие в климатических регионах с низкими температурами.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиэфирный эластомер, за исключением -02: полиамид
Армирование : Два плетеных слоя синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрывтие : Специальный полиэфир, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -57°C до +100°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
55LT-2	3	-02	3,2	1/8	8,6	21,0	3 000	79,0	11 500	13	0,05	57
55LT-3	5	-03	4,8	3/16	10,9	22,5	3 250	90,0	13 000	19	0,08	56
55LT-4	6	-04	6,3	1/4	13,0	21,0	3 000	83,0	12 000	32	0,10	56
55LT-5	8	-05	7,9	5/16	14,3	17,5	2 500	69,0	10 000	44	0,13	56
55LT-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	15,5	2 250	62,0	9 000	51	0,14	56
55LT-8	12	-08	12,7	1/2	20,3	14,0	2 000	56,0	8 000	76	0,21	56

ПРИМЕЧАНИЯ

Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

Часть 3 – Шланги высокого давления

2040N	– Универсальный шланг	E-17
2040H	– Стандартный гидравлический шланг	E-18
520N	– Стандартный гидравлический шланг	E-19
528N	– Токонепроводящий шланг	E-20
580N	– Стандартный гидравлический шланг	E-21
588N	– Токонепроводящий шланг	E-22
590	– Гибридный шланг высокого давления	E-23
575X	– Шланг высокого давления с низким объемным расширением	E-24
2370N	– Универсальный шланг	E-25
2245N/2244N	– Шланг высокого давления	E-26

2040N – Универсальный шланг

Рабочие характеристики превышают требования
DIN EN 853-1SN, одобрено DNV



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке
- Превосходная стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Армирование стальной проволокой

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы высокого давления, особенно, когда **требуется повышенная химическая стойкость к некоторым гидравлическим/химическим жидкостям**. Пригоден для использования с самыми различными рабочими жидкостями благодаря полиамидной внутренней трубке. Полиамидное покрытие устойчиво к агрессивным жидкостям, таким как охлаждающие жидкости станков, или при использовании в масляных баках.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : V00: Полиуретан
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2040N-02V00	3	-02	3,2	1/8	7,0	35,0	5 075	140,0	20 300	30	0,07	PX
2040N-03V00	5	-03	4,7	3/16	9,8	34,0	4 930	136,0	19 720	30	0,11	56/PX
2040N-04V00	6	-04	6,3	1/4	11,9	31,0	4 495	124,0	17 980	40	0,16	56/PX
2040N-05V00	8	-05	8,2	5/16	14,0	25,0	3 625	100,0	14 500	50	0,21	56/PX
2040N-06V00	10	-06	9,7	3/8	15,9	24,0	3 480	96,0	13 920	60	0,24	56/PX
2040N-08V00	12	-08	12,8	1/2	19,3	18,5	2 680	74,0	10 730	75	0,29	56/PX
2040N-10V00	16	-10	16,0	5/8	23,5	14,0	2 030	56,0	8 120	110	0,39	PX
2040N-12V00	20	-12	19,4	3/4	26,7	12,5	1 810	50,0	7 250	170	0,50	PX
2040N-16V00	25	-16	25,0	1	33,5	10,0	1 450	40,0	5 800	230	0,60	PX

ПРИМЕЧАНИЯ

- 2040N с одобрением по DNV для гидравлических систем.
- Для перфорированного шланга добавьте «-P», например, 2040N-02V00-P.
- При варианте исполнения V00 также выпускается в виде двухканального или многоканального шланга, см. стр. XVI.

2040H – Стандартный гидравлический шланг

Рабочие характеристики превышают требования
DIN EN 853-1SN, одобрено DNV



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Армирование стальной проволокой
- Превосходная гибкость

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы высокого давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиэфирный эластомер
Армирование : Один плетеный слой из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2040H-03V10	5	-03	4,7	3/16	9,8	34,0	4 930	136,0	19 720	30	0,12	56/PX
2040H-04V10	6	-04	6,3	1/4	11,9	31,0	4 495	124,0	17 980	40	0,17	56/PX
2040H-05V10	8	-05	8,2	5/16	14,0	25,0	3 625	100,0	14 500	50	0,21	56/PX
2040H-06V10	10	-06	9,7	3/8	15,9	24,0	3 480	96,0	13 920	60	0,26	56/PX
2040H-08V10	12	-08	12,8	1/2	19,3	18,5	2 680	74,0	10 730	75	0,31	56/PX
2040H-10V10	16	-10	16,0	5/8	23,5	14,0	2 030	56,0	8 120	110	0,43	PX
2040H-12V10	20	-12	19,4	3/4	26,7	12,5	1 810	50,0	7 250	170	0,53	PX
2040H-16V10	25	-16	25,0	1	33,5	10,0	1 450	40,0	5 800	230	0,72	PX

ПРИМЕЧАНИЯ

- 2040H с одобрением по DNV для гидравлических систем.
- Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

520N – Стандартный гидравлический шлангРабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R8 / ISO 3949 Тип R8 / DIN EN 855 Тип R8**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- **Очень малые наружные диаметры шлангов**
- Превосходная стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- **Малый вес**
- **Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные системы высокого давления, как гидравлические, так и газовые. Пригоден для использования с самыми различными рабочими жидкостями благодаря полиамидной внутренней трубке. Версия с белым покрытием: **устойчива к солевой воде, дополнительно повышена стойкость к УФ-излучению, следовательно, хорошо подходит для катеров и яхт.**

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой арамидного волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
520N-3	5	-03	4,8	3/16	10,6	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	56
520N-4	6	-04	6,3	1/4	12,7	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,10	56
520N-5	8	-05	7,9	5/16	14,5	31,0	4 500	124,0	18 000	64	0,12	56
520N-6	10	-06	9,5	3/8	16,1	27,5	4 000	110,0	16 000	64	0,13	56
520N-8	12	-08	12,7	1/2	20,4	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,20	56

ПРИМЕЧАНИЯ

- Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.
- Не рекомендуется для стрелы вилочного погрузчика.

528N – Токонепроводящий шланг

Рабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R8 / ISO 3949 Тип R8 / DIN EN 855 Тип R8



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Токонепроводящий**
- Очень малые наружные диаметры шлангов
- Превосходная стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Малый вес
- Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы высокого давления, в которых требуется токонепроводящий шланг.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой арамидного волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, неперфорированный
Цвет : оранжевый

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
528N-3	5	-03	4,8	3/16	10,6	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	56
528N-4	6	-04	6,3	1/4	12,7	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,10	56
528N-5	8	-05	7,9	5/16	14,5	31,0	4 500	124,0	18 000	64	0,12	56
528N-6	10	-06	9,5	3/8	16,1	27,5	4 000	110,0	16 000	64	0,13	56
528N-8	12	-08	12,7	1/2	20,4	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,20	56

ПРИМЕЧАНИЯ

- Токонепроводящий в соответствии с SAE J517 (ток утечки не более 50 мкА при напряжении 250 000 вольт на метр).
- Не рекомендуется для стрелы вилочного погрузчика.

580N – Стандартный гидравлический шлангРабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R8 / ISO 3949 Тип R8 / DIN EN 855 Тип R8

- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Превосходная стойкость к истиранию
 - Малый радиус изгиба
 - Малый вес
 - Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Общепромышленные и передвижные системы высокого давления, как гидравлические, так и газовые. Пригоден для использования с самыми различными рабочими жидкостями благодаря полиамидной внутренней трубке.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Несколько плетеных слоев синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
580N-8	12	-08	12,5	1/2	23,0	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,31	56
580N-10	16	-10	15,9	5/8	24,9	19,0	2 750	76,0	11 000	152	0,32	56
580N-12	20	-12	19,1	3/4	29,5	15,5	2 250	62,0	9 000	203	0,35	56
580N-16	25	-16	25,4	1	37,6	14,0	2 000	56,0	8 000	254	0,56	56

ПРИМЕЧАНИЯ Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

588N – Токонепроводящий шланг

Рабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R8 / ISO 3949 Тип R8 / DIN EN 855 Тип R8



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Токонепроводящий**
- Очень малые наружные диаметры шлангов
- Превосходная стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба
- Малый вес
- Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы высокого давления, в которых требуется токонепроводящий шланг.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Два плетеных слоя синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : оранжевый

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
588N-8	12	-08	12,7	1/2	23,0	24,0	3 500	96,0	14 000	102	0,31	56
588N-10	16	-10	15,9	5/8	24,9	19,0	2 750	76,0	11 000	152	0,32	56
588N-12	20	-12	19,1	3/4	29,5	15,5	2 250	62,0	9 000	203	0,35	56
588N-16	25	-16	25,4	1	37,6	14,0	2 000	56,0	8 000	254	0,56	56

ПРИМЕЧАНИЯ

Токонепроводящий в соответствии с SAE J517 (ток утечки не более 50 мкА при напряжении 250 000 вольт на метр).

590 – Гибридный шланг высокого давления

Рабочие характеристики превышают требования
SAE 100 R2



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная стойкость к истиранию
- **Малый радиус изгиба**
- Армирование специальной конструкции из стальной проволоки/текстильного волокна
- **Превосходная гибкость**
- **Малый вес**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы высокого давления. **Оптимально подходит для телескопических стрел погрузчиков и подъемных кранов** – часто применяется в виде двухканального шланга.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиэфирный эластомер
Армирование : Стальная проволока с высокой прочностью на разрыв или комбинация проволоки и арамидного волокна
Покрытие : Полиуретан
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +121°C для нефтепродуктов, макс. 57°C для гидравлических жидкостей на водной основе и синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	МПа/пси		МПа/пси	mm	кг/м				
590-4	6	-04	6,3	1/4	13,0	34,5	5 000	138,0	20 000	44	0,21	55
590-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	27,5	4 000	110,0	16 000	57	0,29	56
590-8	12	-08	12,7	1/2	19,8	24,0	3 500	96,0	14 000	83	0,37	56
590-12	20	-12	19,1	3/4	27,9	17,5	2 500	69,0	10 000	178	0,66	58
590-16	25	-16	25,4	1	36,1	14,0	2 000	55,0	8 000	203	0,88	58

ПРИМЕЧАНИЯ

Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

575X – Шланг высокого давления

Низкое объемное расширение

Одинаковое рабочее давление для всех размеров



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Одинаковое рабочее давление 34.5 МПа для всех размеров**
- Превосходная стойкость к истиранию
- Малый радиус изгиба и очень малые наружные диаметры
- **Очень малый вес**
- Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке
- **Низкое объемное расширение**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Общепромышленные и передвижные гидравлические системы высокого давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид

Армирование : Один или два плетеных слоя из арамидного волокна с высокой прочностью на разрыв

Покрытие : Полиуретан

Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Volum. expans. ml/m	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа	пси	МПа	пси				
575X-3	5	-03	4,8	3/16	10,8	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	5,2	55
575X-4	6	-04	6,3	1/4	12,8	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,10	6,9	55
575X-6	10	-06	9,5	3/8	16,3	34,5	5 000	138,0	20 000	76	0,13	10,2	55
575X-8	12	-08	12,7	1/2	20,6	34,5	5 000	138,0	20 000	102	0,20	15,1	55

ПРИМЕЧАНИЯ –

2370N – Универсальный шлангРабочие характеристики превышают требования
DIN EN 853-2SN

- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Рабочее давление до 46.5 МПа
 - Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Общепромышленные и передвижные системы высокого давления, как гидравлические, так и газовые. Пригоден для использования с самыми различными рабочими жидкостями благодаря полиамидной внутренней трубке.

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Полиамид
Армирование : Два спиральных слоя из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв, два открытых спиральных слоя из синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : черный; другие цвета по запросу

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -40°C до +100°C (кратковременно +120°C) для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2370N-04V10	6	-04	6,3	1/4	12,4	46,5	6 740	186,0	26 970	70	0,19	NX
2370N-05V10	8	-05	8,2	5/16	14,3	44,0	6 380	176,0	25 520	100	0,25	NX
2370N-06V10	10	-06	9,8	3/8	16,4	42,0	6 090	168,0	24 360	120	0,33	9X
2370N-08V10	12	-08	12,8	1/2	20,0	35,0	5 075	140,0	20 300	150	0,42	9X

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.
 - Для перфорированного шланга добавьте «-P», например: **2370N-04V10-P**.

2245N – Шланг высокого давления

Рабочие характеристики превышают требования
SAE100R9



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Высокие значения рабочего давления для больших размеров
 - Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Общепромышленные и передвижные системы высокого давления, как гидравлические, так и газовые. Пригоден для использования с самыми различными рабочими жидкостями благодаря полиамидной внутренней трубке.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Два спиральных слоя из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв, один плетеный слой из стальной проволоки
Покрытие : Полиуретан; -10 и выше: Полиамид
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -40°C до +100°C (кратковременно +120°C) для гидравлических жидкостей на нефтяной основе или синтетических

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2245N-04V00	6	-04	6,3	1/4	12,5	45,0	6 525	180,0	26 100	70	0,25	NX
2245N-05V00	8	-05	8,2	5/16	14,3	40,0	5 800	160,0	23 200	100	0,32	NX
2245N-06V00	10	-06	9,7	3/8	17,0	37,5	5 435	150,0	21 750	120	0,42	NX
2245N-08V00	12	-08	12,8	1/2	20,7	35,0	5 075	140,0	20 300	165	0,52	9X
2245N-10V30	16	-10	16,0	5/8	24,5	33,0	4 785	132,0	19 140	200	0,72	NX
2245N-12V30	20	-12	19,6	3/4	28,5	30,0	4 350	120,0	17 400	240	0,92	NX
2245N-16V30	25	-16	25,0	1	34,0	27,5	3 985	110,0	15 950	280	1,15	NX

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 2245N с сертификатом DNV для гидравлических систем.
 - Для перфорированного шланга добавьте «-P», например: **2245N-04V00-P**.

Часть 4 – Шланги для распыления краски

Системы безвоздушного распыления краски –

Общая информация	E-28
2040N – Шланги среднего давления.....	E-29
2370N – Шланг высокого давления	E-30
2030T – Шланг из политетрафторэтилена (ПТФЭ)	E-31
2033T – Шланг из политетрафторэтилена (ПТФЭ)	E-32

Системы безвоздушного распыления краски – Общая информация

Шланг в сборе

Для шлангов систем безвоздушного распыления краски требуется специальная процедура сборки. Настоятельно рекомендуется пройти обучение сборке каждого индивидуального изделия в компании Parker.

Шланг в сборе не должен содержать силикона, так как силикон влияет на качество распыляемой краски. Это требование касается всех компонентов и испытательной среды.

Для каждого типа шланга должны применяться специальные инструкции компании Parker по сборке и испытанию шланга.

Токопроводность

Шланги в сборе должны быть токопроводящими, чтобы обеспечивать рассеяние электростатического заряда. Токопроводность шланга в сборе должна обеспечиваться и подтверждаться (100% испытаниями) согласно спецификации компании Parker.

2040N – Шланги среднего давленияРабочие характеристики превышают требования
DIN EN 853-1SN, одобрено DNV**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Рабочее давление до 35 МПа
- Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке
- Превосходная стойкость к истиранию

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы распыления краски среднего давления.

КОНСТРУКЦИЯ

- Внутренняя трубка** : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2040N-02V00	3	-02	3,2	1/8	7,0	35,0	5 075	140,0	20 300	30	0,07	PX
2040N-03V00	5	-03	4,7	3/16	9,8	34,0	4 930	136,0	19 720	30	0,11	56/PX
2040N-04V00	6	-04	6,3	1/4	11,9	31,0	4 495	124,0	17 980	40	0,16	56/PX
2040N-05V00	8	-05	8,2	5/16	14,0	25,0	3 625	100,0	14 500	50	0,21	56/PX
2040N-06V00	10	-06	9,7	3/8	15,9	24,0	3 480	96,0	13 920	60	0,24	56/PX
2040N-08V00	12	-08	12,8	1/2	19,3	18,5	2 680	74,0	10 730	75	0,29	56/PX
2040N-10V00	16	-10	16,0	5/8	23,5	14,0	2 030	56,0	8 120	110	0,39	PX
2040N-12V00	20	-12	19,4	3/4	26,7	12,5	1 810	50,0	7 250	170	0,50	PX
2040N-16V00	25	-16	25,0	1	33,5	10,0	1 450	40,0	5 800	230	0,60	PX

ПРИМЕЧАНИЯ

Типоразмеры -03, -04 и -06 также выпускаются с синим покрытием; для заказа измените номер детали на:

2040N-03V02, 2040N-04V02 или 2040N-06V02

2370N – Шланг высокого давления

Рабочие характеристики превышают требования
DIN EN 853-2SN



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочее давление до 46,5 МПа
- Превосходная химическая стойкость благодаря полиамидной внутренней трубке
- Превосходная стойкость к истиранию

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы распыления краски высокого давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Два спиральных слоя из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв, два открытых спиральных слоя из синтетического волокна
Покрытие : Полиуретан
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +100°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление			Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси				
2370N-04V10	6	-04	6,3	1/4	12,4	46,5	6 740	186,0	26 970	70	0,19	NX	
2370N-05V10	8	-05	8,2	5/16	14,3	44,0	6 380	176,0	25 520	100	0,25	NX	
2370N-06V10	10	-06	9,8	3/8	16,4	42,0	6 090	168,0	24 360	120	0,33	9X	
2370N-08V10	12	-08	12,8	1/2	20,0	35,0	5 075	140,0	20 300	150	0,42	9X	

ПРИМЕЧАНИЯ

Типоразмеры -04 и -06 также выпускаются с синим покрытием; для заказа измените номер детали на:

2370N-04V02 или **2370N-06V02**

2030T – Шланг из политетрафторэтилена (ПТФЭ)



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Рабочее давление до 27,5 МПа
 - Превосходная химическая стойкость
 - Пригоден для высоких температур

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Системы распыления краски среднего давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Политетрафторэтилен
Армирование : Один плетеный слой из стальной проволоки

Покрытие : –

Цвет : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -50°C до +150°C при постоянной температуре до +230°C при рабочем давлении до 2 МПа

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	кг/м			
2030T-03V70	5	-03	4,7	3/16	7,8	27,5	3 985	110,0	15 950	50	0,09	YX
2030T-04V70	6	-04	6,3	1/4	9,5	24,0	3 480	96,0	13 920	75	0,13	YX
2030T-05V70	8	-05	8,2	5/16	11,5	20,0	2 900	80,0	11 600	100	0,17	YX
2030T-06V70	10	-06	9,7	3/8	13,0	17,5	2 535	70,0	10 150	120	0,19	YX
2030T-08V70	12	-08	12,8	1/2	16,7	15,0	2 175	60,0	8 700	135	0,29	YX
2030T-10V70	16	-10	16,0	5/8	20,0	12,5	1 810	50,0	7 250	160	0,34	YX
2030T-12V70	20	-12	19,4	3/4	23,5	10,0	1 450	40,0	5 800	200	0,41	YX
2030T-16V70	25	-16	25,0	1	29,0	8,0	1 160	32,0	4 640	250	0,51	YX

ПРИМЕЧАНИЯ –

2033Т – Шланг из политетрафторэтилена (ПТФЭ)



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Повышенное рабочее давление благодаря двум плетеным слоям из стальной проволоки
 - Пригоден для высоких температур
 - Превосходная химическая стойкость

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Системы распыления краски среднего давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Политетрафторэтилен
Армирование : Два плетеных слоя из стальной проволоки

Покрытие : –

Цвет : –

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -50°C до +150°C при постоянной температуре
 до +230°C при рабочем давлении до 2 МПа

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	mm	дюймы	mm		МПа/пси	МПа/пси					
2033Т-04V70	6	-04	6,3	1/4	11,0	27,5	3 985	110,0	15 950	75	0,23	PX
2033Т-05V70	8	-05	8,2	5/16	13,2	25,0	3 625	100,0	14 500	100	0,26	PX
2033Т-06V70	10	-06	9,7	3/8	15,0	22,5	3 260	90,0	13 050	120	0,34	PX
2033Т-08V70	12	-08	12,8	1/2	18,6	20,0	2 900	80,0	11 600	135	0,47	PX
2033Т-10V70	16	-10	16,0	5/8	21,5	17,5	2 535	70,0	10 150	160	0,53	YX
2033Т-12V70	20	-12	19,4	3/4	25,5	15,0	2 175	60,0	8 700	200	0,69	YX
2033Т-16V70	25	-16	25,0	1	31,0	11,0	1 595	44,0	6 380	250	0,81	YX

ПРИМЕЧАНИЯ –

Часть 5 – Шланги для газа

Области применения шлангов для газа – общие сведения	E-34
Шланг из термопластика для систем с промышленными газами .	E-35
Типы шлангов из термопластика со специальными одобрениями .	E-37
- 2040N – Шланг для углекислотных систем пожаротушения с одобрением GL.....	E-38
- 2040N – Шланг для линий повышения давления в диспенсерах для напитков	E-39
- 526BA – Шланг для заправки дыхательным воздухом	E-40
- 5CNG – Шланг для сжатого природного газа.....	E-41
- 8LPG – Шланг для раздачи сжиженного нефтяного газа и природного газа	E-42

Области применения шлангов для газа – общие сведения

Выбор шлангов для промышленных газов

Шланги из термoplastика компании Parker отлично подходят для систем с промышленными газами и применяются в этой области в течение многих лет.

При выборе шлангов для промышленных газов необходимо обратить внимание на следующие три критерия:

1. Химическая стойкость

Благодаря высококачественным материалам внутренних трубок, шланги из термoplastика компании Parker химически устойчивы к большинству промышленных газов, таких как ацетилен, пропан, бутан, метан, природный газ, сжатый природный газ (CNG), двуокись углерода, азот и инертные газы (см. таблицу химической стойкости, стр. A-10).

2. Проницаемость

Шланги из термoplastика компании Parker имеют сравнительно низкую проницаемость, что минимизирует потери газов. Это ведет к оптимизации эксплуатационных расходов, а также минимизирует выбросы проникающего через шланг газа в окружающую среду.

3. Перфорация

В газовых системах необходимо использовать шланги с перфорированным покрытием, чтобы исключить образование пузырьков в покрытии шланга.

С более подробной информацией Вы можете ознакомиться в нашем техническом стандарте PFDE-ES01, который предоставляется по запросу подразделением Polyflex компании Parker.

Шланг из термопластика для систем с промышленными газами

По техническим условиям, приведенным во введении, определенные типы шлангов особенно подходят для использования в газовых системах. Эти типы шлангов можно классифицировать следующим образом:

- 1) **Шланги, армированные текстильным волокном** – их покрытие в стандартном исполнении имеет перфорацию:

540N	5CNG
520N	8LPG
2010N	
2020N	

- 2) **Шланги, армированные стальной проволокой** – они должны иметь перфорированное покрытие, особенно при использовании в газовых системах:

2040N
2370N
2245N

- 3) **Шланги с внутренними трубками из фторполимера** – они особенно подходят для агрессивных жидкостей и/или повышенных температур:

2030T
2033T
939
2246F

Используйте приведенную ниже таблицу для выбора необходимого типа шланга по размеру и рабочему давлению.

Шланги для газа

		Рабочее давление (МПа)														Серия фитингов	Стр.	
ном. размер	DN	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40			50
	размер	-012	-016	-02	-025	-03	-04	-05	-06	-08	-10	-12	-16	-20	-24			-32
	мм*	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,8	38,1			50,8
	дюймы	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
Шланги, армированные текстильным волокном																		
540N				21,0		21,0	19,0	17,5	15,5	14,0	8,5						56/57	E-10
520N						34,5	34,5	31,0	27,5	24,0							56	E-19
2020N (V30)	47,5	40,0	40,0	44,0													EX	E-6
5CNG						34,5	34,5		34,5	34,5		34,5	34,5				55/58/58H	E-41
8LPG						3,0	3,0	3,0	3,0								PX-LPG	E-42
Шланги, армированные стальной проволокой																		
2040N (V00)				35,0		34,0	31,0	25,0	24,0	18,5	14,0	12,5	10,0				56/PX	E-29
2370N							46,5	44,0	42,0	35,0							9X/NX	E-30
2245N							45,0	40,0	37,5	35,0	33,0	30,0	27,5				NX	E-26
Шланги с внутренними трубками из фторполимера																		
2030T						27,5	24,0	20,0	17,5	15,0	12,5	10,0	8,0				YX	C-4
2033T							27,5	25,0	22,5	20,0	17,5	15,0	11,0				PX/YX	C-7
939/939B									10,3	9,5	6,9	7,5	6,9	6,9	5,0	1,7	93N	C-11
2246F							41,5	37,5	34,0	32,5	30,0	26,5	21,0				NX	C-13

*: Точное значение может отличаться - см. спецификацию к шлангу

Для применения в газовых системах необходимо учитывать температурные ограничения. Для большинства газов, приведенные выше типы шлангов компании Parker пригодны для использования при температурах до 50°C. Для использования при более высоких температурах обратитесь в подразделение Polyflex компании Parker.

При использовании шлангов в газовых системах необходимо соблюдать требования законодательных и страховых нормативов. Спецификация химической стойкости не заменяет собой одобрения компетентных органов или утверждения для определенного применения.

Пользователь несет полную ответственность за выбор шланга, за испытания его пригодности для системы и состояние окружающей среды, а также за выдачу разрешения на его применение в определенной системе.

При выборе шлангов также обращайтесь внимание на соответствующие стандарты, одобрения и сертификаты (см. стр. А-15).

Типы шлангов из термопластика со специальными одобрениями

Шланги некоторых типов и размеров утверждены для применения в определенных газовых системах. Обратите внимание на следующую общую информацию:

Применение	Одобрение	Тип шланга	Страница
Передвижные и стационарные углекислотные системы пожаротушения (CO ₂)	DNV/GL	2040N (-03, -04, -05, -06, -08, -10, -12, -16)	E-38
Линии предварительного нагнетания давления в диспенсерах для напитков	SK Zert	2040N-04V74 2040N-04V78	E-39
Природный газ, сжатый природный газ (CNG)	Одобрено AGA/CSA в соответствии с ANSI 4.2/12.52	5CNG	D-5, E-41
	ECE R110	5CNG-3 und -8	D-5, E-41
LPG	ECE R67 ECE R110 AZ/NZS 1869	8LPG (-3, -4, -5, -6)	D-7, E-42

2040N – Шланг для углекислотных систем пожаротушения с одобрением GL (Германский Ллойд – классификационное общество ФРГ)



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Одобрение GL
 - Превосходная стойкость к истиранию
 - Малый радиус изгиба

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Гибкие соединения между регуляторами баллонов с углекислым газом и коллекторными трубами в углекислотных системах пожаротушения и в передвижных или стационарных углекислотных огнетушителях.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : черный

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -40°C до +80 °C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	mm		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2040N-03V00-P	5	-03	4,7	3/16	9,8	34,0	4 930	136,0	19 720	30	0,11	56/PX
2040N-04V00-P	6	-04	6,3	1/4	11,9	31,0	4 495	124,0	17 980	40	0,16	56/PX
2040N-05V00-P	8	-05	8,2	5/16	14,0	25,0	3 625	100,0	14 500	50	0,21	56/PX
2040N-06V00-P	10	-06	9,7	3/8	15,9	24,0	3 480	96,0	13 920	60	0,24	56/PX
2040N-08V00-P	12	-08	12,8	1/2	19,3	18,5	2 680	74,0	10 730	75	0,29	56/PX
2040N-10V00-P	16	-10	16,0	5/8	23,5	14,0	2 030	56,0	8 120	110	0,39	PX
2040N-12V00-P	20	-12	19,4	3/4	26,7	12,5	1 810	50,0	7 250	170	0,50	PX
2040N-16V00-P	25	-16	25,0	1	33,5	10,0	1 450	40,0	5 800	230	0,60	PX

ПРИМЕЧАНИЯ Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

2040N – Шланг для линий предварительного нагнетания давления в диспенсерах для напитков



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Одобрение SK
 - Превосходная стойкость к истиранию
 - Малый радиус изгиба

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Линии предварительного нагнетания давления углекислого газа, азота и смеси углекислого газа и азота в системах раздачи напитков.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренняя трубка : Полиамид, with SK approval
Армирование : Один плетеный слой из стальной проволоки с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : 2040N-04V74: черный, 2040N-04V78: серый

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -40°C до +100 °C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
2040N-04V74-P	6	-04	6,3	1/4	11,9	25,0	3 626	124,0	17 980	40	0,16	PX
2040N-04V78-P	6	-04	6,3	1/4	11,9	25,0	3 626	124,0	17 980	40	0,16	PX

ПРИМЕЧАНИЯ Выпускаются в том числе в виде двухканальных или многоканальных шлангов, см. стр. XVI.

526ВА – Шланг для заправки дыхательным воздухом

Соответствует CGA G7.1-1997 «Стандарты на
дыхательный воздух Класса Е»
Ассоциации по сжатым газам



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Соответствует требованиям CGA G7.1-1997 «Стандарты на дыхательный воздух Класса Е»
 - Превосходная стойкость к истиранию
 - Одинаковое рабочее давление 41,4 МПа для всех размеров

- ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**
- Компрессоры для дыхательного воздуха
 - Станции заправки баллонов индивидуальных дыхательных аппаратов
 - Передвижные заправочные станции
 - Каскадные системы

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Полиамид
Армирование : Один плетеный слой арамидного волокна с высокой прочностью на разрыв
Покрытие : Полиуретан, перфорированный
Цвет : серый

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -40°C до +82°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба	Вес	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	mm	кг/м			
526ВА-3	5	-03	4,8	3/16	11,0	41,4	6 000	165,5	24 000	38	0,08	55
526ВА-4	6	-04	6,3	1/4	13,0	41,4	6 000	165,5	24 000	51	0,10	55
526ВА-6	10	-06	9,5	3/8	16,0	41,4	6 000	165,5	24 000	76	0,13	55

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Рекомендуется защита от перегиба (см. стр. F-6)
 - Также выпускается в виде многоканального шланга (см. стр. XVI)
 - Работа в условиях вакуума: 95 кПа
 - При сборке используйте только воду или нетоксичный мыльный раствор. Не используйте смазку на нефтяной основе.
 - **Не используйте шланг между регулятором давления и дыхательной маской.**
 - Шланг не является токопроводящим, поэтому его нельзя использовать с такими взрывоопасными газами, как чистый кислород и водород!
 - Не промывайте шланги и шланги в сборе растворителями или им подобными веществами. Для промывки и продувки используйте только воду или воздух.
 - Качество воздуха зависит от всех компонентов системы. Даже если все отдельные компоненты отвечают указанным требованиям, вся система в сборе может не соответствовать требованиям «Класса Е». Такая проверка выполняется изготовителем системы.

5CNG – Шланг для сжатого природного газа

Соответствует NFPA 52, AGA 1-93 и AGA/CGA

Стандарты ANSI 4.2/12.52

Сертифицирован в соответствии с CSA ECE R110

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Высокая гибкость, компактная конструкция
- Прочное полиуретановое покрытие с высокой износостойкостью и прочностью на разрыв
- Рабочее давление 34,5 МПа
- Выпускается в том числе в виде двухканального или многоканального шланга
- Возможно исполнение по заказу (см. бюллетень Bulletin 5200-Preformed)
- Токопроводящий

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Шланг для распределения природного газа и других газов
- Применяется в стационарном оборудовании, например, в качестве заправочных шлангов для природного газа на АЗС, в компрессорах, на химических заводах или в газоперерабатывающих установках
 - Передвижные системы в автомобилях

КОНСТРУКЦИЯ

- Внутренняя трубка** : Токопроводящий полимер
- Армирование** : Два и более плетеных слоя из синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
- Покрытие** : Полиуретан, перфорированный
- Цвет** : Красный, другие цвета доступны по запросу

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

от -40°C до +82°C

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. ради-ус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
5CNG-3*	5	-03	4,8	3/16	10,9	34,5	5 000	138,0	20 000	38	0,07	55*
5CNG-4	6	-04	6,4	1/4	14,0	34,5	5 000	138,0	20 000	51	0,11	55*
5CNG-6	10	-06	9,9	3/8	16,3	34,5	5 000	138,0	20 000	76	0,13	55*
5CNG-8	12	-08	12,7	1/2	22,7	34,5	5 000	138,0	20 000	102	0,31	58*
5CNG-12	20	-12	19,3	3/4	29,2	34,5	5 000	138,0	20 000	191	0,36	58H*
5CNG-16	25	-16	26,0	1	40,4	34,5	5 000	138,0	20 000	254	0,53	58H*

*: Поставляются только по запросу

- Готовые к использованию заправочные шланги в сборе:
5CNG-4-3000, оба конца JIC 7/16 x 20 UNF, длина 3 м
5CNG-6-3000, оба конца JIC 9/16 x 18 UNF, длина 3 м
5CNG-8-3000, оба конца JIC 7/8 x 14 UNF, длина 3 м

ПРИМЕЧАНИЯ

- Не использовать в системах распыления краски
- Для заправочных систем необходимо дополнительно заказывать защитные приспособления и предупредительную этикетку.
- Поставляются двухканальные конструкции для возвратных линий
- Шланги в сборе с сертификатом CSA могут поставляться на условиях франко-завод или через партнеров компании Parker, сертифицированных CSA.

8LPG – Шланг для раздачи сжиженного нефтяного газа и природного газа

Сертифицирован в соответствии с ECE R 67 класс 1,
ECE R110 и AS/NZS 1869



- ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Компактная конструкция, высокая гибкость
 - Рабочее давление 3,0 МПа
 - Полимерная внутренняя трубка высокой стойкости
 - Прочное полиуретановое покрытие с высокой износостойкостью, стойкое к атмосферным воздействиям, УФ-излучению и озону
 - Возможно исполнение по заказу (см. бюллетень Bulletin 5200-Preformed)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ Системы со сжиженным нефтяным газом (LPG) и сжатым природным газом (CNG) для легковых и грузовых автомобилей, автобусов и вилочных автопогрузчиков

- КОНСТРУКЦИЯ**
- Внутренняя трубка** : Полиамид
 - Армирование** : Один слой синтетического волокна с высокой прочностью на разрыв
 - Покрытие** : Полиамидное, перфорированное; опцион типа -FR(*)
 - Цвет** : Черный, другие цвета доступны по запросу

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР от -25°C до +100°C (кратковременно 125°C)

Номер детали #	DN размер				mm	Макс. рабочее давление		Мин. разрывное давление		Мин. радиус изгиба mm	Вес кг/м	Фитинги
	mm	дюймы	mm	дюймы		МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси	МПа/пси			
8LPG-3	5	-03	4,8	3/16	8,0	3,0	435	15,0	2 175	50	0,033	PX-LPG
8LPG-4	6	-04	6,3	1/4	9,8	3,0	435	15,0	2 175	75	0,043	PX-LPG
8LPG-5	8	-05	7,9	5/16	12,2	3,0	435	15,0	2 175	90	0,067	PX-LPG
8LPG-6	10	-06	9,5	3/8	13,7	3,0	435	15,0	2 175	100	0,075	PX-LPG
8LPG-3-FR*	5	-03	4,8	3/16	9,5	3,0	435	15,0	2 175	50	0,058	PX-LPG
8LPG-4-FR*	6	-04	6,3	1/4	11,5	3,0	435	15,0	2 175	75	0,071	PX-LPG
8LPG-5-FR*	8	-05	7,9	5/16	13,8	3,0	435	15,0	2 175	90	0,085	PX-LPG
8LPG-6-FR*	10	-06	9,5	3/8	15,3	3,0	435	15,0	2 175	100	0,090	PX-LPG

*Улучшенная механическая и химическая защита посредством 2-го внешнего огнестойкого покрытия

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Шланги в сборе производятся в соответствии с нормативами ECE R67 и могут поставляться на условиях франко-завод или через сертифицированных партнеров компании Parker.
 - Необходимое оборудование, включающее в себя обжимной станок для мелкосерийного и серийного производства, а также для процедуры сертификации, заказывайте у местного представителя компании Parker.

Часть 6 – Фитинги для шлангов

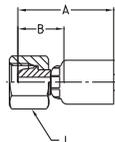
Серия 54	E-44
Серия 56	E-49
Серия 57	E-65
Серия 9X	E-66
Серия EX	E-70
Серия NX	E-77
Серия PX	E-83

Для получения подробной информации относительно фитингов серий 55 и 58 обращайтесь непосредственно в свое местное представительство компании Parker.



1С354 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60°

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка

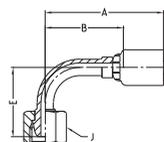


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения				Макс. РД МПа	
	mm	mm	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm	A mm	B mm		J mm
1С354-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	36	17	17	25,0
1С354-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	40	19	19	25,0

1С554 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60°

Угловой 90° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка

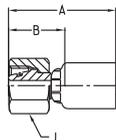


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения				Макс. РД МПа		
	mm	mm	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm	A mm	B mm		E mm	J mm
1С554-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	54	36	32	17	25,0

1CA54 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

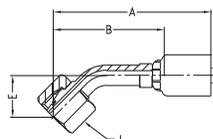


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм				
1CA54-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	35	18	14	31,5
1CA54-8-4	6	-04	6,3	1/4	M14x1,5	8	39	20	17	42,5
1CA54-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	42	21	19	40,0
1CA54-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	44	21	19	40,0
1CA54-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	44	21	22	35,0

1CE54 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2



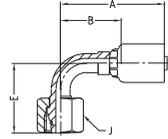
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм					
1CE54-8-4	6	-04	6,3	1/4	M14x1,5	8	63	44	17	17	42,5
1CE54-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	82	59	19	22	35,0



1CF54 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 90° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

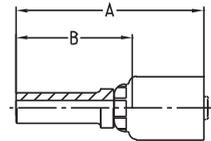


МАТЕРИАЛ ▶ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А mm	В mm	Е mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	двоймы	Размер резьбы	НД трубы mm							
1CF54-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	59	36	37	19	40,0

11D54 – Метрический стояк

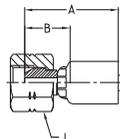
Легкая серия



МАТЕРИАЛ ▶ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы mm	А mm	В mm	Макс. РД МПа
	mm	двоймы	Размер резьбы	НД трубы mm				
11D54-6-4	6	-04	6,3	1/4	6	49	30	25,0
11D54-8-4	6	-04	6,3	1/4	8	49	30	25,0
11D54-12-6	10	-06	9,5	3/8	12	54	31	25,0

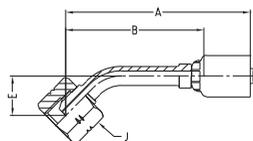
19254 – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения				Макс. РД МПа	
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	A mm	B mm	J mm			
19254-4-4	6	-04	6,3	1/4	G 1/4	1/4	36	17	19	63,0

1B154 – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60° Угловой 45°

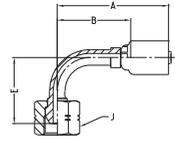


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения				Макс. РД МПа		
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	A mm	B mm	E mm	J mm			
1B154-4-4	6	-04	6,3	1/4	G 1/4	1/4	73	55	16	19	63,0



**1B254 – Внутренняя резьба BSP (британская
трубная резьба), поворотный, конус 60°
Угловой 90°**

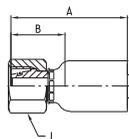


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А mm	В mm	Е mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы					
1B254-4-4	6	-04	6,3	1/4	G 1/4	1/4	54	36	32	19	63,0

1CA56 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

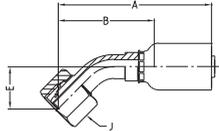
Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1CA56-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	39,6	21,9	14	31,5
1CA56-6-4	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	48,0	24,0	14	31,5
1CA56-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	47,1	22,6	17	42,5
1CA56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	46,6	22,1	19	40,0
1CA56-12-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	12	46,6	22,1	22	35,0
1CA56-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	47,9	22,1	19	40,0
1CA56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	47,9	22,1	22	35,0
1CA56-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	47,6	22,4	19	40,0
1CA56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	47,6	22,4	22	35,0
1CA56-15-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	15	48,1	22,9	27	31,5
1CA56-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	53,3	24,9	27	31,5
1CA56-18-8	12	-08	12,7	1/2	M26x1,5	18	53,3	24,9	32	31,5
1CA56-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	59,6	26,3	32	31,5
1CA56-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	18	59,6	25,7	32	31,5
1CA56-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	57,6	29,2	36	28,0
1CA56-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	77,4	29,3	41	21,0

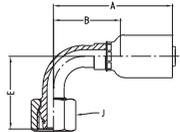
1CE56 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом Угловой 45° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

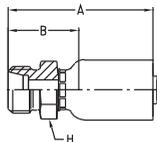
Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм							
1CE56-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	57,0	39,5	16,0	14	31,5
1CE56-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	62,0	38,0	16,0	17	42,5
1CE56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	62,0	38,0	16,0	19	40,0
1CE56-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	72,0	46,0	15,0	19	40,0
1CE56-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	75,0	49,8	19,7	19	40,0
1CE56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	73,0	48,0	19,0	22	35,0
1CE56-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	78,3	49,9	22,0	27	31,5
1CE56-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	18	101,0	67,0	27,0	32	31,5
1CE56-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	100,0	66,0	26,0	36	28,0
1CE56-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	133,5	85,4	33,0	41	21,0

1CF56 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом Угловой 90° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

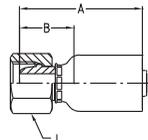


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм							
1CF56-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48,0	30,3	30,0	14	31,5
1CF56-6-4	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	53,0	29,0	33,2	14	31,5
1CF56-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	55,0	30,0	28,5	17	42,5
1CF56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	55,0	31,0	29,0	19	40,0
1CF56-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	66,0	40,0	29,0	19	40,0
1CF56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	65,0	40,0	30,0	22	35,0
1CF56-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	64,1	38,9	37,0	19	40,0
1CF56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	63,0	38,0	35,0	22	35,0
1CF56-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	68,0	39,6	42,6	27	31,5
1CF56-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	87,7	45,4	51,5	32	31,5
1CF56-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	91,6	57,7	55,0	36	28,0
1CF56-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	122,0	74,0	71,0	41	21,0

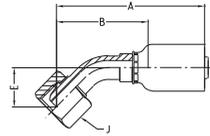
1D056 – Наружная метрическая резьба 24°
Легкая серия – ISO 12151-2**МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		НД трубы мм	А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы							
1D056-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	41,0	23,0	12	25,0	
1D056-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	46,9	22,4	14	42,5	
1D056-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	49,8	24,0	17	40,0	
1D056-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	51,7	25,9	19	35,0	
1D056-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	49,5	24,3	17	40,0	
1D056-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	49,5	24,3	19	35,0	
1D056-15-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	15	51,7	26,5	22	31,5	
1D056-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	54,9	26,6	22	31,5	
1D056-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	63,6	30,3	27	31,5	
1D056-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	67,6	33,7	30	28,0	
1D056-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	81,9	33,8	36	21,0	

**1C356 – Внутренняя метрическая резьба,
поворотный 24°/60°**
Легкая серия – Метрическая поворотная гайка**МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		НД трубы мм	А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы							
1C356-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	37,4	19,7	14	25,0	
1C356-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	44,1	19,6	17	25,0	
1C356-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	45,0	20,0	19	25,0	
1C356-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	46,1	20,3	19	25,0	
1C356-12-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	47,0	12,1	22	25,0	
1C356-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	45,8	20,6	19	25,0	
1C356-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	46,6	21,4	22	25,0	
1C356-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	49,6	21,2	27	25,0	
1C356-18-12	20	-12	19,0	3/4	M26x1,5	18	57,6	23,7	32	16,0	
1C356-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	60,4	26,5	36	16,0	

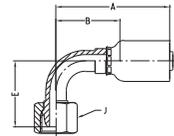
1C456 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60° Угловой 45° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка



МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm							
1C456-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	57,0	40,0	16	14	25,0
1C456-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	60,0	35,8	14	17	25,0
1C456-10-5	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	62,0	37,0	15	19	25,0
1C456-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	72,5	47,0	18	22	25,0
1C456-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	76,1	47,7	19	27	25,0

1C556 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60° Угловой 90° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка

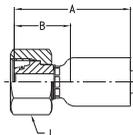


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm							
1C556-6-3	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48,0	30,3	30,0	14	25,0
1C556-8-4	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	53,0	28,0	26,0	17	25,0
1C556-10-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	53,0	28,0	27,0	19	25,0
1C556-10-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	10	66,0	40,0	33,0	19	25,0
1C556-10-6	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	63,0	38,0	33,3	19	25,0
1C556-12-6	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	63,0	38,0	34,0	22	25,0
1C556-15-8	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	96,8	68,4	39,0	27	25,0

1С956 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

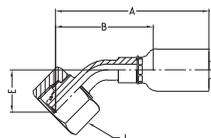


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		НД трубы мм	А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы							
1С956-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	40,5	22,8	19	63,0	
1С956-8-4	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	48,0	23,0	19	63,0	
1С956-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	47,5	23,0	22	63,0	
1С956-12-4	6	-04	6,4	1/4	M20x1,5	12	48,4	23,9	24	63,0	
1С956-10-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	10	48,8	23,0	22	63,0	
1С956-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	49,7	23,9	24	63,0	
1С956-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	49,4	24,2	24	63,0	
1С956-14-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	49,3	24,1	27	63,0	
1С956-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	55,7	27,3	30	42,0	
1С956-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	66,0	32,1	46	42,0	

10С56 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2



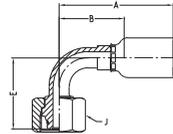
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		НД трубы мм	А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы								
10С56-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	59,0	41,0	18,0	19	63,0	
10С56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	63,8	39,3	17,0	22	63,0	
10С56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	98,7	42,9	17,2	24	63,0	
10С56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	74,6	49,4	20,0	24	63,0	
10С56-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	79,5	51,0	23,0	30	42,0	



11C56 – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 90° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

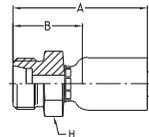


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
11C56-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	48	30,3	28,5	19	63,0
11C56-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	53	29,0	22,0	22	63,0
11C56-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	65	39,0	31,0	24	63,0
11C56-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	63	38,0	37,0	24	63,0
11C56-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	68	39,6	45,0	30	42,0

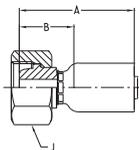
1D256 – Наружная метрическая резьба 24°

Тяжелая серия – ISO 12151-2

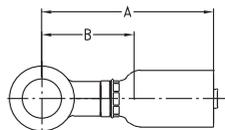


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм					
1D256-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	42,4	24,7	17	63,0
1D256-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	51,5	27,0	19	63,0
1D256-10-5	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	10	52,8	27,0	19	63,0
1D256-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	52,8	27,0	22	63,0
1D256-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	52,6	27,4	22	63,0
1D256-14-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	56,4	31,2	22	63,0
1D256-16-6	10	-06	9,5	3/8	M24x1,5	16	56,4	31,2	24	42,0
1D256-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	59,7	31,3	24	42,0
1D256-20-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	20	72,1	38,2	30	42,0

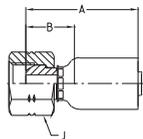
**1С656 – Внутренняя метрическая резьба,
поворотный 24°/60°****Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка****МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1С656-8-3	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	38,1	20,4	19	63,0
1С656-10-4	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	46,6	22,1	22	63,0
1С656-12-5	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	49,6	23,8	24	63,0
1С656-12-6	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	49,3	24,1	24	63,0
1С656-14-6	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	48,6	23,4	27	63,0
1С656-16-8	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	53,3	24,9	30	40,0
1С656-20-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	20	61,0	37,0	36	40,0

**14956 – Соединение типа «банджо»
DIN 7642****МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм					
14956-14-3	5	-03	4,8	3/16	14	48,5	30,8	20,0
14956-12-4	6	-04	6,4	1/4	12	52,5	28,0	20,0
14956-14-4	6	-04	6,4	1/4	14	56,0	32,0	20,0
14956-12-5	8	-05	7,9	5/16	12	54,0	29,0	20,0
14956-14-5	8	-05	7,9	5/16	14	56,3	30,5	20,0
14956-17-6	10	-06	9,5	3/8	17	54,5	29,3	20,0

19256 – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

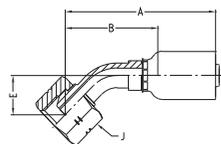


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы				
19256-4-3	5	-03	4,8	3/16	G1/4	1/4	34,8	17,1	19	63,0
19256-4-4	6	-04	6,4	1/4	G1/4	1/4	41,8	17,3	19	63,0
19256-6-4	6	-04	6,4	1/4	G3/8	3/8	44,9	20,4	22	55,0
19256-4-5	8	-05	7,9	5/16	G1/4	1/4	47,1	21,3	19	63,0
19256-6-5	8	-05	7,9	5/16	G3/8	3/8	46,2	20,4	22	55,0
19256-6-6	10	-06	9,5	3/8	G3/8	3/8	45,9	20,7	22	55,0
19256-8-6	10	-06	9,5	3/8	G1/2	1/2	48,0	22,8	27	43,0
19256-8-8	12	-08	12,7	1/2	G1/2	1/2	51,2	22,8	27	43,0
19256-12-12	20	-12	19,0	3/4	G3/4	3/4	60,3	26,4	32	35,0
19256-16-16	25	-16	25,4	1	G1	1	73,6	25,5	41	28,0

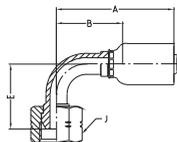
1B156 – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

Угловой 45°

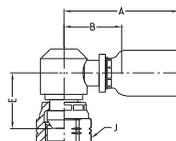


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы					
1B156-4-3	5	-03	4,8	3/16	G1/4	1/4	57	39,3	15,5	19	63,0
1B156-4-4	6	-04	6,4	1/4	G1/4	1/4	62	38,0	15,0	19	63,0
1B156-6-5	8	-05	7,9	5/16	G3/8	3/8	65	39,0	17,0	22	55,0
1B156-6-6	10	-06	9,5	3/8	G3/8	3/8	67	42,0	17,0	22	55,0
1B156-8-8	12	-08	12,7	1/2	G1/2	1/2	77	48,0	20,0	27	43,0

**1B256 – Внутренняя резьба BSP (британская
трубная резьба), поворотный, конус 60°
Угловой 90°****МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

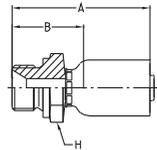
Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
1B256-4-3	5	-03	4,8	3/16	G1/4	1/4	48,0	30,3	28,0	19	63,0
1B256-4-4	6	-04	6,4	1/4	G1/4	1/4	53,0	29,0	28,0	19	63,0
1B256-6-5	8	-05	7,9	5/16	G3/8	3/8	55,0	30,0	30,4	22	55,0
1B256-6-6	10	-06	9,5	3/8	G3/8	3/8	66,0	41,0	33,0	22	55,0
1B256-8-8	12	-08	12,7	1/2	G1/2	1/2	70,1	41,7	40,5	27	43,0
1B256-12-12	20	-12	19,0	3/4	G3/4	3/4	92,5	58,0	52,2	32	35,0
1B256-16-16	25	-16	25,4	1	G1	1	125,0	77,0	68,5	41	28,0

**1B456 – Внутренняя резьба BSP (британская
трубная резьба), поворотный, конус 60°
Компактный угловой 90°****МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
1B456-4-4	6	-04	6,4	1/4	G1/4	1/4	46,5	22,0	22	19	63,0
1B456-6-6	10	-06	9,5	3/8	G3/8	3/8	52,2	27,0	25	22	55,0
1B456-8-8	12	-08	12,7	1/2	G1/2	1/2	57,5	29,1	29	27	43,0



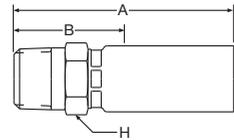
1D956 – Наружная резьба BSP DIN 3852 Форма A



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы				
1D956-4-3	5	-03	4,8	3/16	G1/4	1/4	44,4	26,7	19	63,0
1D956-4-4	6	-04	6,4	1/4	G1/4	1/4	51,5	27,0	19	63,0
1D956-6-5	8	-05	7,9	5/16	G3/8	3/8	53,0	27,2	22	55,0
1D956-6-6	10	-06	9,5	3/8	G3/8	3/8	52,9	27,7	22	55,0
1D956-8-8	12	-08	12,7	1/2	G1/2	1/2	60,0	31,6	27	43,0
1D956-12-12	20	-12	19,0	3/4	G3/4	3/4	75,1	41,2	32	35,0
1D956-16-16	25	-16	25,4	1	G1	1	90,5	42,4	41	28,0

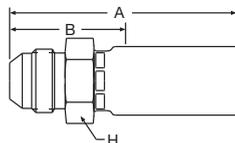
10156 – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы				
10156-2-3-SM	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27 NPTF	1/8	40,4	22,7	14	83,0
10156-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18 NPTF	1/4	44,9	27,2	17	34,5
10156-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18 NPTF	1/4	52,0	27,5	17	34,5
10156-4-5-SM	8	-05	7,9	5/16	1/4 - 18 NPTF	1/4	53,5	27,3	17	34,5
10156-4-6-SM	10	-06	9,5	3/8	1/4 - 18 NPTF	1/4	55,0	27,8	17	34,5
10156-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18 NPTF	3/8	55,0	29,8	19	27,5
10156-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14 NPTF	1/2	63,0	34,6	24	24,0
10156-12-12-SM	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14 NPTF	3/4	75,4	41,5	32	21,0
10156-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2 NPTF	1	93,6	45,5	41	17,0

10356 – Наружная резьба SAE (JIC) 37°



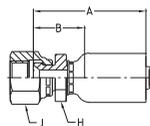
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
10356-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	51,3	26,8	14	41,0
10356-5-5-SM	8	-05	7,9	5/16	1/2 - 20 UNF	5/16	52,5	26,7	14	41,0
10356-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18 UNF	3/8	54,8	29,0	19	34,5
10356-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	54,6	29,4	19	34,5
10356-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	1/2	57,2	37,0	22	34,5
10356-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2	60,5	32,1	22	34,5

10656 – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°,
поворотный

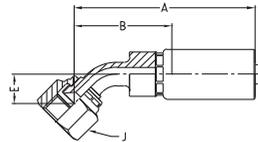
Поворотная гайка UNF

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.



Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
10656-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4	45,2	27,5	12	17	41,0
10656-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4	52,0	27,5	14	17	41,0
10656-5-4-SM	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20 UNF	5/16	53,7	29,2	14	17	41,0
10656-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	3/8	54,2	29,7	14	19	34,5
10656-5-5-SM	8	-05	7,9	5/16	1/2 - 20 UNF	5/16	56,0	20,3	14	17	41,0
10656-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18 UNF	3/8	56,6	30,8	14	19	34,5
10656-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8	56,3	31,2	17	19	34,5
10656-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	1/2	60,2	35,0	19	22	34,5
10656-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2	64,4	36,0	22	22	34,5
10656-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14 UNF	5/8	67,1	38,8	22	27	34,5
10656-12-12-SM	20	-12	19,0	3/4	1 1/16-12 UNF	3/4	77,8	43,9	27	32	34,5
10656-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1	97,0	48,9	32	41	27,5

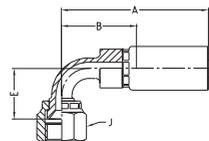
13756 – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Угловой 45° – Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
13756-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4"	55,4	37,7	10	17	41,0
13756-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4"	55,8	31,3	10	17	41,0
13756-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8"	65,0	40,1	11	19	34,5
13756-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2"	69,2	40,8	15	22	34,5
13756-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1"	120,0	72,0	24	41	27,5

13956 – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Угловой 90° – Поворотная гайка UNF

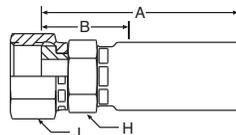


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы							
13956-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	1/4"	44,4	26,7	21	17	41,0
13956-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20 UNF	1/4"	51,0	26,5	21	17	41,0
13956-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	3/8"	51,0	26,5	23	19	34,5
13956-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18 UNF	3/8"	56,0	30,7	23	19	34,5
13956-8-8-SM	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	1/2"	65,0	39,5	29	22	34,5
13956-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16 UNF	1/2"	63,0	34,6	29	22	34,5
13956-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14 UNF	5/8"	71,0	42,0	32	27	34,5
13956-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12 UNF	1"	110,8	63,0	56	41	27,5

1JС56 – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

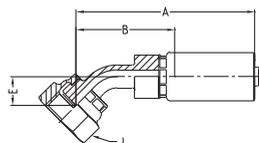
Короткий вариант исполнения – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1

**МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер		мм дюймы		Тип соединения		A мм	B мм	H мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
1JС56-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	39,0	21,3	14	17	41,0
1JС56-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	46,6	22,1	14	17	41,0
1JС56-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	11/16 - 16 UNF	3/8	50,0	25,0	17	22	41,0
1JС56-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	11/16 - 16 UNF	3/8	51,1	25,3	17	22	41,0
1JС56-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	50,8	25,6	17	22	41,0
1JС56-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	53,1	27,9	22	24	41,0
1JС56-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	54,2	25,8	22	24	41,0
1JС56-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	1 - 14 UNF	5/8	58,5	30,1	27	30	41,0
1JС56-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	81,6	34,0	32	41	41,0

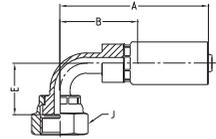
1J756 – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

Угловой 45° – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1

**МАТЕРИАЛ** Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер		мм дюймы		Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы						
1J756-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	50,9	33,2	10	17	41,0
1J756-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	56,4	31,9	10	17	41,0
1J756-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	59,3	34,1	11	22	41,0
1J756-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	69,2	40,8	15	24	41,0

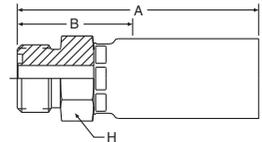
1J956 – Поворотная гайка O-Lok® ORFS Угловой 90° – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы					
1J956-4-3-SM	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	46,0	28,3	21	17	41,0
1J956-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	54,0	26,5	21	17	41,0
1J956-6-4-SM	6	-04	6,4	1/4	11/16 - 16 UNF	3/8	54,5	30,0	23	22	41,0
1J956-6-5-SM	8	-05	7,9	5/16	11/16 - 16 UNF	3/8	57,8	32,0	23	22	41,0
1J956-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	56,3	31,1	23	22	41,0
1J956-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	63,0	34,6	29	24	41,0
1J956-10-8-SM	12	-08	12,7	1/2	1 - 14 UNF	5/8	71,0	42,0	32	30	41,0
1J956-12-12-SM	20	-12	19,0	3/4	1 3/16 - 12 UNF	3/4	99,0	65,0	48	36	41,0
1J956-16-16-SM	25	-16	25,4	1	1 7/16 - 12 UNF	1	110,8	63,0	56	41	41,0

1J056 – Наружная резьба O-Lok® ORFS ISO 12151-1

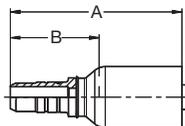


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы				
1J056-4-4-SM	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	42,9	24,7	17	41,0
1J056-6-6-SM	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	52,3	28,1	19	41,0
1J056-8-6-SM	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	54,6	29,4	22	41,0
1J056-8-8-SM	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	55,4	27,0	22	41,0



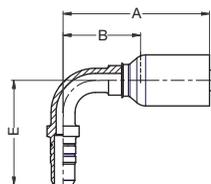
1EN56 – Универсальный нажимной адаптор



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
1EN56-6-3	5	-03	4,8	3/16	6	41	24	20
1EN56-8-4	6	-04	6,4	1/4	8	51	26	40
1EN56-10-4	6	-04	6,4	1/4	10	52	27	35
1EN56-10-5	8	-05	7,9	5/16	10	54	28	35
1EN56-12-6	10	-06	9,5	3/8	12	55	30	35
1EN56-15-8	12	-08	12,7	1/2	15	59	30	29,5
1EN56-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	68	35	28
1EN56-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	69	35	21,5

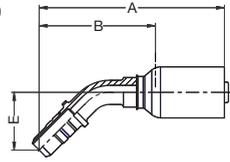
1ET56 – Универсальный нажимной адаптор Угловой 90°



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Е мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1ET56-6-3	5	-03	4,8	3/16	6	46	28	36	20
1ET56-8-4	6	-04	6,4	1/4	8	53	28	38	40
1ET56-10-4	6	-04	6,4	1/4	10	53	28	38	35
1ET56-10-5	8	-05	7,9	5/16	10	55	29	39	35
1ET56-12-6	10	-06	9,5	3/8	12	58	32	40	35
1ET56-15-8	12	-08	12,7	1/2	15	68	39	45	29,5
1ET56-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	74	41	54	28
1ET56-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	92	58	60	21,5

1EU56 – Универсальный нажимной адаптор Угловой 45°

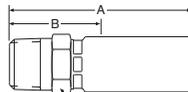


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Е мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1EU56-6-3	5	-03	4,8	3/16	6	60	42	21	20
1EU56-8-4	6	-04	6,4	1/4	8	68	44	22	40
1EU56-10-4	6	-04	6,4	1/4	10	67	43	21	35
1EU56-10-5	8	-05	7,9	5/16	10	69	44	22	35
1EU56-12-6	10	-06	9,5	3/8	12	72	47	23	35
1EU56-15-8	12	-08	12,7	1/2	15	78	49	24	29,5
1EU56-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	92	58	29	28
1EU56-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	104	70	30	21,5

Фитинги для шлангов

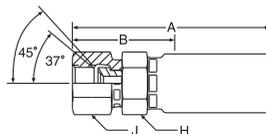
10157 – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы				
10157-2-2	3	-02	3,2	1/8	1/8 - 27NPTF	1/8	35	18,0	13	34,5

10657 – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Поворотная гайка UNF



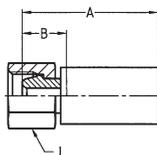
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы					
10657-4-2	3	-02	3,2	1/8	7/16 - 20UNF	1/4	33	16,0	13	17	41,0



1С39Х – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60°

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка

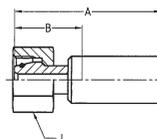


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1С39Х-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	48	19	22	25,0
1С39Х-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	51	20	27	25,0

1С99Х – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2



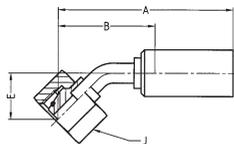
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1С99Х-12-06	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	63	29	24	63,0
1С99Х-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	30	27	63,0
1С99Х-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	78	35	30	42,0

10С9Х – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

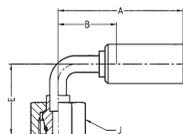


Номер детали #	DN размер			Тип соединения		НД трубы мм	А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы							
10С9Х-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	81	40	19	27	63,0
10С9Х-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	96	53	23	30	42,0

11С9Х – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 90° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

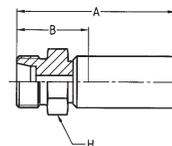
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.



Номер детали #	DN размер			Тип соединения		НД трубы мм	А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы							
11С9Х-12-06	10	6	9,5	3/8	M20x1,5	12	75	30	36	24	63,0
11С9Х-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	30	36	27	63,0
11С9Х-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	85	42	44	30	42,0



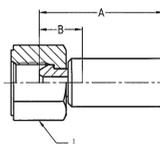
1D29X – Наружная метрическая резьба 24° Тяжелая серия – ISO 12151-2



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1D29X-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	31	22	63,0
1D29X-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	74	31	24	42,0

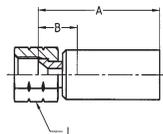
1929X – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1929X-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	59	19	22	55,0	
1929X-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	63	20	27	43,0	

1069X – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Поворотная гайка UNF



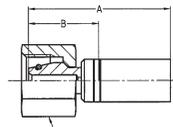
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	дюймы	дюймы					
1069X-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	59	18	22	34,5
1069X-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	59	19	24	34,5
1069X-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	62	19	27	34,5



1CAEX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

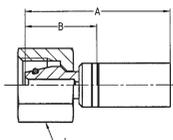


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1CAEX-6-012	2	-012	2,0	5/64	M12x1,5	6	32	21	14	31,5
1CAEX-8-012	2	-012	2,0	5/64	M14x1,5	8	37	26	17	42,5
1CAEX-6-016	2,5	-016	2,5	3/32	M12x1,5	6	28	18	14	31,5
1CAEX-6-025	4	-025	4,0	5/32	M12x1,5	6	42	20	14	31,5
1CAEX-8-025	4	-025	4,0	5/32	M14x1,5	8	48	24	17	42,5

1C9EX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

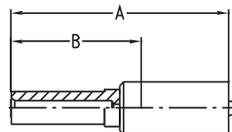


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1C9EX-6-012	2	-012	2,0	5/64	M14x1,5	6	32	21	17	63,0
1C9EX-8-012	2	-012	2,0	5/64	M16x1,5	8	37	26	19	63,0
1C9EX-8-02	3	-02	3,2	1/8	M16x1,5	8	32	22	19	63,0
1C9EX-8-025	4	-025	4,0	5/32	M16x1,5	8	45	22	19	63,0

11DEX – Метрический стояк

Легкая серия



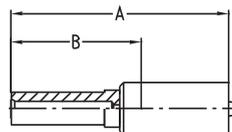
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
11DEX-4-012	2	-012	2,0	5/64	4	37	26	25,0
11DEX-4-025	4	-025	4,0	5/32	4	52	30	25,0
11DEX-6-025	4	-025	4,0	5/32	6	54	32	25,0

⚠ **ПРИМЕЧАНИЕ:** Не рекомендуется для новых конструкций. См. концевые соединительные втулки С3 или СА.

13DEX – Метрический стояк

Тяжелая серия



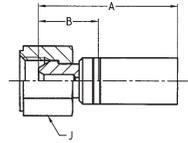
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
13DEX-6-012	2	-012	2,0	5/64	6	37	26	63,0
13DEX-8-012	2	-012	2,0	5/64	8	37	26	63,0
13DEX-8-025	4	-025	4,0	5/32	8	56	34	63,0

⚠ **ПРИМЕЧАНИЕ:** Не рекомендуется для новых конструкций. См. концевые соединительные втулки С9.



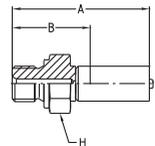
192EX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
192EX-4-025	4	-025	4,0	5/32	G 1/4	39	17	17	63,0

1D9EX – Наружная резьба BSP DIN 3852 Форма A

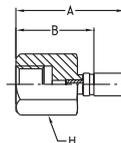


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1D9EX-4-012	2	-012	2,0	5/64	G 1/4	40	29	19	63,0

1ВРЕХ – Внутренняя резьба BSP

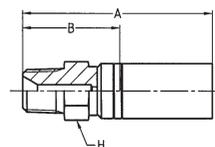
Жесткий



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер мм дюймы				Тип соединения Размер резьбы 	А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа
									
1ВРЕХ-4-012	2	-012	2,0	5/64	G 1/4	39	28	19	34,5

101ЕХ – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная

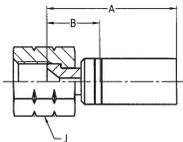


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер мм дюймы				Тип соединения Размер резьбы 	А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа
									
101ЕХ-2-012	2	-012	2,0	5/65	1/8 - 27NPTF	32	22	12	34,5
101ЕХ-4-012	2	-012	2,0	5/64	1/4 - 18NPTF	39	28	14	34,5
101ЕХ-2-025	4	-025	4,0	5/32	1/8 - 27NPTF	46	24	12	34,5
101ЕХ-4-025	4	-025	4,0	5/32	1/4 - 18NPTF	50	28	14	34,5



106EX – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Поворотная гайка UNF

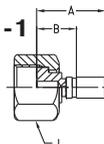


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы						
106EX-3-012	2	-012	2,0	5/64	3/8 - 24UNF	23	12	14	41,0	
106EX-4-012	2	-012	2,0	5/64	7/16 - 20UNF	25	14	17	41,0	
106EX-4-025	4	-025	4,0	5/32	7/16 - 20UNF	40	18	17	41,0	

1JCEX – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

Короткий вариант исполнения – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1



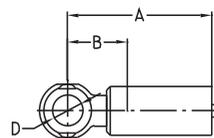
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы	НД трубы дюймы					
1JCEX-4-012	2	-012	2,0	5/64	9/16 - 18 UNF	1/4	28	17	14	41,0
1JCEX-6-012	2	-012	2,0	5/64	11/16 - 16 UNF	3/8	26	15	22	41,0

149EX – Соединение типа «банджо»

DIN 7642

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

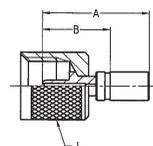


Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
149EX-8-02	3	-02	3,2	1/8	8	23	13	20,0
149EX-10-025	4	-025	4,0	5/32	10	44	22	20,0

1R8EX – Быстроразъемный фитинг с метрической поворотной гайкой

Накатной

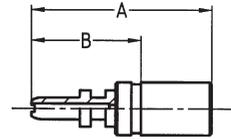
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.



Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы	Размер резьбы				
1R8EX-11-012	2	-012	2,0	5/64	M16x2		30	19	63,0
1R8EX-11-02	3	-02	3,2	1/8	M16x2		30	20	63,0



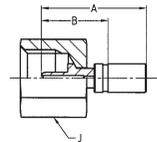
1YREX – Быстроразъемный фитинг с защелкой



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали Fitting #	Номер детали Clip #	DN размер мм дюймы				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	Макс. РД МПа
1YREX-3-012	HG-DN2	02	-12	2,0	5/64	-	28	17	63,0

1YREX – Быстроразъемный фитинг с метрической поворотной гайкой

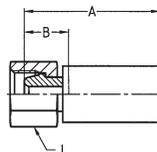


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер мм дюймы				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
1YREX-10-012	2	-012	2,0	5/64	M16x1,5	30	19	19	63,0
1YREX-11-012	2	-012	2,0	5/64	M16x2	30	19	19	63,0

**1C3NX – Внутренняя метрическая резьба,
поворотный 24°/60°**

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка

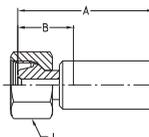


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали.
Пример: 1C3NX-8-04 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1C3NX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	46	18	17	25,0
1C3NX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1C3NX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1C3NX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	20	22	25,0
1C3NX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	48	19	22	25,0
1C3NX-12-08	12	-08	12,7	1/2	M18x1,5	12	52	20	24	25,0
1C3NX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	51	20	27	25,0
1C3NX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	76	24	32	25,0

**1C6NX – Внутренняя метрическая резьба,
поворотный 24°/60°**

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка

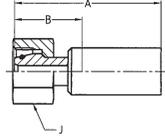


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1C6NX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	58	26	19	63,0
1C6NX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	59	27	22	63,0
1C6NX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	58	24	24	63,0
1C6NX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	64	24	27	63,0
1C6NX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	67	24	30	40,0
1C6NX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	79	27	36	40,0
1C6NX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	81	30	46	40,0
1C6NX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	82	31	50	25,0

1C9NX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

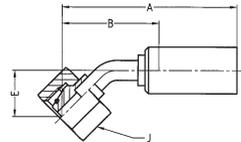


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы	НД трубы мм				
1C9NX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	60	28	19	63,0
1C9NX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	65	33	22	63,0
1C9NX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	63	29	24	63,0
1C9NX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	69	28	24	63,0
1C9NX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	30	27	63,0
1C9NX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	78	35	30	42,0
1C9NX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	91	40	36	42,0
1C9NX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	96	45	46	42,0
1C9NX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	98	47	50	42,0
1C9NX-38-20	32	-20	31,8	1 1/4	M52x2	38	113	52	60	42,0

10CNX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

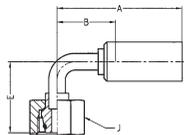


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	Размер резьбы	НД трубы мм					
10CNX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	82	50	24	22	63,0
10CNX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	76	42	20	24	63,0
10CNX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	81	40	19	24	63,0
10CNX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	81	40	19	27	63,0
10CNX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	96	53	23	30	42,0
10CNX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	120	68	30	36	42,0
10CNX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	137	85	37	46	42,0
10CNX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	136	85	43	50	42,0

11CNX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

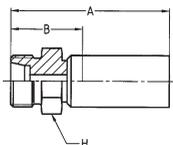
Угловой 90° – Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм					
11CNX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	66	34	36	22	63,0
11CNX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	64	30	36	24	63,0
11CNX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	30	36	27	63,0
11CNX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	85	42	44	30	42,0
11CNX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	105	53	61	36	42,0
11CNX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	117	65	62	46	42,0
11CNX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	116	65	76	50	42,0

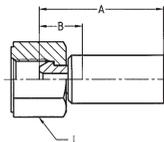
1D2NX – Наружная метрическая резьба 24° Тяжелая серия – ISO 12151-2



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм				
1D2NX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	65	33	19	63,0
1D2NX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	62	28	22	63,0
1D2NX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	71	31	22	63,0
1D2NX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	74	31	24	42,0
1D2NX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	88	37	30	42,0
1D2NX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	90	39	36	42,0
1D2NX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	92	41	46	42,0

192NX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

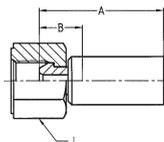


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хромирования. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
192NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	56	25	19	63,0
192NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	52	18	22	55,0
192NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	59	19	22	55,0
192NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	60	20	27	43,0
192NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	63	20	27	43,0
192NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	73	22	32	37,5
192NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	77	26	32	37,5
192NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	77	26	41	28,0
192NX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	88	27	41	28,0
192NX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	77	26	50	25,0

1U0NX – Внутренняя резьба BSP, поворотный (закругленный конец)

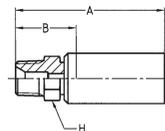
Поворотная гайка BSP



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хромирования. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали. Пример: 1U0NX-4-04 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1U0NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	58	27	19	63,0
1U0NX-6-04	6	-04	6,4	1/4	G 3/8	58	27	27	55,0
1U0NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	59	19	19	55,0
1U0NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	61	20	22	55,0
1U0NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	61	20	27	43,0
1U0NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	61	22	27	43,0
1U0NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	75	23	32	37,5
1U0NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	78	23	32	37,5
1U0NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	78	23	41	28,0

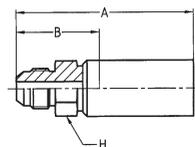
101NX – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
101NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	65	33	14	34,5
101NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	64	30	19	27,5
101NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPTF	71	31	19	27,5
101NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	1/2 - 14NPTF	76	36	22	24,0
101NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	79	37	22	24,0
101NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	89	38	27	21,0
101NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF	91	40	27	21,0
101NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 - 11 1/2NPTF	96	45	36	17,0
101NX-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF	96	45	36	17,0

103NX – Наружная резьба SAE (JIC) 37°



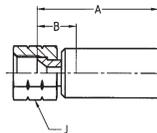
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
103NX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	67	35	14	41,0
103NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	64	30	17	34,5
103NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	74	34	22	34,5
103NX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	83	40	24	34,5
103NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	94	43	30	34,5
103NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	95	44	36	27,5
103NX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	97	46	46	20,0
103NX-24-20	32	-20	31,8	1 1/4	1 7/8 - 12UNF	110	49	50	17,0



106NX – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный

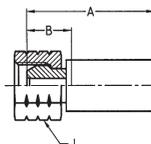
Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A mm	B mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
106NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20UNF	58	25	19	41,0
106NX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	55	23	19	41,0
106NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	50	16	19	34,5
106NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	59	18	22	34,5
106NX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	59	19	24	34,5
106NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	3/4 - 16UNF	64	21	27	34,5
106NX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	62	19	27	34,5
106NX-10-10	16	-10	15,9	5/8	7/8 - 14UNF	73	22	27	34,5
106NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	73	22	32	34,5
106NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 1/16 - 12UNF	79	28	36	34,5
106NX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	75	24	41	27,5
106NX-16-16	25	-16	25,4	1	1 5/16 - 12UNF	77	26	41	27,5
106NX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	75	24	50	20,0

107NX – Внутренняя резьба NPSM, поворотный

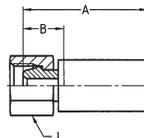


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали. Пример: 107NX-4-04 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A mm	B mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
107NX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPSM	47	19	19	34,5
107NX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	48	20	22	27,5
107NX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPSM	50	21	22	27,5
107NX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPSM	50	19	27	24,0
107NX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	53	22	32	21,0
107NX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPSM	59	24	32	21,0

1СЗРХ – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24°/60°

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка



МАТЕРИАЛ

Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали.

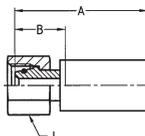
Пример: 1СЗРХ-6-03 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	размер	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм					
1СЗРХ-6-02	3	-02	3,2	1/8	M12x1,5	6	32	16	14	25,0
1СЗРХ-8-02	3	-02	3,2	1/8	M14x1,5	8	36	19	17	25,0
1СЗРХ-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	43	18	14	25,0
1СЗРХ-8-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	8	43	18	17	25,0
1СЗРХ-10-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	10	43	18	19	25,0
1СЗРХ-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	46	18	17	25,0
1СЗРХ-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1СЗРХ-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	46	18	19	25,0
1СЗРХ-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	49	20	22	25,0
1СЗРХ-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	48	19	22	25,0
1СЗРХ-12-08	12	-08	12,7	1/2	M18x1,5	12	52	20	24	25,0
1СЗРХ-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	51	20	27	25,0



1CAPX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

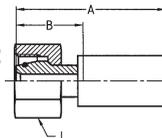


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер			Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа	
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
1CAPX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	45	20	14	31,5
1CAPX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	8	50	25	17	42,5
1CAPX-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	48	20	17	31,5
1CAPX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	23	17	42,5
1CAPX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	10	50	22	19	40,0
1CAPX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	50	22	19	40,0
1CAPX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	50	22	22	35,0
1CAPX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	51	22	22	40,0
1CAPX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	52	23	22	35,0
1CAPX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	59	28	27	31,5
1CAPX-18-08	12	-08	12,7	1/2	M26x1,5	18	57	26	32	31,5
1CAPX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	56	25	32	31,5
1CAPX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	62	27	36	28,0
1CAPX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	64	29	41	21,0

1С9РХ – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Тяжелая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2



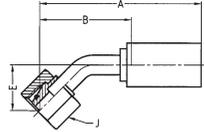
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер			Тип соединения		НД трубы мм	А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы		Размер резьбы	Размер резьбы					
1С9РХ-6-03	5	-03	4,8	3/16	M14x1,5	6	46	21	17	63,0
1С9РХ-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	47	22	19	63,0
1С9РХ-8-04	6	-04	6,4	1/4	M16x1,5	8	52	24	19	63,0
1С9РХ-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	55	27	22	63,0
1С9РХ-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	56	28	24	63,0
1С9РХ-12-06	10	-06	9,5	3/8	M20x1,5	12	54	25	24	63,0
1С9РХ-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	59	30	27	63,0
1С9РХ-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	65	34	30	42,0
1С9РХ-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	68	37	36	42,0
1С9РХ-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	77	42	46	42,0
1С9РХ-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	79	45	50	42,0



1СЕРХ – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

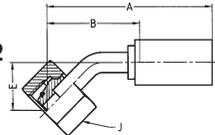


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	mm	mm	mm	Размер резьбы	НД трубы мм					
1СЕРХ-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	58	32	17	14	31,5
1СЕРХ-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	72	43	23	17	31,5
1СЕРХ-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	72	43	23	17	42,5
1СЕРХ-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	72	43	20	19	40,0
1СЕРХ-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	70	40	18	19	40,0
1СЕРХ-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	70	40	18	22	35,0
1СЕРХ-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	83	51	21	27	31,5
1СЕРХ-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	96	65	27	32	31,5
1СЕРХ-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	114	79	32	36	28,0
1СЕРХ-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	112	77	35	41	21,0

10СРХ – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 45° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

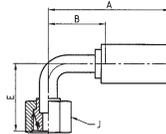


МАТЕРИАЛ → Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	mm	mm	mm	Размер резьбы	НД трубы мм					
10СРХ-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	61	35	20	19	63,0
10СРХ-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	74	45	24	22	63,0
10СРХ-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	71	42	20	24	63,0
10СРХ-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	70	40	19	27	63,0
10СРХ-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	85	53	23	30	42,0
10СРХ-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	99	68	29	36	42,0

1CFPX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 90° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

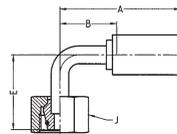


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм					
1CFPX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48	22	26	14	31,5
1CFPX-6-04	6	-04	6,4	3/8	M12x1,5	6	59	30	33	17	31,5
1CFPX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	59	30	33	17	42,5
1CFPX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	59	30	33	19	40,0
1CFPX-10-06	10	-06	9,5	3/8	M16x1,5	10	60	30	35	19	40,0
1CFPX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	60	30	35	22	35,0
1CFPX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	74	42	42	27	31,5
1CFPX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	84	53	52	32	31,5
1CFPX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	100	65	62	36	28,0
1CFPX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	100	65	72	41	21,0

11CPX – Внутренняя метрическая резьба, поворотный 24° с уплотнительным кольцом

Угловой 90° – Легкая серия – Метрическая поворотная гайка – ISO 12151-2

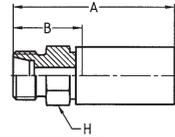


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм					
11CPX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	48	22	28	19	63,0
11CPX-6-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	6	59	30	29	17	63,0
11CPX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	59	30	36	22	63,0
11CPX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	59	30	36	24	63,0
11CPX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	60	30	36	27	63,0
11CPX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	74	42	44	30	42,0
11CPX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	84	53	61	36	42,0



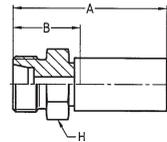
1D0PX – Наружная метрическая резьба 24° Легкая серия – ISO 12151-2



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы					
1D0PX-6-03	5	-03	4,8	3/16	M12x1,5	6	48	23	12	25,0
1D0PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	M12x1,5	6	51	23	14	25,0
1D0PX-8-04	6	-04	6,4	1/4	M14x1,5	8	51	23	14	42,5
1D0PX-10-05	8	-05	7,9	5/16	M16x1,5	10	54	26	17	40,0
1D0PX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M18x1,5	12	54	26	19	35,0
1D0PX-12-06	10	-06	9,5	3/8	M18x1,5	12	56	27	19	40,0
1D0PX-15-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	15	57	28	22	31,0
1D0PX-15-08	12	-08	12,7	1/2	M22x1,5	15	59	28	22	31,0
1D0PX-18-10	16	-10	15,9	5/8	M26x1,5	18	59	28	27	28,0
1D0PX-22-12	20	-12	19,0	3/4	M30x2	22	67	32	30	28,0
1D0PX-28-16	25	-16	25,4	1	M36x2	28	67	32	36	21,0

1D2PX – Наружная метрическая резьба 24° Тяжелая серия – ISO 12151-2

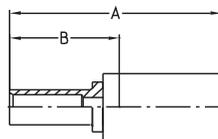


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	H мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы					
1D2PX-8-03	5	-03	4,8	3/16	M16x1,5	8	50	25	17	63,0
1D2PX-10-04	6	-04	6,4	1/4	M18x1,5	10	55	27	19	63,0
1D2PX-12-05	8	-05	7,9	5/16	M20x1,5	12	55	27	22	63,0
1D2PX-14-06	10	-06	9,5	3/8	M22x1,5	14	59	30	22	63,0
1D2PX-16-08	12	-08	12,7	1/2	M24x1,5	16	61	30	24	42,0
1D2PX-20-10	16	-10	15,9	5/8	M30x2	20	65	34	30	42,0
1D2PX-25-12	20	-12	19,0	3/4	M36x2	25	71	36	36	42,0
1D2PX-30-16	25	-16	25,4	1	M42x2	30	73	38	46	42,0

11DPX – Метрический стояк

Легкая серия



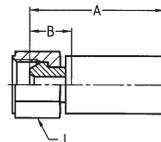
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				НД трубы мм	А мм	В мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы				
11DPX-6-03	5	-03	4,8	3/16	6	55	27	25,0
11DPX-8-04	6	-04	6,4	1/4	8	58	30	25,0
11DPX-10-05	8	-05	7,9	5/16	10	59	31	25,0
11DPX-10-06	10	-06	9,5	3/8	10	79	32	25,0
11DPX-12-06	10	-06	9,5	3/8	12	79	32	25,0
11DPX-15-08	12	-08	12,7	1/2	15	65	34	25,0
11DPX-18-10	16	-10	15,9	5/8	18	66	35	16,0
11DPX-22-12	20	-12	19,0	3/4	22	72	37	16,0
11DPX-28-16	25	-16	25,4	1	28	74	39	10,0

ПРИМЕЧАНИЕ: Не рекомендуется для новых конструкций. См. концевые соединительные втулки СЗ или СА.



192PX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

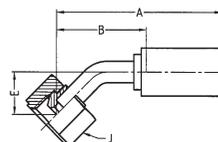


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	доймы							
192PX-2-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/8	26	11	12	55,0
192PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/4	34	17	17	63,0
192PX-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	41	16	17	55,0
192PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	42	16	17	63,0
192PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
192PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
192PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
192PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
192PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G1/2	53	21	27	43,0
192PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
192PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
192PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	28,0
192PX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	28,0
192PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0

1В1PX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

Угловой 45°



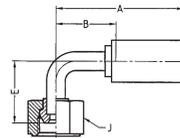
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	доймы								
1В1PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	58	32	17	17	63,0
1В1PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	70	41	21	17	63,0
1В1PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	68	39	17	22	55,0
1В1PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	66	36	14	22	55,0
1В1PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	67	37	15	27	43,0
1В1PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	86	54	18	27	43,0
1В1PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	99	68	26	32	35,0
1В1PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	117	82	30	32	35,0
1В1PX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	120	85	43	41	28,0
1В1PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	116	81	34	50	21,0

1B2PX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

Угловой 90°

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

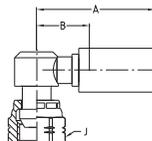


Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A mm	B mm	E mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
1B2PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	48	22	24	17	63,0
1B2PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	59	30	30	17	63,0
1B2PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	59	30	28	22	55,0
1B2PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	60	30	30	22	55,0
1B2PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	60	30	31	27	43,0
1B2PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	74	42	38	27	43,0
1B2PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	84	53	50	32	35,0
1B2PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	100	65	60	32	35,0
1B2PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	100	65	70	50	21,0

1B4PX – Внутренняя резьба BSP (британская трубная резьба), поворотный, конус 60°

Компактный угловой 90°

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива
лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

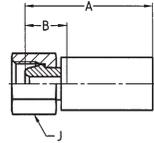


Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A mm	B mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
1B4PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0



1U0PX – Внутренняя резьба BSP, поворотный (закругленный конец)

Поворотная гайка BSP

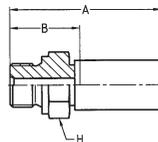


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали.
Пример: 1U0PX-4-03 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа 
	мм	дюймы	мм	дюймы					
1U0PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/4	35	19	17	63,0
1U0PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	42	16	17	63,0
1U0PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	45	17	17	63,0
1U0PX-6-03	5	-03	4,8	3/16	G 3/8	43	18	19	55,0
1U0PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	G 3/8	47	18	19	55,0
1U0PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	45	17	19	55,0
1U0PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	48	19	22	55,0
1U0PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	48	19	27	43,0
1U0PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	53	21	27	43,0
1U0PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	50	19	32	35,0
1U0PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	56	21	32	35,0
1U0PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	56	22	41	25,0
1U0PX-16-16	25	-16	25,4	1	G 1	57	22	41	25,0
1U0PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	58	24	50	21,0

ФИТИНГИ ДЛЯ ШЛАНГОВ

1D9PX – Наружная резьба BSP DIN 3852 Форма A

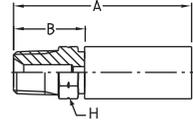


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа 
	mm	дюймы	mm	дюймы					
1D9PX-2-02	3	-02	3,2	1/8	G 1/8	38	21	14	55,0
1D9PX-2-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/8	48	22	14	55,0
1D9PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	G 1/4	54	29	19	63,0
1D9PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	G 1/4	57	29	19	63,0
1D9PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	G 3/8	58	29	22	55,0
1D9PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	G 3/8	60	30	22	55,0
1D9PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	G 1/2	62	33	27	43,0
1D9PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	G 1/2	64	33	27	43,0
1D9PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	G 3/4	66	35	32	35,0
1D9PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	G 3/4	72	37	32	35,0
1D9PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	G 1	74	39	41	28,0
1D9PX-20-16	25	-16	25,4	1	G 1 1/4	76	41	50	21,0



191PX – Наружная коническая трубная резьба (BSPT)

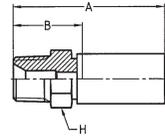


МАТЕРИАЛ BF: Латунь
C: Нержавеющая сталь (AISI 316 Ti)

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
191PX-4-04BF	6	-04	6,4	1/4	R1/4	4	55	27	14	27
191PX-4-04C	6	-04	6,4	1/4	R1/4	4	55	27	14	43,0

ПРИМЕЧАНИЕ: Только для систем с углекислым газом.

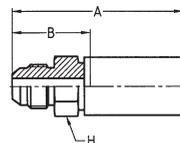
101PX – Нормальная коническая трубная резьба (NPT), наружная



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Н мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы мм						
101PX-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPTF	48	23	12	34,5	
101PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPTF	52	27	14	34,5	
101PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPTF	55	27	14	34,5	
101PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	3/8 - 18NPTF	57	29	19	27,5	
101PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPTF	57	29	19	27,5	
101PX-4-06	10	-06	9,5	3/8	1/4 - 18NPTF	57	28	14	34,5	
101PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPTF	59	30	19	27,5	
101PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	1/2 - 14NPTF	64	35	22	24,0	
101PX-6-08	12	-08	12,7	1/2	3/8 - 18NPTF	61	30	19	27,5	
101PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPTF	66	35	22	24,0	
101PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPTF	66	35	27	21,0	
101PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPTF	70	35	27	21,0	
101PX-16-16	25	-16	25,4	1	1 - 11 1/2NPTF	77	42	36	17,0	

103PX – Наружная резьба SAE (JIC) 37°

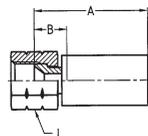


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A mm	B mm	H mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
103PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	52	27	14	41,0
103PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	57	29	14	41,0
103PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18UNF	57	29	17	34,5
103PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	57	29	17	34,5
103PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	62	33	22	34,5
103PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	70	38	24	34,5
103PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	71	40	30	34,5
103PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	76	41	36	27,5
103PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	78	43	46	20,0

106PX – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°,
поворотный

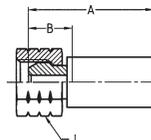
Поворотная гайка UNF



МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A mm	B mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы					
106PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	7/16 - 20UNF	29	13	17	41,0
106PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	40	15	17	41,0
106PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	7/16 - 20UNF	43	15	17	41,0
106PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	43	15	19	41,0
106PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18UNF	45	17	19	34,5
106PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	45	17	19	34,5
106PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	9/16 - 18UNF	47	18	19	34,5
106PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	48	19	24	34,5
106PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	49	18	27	34,5
106PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	50	19	32	34,5
106PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	56	22	41	27,5
106PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	56	22	50	20,0

107PX – Внутренняя резьба NPSM, поворотный

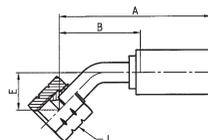


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Для указанных выше фитингов, но со штуцером из нержавеющей стали (AISI 303), добавьте **C2W** к номеру детали.
Пример: 107PX-4-04 **C2W**. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы					
107PX-4-02	3	-02	3,2	1/8	1/4 - 18NPSM	36	20	17	34,5
107PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	1/4 - 18NPSM	44	19	17	34,5
107PX-2-03	5	-03	4,8	3/16	1/8 - 27NPSM	47	21	17	34,5
107PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	1/4 - 18NPSM	47	19	19	34,5
107PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	3/8 - 18NPSM	48	20	22	27,5
107PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	3/8 - 18NPSM	50	21	22	27,5
107PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	1/2 - 14NPSM	50	19	27	24,0
107PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	3/4 - 14NPSM	53	22	32	21,0
107PX-12-12	20	-12	19,0	3/4	3/4 - 14NPSM	59	24	32	21,0

137PX – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный

Угловой 45° – Поворотная гайка UNF

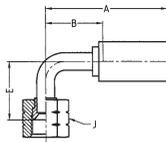


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы 	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	мм	дюймы						
137PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20UNF	57	31	16	17	41,0
137PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20UNF	70	41	21	19	41,0
137PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18UNF	67	38	16	19	34,5
137PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16UNF	67	37	15	24	34,5
137PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14UNF	81	49	19	27	34,5
137PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12UNF	96	65	27	32	34,5
137PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12UNF	114	79	32	41	27,5
137PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12UNF	113	78	36	50	20,0

139PX – Внутренняя резьба SAE (JIC) 37°, поворотный Угловой 90° – Поворотная гайка UNF

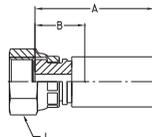
МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.



Номер детали #	DN размер				Тип соединения Размер резьбы	A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы						
139PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	7/16 - 20 UNF	48	22	24	17	41,0
139PX-5-04	6	-04	6,4	1/4	1/2 - 20 UNF	59	30	31	19	41,0
139PX-6-05	8	-05	7,9	5/16	9/16 - 18 UNF	59	30	28	19	34,5
139PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	3/4 - 16 UNF	60	30	31	24	34,5
139PX-10-08	12	-08	12,7	1/2	7/8 - 14 UNF	74	42	39	27	34,5
139PX-12-10	16	-10	15,9	5/8	1 1/16 - 12 UNF	84	53	52	32	34,5
139PX-16-12	20	-12	19,0	3/4	1 5/16 - 12 UNF	100	65	62	41	27,5
139PX-20-16	25	-16	25,4	1	1 5/8 - 12 UNF	100	65	73	50	20,0

1JCPX – Поворотная гайка O-Lok® ORFS Короткий вариант исполнения – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1

МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

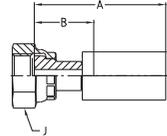


Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы				
1JCPX-4-03	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	41	16	17	41,0
1JCPX-4-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	44	16	17	41,0
1JCPX-6-06	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	47	18	22	41,0
1JCPX-8-06	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	49	19	24	41,0
1JCPX-8-08	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	51	19	24	41,0
1JCPX-12-12	20	-12	19,0	3/4	1 3/16 - 12 UNF	3/4	59	24	36	41,0



1JSPX – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

Длинная версия – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1

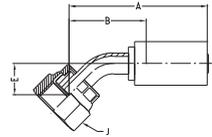


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы двоймы						
1JSPX-8-06	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	52	22	24	41,0

1J7PX – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

Угловой 45° – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1

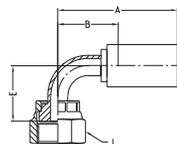


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестива лентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		А мм	В мм	Е мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	двоймы	Размер резьбы	НД трубы двоймы							
1J7PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	64	35	15	17	41,0
1J7PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	67	37	17	22	41,0
1J7PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	74	42	17	24	41,0

1J9PX – Поворотная гайка O-Lok® ORFS

Угловой 90° – Поворотная гайка UNF – ISO 12151-1

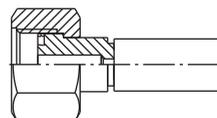


МАТЕРИАЛ Сталь оцинкованная с прозрачным покрытием без шестивалентного хрома. Другие материалы поставляются по запросу.

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	E мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы	Размер резьбы	НД трубы дюймы					
1J9PX-4-03	5	-03	4,8	3/16	9/16 - 18 UNF	1/4	48	22	23	17	41,0
1J9PX-4-04	6	-04	6,4	1/4	9/16 - 18 UNF	1/4	59	30	29	17	41,0
1J9PX-6-04	6	-04	6,4	1/4	11/16 - 16 UNF	3/8	59	30	29	22	41,0
1J9PX-6-06	10	-06	9,5	3/8	11/16 - 16 UNF	3/8	60	30	27	22	41,0
1J9PX-8-06	10	-06	9,5	3/8	13/16 - 16 UNF	1/2	60	30	27	24	41,0
1J9PX-8-08	12	-08	12,7	1/2	13/16 - 16 UNF	1/2	74	42	32	24	41,0

1GAPX – Газовый фитинг с внутренней резьбой

в соответствии с NEN 176



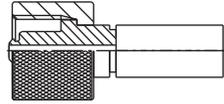
МАТЕРИАЛ BF: Латунь
C: Нержавеющая сталь (AISI 316 Ti)

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A мм	B мм	J мм	Макс. РД МПа
	мм	дюймы	Размер резьбы	НД трубы мм	Размер резьбы	НД трубы мм				
1GAPX-8-04BF	6	-04	6,4	1/4	W21,8 x 1/14	8	57	28	30	27
1GAPX-8-04C	6	-04	6,4	1/4	W21,8 x 1/14	8	57	28	30	27
1GAPX-12-04BF	6	-04	6,4	1/4	W24,32 x 1/14	12	57	28	32	27
1GAPX-12-04C	6	-04	6,4	1/4	W24,32 x 1/14	12	57	28	32	27

ПРИМЕЧАНИЕ: Только для систем с углекислым газом.



1GAPX – Газовый фитинг с внутренней резьбой в соответствии с ISO/NFE 29650



МАТЕРИАЛ BF2: Латунь
CS: Нержавеющая сталь (AISI 316 Ti)

Номер детали #	DN размер				Тип соединения		A mm	B mm	J mm	Макс. РД МПа
	mm	дюймы	Размер резьбы	НД трубы mm	Размер резьбы					
1GAPX-8-04BF2	6	-04	6,4	1/4	21,7 x 1,814	8	66	38	30	27
1GAPX-8-04CS	6	-04	6,4	1/4	21,7 x 1,814	8	66	38	30	43

ПРИМЕЧАНИЕ: Только для систем с углекислым газом.

Глава F

Аксессуары

Введение	F-2
Оплетка Spiral Guard™	F-4
Огнезащитные рукава	F-5
Специальные мерные отрезки пружинной защиты	F-6
Комплект защиты шланга Parflex CNG	F-7
Болт типа «банджо»	F-7
Медное кольцо	F-8

Введение

Компания Parker действительно предлагает широкий спектр аксессуаров для своей уникальной линейки шлангов. Основной целью данных изделий является защита шлангов в сборе там, где это необходимо. Дополнительным преимуществом является возможность объединения нескольких шлангов в пучки. Для этой цели компания Parker предлагает самые разнообразные опции, включая комплект SpiralGuard™, пружинную защиту из стали и огнезащитные рукава.



Области применения



- Защита шлангов от истирания, повреждения и огня
- Пучки труб

Области применения:

- Строительная техника/машины
- Подъемно-транспортное оборудование
- Горнодобывающая отрасль

Основные характеристики

- Стойкость к истиранию и повреждениям
- Сопротивление раздавливанию
- Гибкость и прочность
- Исключительно гладкое покрытие и скругленные края



Преимущества

- Защита шлангов от истирания и повреждения в сложных условиях эксплуатации и внешней среды
- Противопожарная защита
- Предотвращение зацепления за твердые и/или острые поверхности



Защита от истирания Spiral Guard™

Характеристики:

- Высокопрочный, эластичный рукав Spiral Guard обеспечивает защиту шлангов и кабелей, благодаря очень высокой стойкости к раздавливанию.
- Исключительно гладкое покрытие и скругленные края позволяет Spiral Guard избегать зацепления за твердые и/или острые поверхности, что является распространенной проблемой при использовании рукавов
- Позволяет избежать разрезания оплетки шлангов и/или травмирования работников
- Изготовлен из полиэтилена высокой плотности
- Наружный диаметр от 12 до более 150 мм
- Может быть использован для оборачивания нескольких пучков шлангов
- Температурный диапазон от -100 °С до +100 °С

Варианты исполнения:

- PSG: Стандартный, например, PSG-20
- PSG-FRAS: с одобрение MSHA (Управление США по охране труда и промышленной гигиене в горнодобывающей промышленности), огнестойкий, из антистатического материала, например: PSG-FRAS-20
- «Фосфоресцентная» версия: по запросу



Номер детали	Диапазон значе- ний наружного диаметра (мм)	Количество в одной упа- ковке (м)	Размер в одно- слойной проволоч- ной оплетке	Размер в двух- слойной проволоч- ной оплетке	Размер в мно- госпиральном исполнении
PSG-12	10 - 13	20	—	—	—
PSG-16 или PSG-FRAS-16	12 - 17	20	1/4"	1/4"	—
PSG-20 или PSG-FRAS-20	16 - 22	20	3/8"	1/4", 3/8"	3/8"
PSG-25 или PSG-FRAS-25	22 - 28	20	1/2", 5/8"	1/2", 5/8"	1/2", 5/8"
PSG-32 или PSG-FRAS-32	27 - 33	20	3/4"	5/8" 3/4"	3/4"
PSG-40 или PSG-FRAS-40	33 - 42	20	1"	1"	1"
PSG-50 или PSG-FRAS-50	42 - 55	20	1-1/4", 1-1/2"	1-1/4"	1-1/4"
PSG-63 или PSG-FRAS-63	52 - 65	20	2"	1-1/2"	1-1/2"
PSG-75 или PSG-FRAS-75	65 - 80	10	—	2"	2"
PSG-90 или PSG-FRAS-90	80 - 150	10	—	—	—
PSG-110 или PSG-FRAS-110	≥150	10	—	—	—

Огнезащитные рукава

Конструкция огнезащитного рукава состоит из одной сплошной оплетки из стекловолокна со специальным наружным огнестойким покрытием.

Используется для защиты шлангов от нагрева, летящих искр, тлеющей металлической окалины и т.д.

Для установки необходимы хомуты для шлангов.

Номер детали	Внутренний диаметр, мин. мм	Наружный диаметр, макс. мм
#		
FS-F-10	14,7	24,6
FS-F-11	16,5	26,1
FS-F-12	18,0	27,6
FS-F-14	21,3	30,9
FS-F-16	24,4	35,0
FS-F-18	27,4	38,1
FS-F-20	30,7	40,3
FS-F-22	34,0	44,4
FS-F-24	37,1	48,2
FS-F-28	43,4	52,3
FS-F-32	49,8	58,9
FS-F-38	59,4	69,5
FS-F-40	62,5	70,8
FS-F-48	75,2	86,3
FS-F-60	94,2	105,4



Специальные мерные отрезки пружинной защиты

(холоднотянутая стальная проволока с электролитическим покрытием)



Для типов шлангов

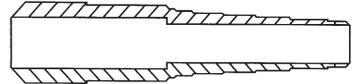
2040N/2040H/2245N/2370N/526BA

Номер детали #	Тип шланга			Стандартная длина, мм
	1709	2040N-02V22		
1711/12.6	526BA-3			100
17135	2040H/N-04	526BA-4		140
17155	2245N-04			160
1717	2040H/N-05	526BA-6	2370N-04	170
1718.5	2040H/N-06	2370N-05		200
1721	2370N-06			200
1728	2040H-10			180

Для шлангов CNG (сжатый природный газ)

Номер детали #	Внутренний диаметр защиты, мм ⊙	Стандартная длина, мм
55SG-5	15,5	127,0
55SG-6	17,3	127,0
55SG-8	21,1	127,0
55SG-12	27,7	177,8
3PSG-4	13,7	158,8
3PSG-6	18,3	165,1
5PSG-4	16,0	158,8
5PSG-6	19,8	165,1
5PSG-8	22,9	165,1

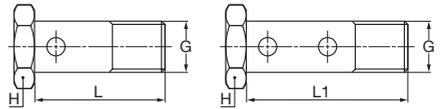
Комплект защиты шланга Parflex CNG



Используется со шлангом Parflex CNG. Каждый комплект защиты содержит две виниловые защитные трубки и предупредительную этикетку.

Номер детали для шланга	Номер детали для комплекта защиты шланга
#	#
5CNG-4	CNGG5-4-KIT
5CNG-6	CNGG5-6-KIT
5CNG-8	CNGG5-8-KIT
5CNG-12	CNGG5-12-KIT
5CNG-16	CNGG5-16-KIT

Болт типа «банджо»

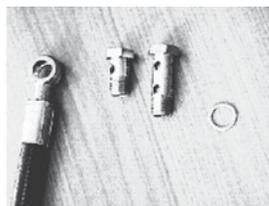


AM/AR – Болт «банджо» – метрический/
дюймовый DIN 7643 Материал: сталь, оцинкованная, покрытие без шестивалентного хрома

Номер детали одинарный	Номер детали двойной	Внутренний диаметр болта «банджо», мм	G Резьба, метрическая/дюймовая	L одинарный мм	L1 двойной мм	H мм
#	#					
AM-03	A2M3	8	M8x1	17	26	12
AM-04	A2M4	10	M10x1	19	30	14
AR-04		10	1/8	19		14
AM-06	A2M6	12	M12x1,5	26	38	17
AM-08	A2M8	14	M14x1,5	26	41	19
AR-08		14	1/4	26		19
AR-08C		14	1/4	26		19
AM-10	A2M10	16	M16x1,5	28	46	22
AR-10		17	3/8	29		22
AM-13		18	M18x1,5	32		24
AM-16		22	M22x1,5	40		27
AR-16		22	1/2	40		27
AM-20		26	M26x1,5	45		32

Медное кольцо для болта «банджо» (Форма А DIN 7603)

Номер детали single #	Внутренний диаметр болта «банджо», мм	G Резьба, метрическая/дюймовая 
853009-8	8	M8x1
853009-10	10	M10x1
853009-10	10	1/8
853009-12	12	M12x1,5
853009-14	14	M14x1,5
853009-14	14	1/4
853009-16	16	M16x1,5
853009-17	17	3/8
853009-18	18	M18x1,5
853009-22	22	M22x1,5
853009-21	22	1/2
853009-26	26	M26x1,5



Глава G**Цеховое оборудование**

Введение	G-2
Мощный станок для обжима шлангов TH8-380.E	G-4
KarryKrimp® 2 – Обжимной пресс 85CE-06	G-5
Ручной насос 85CE-0HP	G-5
Турбо-пневматический насос 85C-0AP	G-5
Насосная станция 82CE-0EP	G-5
PHastkrimp® – Обжимной пресс 89CE-061	G-6
Parkrimp® 2 – Обжимной пресс 83CE	G-6
MiniKrimp® 94C-001-PFD	G-7
Parflex Parkrimp®- Штамп-комплекты	G-8
Отрезной станок для шлангов ST250	G-9
Лента	G-9
Маркировочный станок для рукавов TH4-4	G-10
Машина для сборки шлангов SMM100	G-10
Испытательный стенд для шлангов TH5-3	G-10
Аксессуары для сборки шлангов 8.2	G-11
Концевые калибры PD-1-5MM	G-11
Сборочный станок Push-Lok®	G-11

Введение

Для клиентов, которые хотели бы сами выполнять сборку шлангов, мы предлагаем широкий ассортимент оборудования для мастерских, идеально подходящего для всего диапазона шлангов и продукции для шлангов компании Parker. Сюда относятся стационарные и передвижные обжимные прессы для шлангов, насосы, отрезные и маркировочные станки, машины для сборки, испытательные стенды и прочие вспомогательные приспособления и аксессуары.



Области применения



- Обжим шлангов
- Сборка шлангов
- Отрезка шлангов
- Маркировка шлангов
- Испытания шлангов под давлением

Основные характеристики

- Надежные монтажные инструменты
- Компактные и переносные монтажные прессы для выполнения работ на месте эксплуатации
- Высокая скорость обжима
- Мы предлагаем обжимные прессы Parkrimp™, а также свободно регулируемые станки для обжима шлангов



Преимущества

- Надежность и продолжительный срок службы
- Идеально подходят ко всем типам шлангов и фитингов компании Parker
- Оптимальный выбор как для обслуживания мощного стационарного оборудования, так и для передвижных систем полевой эксплуатации



Мощный станок для обжима шлангов ТН8-380.Е



Благодаря применению инновационных подшипников скольжения, эта машина является отличным дополнением к существующей линейке станков компании Parker (система Parkrimp® и станки Polykrimp).

Станок ТН8-380.Е является мощным прессом для обжима всех типов шлангов компании Parker с 4 или 6 спиральными слоями из стальной проволоки.

Усилие обжима:	350 тонн
Управление:	Электронное с цифровым дисплеем
Открытие/закрывание:	Высокоскоростное, до 23 мм/сек
Размеры:	Длина 1200 мм х ширина 600 мм х высота 1600 мм
Вес:	750 кг без масла (+ 40 л гидравлического масла)
Инструменты:	Станок оборудован проверенными в эксплуатации системами штамп-комплектов РВ 232 и РВ 239. Промежуточный штамп-комплект 232.239 L поставляется с базовой моделью.
Включены:	Набор зеркал SHS Ножной выключатель FU Лампа для освещения рабочего места US/LUF
Опции:	Быстросменная оснастка QDS 239 C QDS 239.3

Номер детали: ТН8-380.Е

KarryKrimp® 2 – Обжимной пресс 85CE-061

Пресс KarryKrimp® 2 является портативным, компактным и прочным. Он полностью обеспечивает обжим шлангов с номинальным диаметром от DN 6 до DN32. Модель 85C-061 включает в себя обжимной станок, съемную стойку, пресс-кольца и соединительный шланг с быстроразъемным соединением. Для шлангов Parker, армированных текстильным волокном и стальной проволокой, до 4SP DN 32, и 4SH/100 R13 до DN 25. Укомплектован шлангом в сборе и быстроразъемным соединением, 2 пресс-кольцами и съемной стойкой.

Размеры (со съемной стойкой):

В 762,0 мм x Ш 355,6 мм x Г 381,0 мм

Вес: приблиз. 46 кг

Номер детали: 85CE-061

С обжимным прессом KarryKrimp® 2 могут быть использованы следующие насосы:

**Ручной насос 85CE-0HP**

Рабочее давление: макс. 70 МПа

Размеры: Д 539 мм x Ш 417 мм x В 151 мм

Вес: 11,6 кг

Объем бака: 2294 куб. см

Усилие рычага: 55 кг

Номер детали: 85CE-0HP

**Турбо-пневматический насос 85C-0AP**

Рабочее давление: макс. 70 МПа

Размеры: Д 320 мм x Ш 320 мм x В 480 мм

Вес: 8,4 кг

Объем бака: 662 куб. см

Порт подачи сжатого воздуха: Резьба 1/4-18NPTF

Номер детали: 85C-0AP

**Насосная станция 82CE-0EP**

Рабочее давление: 70 МПа с ручным вентилям 3/2"

Размеры: Д 320 мм x Ш 320 мм x В 480 мм

Вес: 12 кг

Объем бака: 2000 куб. см

Подключение: однофазное/230 В

Номер детали: 82CE-0EP

ПРИМЕЧАНИЯ Все насосы подходят для KarryKrimp® 82C-061.

PHastkrimp® – Обжимной пресс 89CE-061



Для шлангов Parker с оплетками из текстиля или стальной проволоки, а также со спиральными слоями из стальной проволоки номинальным диаметром до DN 32. С гидравлическим устройством и рамой основания, но без штамп-комплектов. Высокая скорость обжима.

Обжимной пресс PHastkrimp® с двумя пресс-кольцами (серебристое и черное):

Номер детали: 89CE-061

Технические характеристики:

Электропитание: 400 В/16 А
Размеры: В 1477 мм x Ш 866 мм x Г 1298 мм
Вес: 249 кг

Parkrimp® 2 – Обжимной пресс 83CE



Для шлангов Parker с оплетками из текстиля или стальной проволоки, а также со спиральными слоями из стальной проволоки номинальным диаметром до DN 50. С гидравлическим устройством и рамой основания, но без штамп-комплектов.

Станок в комплекте с насосной станцией, но без штамп-комплектов.
Настольный.

Технические характеристики:

Электропитание: 380/420 В – 3,0 кВт – 50 Гц
Подключение: 16 А
Размеры: В 1130 мм x Ш 490 мм x Г 820 мм
Вес: В упаковке: 392 кг
Без упаковки: 342 кг

Номер детали: 83CE-083

Силовой блок:

Номер детали: 83CE-380

MiniKrimp® 94C-001-PFD

Патенты №N° 6715335 и D495938

MiniKrimp® является портативным моноблочным обжимным прессом. Благодаря своей легкой и очень компактной конструкции MiniKrimp® удобен в транспортировке и обеспечивает экономичный способ сборки шлангов в полевых условиях.

MiniKrimp® позволяет выполнять обжим фитингов следующих серий: 55/56/57/58/91N и EN линейки изделий подразделения **polyflex**, 43/46/48 и 26 линейки изделий HPDE.

Технические характеристики:

Номинальное усилие: 30 тонн
Время подготовки к работе: 20 с

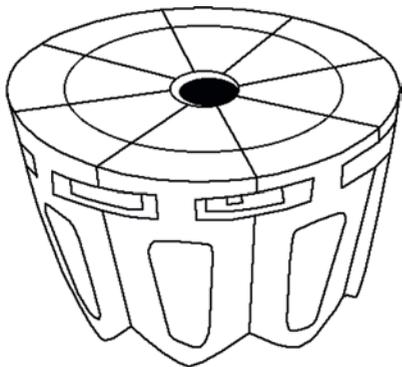
Размеры:

Глубина: 127 мм
Ширина: 178 мм
Высота: 394 мм
Вес: 16 кг

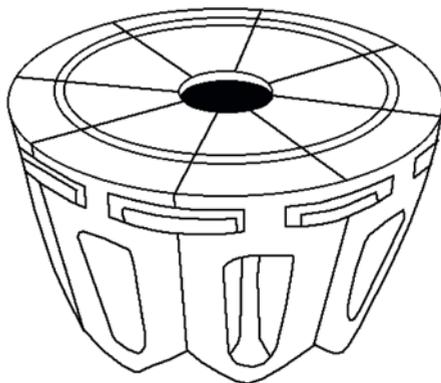
Наименование: MiniKrimp®
Номер детали: 94C-001-PFD

Штамп-комплекты Parflex Parkrimp®

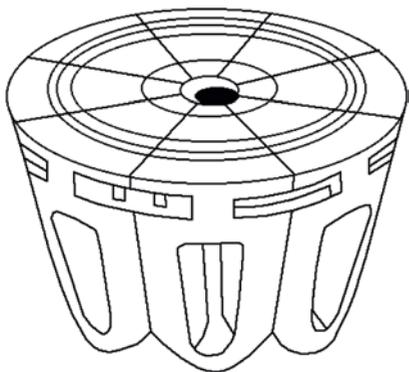
Штамп-комплекты Parkrimp® разработаны специально для шланга Parflex. Сегменты штамп-комплекта соединены вместе, и каждый штамп-комплект промаркирован идентификационными канавками для быстрого определения соответствия серии фитингов. Кроме того, штамп-комплекты имеют цветовой код для указания типоразмера фитинга. Эти штамп-комплекты предназначены для использования с оборудованием Parkrimp®, KarryKrimp® и MiniKrimp®.



1 канавка
серия 55/серия 56



2 канавки
серия 58



3 канавки
серия 91N, серия 93N

Серебристое пресс-кольцо Parkrimp®
Номер детали: 80C-R01

Серебристое пресс-кольцо KarryKrimp®
Номер детали: 82C-R01
Используется со всеми шлангами Parflex

ПРИМЕЧАНИЯ Штамп-комплекты Parflex предназначены для использования с серебристым пресс-кольцом. Необходимые номера деталей для обжимки или штамп-комплекта, а также диаметр обжима см. в «Таблице выбора обжимок и штамп-комплектов» на страницах с Н-4 по Н-8.

Отрезной станок для шлангов ST250



Отрезной станок для шлангов polyflex ST250 используется для отрезки шлангов с металлическим или стекловолоконным армированием (до шести спиральных слоев) до размера DN 25. Этот отрезной станок подходит для мелких партий, одиночных труб и ремонтных мастерских.

Номер детали: ST250
Отрезной станок для шлангов
с отрезным диском

Номер для заказа: 50

Лента Для фиксации армирования

Номер детали #	Тип	Описание
8.204	Лента	для обычных шлангов из термопластика с проволочным армированием при нормальных температурах
8.207	Лента из стекловолокна	для шлангов из политетрафторэтилена (ПТФЭ) под действием высоких температур
Tape-FV	Лента	армированная волокном лента

Маркировочный станок TH4-4

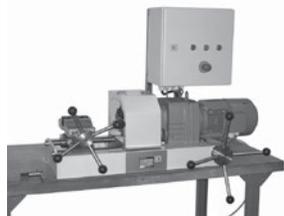


Станок **polyflex** TH4-4 предназначен для постоянной маркировки шлангов в сборе или обжимной муфты фитинга для шланга. Стандартная модель включает в себя настольный прибор с опорной плитой, маховик вертикального перемещения, фиксированную опору и наборную кассу с литерами из закаленной стали.

Номер детали: TH4-4
Инструмент для тиснения с характерной опорой (для одной строки) и наборная касса

Номер для заказа: TH 4-4

Машина для сборки шлангов SMM100



Машина для сборки шлангов **polyflex** SMM100 облегчает присоединение фитингов. Стандартная модель включает в себя шкаф электрического управления, ножной выключатель и трехsegmentный предохранительный патрон. SMM 100 подходит для фитингов с размерами до DN 32.

Номер детали: SMM100
Машина для сборки шлангов с трехsegmentным патроном

Номер для заказа: 60

Испытательный стенд для шлангов TH 5-3



Испытательный стенд для мастерских используется для испытания на статическое давление шлангов в сборе, готовых для установки. Диапазон испытательного давления: от 12 до 145 МПа. Могут испытываться почти все стандартные фитинги.

Номер детали: TH 5-3
Hose Test Rig

Номер для заказа: TH 5-3

Испытательные стенды для более высоких давлений – по заказу

Аксессуары для сборки шлангов 8.2



Для соответствующего монтажа шлангов в сборе **polyflex** рекомендуется применение следующих вспомогательных приспособлений.

Наименование: Аксессуары для сборки шлангов
Номер детали: 8.2

Концевые калибры PD-1-5MM



Набор содержит 41 отдельный калибр от 1,0 до 5,0 мм с шагом 0,1 мм.

Технические характеристики:

Материал: Закаленная сталь
Форма: АН с цилиндрической головкой
Длина: 200 мм

Наименование: Концевые калибры
Номер для заказа: PD-1-5MM

Сборочный станок Push-Lok®



Для облегчения сборки самозажимного шланга Parker.

Технические характеристики:

Общая длина: приближ. 320 мм
Вес: приближ. 2.2 кг

Номер для заказа: 611050G

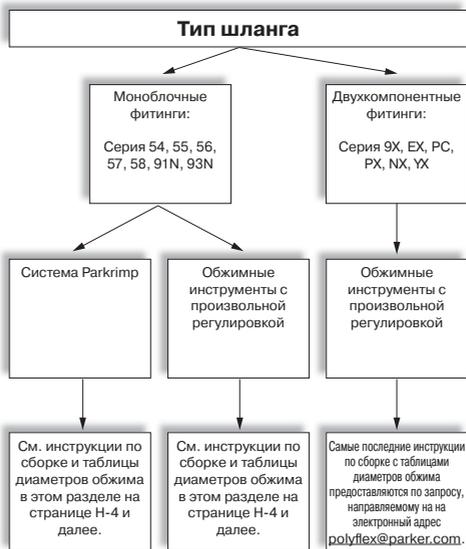
Глава H

Техническая информация

Введение	H-2
Таблица диаметров обжима и выбора инструмента.....	H-4
Процедуры сборки – MiniKrimp®	H-9
Процедуры сборки – Parkrimp® 2	H-14
Процедуры сборки – Push-Lok® self-grip hose	H-21
Инструкции по разделению двухканальных и многоканальных шлангов .	H-22
Определение длины шланга в системах с прохождением шланга через верхний блок .	H-23
Выбор, установка и обслуживание	H-24
Стандарты установки	H-26
Советы по установке	H-28
Таблица перевода единиц измерения	H-29
Руководство по безопасности компании Parker	H-30

Введение

В данном разделе представлена вся необходимая техническая информация, инструкции по обжиму и сборке, а также рекомендации по выбору шлангов и фитингов.



Области применения



- Общая информация по сборочным системам
- Выбор диаметров обжима и выбор инструмента
- Процедуры сборки
- Инструкции по разделению многоканальных шлангов
- Определение длины шлангов
- Стандарты и советы по установке

Основные характеристики

- Быстрый выбор оптимальной системы сборки, диаметров обжима и фитингов
- Иллюстрированные, доходчивые инструкции по обращению и транспортировке
- Практические советы в связи с предполагаемой областью применения



Преимущества

- Руководство по эффективному и безопасному обращению с изделиями
- Безопасный процесс сборки
- Продление эксплуатационного ресурса шланга за счет должной подготовки и обращения



Таблица диаметров обжима и выбора инструмента для моноблочных фитингов

Тип шланга	Серия фитингов	Штамп-комплекты для Parkrimp®	Цветовая кодировка	Диаметр обжима только для Parkrimp A mm	Штамп-комплекты для прессов с произвольной регулировкой mm	Длина обжима B mm
510A-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
510A-4	56	80C-P04J	красный	13,60/14,10	14	Общая длина муфты
510A-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
510A-8	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты
518C-2	57	80C-P02H	коричневый	10,10/10,40	9	13,85/14,35
518C-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
518C-4	56	80C-P04J	красный	13,60/14,10	14	Общая длина муфты
518C-5	56	80C-P05	лиловый	15,75/16,25	14	Общая длина муфты
518C-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
518C-8	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты
518C-10	56	80C-P10H	оранжевый	25,40/25,90	24	Общая длина муфты
518C-12	56	80C-P12	зеленый	27,95/28,45	28	Общая длина муфты
518C-16	56	80C-P16	черный	34,15/34,65	32	Общая длина муфты
520N-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
520N-4	56	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
520N-4-WHT	56	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
520N-5	56	80C-P05	лиловый	15,75/16,25	14	Общая длина муфты
520N-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
520N-6-WHT	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
520N-8	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты
526BA-3	55	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	20,45/21,95
526BA-4	55	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	26,60/28,10
526BA-6	55	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	27,60/29,10
528N-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
528N-4	56	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
528N-5	56	80C-P05	лиловый	15,75/16,25	14	Общая длина муфты
528N-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
528N-8	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты

Оставляем за собой право на внесение технических изменений. Для получения сведений о диаметрах обжима для прессов с произвольной регулировкой, последних технических изменениях, а также прочей новой информации посетите наш веб-сайт по адресу: www.Parker.com/Crimpsource

Таблица диаметров обжима и выбора инструмента для моноблочных фитингов

Тип шланга	Серия фитингов	Штамп-комплекты для Parkrimp®	Цветовая кодировка	Диаметр обжима только для Parkrimp А мм	Штамп-комплекты для прессов с произвольной регулировкой мм	Длина обжима В мм
540N-2	57	80C-P02H	коричневый	10, 10/10,40	9	13,85/14,35
540N-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
540N-4	56	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
540N-5	56	80C-P05	лиловый	15,75/16,25	14	Общая длина муфты
540N-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
540N-8	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты
540N-12	56	80C-P12	зеленый	27,95/28,45	28	Общая длина муфты
550H-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
550H-4	56	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
550H-5	56	80C-P05	лиловый	15,75/16,25	14	Общая длина муфты
550H-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
550H-8	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты
550H-10	56	80C-P10H	оранжевый	25,40/25,90	24	Общая длина муфты
550H-12	56	80C-P12	зеленый	27,95/28,45	28	Общая длина муфты
550H-16	56	80C-P16	черный	34,15/34,65	32	Общая длина муфты
55LT-2	57	80C-P02H	коричневый	10,10/10,40	9	13,85/14,35
55LT-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
55LT-4	56	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
55LT-5	56	80C-P05	лиловый	15,75/16,25	14	Общая длина муфты
55LT-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
55LT-8	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты
560-3	56	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	Общая длина муфты
560-4	56	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
560-5	55	80C-P05	лиловый	15,75/16,25	14	27,70/29,20
560-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
560-8	55	80C-P08J	синий	20,75/21,25	20	30,90/32,40
560-10	56	80C-P10	оранжевый	24,15/24,65	24	Общая длина муфты
560-12	58	80C-P12H	зеленый	29,20/29,70	28	34,70/36,20
575X-3	55	80C-P03	серый	12,20/12,70	12	20,45/21,95
575X-4	55	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	26,60/28,10
575X-6	55	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	27,60/29,10
575X-8	55	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	30,90/32,40

Оставляем за собой право на внесение технических изменений. Для получения сведений о диаметрах обжима для прессов с произвольной регулировкой, последних технических изменениях, а также прочей новой информации посетите наш веб-сайт по адресу: www.Parker.com/Crimpsource

Тип шланга	Серия фитингов	Штамп-комплекты для Parkrimp®	Цветовая кодировка	Диаметр обжима только для Parkrimp А мм	Штамп-комплекты для прессов с произвольной регулировкой мм	Длина обжима В мм
580N-8	56	80C-P08H	синий	22,85/23,35	20	Общая длина муфты
580N-10	56	80C-P10H	оранжевый	25,40/25,90	24	Общая длина муфты
580N-12	56	80C-P12H	зеленый	29,20/29,70	28	Общая длина муфты
580N-16	56	80C-P16H	черный	37,45/37,95	36	Общая длина муфты
588N-8	56	80C-P08H	синий	22,85/23,35	20	Общая длина муфты
588N-10	56	80C-P10H	оранжевый	25,40/25,90	24	Общая длина муфты
588N-12	56	80C-P12H	зеленый	29,20/29,70	28	Общая длина муфты
588N-16	56	80C-P16H	черный	37,45/37,95	36	Общая длина муфты
590-4	55	80C-P04	красный	14,25/14,75	14	26,60/28,10
590-6	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
590-8	56	80C-P08J	синий	20,75/21,25	20	Общая длина муфты
590-12	58	80C-P12H	зеленый	29,20/29,70	28	34,70/36,20
590-16	58	80C-P16J	черный	36,85/37,35	36	47,40/48,90
53DM-6	56	80C-P0715	желтый	17,65/ 18,15	17	Общая длина муфты
53DM-8	56	80C-P0870	синий	22,15/ 22,65	20	Общая длина муфты
53DM-10	56	80C-P1045	красный	26,25/ 26,75	24	Общая длина муфты
2040N-03	56	80C-P03F	серый	11,55/12,05	12	Общая длина муфты
2040N-03	56	80C-P03	серый	12,15/ 12,65	12	Общая длина муфты
2040N-04	56	80C-P04J	красный	13,55/14,05	12	Общая длина муфты
2040N-04	56	80C-P04J	красный	13,55/14,05	12	Общая длина муфты
2040N-05	56	80C-P05F	лиловый	15,55/16,05	14	Общая длина муфты
2040N-05	56	80C-P05F	лиловый	15,55/16,05	14	Общая длина муфты
2040N-06	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
2040N-06	56	80C-P06	желтый	17,15/17,65	17	Общая длина муфты
2040N-08	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты
2040N-08	56	80C-P08	синий	21,35/21,85	20	Общая длина муфты

Оставляем за собой право на внесение технических изменений. Для получения сведений о диаметрах обжима для прессов с произвольной регулировкой, последних технических изменениях, а также прочей новой информации посетите наш веб-сайт по адресу: www.Parker.com/Crimpsource

Таблица диаметров обжима и выбора инструмента для моноблочных фитингов

Тип шланга	Серия фитингов	Штамп-комплекты для Parkrimp®	Цветовая кодировка	Диаметр обжима только для Parkrimp A мм	Штамп-комплекты для прессов с произвольной регулировкой мм	Длина обжима B мм
919-4	91N	80C-T04N	красный	8,50/9,00	Примечания	3,3/4,3
919-5	91N	80C-T05N	лиловый	9,80/10,30	Примечания	3,3/4,3
919-6	91N	80C-T06N	желтый	11,90/12,40	Примечания	3,3/4,3
919-8	91N	80C-T08N	синий	14,40/14,90	Примечания	3,3/4,3
919-10	91N	80C-T10N	оранжевый	16,90/17,40	Примечания	3,3/4,3
919-12	91N	80C-T12N	зеленый	20,00/20,50	Примечания	4,2/5,2
919-16	91N	80C-T16N	черный	26,50/27,00	Примечания	4,2/5,2
919U-4	91N	80C-T04N	красный	8,50/9,00	Примечания	3,3/4,3
919U-6	91N	80C-T06N	желтый	11,90/12,40	Примечания	3,3/4,3
919U-8	91N	80C-T08N	синий	14,40/14,90	Примечания	3,3/4,3
919U-12	91N	80C-T12N	зеленый	20,00/20,50	Примечания	4,2/5,2
919U-16	91N	80C-T16N	черный	26,50/27,00	Примечания	4,2/5,2
929-4/929B-4	91N	80C-T04N	красный	8,50/9,00	Примечания	3,3/4,3
929-6/929B-6	91N	80C-T06N	желтый	11,90/12,40	Примечания	3,3/4,3
929-8/929B-8	91N	80C-T08N	синий	14,40/14,90	Примечания	3,3/4,3
929B-12	91N	80C-T12N	зеленый	20,00/20,50	Примечания	4,2/5,2
929B-16	91N	80C-T16H	черный	27,90/28,40	Примечания	4,2/5,2
939-6/939B-6	93N	80C-P04**	красный	14,25/14,75	14	Общая длина муфты
939-8/939B-8	93N	83C-T08*	синий	19,05/19,55	17	Общая длина муфты
939-10/939B-10	93N	83C-T10*	оранжевый	23,10/23,60	20	Общая длина муфты
939-12/939B-12	93N	83C-T12*	зеленый	27,70/28,20	28	Общая длина муфты
939-16/939B-16	93N	83C-T16*	черный	32,90/33,40	32	Общая длина муфты
939-20/939B-20	93N	83C-T20*	белый	40,10/40,60	40	Общая длина муфты
939-24/939B-24	93N	83C-T24*	красный	46,85/47,35	45	Общая длина муфты
939-32/939B-32	93N	83C-T32*	зеленый	61,20/61,70	60	Общая длина муфты

Примечания: Специальные штамп-комплекты поставляются по запросу.

* Штамп-комплекты 83C-xxx подходят только для Parkrimp 2.

** Требуется переходная втулка 83C-OCB

Оставляем за собой право на внесение технических изменений. Для получения сведений о диаметрах обжима для прессов с произвольной регулировкой, последних технических изменениях, а также прочей новой информации посетите наш веб-сайт по адресу: www.Parker.com/Crimpsource

Примечания

Фитинги серий 54, 55, 57, 58 и 91N должны обжиматься только по указанной глубине вставки. Внешний вид после обжима показан ниже на соответствующих рисунках.

Фитинги серий 56 и 93N должны обжиматься по общей длине муфты. Внешний вид после обжима показан ниже на соответствующем рисунке.

В системе Parkrimp правильная глубина вставки гарантируется применением указанного обжимного штамп-комплекта.

Приведенная в таблице информация действительна для фитингов из стали, нержавеющей стали и латуни.

Для обжимного инструмента с произвольной регулировкой необходимо использовать только штамп-комплекты с восемью сегментами – штамп-комплекты с шестью сегментами использовать не разрешается.

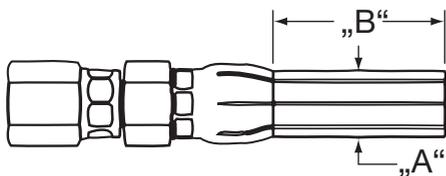
При обжиме с помощью прессов Parkrimp используйте только серебристое пресс-кольцо.

Диаметр обжима измеряется в центре зоны обжима (см. рисунок).

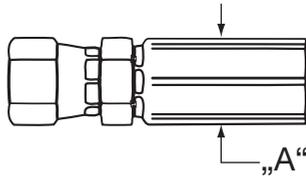
Отклонение диаметра обжима от круглости не должно превышать 0,25 мм.

Компания Parker оставляет за собой право изменять параметры обжима. .

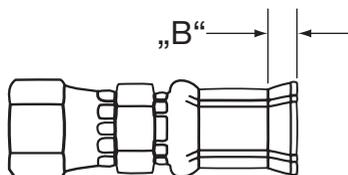
Внешний вид фитингов серий 54, 55, 57 и 58 после обжима



Внешний вид фитингов серий 56 и 93N после обжима



Внешний вид фитингов серии 91N после обжима



Процедуры сборки – MiniKrimp®

Отмерьте и отрежьте шланг необходимой длины



Проверьте, соответствует ли рабочему заданию тип и размер шланга, напечатанные на его оболочке.

ПРИМЕЧАНИЕ

При расчете длины шланга учитывайте изменение длины шланга (удлинение/сокращение), которое может произойти при подаче давления.

С помощью эластичной или жесткой измерительной ленты отмерьте необходимую длину шланга следующим образом:

a. Определите необходимую длину шланга в сборе с фитингами.

b. Вычитите «Поправку при отрезании» для каждого фитинга из длины шланга в сборе. (Необходимые поправки при отрезании см. в Таблицах фитингов для шлангов) = размер «B»

Пример:

Длина шланга в сборе с фитингами	= 500 мм
Поправка при отрезании на фитинг (1B256-6-6)	41 мм
Поправка при отрезании на фитинг (10356-8-6-SM)	37 мм
Общая поправка при отрезании	= 78 мм
500 мм – 78 мм	= 422 мм
Необходимая длина шланга	= 422 мм



Закрепите шланг в каком-либо приспособлении и выпрямите его.



Отмерьте шланг и поставьте на нем отметку.

ВНИМАНИЕ!

Не отрезайте шланг абразивными дисками. Абразивные диски повредят внутреннюю трубку.



С помощью ручного режущего инструмента Parflex РНС или другого острого резака отрежьте перпендикулярно шланг необходимой длины.



Визуально проверьте оба конца шланга на перпендикулярность. Удалите все заусенцы на внутренней трубке острым ножом.

Осмотрите фитинги



Проверьте соответствие номера детали фитинга (номеров деталей фитингов) рабочему заданию. Осмотрите фитинг (фитинги), обратив внимание на сквозное отверстие, резьбовые участки и на повреждения.

Соберите шланг



Нанесите на край шланга отметку на расстоянии глубины вставки от его конца (Глубина вставки = размер «А» минус размер «В» в соответствии с таблицами фитингов для шлангов в разделах с В по Е)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте смазочное масло при установке фитингов, применяемых в кислородных системах. При установке фитингов на шланг, применяемый в кислородных системах, используйте для смазки мыльный раствор, не содержащий масла. Невыполнение этого указания может привести к взрыву и травмированию персонала при использовании шланга.



Используя смазочное масло SAE 20, слегка смажьте внутреннюю поверхность конца шланга. (Для кислородных систем используйте мыльный раствор без содержания масла.).



Вставьте шланг в фитинг полностью до отметки глубины вставки (Если фитинг не надвигается на шланг без усилия, переходите к следующей операции).



Посадите фитинг на шланг следующим образом: Используя зажимной блок для тисков Parker VBS или VBL, поместите шланг с фитингом в соответствующее отверстие зажимного блока, и зажмите его в тисках.

ВНИМАНИЕ

Шланг должен выступать над зажимным блоком лишь настолько, чтобы видеть отметку глубины вставки. Невыполнение этого указания может привести к необратимому перегибу шланга.



Используя резиновый молоток, осаживайте фитинг на шланге до тех пор, пока нижний край гильзы фитинга не совпадет с отметкой глубины вставки.

При необходимости повторите шаги 7-10 для другого конца шланга.

ПРИМЕЧАНИЕ

Следующие шаги выполняются с использованием пресса Parker MiniKrimp®.

Подготовку к работе и эксплуатацию обжимной машины MiniKrimp® должен осуществлять только квалифицированный и/или допущенный к работе персонал.

Компания Parker не принимает гарантийных претензий при ненадлежащей эксплуатации пресса MiniKrimp®.

12



Выберите необходимый штамп-комплект. Для шлангов Parflex-/polyflex см. таблицу диаметров обжима и выбора инструмента в этом справочнике.

Примечание: Штамп-комплекты имеют цветовую кодировку по типоразмерам.

13



Используя консистентную смазку на основе дисульфида молибдена, нанесите тонкий слой смазки на посадочную чашку штамп-комплекта.

Поместите выбранный штамп-комплект в чашку.

14



Установите соответствующее пресс-кольцо сверху выбранного штамп-комплекта. Для выбора правильного пресс-кольца см. таблицу диаметров обжима и выбора инструмента в этом справочнике.

15



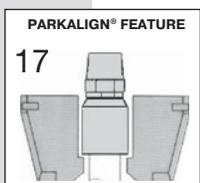
Надвиньте нажимной цилиндр на болт с буртиком.

16

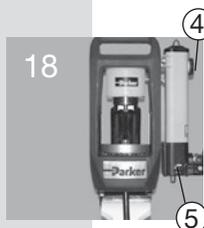


Установите шланг и фитинг в штамп-комплект снизу.

17



Гильза фитинга должна опираться на выступ штамп-комплекта.



18

Откройте функциональный переключатель ④ на насосе и закройте запорный вентиль ⑤.



19

Удерживая шланг и фитинг на выступе, начните ручную прокачку насоса до тех пор, пока пресс-кольцо не коснется плиты основания.



20

Сбросьте давление, открыв запорный вентиль ⑤ и снимите собранный шланг. Проверьте диаметр обжима.



21

Измерьте диаметр обжима каждого фитинга в верхней, средней и нижней частях гильзы. Снимайте размеры не менее чем в трех местах окружности гильзы. Проверьте нахождение обжимного диаметра в пределах допуска. Для шлангов Parflex см. таблицу диаметров обжима и выбора инструмента для шланга Parflex в этом справочнике.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Шланги в сборе необходимо проверить на чистоту и отсутствие посторонних частиц.
- Компания Parker Hannifin не будет нести ответственность за эксплуатацию (или обеспечивать гарантийное обслуживание) обжимного станка, приводимого в действие силовым оборудованием, не поставляемым компанией Parker Hannifin как привод, специально предназначенный для данного обжимного станка.

Процедуры сборки – Parkrimp® 2

Отмерьте и отрежьте шланг необходимой длины



Проверьте, соответствует ли рабочему заданию тип и размер шланга, нанесенные на его оболочке.

ПРИМЕЧАНИЕ

При расчете длины шланга учитывайте изменение длины шланга (удлинение/сокращение), которое может произойти при подаче давления.

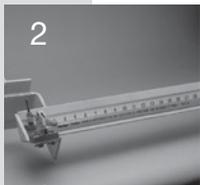
С помощью эластичной или жесткой измерительной ленты отмерьте необходимую длину шланга следующим образом:

a. Определите необходимую длину шланга в сборе с фитингами.

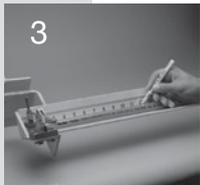
b. Вычитите «Поправку при отрезании» для каждого фитинга из длины шланга в сборе. (Необходимые поправки при отрезании см. в Таблицах фитингов для шлангов) = размер «B»

Пример:

Длина шланга в сборе с фитингами	= 500 мм
Поправка при отрезании на фитинг (1B256-6-6)	41 мм
Поправка при отрезании на фитинг (10356-8-6-SM)	37 мм
Общая поправка при отрезании	= 78 мм
500 мм – 78 мм	= 422 мм
Необходимая длина шланга	= 422 мм



Закрепите шланг в каком-либо приспособлении и выпрямите его.



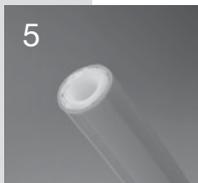
Отмерьте шланг и поставьте на нем отметку.

ВНИМАНИЕ

Не отрезайте шланг абразивными дисками. Абразивные диски повреждают внутреннюю трубку.



С помощью ручного режущего инструмента Parkflex PNC или другого острого резака отрежьте перпендикулярно шланг необходимой длины.



Визуально проверьте оба конца шланга на перпендикулярность. Удалите все заусенцы на внутренней трубке острым ножом.

Осмотрите фитинги



Проверьте соответствие номера детали фитинга (номеров деталей фитингов) рабочему заданию.

Соберите шланг



Нанесите на край шланга отметку на расстоянии глубины вставки от его конца (Глубина вставки = размер «А» минус размер «В» в соответствии с таблицами фитингов для шлангов в разделах с В по Е).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте смазочное масло при установке фитингов, применяемых в кислородных системах. При установке фитингов на шланг, применяемый в кислородных системах, используйте для смазки мыльный раствор, не содержащий масла. Невыполнение этого указания может привести к взрыву и травмированию персонала при использовании шланга.



Используя смазочное масло SAE 20, слегка смажьте внутреннюю поверхность конца шланга. (Для кислородных систем используйте мыльный раствор.)



Вставьте шланг в фитинг полностью до отметки глубины вставки. (Если фитинг не надвигается на шланг без усилия, переходите к следующей операции.)



Посадите фитинг на шланг следующим образом: Используя зажимной блок для тисков Parker VBS или VBL, поместите шланг с фитингом в соответствующее отверстие зажимного блока и зажмите его в тисках.

ВНИМАНИЕ

Шланг должен выступать над зажимным блоком лишь настолько, чтобы видеть отметку глубины вставки. Невыполнение этого указания может привести к непоправимому перегибу шланга.



Используя резиновый молоток, осаживайте фитинг на шланге до тех пор, пока нижний край гильзы фитинга не совпадет с отметкой глубины вставки.

При необходимости повторите шаги 7-10 для другого конца шланга.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Следующие шаги выполняются с использованием пресса Parker ParKrimp® 2.
- Палец выдвижной планки нажимного цилиндра расположен внутри цилиндра с задней стороны.

ВНИМАНИЕ

Не используйте черное проставочное кольцо для фитингов Parflex®. Использование черного проставочного кольца приведет к неправильному обжиму фитингов и дефектным шлангам в сборе.



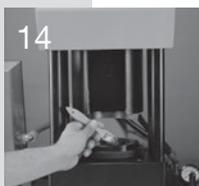
При полностью поднятом нажимном цилиндре расположите заднюю половину разъемного пресс-кольца в задней части нажимного цилиндра. Зафиксируйте кольцо, вставив палец выдвижной планки.

ПРИМЕЧАНИЕ

При вставке чашки-адаптера наклоните ее в сторону задней части пресса.



Устанавливайте чашку-адаптер в плиту основания пресса для шлангов с типоразмерами с 4 по 20.



Используя консистентную смазку на основе дисульфида молибдена, нанесите тонкий слой смазки на внутреннюю поверхность чашки-адаптера.



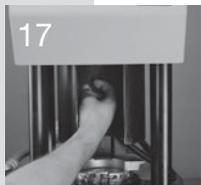
Выберите необходимый штамп-комплект Parkrimp® (Для правильного выбора номеров деталей см. таблицу выбора обжимок и штамп-комплектов в этом разделе каталога).



Поместите штамп-комплект в чашку.

ВНИМАНИЕ

При обжиге фитингов из нержавеющей стали смажьте штамп-комплект маслом Parker 702. Невыполнение этого указания может привести к повреждению фитингов.



Опустите заднюю половину разъемного пресс-кольца на штамп-комплект, потянув на себя подвижный палец.

ПРИМЕЧАНИЕ

При обжиме фитингов с угловой трубкой необходимо убирать переднюю половину разъемного пресс-кольца и переднюю половину штамп-комплекта, чтобы можно



было вставлять и извлекать фитинги с угловой трубкой. Вставьте переднюю половину разъемного пресс-кольца так, чтобы направляющий штифт задней половины совпал с отверстием передней половины.

ВНИМАНИЕ

После установки фитинга в штамп-комплект нижний край гильзы должен опираться на выступ в штамп-комплекте. Невыполнение этого указания приведет к неправильному обжатию или повреждению фитинга.



Вставьте шланг и фитинг снизу пресса и пропустите вверх через штамп-комплект. Расположите фитинг так, чтобы нижний край гильзы опирался на выступ в штамп-комплекте.



Нажмите кнопку ON (ВКЛ) для включения насоса.

ПРИМЕЧАНИЕ

Насос обжимного пресса не должен превышать давление в 5000 пси (35 МПа). Компания Parker Hannifin не будет нести ответственность за эксплуатацию или обеспечивать гарантийное покрытие обжимного станка, приводимого в действие силовым оборудованием, не поставляемым компанией Parker Hannifin как специализированное приводное оборудование для такого обжимного станка.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Убирайте пальцы и руки из зоны работы штамп-комплекта и нажимного цилиндра. Невыполнение этого указания может привести к травмированию персонала.



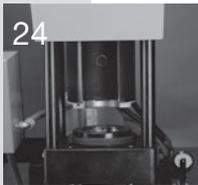
Удерживая шланг и фитинг на выступе штамп-комплекта, опустите нажимной цилиндр, потянув на себя рукоятку вентиля.



Обжимайте фитинг на шланге до тех пор, пока пресс-кольцо не коснется плиты основания.



Переведите рукоятку вентиля назад, чтобы нажимной цилиндр втянулся обратно и открыл штамп-комплект.



Снимите шланг в сборе и штамп-комплект.

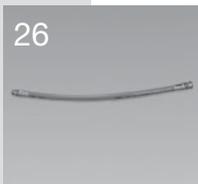
При необходимости повторите шаги 13-24 для другого конца шланга.



Нажмите кнопку OFF (ВЫКЛ) для выключения насоса.

Измерьте и осмотрите шланг в сборе

26



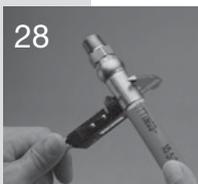
Измерьте длину шланга в сборе и проверьте ее соответствие рабочему заданию.

27



Осмотрите отметки глубины вставки на концах фитингов. Отметки вставки должны быть видны и находиться в пределах 3 мм от нижнего края гильзы фитинга.

28



Измерьте диаметр обжима каждого фитинга в верхней, средней и нижней частях гильзы. Снимайте размеры не менее чем в трех местах окружности гильзы. Проверьте нахождение обжимного диаметра в пределах допуска. (Правильные диаметры обжима см. в таблице диаметров обжима и выбора инструмента в этом разделе справочника.)

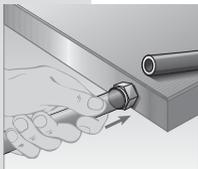
При необходимости проведите испытание давлением шланга в сборе.

Процедура сборки – Самозажимной шланг Push-Lok®

Сборка



Обрежьте шланг перпендикулярно острым ножом. При необходимости смажьте конец фитинга водой или мыльным водным раствором (5% жидкого мыла + 95% воды) для облегчения сборки.

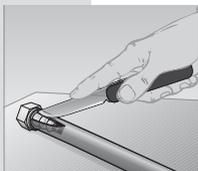


Вставьте фитинг в шланг и проталкивайте его с постоянным усилием до тех пор, пока фитинг не войдет полностью в шланг. Держите шланг приблизительно в 2,5 см от конца. В качестве альтернативы используйте сборочный станок Parker 611050G.

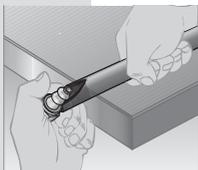
ВНИМАНИЕ

Фитинги Push-Lok® будут обеспечивать надежное зажатие только в том случае, когда шланг Push-Lok® полностью надвинут на вставку, и обрезанный конец шланга полностью скрыт под пластиковым кольцом. Смажьте конец фитинга водой, мылом или маслом для сборки Push-Lok®.

Разборка



Надрежьте шланг в продольном направлении по линии под углом приблизительно 20° от осевой линии шланга. Удостоверьтесь в отсутствии насечек на ребрах фитинга.



Извлеките фитинг из шланга.

ВНИМАНИЕ

Перед повторным использованием фитинга убедитесь в отсутствии его повреждений. Поврежденные фитинги будут приводить к утечкам.

Сборочный станок Push-Lok®

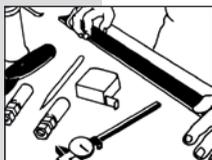


Для облегчения сборки самозажимного шланга Parker.

Общая длина: приблиз. 320 мм
Вес: приблиз. 2.2 кг
Номер детали: 611050G

Инструкции по разделению двухканальных и многоканальных шлангов

Разделение



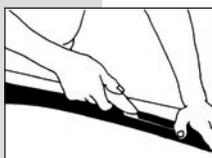
Положите двухканальный или многоканальный шланг в сборе таким образом, чтобы он лежал на рабочем столе ровно без скручиваний или проворачиваний.



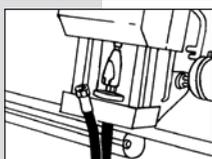
Отмерьте и отметьте длину, на которую необходимо разделить шланги.



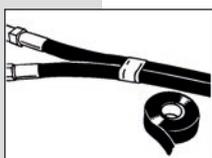
Слегка смажьте маслом область между разделяемыми шлангами. Масло предназначено для уменьшения трения лезвия ножа.



Плотно прижмите многоканальный шланг широкой стороной к рабочему столу так, чтобы он не двигался. Ведите нож на себя с усилием от легкого до среднего и повторяйте резку до разделения шлангов.



Длина разделения должна быть достаточной, чтобы избежать риска перегиба шлангов при выполнении обжима.



В зависимости от требований к установке возможна обмотка нейлоновой киперной лентой конца разделения, чтобы защитить оболочки шлангов от разрыва.

ПРИМЕЧАНИЕ

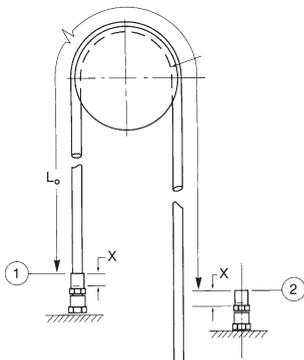
Важно, чтобы лезвие ножа было перпендикулярно шлангу в процессе резки и резало только материал, соединяющий шланги.

НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ МАКСИМАЛЬНУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ, ЧТОБЫ ИСКЛЮЧИТЬ ПРОРЕЗАНИЕ ПОКРЫТИЯ ШЛАНГА И НЕ ОГОЛИТЬ АРМИРОВАНИЕ.

Шланг из термопластика

Определение длины шланга в системах с прохождением шланга через верхний направляющий блок

Точность длины отрезания для получения оптимального узла системы с прохождением шланга через верхний направляющий блок зависит от конкретного устройства системы. Метод определения приблизительной начальной точки заключается в следующем:



1. Соберите шланг с одним фитингом, как показано на схеме.
2. Измерьте длину шланга от точки 1 до точки 2 при натянутом шланге (L_0 = длина)
3. Рассчитайте длину шланга:

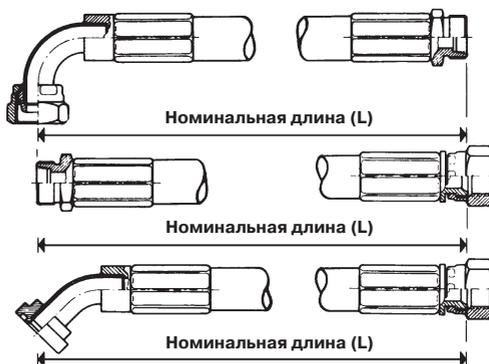
Рассчитайте длину отрезания или свободную длину L_f :

$$L_f = 0.985 L_0 + 2x$$

где L_f включает в себя поправку на вставку фитингов на обоих концах. Поправка на вставку фитингов (x) может быть взята из таблиц фитингов, из соответствующих чертежей (разность между размерами А-В) или получена путем непосредственного измерения фитинга. В данной формуле принята поправка на растяжение 1,5%.

4. Установите фитинг на другом конце шланга и соберите систему.

Определение номинальной длины



Выбор, установка и обслуживание шлангов и шлангов в сборе *polyflex*/Parflex

Шланги и шланги в сборе имеют ограниченный срок службы, и многие факторы могут сократить этот период. Эти рекомендации предназначены для предоставления информации конструкторам и пользователям шлангов с целью помочь им правильно выбрать шланг. Хотя эти указания и не являются исчерпывающими, они помогут пользователю в обслуживании гидравлических и пневматических систем.

ПОЛНОСТЬЮ ОЗНАКОМЬТЕСЬ С РУКОВОДСТВОМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ КОМПАНИИ PARKER, ПРЕДСТАВЛЕННОМ В ДАННОМ КАТАЛОГЕ!

Часть 1 - Как выбрать шланг

- **Давление** – Максимальное рабочее давление шланга должно быть больше или равно давлению системы. Скачки давления или «пики» в системе, превышающие максимальное рабочее давление, будут сокращать срок службы шланга, и их следует избегать.
- **Температура** – Температура окружающей среды и рабочей жидкости не должна превышать номинальную расчетную температуру шланга/фитингов. Также не следует превышать номинальную температуру рабочей среды внутри шланга. Прокладывайте шланги вдали от источников тепла или экраните шланги от таких источников.
- **Типоразмер** – Выбирайте оптимальные типоразмеры шлангов и фитингов, чтобы избежать повреждения шланга от чрезмерной турбулентности, выработки теплоты, и поддерживайте правильные скорость потока и давление. (См. номограмму скорости потока)
- **Стойкость к рабочим жидкостям** – См. в руководстве по химической стойкости в данном каталоге совместимость рабочих жидкостей с различными материалами. При сомнениях в применении обращайтесь в подразделение polyflex компании Parker.
- **Окружающая среда** – Такие условия, как озон, УФ-излучение, агрессивные химикаты, соленая вода и другие переносимые воздухом загрязнения могут ухудшить характеристики шланга и сократить его срок службы.
- **Длина** – Длина шланга изменяется в зависимости от давления. Эту особенность, вместе с фактором перемещения оборудования, необходимо учитывать в конструкции системы.
- **Правильные фитинги** – Всегда соблюдайте спецификации изготовителей и не смешивайте компоненты разных изготовителей.
- **Механические нагрузки** – Такие условия, как растягива-

ющие или боковые нагрузки, вибрация, чрезмерный изгиб и скручивание будут сокращать срок службы шланга. Для уменьшения скручивания шланга используйте поворотные фитинги и переходники. В нетипичных случаях применения испытывайте шланг дополнительно.

Часть 2 – Установка и обслуживание

- **Осмотрите компоненты** – Проверьте шланг на наличие трещин покрытия, пузырей, чистоты, перегибов, трещин или закупоривания внутренней трубки или других дефектов. Исследуйте фитинги на предмет плохой резьбы, закупоривания, трещин, ржавчины. Не используйте шланг или фитинги, если имеются такие дефекты.
 - **Выполните сборку согласно инструкциям, представленным в этом каталоге.**
 - **Соблюдайте указанный минимальный радиус изгиба** – Используйте разгрузочные устройства для предотвращения резких изгибов в местах соединения шланга с фитингами. Эти устройства могут включать пружинную защиту или другие разгрузочные элементы.
 - **После установки удалите весь попавший в систему воздух, подайте максимальное рабочее давление и проверьте утечки и правильное функционирование системы.**
 - **После установки периодически (частота зависит от важности применения и потенциального риска) осматривайте систему, обращая внимание на следующее:**
 1. Вздутие, разложение или отслоение оболочки шланга.
 2. Отверждение, трещины или прожигание шланга.
 3. Порезы или истирание шланга. Проверьте отсутствие выступающих армирующих материалов.
 4. Утечки из шланга или фитингов.
 5. Повреждение или коррозия фитингов.
 6. Чрезмерные отложения загрязнений, консистентной смазки, масла и т.д.
 7. Дефектные или поврежденные аксессуары (зажимные устройства, защита от перегиба)
 8. Перегибы в шлангах.

При обнаружении любого из таких дефектов, замените дефектный компонент.
- ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТРАНЯЙТЕ ОБНАРУЖЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ!**
- **Выполните повторное испытание системы после всех процедур обслуживания.**
 - **Составьте графики замены на основании предыдущих сроков службы или на предположении, что отказы могут привести к повреждению оборудования, травмированию персонала, чрезмерному или неприемлемому простоя.**

Стандарты установки

Советы по установке шлангов

Определите размер шланга (внутренний диаметр) и модель на основании расхода (л/мин), падения давления и химической стойкости к жидкой или газообразной рабочей среде. При выборе и установке шланга следует также учитывать следующие важные факторы:

Разрывное давление и рабочее давление

Разрывное давление для каждой модели и типоразмера шланга указывается для новых шлангов, испытанных при нормальной лабораторной температуре в соответствии со спецификацией SAE J343 для работы в нормальных условиях и технически идеальных системах. Рекомендованное максимальное рабочее давление равняется 1/4 от минимального номинального разрывного давления, если иное не указано специально в спецификации на изделие. Для более жестких условий эксплуатации может быть выбран шланг с более высоким рабочим давлением.

Рабочая температура

Диапазон температур, необходимый для удовлетворительной эксплуатации (максимального срока службы шланга), в значительной степени зависит от перекачиваемой рабочей среды. Использование шланга при температурах, превышающих указанные номинальные максимальные значения, будет сокращать срок службы шланга вследствие таких факторов, как окисление, химическая деградация и потеря компрессии в соединениях, но не ограничиваясь ими.

Эффекты давления

Скачки давления и гидравлические удары (пики) являются распространенными эффектами в гидравлических системах. Стандартный расчетный коэффициент, равный 1:4, будет соответствовать таким переходным значениям давления. В случаях, когда такие скачки и удары считаются серьезными или опасными, расчетный коэффициент следует повысить.

Под давлением шланг может изменяться в длине на +2/ -4%. При установке следует предусмотреть компенсацию сокращения длины соответствующей предварительной слабину, а удлинения – запасом пространства для такого увеличения.

Радиус изгиба

Минимальные радиусы изгиба, приведенные в данном каталоге, действительны при номинальном рабочем давлении и указанных температурах эксплуатации. Срок службы шланга может сокращаться, если радиус изгиба будет меньше минимального значения, или шланг постоянно подвергается изгибам.

Температура окружающей среды

Чрезвычайно высокая или низкая температура будет воздействовать на материалы, из которых состоит шланг, и отрицательно сказываться на сроке службы шланга. По возможности, прокладывайте шланг так, чтобы защитить его от источников тепла. В крайне холодной окружающей среде, в конструкции оборудования следует предусматривать перепускные клапаны с дистанционным управлением, позволяющие выполнять циркуляцию и нагрев масла до подсоединения шланга.

Абразивный износ

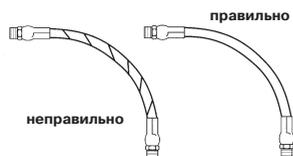
Истирание происходит в самых разных видах. Наиболее распространенными видами являются потертости или износ, причем последний вызывается трением с малыми амплитудами и высокой частотой. Причиной этого вида истирания являются импульсы давления, зависящие от характеристик насоса. Причиной также может быть вибрация или резонанс оборудования. Истирание может происходить в месте пересечения двух шлангов или там, где шланг трется или плотно соприкасается с фиксированной деталью. Стойкость к истиранию также зависит от температуры и воздействия на материал покрытия агрессивных химических веществ. Защитные рукава могут защитить шланг от преждевременного выхода из строя по причине истирания.

Прокладывание и фиксация

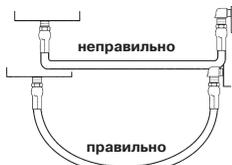
Необходимо приложить максимум внимания при прокладке шланга чтобы обеспечить его изгиб в одной плоскости. Прокладывание со сложным изгибом приведет к крутильным напряжениям. Если этого нельзя избежать, то крутильное напряжение следует распределить на максимально возможной длине шланга. Шланги с проволочным армированием подвержены наиболее быстрому и серьезному сокращению срока службы вследствие крутильных напряжений. Слишком плотная затяжка и неправильное расположение фиксирующих хомутов приводит к концентрации крутильного напряжения на коротких участках шланга.

Необходимо проанализировать функционирование шланга перед тем, как выбрать правильный метод фиксации. В некоторых системах, шланги требуется ограждать от опасных факторов и одновременно обеспечивать свободное перемещение в соответствии с движениями оборудования. В других системах может потребоваться ограничивающая фиксация, и в этом случае шланг следует поместить в защитный материал, чтобы обеспечить фиксацию без деформирования шланга креплением.

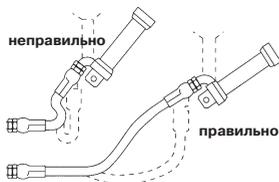
Советы по установке



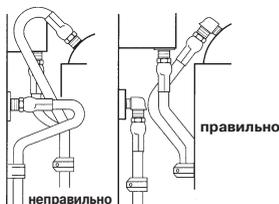
Шланг теряет прочность при установке в закрученном состоянии. Кроме того, импульсы давления в закрученном шланге приводят к усталости проволоки и ослабляют соединения с фитингами. Движения конструируемой Вами машины должны сопровождаться больше изгибом, чем кручением.



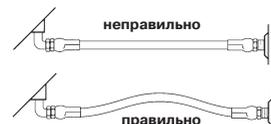
Шланг должен выходить из соединения в прямом положении, а не с боковой нагрузкой. Радиус изгиба не должен быть меньше минимального номинального значения, чтобы избежать перегиба шланга и ограничения потока.



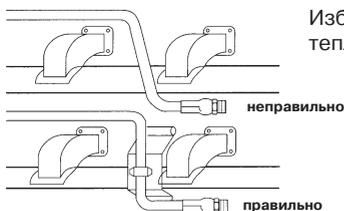
При установке шланга в сборе в системах с работой на изгиб, исключите металлические фитинги шланга на участке, где происходит изгиб.



При необходимости используйте угловые фитинги или переходники для того, чтобы не было шлангов излишней длины, для более аккуратной установки и удобства обслуживания.



Припуск на длину, обеспечивающий свободу шланга: Давление может изменять длину шланга на $\pm 2\%$. Это следует учитывать при резании шланга до необходимой длины.



Избегайте установки шлангов в сборе вблизи от источников тепла. Но если это все же необходимо, изолируйте шланг.

Таблица преобразования единиц

Физическая величина	Единица измерения	Сокращенное обозначение	Переводная единица	Коэффициент
Длина	1 дюйм	дюйм	мм	25,4
	1 миллиметр	мм	дюйм	0,03934
	1 фут	фут	м	0,3048
	1 метр	м	фут	3,28084
Площадь	1 квадратный дюйм	кв. дюйм	см ²	6,4516
	1 квадратный сантиметр	см ²	кв. дюйм	0,1550
Объем	1 галлон (Великобритания)	гал	л	4,54596
	1 литр	л	гал (Великобр.)	0,219976
	1 галлон (США)	гал	л	3,78533
	1 литр	л	гал (США)	0,264177
Масса	1 фунт	фунт	кг	0,453592
	1 килограмм	кг	фунт	2,204622
Давление	1 фунт на кв. дюйм	psi	бар	0,06895
	1 бар	бар	psi	14,5035
	1 фунт на кв. дюйм	psi	МПа	0,006895
	1 мега-паскаль	МПа	psi	145,035
	1 кило-паскаль	кПа	бар	0,01
	1 бар	бар	кПа	100
	1 мега-паскаль	МПа	бар	10
Скорость	1 фут в секунду	фут/с	м/с	0,3048
	1 метр в секунду	м/с	фут/с	3,28084
Расход	1 галлон в минуту (Великобр.)	гал/мин	л/мин	4,54596
	1 литр в минуту	л/мин	гал/мин (Великобр.)	0,219976
	1 галлон в минуту (США)	гал/мин	л/мин	3,78533
	1 литр в минуту	л/мин	гал/мин (США)	0,264178
Температура	градус Фаренгейта	F	°C	$\frac{-5}{9} (F-32)$
	градус Цельсия	°C	F	$\frac{°C \times 9}{5} + 32$

Инструкции по технике безопасности при выборе и эксплуатации шлангов, труб, фитингов и сопутствующих аксессуаров

Издание Parker Publication №. 4400-B.1-EUR
Редакция: март 2005



ВНИМАНИЕ

Неисправные, неправильно выбранные или неправильно эксплуатирующиеся шланги, трубы, фитинги, узлы или сопутствующие аксессуары («Продукция») могут привести к смерти, телесным повреждениям или порче имущества. Неполный список возможных последствий неисправности или неправильного выбора или эксплуатации такой Продукции:

- Фитинги выстреливают с высокой скоростью.
- Выброс жидкости с большой скоростью.
- Взрыв или возгорание рабочей жидкости.
- Поражение электрическим током от высоковольтных линий.
- Контакт с сорвавшимися или падающими предметами, которые контролируются при помощи рабочей жидкости.
- Проникновение в организм жидкости под давлением.
- Опасное хлестание шлангов.
- Контакт с рабочей жидкостью, которая может быть горячей, холодной, токсичной или наносящей ущерб другим образом.
- Искры или взрыв в результате статического разряда или из других источников электричества.
- Искры или взрыв при распылении краски или воспламеняющихся жидкостей.
- Телесные повреждения в результате вдыхания, глотания или воздействия жидкостей.

Перед выбором или эксплуатацией этой Продукции необходимо прочесть и выполнить приведенные ниже инструкции.

Для использования на борту судов аэрокосмической отрасли утверждена только продукция отдела Parker's Stratoflex, Никакие другие шланги не могут применяться на борту таких судов.

1.0 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Область действия инструкций

Настоящее руководство по технике безопасности дает указания по выбору и использованию (включая сборку, установку и обслуживание) данной Продукции. Для удобства все каучуковые и/или термoplastовые изделия, которые обычно называют «шлангами» или «трубами» в настоящем руководстве обозначаются термином «Шланги». Все сборные изделия с использованием Шлангов называются «Шланги в сборе». Все изделия, которые обычно называются «фитингами» или «соединениями», обозначаются термином «Фитинги». Все сопутствующие аксессуары (включая механизмы и инструменты для обжима) обозначаются термином «Сопутствующие Аксессуары». Настоящее руководство по технике безопасности является дополнением к и должно использоваться вместе с публикациями Parker по конкретным Шлангам, Фитингам и Сопутствующим аксессуарам, которые планируются эксплуатировать.

1.2 Безотказная работа

Шланги, фитинги в сборе и фитинги могут внезапно отказывать по многим причинам. Необходимо конструировать все системы и оборудование в режиме безотказной работы, чтобы неисправности шлангов, фитингов в сборе или фитингов не причиняли телесных повреждений или ущерба имуществу.

1.3 Распространение

Предоставьте копию настоящего руководства по технике безопасности каждому работнику, отвечающему за выбор или использование шлангов или фитингов. Не приступайте к выбору или использованию шлангов или фитингов Parker без внимательного прочтения и понимания настоящего руководства по технике безопасности, а также конкретных публикаций Parker по планируемому или выбираемому изделиям.

1.4 Ответственность пользователя

В силу разнообразия условий эксплуатации и случаев применения шлангов и фитингов компания Parker и ее дистрибьюторы не утверждают и не гарантируют, что какой-либо конкретный шланг или фитинг подходит для какой-либо конкретной системы конечного пользователя. Настоящее руководство по технике безопасности не дает анализа технических параметров, которые необходимо учитывать при выборе изделия. Пользователь, проводя собственный анализ и испытания, несет единичную ответственность за:

- Окончательный выбор шланга и фитинга.
- Обеспечение соответствия требованиям пользователя и безопасности применения продукции.
- Обеспечение всех необходимых предупреждающих знаков и надписей на оборудовании, где используются шланги и фитинги.
- Обеспечение соответствия всем применимым государственным и отраслевым стандартам.

1.5 Дополнительные вопросы

Если у Вас есть вопросы или необходима дополнительная информация, свяжитесь с отделом технической поддержки Parker. Для получения информации о рассматриваемой или используемой продукции см. публикации Parker, позвоните по телефону 00-800-2727-5374 или посетите нашу страницу в Интернет: www.parker.com, чтобы узнать номера телефонов соответствующего отдела технической поддержки.

2.0 ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫБОРУ ШЛАНГОВ И ФИТИНГОВ

2.1 Электропроводность

В некоторых случаях необходимо, чтобы шланг не проводил электрический ток. В других случаях бывает необходимо, чтобы шланг и фитинг, а также соединение шланга/фитинга обладали достаточной проводимостью для отвода статического электричества. Необходимо соблюдать чрезвычайную осторожность при выборе шланга и фитингов для этих и других случаев применения, где имеет значение проводимость и непроводимость. Электрическая проводимость или непроводимость шлангов и фитингов зависит от многих факторов и может изменяться. Эти факторы включают в себя, но не ограничиваются различными материалами, из которых сделаны шланги и фитинги, покрытие фитингов (некоторые виды покрытия фитингов проводят ток, тогда как другие не проводят), метод производства (включая контроль влажности), способ контакта шланга и фитинга, возраст и степень старения или повреждения или других изменений, содержание влаги в шланге в каждый отдельный момент времени, и другие факторы. Ниже приведены соображения, касающиеся электропроводных и неэлектропроводных шлангов. В других случаях применения для правильного выбора обратитесь к страницам каталога и соответствующим отраслевым или нормативным стандартам.

2.1.1 Неэлектропроводные шланги

В некоторых случаях необходимо, чтобы шланг не проводил электричество, чтобы предотвратить протекание тока или не нарушить электрическую изоляцию. В этих случаях, когда необходимо, чтобы шланг был электрически непроводящим, включая, но не ограничиваясь случаями применения вблизи от высоковольтных линий, можно использовать только специальные неэлектропроводные шланги. Необходимо проконсультироваться с производителем оборудования, в котором планируется использовать неэлектропроводный шланг, чтобы убедиться, что для данного применения выбраны правильные шланги и фитинги. Не используйте шланги и фитинги Parker для любых задач, требующих неэлектропроводных шлангов, включая, но не ограничиваясь, применением вблизи высоковольтных линий, если не выполняются следующие условия: (1) применены явным образом одобрено в технической литературе Parker по изделию; (2) шланг имеет маркировку "nonconductive" («неэлектропроводный»), и (3) производитель оборудования, на котором планируется использовать шланг, одобряет конкретный шланг и фитинг Parker для такого использования.



2.1.2 Электропроводные шланги

Компания Parker производит специальные шланги для конкретных задач, где требуется электропроводимость шланга. Parker производит специальные шланги для краски и ее безвоздушного распыления. На оболочке и упаковке этого шланга имеется надпись "Electrically Conductive Airless Paint Spray Hose" («Электропроводный шланг для безвоздушного распыления краски»). Этот шланг должен быть правильно соединен с соответствующим фитингом Parker и правильно заземлен, чтобы рассеивать опасные статические заряды, которые появляются при безвоздушном распылении краски. Не используйте для безвоздушного распыления краски другие шланги, даже если они обладают электропроводимостью. Использование любых других шлангов или неправильное подключение шланга может привести к пожару или взрыву с возможной смертью, телесными повреждениями или ущербом имуществу. Parker производит специальные шланги для отдельных случаев использования сжатого природного газа, где может появиться статическое электричество. Шланги в сборе Parker CNG соответствуют требованиям AGA 1-93 («Шланги для транспортных средств на природном газу и топливозаправщиков»). На оболочке и упаковке этого шланга имеется надпись "Electrically Conductive for CNG Use" («Электропроводный шланг для сжатого природного газа»). Этот шланг должен быть правильно соединен с соответствующим фитингом Parker и правильно заземлен, чтобы рассеивать опасные статические заряды, которые появляются при передаче сжатого природного газа с большой скоростью. Не используйте для сжатого природного газа другие шланги, даже если они обладают электропроводимостью. Использование любых других шлангов для сжатого природного газа или неправильное подключение или заземление шланга может привести к пожару или взрыву с возможной смертью, телесными повреждениями или ущербом имуществу. Следует также соблюдать осторожность для защиты от проникновения сжатого природного газа сквозь стенки шланга. Более подробная информация приведена в п. 2.6 «Проникновение». Шланги Parker CNG предназначены для использования в топливозаправщиках и транспортных средствах при максимальной температуре 82°C / 180°F. Не следует использовать шланги Parker CNG в ограниченном пространстве или зонах без вентиляции или там, где температура превышает 82°C / 180°F. Собранные соединения необходимо проверить на утечку. Шланги CNG в сборе необходимо ежемесячно испытывать на проводимость согласно требованиям AGA 1-93. Компания Parker производит специальные шланги для использования на борту авиационных аппаратов. Использование шлангов на борту авиационных аппаратов для передачи топлива, жидких смазок и гидравлических жидкостей требует наличия шлангов с электропроводной внутренней трубкой. Этот шланг для использования на борту можно приобрести только в отделе продукции Stratoflex компании Parker. Не используйте на борту летательных аппаратов другие шланги, даже если они обладают электропроводимостью. Использование любых других шлангов на борту летательных аппаратов или неправильное подключение или заземление шланга может привести к пожару или взрыву с возможной смертью, телесными повреждениями или ущербом имуществу. Эти шланги для использования на борту летательных аппаратов должны соответствовать всем действующим требованиям к авиационной промышленности, двигателям летательных аппаратов, и летательным аппаратам.

2.2 Давление

Шланг необходимо выбирать так, чтобы опубликованное рекомендованное максимальное рабочее давление шланга было равно или выше максимального давления в системе. Импульсное давление или пиковое переходное давление в системе должно быть ниже опубликованного максимального рабочего давления шланга. Импульсное давление и пиковое переходное давление обычно определяются чувствительными электроприборами, которые измеряют и показывают давление с миллисекундными интервалами. Механические датчики давления показывают только средние значения и не могут применяться для измерения импульсного или пикового переходного давления. Опубликованные значения давления разрыва шланга предназначены только для производственных целей и не показывают, что изделие может использоваться для задач, где давление разрыва или другое давление превышает максимальное рекомендованное рабочее давление.

2.3 Всасывание

Шланги, использующиеся во всасывающих линиях, должны выдерживать вакуумметрическое давление и давление в системе. Неправильно выбранный шланг может разрушиться при использовании.

2.4 Температура

Убедитесь, что температура жидкости и окружающей среды (в состоянии покоя и в движении) не превышает ограничений. Температуры ниже и выше рекомендованных значений оказывают негативное воздействие на шланг и могут привести к отказу шланга и

потере жидкости. Обеспечьте надлежащую изоляцию и защиту шланга в сборе при прокладке его вблизи горячих предметов (например, коллекторов). Не используйте шланги там, где отказ шланга может привести к контакту передаваемой жидкости (или паров / тумана передаваемой жидкости) с открытым пламенем, расплавленным металлом или любыми другими потенциальными источниками возгорания, что может привести к воспламенению или взрыву транспортируемой жидкости или ее паров.

2.5 Совместимость с жидкостями

Выбор шланга в сборе должен обеспечивать совместимость внутренней трубки, оболочки, усиления и фитинга шланга с рабочей жидкостью. Для получения информации по рассматриваемому или используемому изделию см. таблицу совместимости с жидкостями. Эта информация приведена только как руководство. Действительный срок службы может определить только пользователь путем испытаний в экстремальных условиях и других анализах. Шланг, химически совместимый с конкретной жидкостью, необходимо собирать, используя фитинги и переходники с подобной маркировкой совместимости.

2.6 Проникание

Проникание (т.е. просачивание через шланг) происходит изнутри шланга наружу при использовании шланга с газами, жидкостями, газообразным топливом и хладагентами (включая, но не ограничиваясь такими веществами, как гелий, дизельное топливо, бензин, природный газ или сжиженный нефтяной газ). Такое проникание может привести к высоким концентрациям потенциально горячих, взрывоопасных или токсичных паров, и потере жидкости. Использование неправильно выбранных шлангов для таких задач может привести к опасным взрывам, пожарам и другим угрозам. Конструктор системы должен также учитывать тот факт, что проникание имеет место, и не должен использовать шланг, если проникание представляет опасность. Конструктор системы должен также учитывать все законодательные, правительственные, страховые и любые другие специальные правила, применимые к использованию топлива и хладагентов. Никогда не используйте шланг даже если его совместимость с жидкостями приемлема, без учета потенциально опасного воздействия в результате проникновения вещества сквозь шланг в сборе. Также имеет место проникновение влаги извне шланга в его внутреннюю часть, вне зависимости от внутреннего давления. Если такое проникновение влаги оказывает вредное воздействие (особенно важно, но не ограничиваясь, в холодильных установках и системах кондиционирования воздуха), необходимо включить в систему и использовать средство осушения или другое подходящее защитное устройство.

2.7 Типоразмер

Энергия, передаваемая посредством жидкости под давлением зависит от давления и расхода жидкости. Размер компонентов должен быть адекватным для сведения к минимуму потерь давления и предотвращения ущерба в результате тепловыделения или избыточной скорости потока.

2.8 Прокладка

Необходимо обращать внимание на оптимальную прокладку шланга для минимизации проблем (скручивание или ограничение потока в результате разрушения шланга, перекручивание шланга, близость к горячим объектам или источникам тепла).

2.9 Окружающая среда

Необходимо обеспечить совместимость или защиту шлангов и фитингов от окружающей среды (окружающих условий), воздействию которых они подвергаются. Условия эксплуатации, включая, но не ограничиваясь, ультрафиолетовое излучение, солнечный свет, тепло, озон, влагу, воду, соленую воду, химикаты и загрязняющие воздух вещества, могут вызвать ухудшение и преждевременный отказ.

2.10 Механическая нагрузка

Внешняя нагрузка может значительно снизить срок службы или вызвать отказ шланга. Необходимо учитывать механические нагрузки, включая излишнее изгибание, перекручивание, перегибы, растяжение или боковую нагрузку, радиус изгиба и вибрацию. Чтобы избежать скручивания шлангов, может потребоваться использование поворотных фитингов и переходников. В нетипичных случаях применения могут потребоваться специальные добавки до окончательного выбора шланга.

2.11 Физическое повреждение

Необходимо защищать шланг от износа, перегибов, изгиба с радиусом меньше минимального радиуса изгиба и порезов, это может привести к преждевременному отказу шланга. Любой перекрученный или изогнутый с радиусом меньше минимального радиуса изгиба шланг, а также любой шланг с трещинами или порезами или другими повреждениями необходимо снять и выбросить.

2.12 Надежность фитинги

См. пункты 3.2-3.5. Эти рекомендации подкреплены такими отраслевыми стандартами, как EN853, EN854, EN857, ISO17165-2, SAE J517 для гидравлики, или MIL-A-5070, AS1339 или AS3517 для продукции Stratoflex, использующейся в аэрокосмической промышленности.

2.13 Длина

При выборе длины шланга необходимо учитывать припуск – изменение длины шланга под давлением, а также допуски перемещения шланга и механизма.

2.14 Спецификации и стандарты

При выборе шлангов и фитингов необходимо учитывать и выполнять спецификации и рекомендации Parker.

2.15 Чистота шланга

Компоненты шланга могут различаться по классу чистоты. Необходимо обеспечить выбор шланга в сборе, адекватного по классу чистоты для решаемой задачи.

2.16 Огнестойкие жидкости

Некоторые огнестойкие жидкости, транспортируемые по шлангам, требуют использования шлангов того же типа, который используется для жидкостей на нефтяной основе. Некоторые из этих жидкостей требуют специальных шлангов, а некоторые вообще не могут транспортироваться ни по каким шлангам. См. пункты 2.5 и 1.5. Неправильно выбранный шланг может отказать после очень непродолжительной службы. Кроме того, все жидкости кроме чистой воды могут сильно гореть при определенных условиях, и даже утечка чистой воды может быть опасна.

2.17 Тепловое излучение

Шланг может нагреться до разрушения без контакта с такими близко расположенными объектами, как горячие коллекторы или расплавленный металл. Затем тот же источник тепла может вызвать пожар. Это может произойти несмотря на наличие холодного воздуха вокруг шланга.

2.18 Сварка или пайка

При использовании газовой или электродуговой сварки в непосредственной близости к гидравлическим линиям необходимо снять или защитить гидравлические линии при помощи соответствующих огнеупорных материалов. Пламя или искры от сварки могут прожечь шланг и, возможно, воспламенить вытекающую жидкость, что приведет к катастрофе. Нагрев деталей с электролитическим покрытием, включая фитинги и переходники, выше 450°F (232°C) – например, при сварке, пайке или лужении, может вызвать выделение смертельно опасных газов.

2.19 Атомная радиация

Атомная радиация воздействует на все материалы шлангов в сборе. Поскольку долгосрочные эффекты могут быть неизвестны, не подвергайте шланг в сборе воздействию атомной радиации.

2.20 Применение в аэрокосмической отрасли

Единственные шланги и фитинги, которые можно использовать на борту летательных аппаратов, можно приобрести в отделе продукции Stratoflex компании Parker. Не используйте другие шланги и фитинги на борту летательных аппаратов. Не используйте шланги и фитинги Parker Stratoflex с любыми другими шлангами или фитингами, если только не имеется письменное разрешение главного инженера или технического директора отдела Parker Stratoflex, подтвержденного собственными и испытаниями проверки пользователя на соответствие отраслевым аэрокосмическим стандартам.

2.21 Расстыковка соединений

Соединения с резьбными муфтами (с шаровыми или другими затворами) могут непреднамеренно разъединиться, если их тянуть по препятствиям или ударять/перемещать муфту в достаточной для расстыковки степени. Там, где есть возможность случайной расстыковки, следует подумать об использовании резьбовых соединений.

3.0 ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И УСТАНОВКЕ ШЛАНГОВ В СБОРЕ

3.1 Осмотр компонентов

Перед сборкой необходимо тщательно проверить шланг и фитинги. Все компоненты должны быть проверены на правильность модели, типоразмера, номера по каталогу и длины. Шланг проверяется на чистоту, отсутствие засоров, пузырей, расслоение оболочки, скручивания, трещин, порезов и любых других видимых дефектов. Проверьте фитинг и уплотняющие поверхности на заусенцы, зазубрины, коррозию и другие изъяны. НЕ используйте детали с признаками несоответствия нормам.

3.2 Шланг в сборе

Не устанавливайте фитинг Parker на шланг Parker, который не указан компанией Parker для этого фитинга, если только не имеется письменное разрешение главного инженера или технического директора соответствующего отдела компании Parker. Не устанавливайте фитинг Parker на шланги других производителей, не устанавливайте шланги Parker на фитинги других производителей, если только не: (1) главный инженер или технический директор соответствующего отдела Parker дает письменное разрешение на использование узла или такое сочетание явным образом одобрено в соответствующей технической литературе Parker по изделию, и (2) пользователь утверждает узел и его применение посредством анализов и испытаний. Если для шланга Parker не указан фитинг Parker, пользователь несет единоличную ответственность за выбор соответствующего фитинга и правильность сборки шланга в сборе. См. пункт 1.4. При установке фитингов на шланги необходимо следовать опубликованным инструкциям Parker. Эти инструкции приведены в каталоге фитингов Parker для каждого конкретного используемого фитинга Parker; также Вы можете получить инструкции по телефону 00-800-2727-5374 или на сайте www.parker.com

3.3 Оборудование для обжима фитингов

Не обжимайте какие бы то ни было шланги и фитинги Parker чем-либо кроме рекомендованных устройств для обжима, в соответствии с опубликованными инструкциями Parker. Не обжимайте фитинги других производителей на кримперах и кулачках Parker, если только не имеется письменное разрешение главного инженера или технического директора соответствующего отдела Parker.

3.4 Использование деталей фитингов

Используйте любые детали фитингов Parker (включая, но не ограничиваясь, резьбы, муфты, ниппели, штуцеры или вставки) только с соответствующими сопряженными деталями Parker, в соответствии с опубликованными инструкциями Parker, если только не имеется письменное разрешение главного инженера или технического директора соответствующего отдела Parker.

3.5 Использование Одноразовых/многократных фитингов

Не используйте повторно любые многократные фитинги, сорванные со шланга. Не используйте повторно одноразовые фитинги (обжимные или штампованные) или любые их части. Повторное использование полных шлангов в сборе допускается только после надлежащей проверки в соответствии с разделом 4.0. Не устанавливайте фитинги на ранее использовавшиеся гидравлические шланги.

3.6 Осмотр перед установкой

Перед установкой необходимо тщательно проверить шланг в сборе. Проверьте шланг в сборе на предмет любых повреждений или дефектов. НЕ используйте шланги в сборе с признаками несоответствия нормам.

3.7 Минимальный радиус изгиба

Изгиб шланга с радиусом меньше минимального радиуса, указанного в спецификации, может значительно снизить ресурс шланга. Обратите особое внимание на предотвращение резкого сгибания шланга в месте соединения с фитингом. При установке избегайте любых изгибов с радиусом меньше минимального радиуса изгиба. Если при установке шланг был перекручен, его необходимо заменить.

3.8 Угол и ориентация скручивания

Установка шланга в сборе должна быть сделана так, чтобы относительное перемещение компонентов машины не создавало скручивания.

3.9 Защита

Во многих случаях применения может быть необходимо ограничить, защитить, или провести шланг так, чтобы избежать ненужных изгибов, скачков давления и контакта с другими механическими компонентами. Необходимо обеспечить такие ограничения, которые не вызывают дополнительного воздействия на шланг или слабых мест.

3.10 Надлежащее подключение к портам

Правильная установка шланга в сборе требует наличия правильного соединения, которое исключает перекручивание или крутящий момент на шланге при натяжке или другом использовании фитинга.

3.11 Внешние повреждения

Правильная установка не может считаться завершённой без исправления или устранения разрывных и боковых нагрузок, изгибов, скручиваний, сжатия, возможного трения, повреждения резбы или повреждения уплотняющих поверхностей. См. пункт 2.10.

3.12 Проверка системы

Необходимо устранить все воздушные пробки и проверить систему на правильность работы и отсутствие утечек максимальным давлением системы (равным или меньшим максимального рабочего давления шланга). Во время испытания и использования персонал должен оставаться за пределами потенциально опасной зоны.

3.13 Прокладка

Шланг в сборе должен быть проложен так, чтобы при отказе выходящее вещество не приводило к тепловым повреждениям или ущербу имуществу. Кроме того, при соприкосновении рабочей жидкости и горячей поверхности может произойти возгорание, искрение, пожар или взрыв. См. пункт 2.4.

4.0 ИНСТРУКЦИИ ПО РЕМОНТУ И ЗАМЕНЕ ШЛАНГОВ В СБОРЕ

4.1

Даже при правильно выбранном и установленном шланге его срок службы может быть значительно снижен без программы технического обслуживания. Суровые условия эксплуатации, потенциальный риск, связанный с отказом шланга и имеющийся опыт по отказам шлангов в аналогичных или схожих условиях должны определять частоту проверок и замен Изделий до их отказа. Пользователь должен ввести и выполнять программу обслуживания, которая должна включать в себя, как минимум, пункты 4.2 – 4.7.

4.2 Внешний осмотр шланга/фитинга

При возникновении любого из следующих факторов немедленно отключите и замените шланг в сборе:

- Фитинг съезжает со шланга;
- Повреждение, трещины, порезы или истирание оболочки (виден усиливающий слой);
- Отверждение, трещины в результате перегрева или обугливание шланга;
- Трещины, повреждения или сильная коррозия фитингов;
- Утечки из фитинга или шланга;
- Перекручивание, разрушение, сжатие или скручивание шланга;
- Вадутие, мягкость, разложение или отсоединение оболочки.

4.3 Внешний осмотр других деталей

Следующие детали необходимо подтянуть, исправить, поправить или заменить при необходимости:

- Протекающие соединения;
- Истощенное образование грязи;
- Изношенные зажимы, защиты или ограждения;
- Уровень жидкости в системе, тип жидкости и любые воздушные пробки.

4.4 Функциональные испытания

Выведите систему на максимальное рабочее давление и проверьте на наличие неисправностей и утечек. При испытании и эксплуатации системы персонал должен избегать потенциально опасных мест. См. пункт 2.2.

4.5 Периодичность замены

Шланги в сборе и эластичные уплотнения, используемые в шлангах в сборе, а также переходники в конце концов стареют, затвердевают, изнашиваются и портятся в результате изменений температуры и давления. Шланги в сборе и эластичные уплотнения необходимо проверять и заменять с определенной периодичностью, основываясь на сроке службы, правительственных или отраслевых рекомендациях или если отказ может привести к неприемлемому простоя, ущербу или риску травм. См. пункт 1.2.

4.6 Инспекция шлангов и отказ

Передача гидравлической энергии и работа осуществляется при помощи жидкости под высоким давлением. Шланги, фитинги и шланги в сборе предназначены для транспортировки жидкости под высоким давлением. Жидкость под давлением может быть опасна (потенциально-смертельно опасна), поэтому при работе с жидкостями под давлением и шлангами, по которым передаются такие жидкости, необходимо соблюдать крайнюю осторожность. Время от времени шланги в сборе отказывают, если их не заменить с надлежащей периодичностью. Обычно эти отказы являются результатом неправильного применения, повреждения, износа или неправильного обслуживания. При отказе шланга жидкость под давлением может вырваться в виде струи, которая может быть не видна пользователю. Ни при каких обстоятельствах не пытайтесь определить утечку руками или другими частями тела. Жидкость под высоким давлением может проникнуть под кожу и вызвать серьезные повреждения тканей и, возможно, потерю конечности. Даже с кажущимся незначительным проникновением жидкости в организм необходимо немедленно обратиться к врачу, знакомому со способностью гидравлических жидкостей повреждать ткани. При отказе шланга немедленно выключите

оборудование и покиньте рабочую зону, пока давление в шланге в сборе не сбросится полностью. Простое отключение гидравлического насоса может и не привести к сбросу давления в шланге в сборе. Многократно проверьте клапаны и прочие узлы, входящие в систему, которые могут сохранить давление в шланге в сборе, даже если насосы или вся система отключены. Небольшие отверстия в шланге (перфорация) могут пропускать тонкие, опасные, но едва видимые струйки гидравлической жидкости. Сброс давления до безопасного уровня может занять несколько минут или даже часов. Когда давление упадет до нуля, можно снять шланг в сборе для осмотра. При отказе шланг в сборе всегда подлежит замене. Не пытайтесь заплатать или починить неисправный шланг в сборе. По вопросам замены шланга в сборе проконсультируйтесь у ближайшего дистрибьютора Parker или в соответствующем отделе Parker. Никогда не касайтесь и не осматривайте неисправный шланг в сборе, если только не очевидно, что в шланге больше нет жидкости под давлением. Жидкость под высоким давлением чрезвычайно опасна и может вызвать серьезные и потенциально смертельные тепловые повреждения.

4.7 Эластомерное уплотнение

Уплотнение из эластомера в конце концов стареет, затвердевает, изнашивается и портится из-за давления и смены температуры. Уплотнение из эластомера подлежит проверке и замене.

4.8 Газообразный хладагент

Особую осторожность необходимо соблюдать при работе с ходоподильными установками. Неожиданный выброс газообразного хладагента может привести к спелеот, если газ контактирует с глазами, или к охлаждению и другим серьезным тепловым повреждениям при контакте с другими частями тела.

4.9 Сжатый природный газ (CNG)

Шланги в сборе Parker CNG необходимо тестировать после установки и перед использованием, а также периодически как минимум один раз в месяц в соответствии с требованиями AGA 1-93 (см. пункт 4.2 "Внешний осмотр шланга/фитинга"). Рекомендуемая методика – подача давления на шланг и проверка на наличие утечек, а также наружный осмотр шланга на предмет повреждений. Предостережение: При осмотре шланга нельзя использовать спички, свечи, открытое пламя или другие источники возгорания. После проверки необходимо промыть шланг от проверочного раствора.

Глава I**Указатель номеров деталей**

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
10156-12-12-SM.....	E-58	101PC-4-06.....	C-38	103NX-8-06.....	E-81
10156-16-16-SM.....	E-58	101PC-6-04.....	C-38	103PC-10-08.....	C-39
10156-2-3-SM.....	E-58	101PC-6-05.....	C-38	103PC-12-10.....	C-39
10156-4-3-SM.....	E-58	101PC-6-06.....	C-38	103PC-16-12.....	C-39
10156-4-4-SM.....	E-58	101PC-6-08.....	C-38	103PC-20-16.....	C-39
10156-4-5-SM.....	E-58	101PC-8-06.....	C-38	103PC-5-04.....	C-39
10156-4-6-SM.....	E-58	101PC-8-08.....	C-38	103PC-6-04.....	C-39
10156-6-6-SM.....	E-58	101PX-12-10.....	E-94	103PC-6-05.....	C-39
10156-8-8-SM.....	E-58	101PX-12-12.....	E-94	103PC-8-06.....	C-39
10157-2-2.....	E-65	101PX-16-16.....	E-94	103PX-10-08.....	E-95
10191N-12-12.....	C-19	101PX-2-03.....	E-94	103PX-12-10.....	E-95
10191N-16-16.....	C-19	101PX-4-03.....	E-94	103PX-16-12.....	E-95
10191N-2-4.....	C-19	101PX-4-04.....	E-94	103PX-20-16.....	E-95
10191N-4-4.....	C-19	101PX-4-06.....	E-94	103PX-4-03.....	E-95
10191N-4-5.....	C-19	101PX-6-04.....	E-94	103PX-5-04.....	E-95
10191N-4-6.....	C-19	101PX-6-05.....	E-94	103PX-6-04.....	E-95
10191N-4-8.....	C-19	101PX-6-06.....	E-94	103PX-6-05.....	E-95
10191N-6-6.....	C-19	101PX-6-08.....	E-94	103PX-8-06.....	E-95
10191N-6-8.....	C-19	101PX-8-06.....	E-94	103YX-10-08.....	C-49
10191N-8-10.....	C-19	101PX-8-08.....	E-94	103YX-12-10.....	C-49
10191N-8-12.....	C-19	101YX-12-10.....	C-49	103YX-16-12.....	C-49
10191N-8-8.....	C-19	101YX-12-12.....	C-49	103YX-20-16.....	C-49
10193N-12-12.....	C-28	101YX-16-16.....	C-49	103YX-4-03.....	C-49
10193N-16-16.....	C-28	101YX-2-03.....	C-49	103YX-5-04.....	C-49
10193N-20-20.....	C-28	101YX-4-03.....	C-49	103YX-6-05.....	C-49
10193N-24-24.....	C-28	101YX-4-04.....	C-49	103YX-8-06.....	C-49
10193N-32-32.....	C-28	101YX-4-06.....	C-49	10656-10-8-SM.....	E-59
10193N-8-8.....	C-28	101YX-6-04.....	C-49	10656-12-12-SM.....	E-59
101EX-2-012.....	E-73	101YX-6-05.....	C-49	10656-16-16-SM.....	E-59
101EX-2-025.....	E-73	101YX-6-06.....	C-49	10656-4-3-SM.....	E-59
101EX-4-012.....	E-73	101YX-6-08.....	C-49	10656-4-4-SM.....	E-59
101EX-4-025.....	E-73	101YX-8-08.....	C-49	10656-5-4-SM.....	E-59
101NX-12-10.....	E-81	10356-4-4-SM.....	E-59	10656-5-5-SM.....	E-59
101NX-12-12.....	E-81	10356-5-5-SM.....	E-59	10656-6-4-SM.....	E-59
101NX-16-12.....	E-81	10356-6-5-SM.....	E-59	10656-6-5-SM.....	E-59
101NX-16-16.....	E-81	10356-6-6-SM.....	E-59	10656-6-6-SM.....	E-59
101NX-4-04.....	E-81	10356-8-6-SM.....	E-59	10656-8-6-SM.....	E-59
101NX-6-05.....	E-81	10356-8-8-SM.....	E-59	10656-8-8-SM.....	E-59
101NX-6-06.....	E-81	103NX-10-08.....	E-81	10657-4-2.....	E-65
101NX-8-06.....	E-81	103NX-12-10.....	E-81	10691N-10-10.....	C-20
101NX-8-08.....	E-81	103NX-16-12.....	E-81	10691N-12-12.....	C-20
101PC-12-10.....	C-38	103NX-20-16.....	E-81	10691N-16-16.....	C-20
101PC-12-12.....	C-38	103NX-24-20.....	E-81	10691N-4-4.....	C-20
101PC-16-16.....	C-38	103NX-5-04.....	E-81	10691N-5-5.....	C-20
101PC-4-04.....	C-38	103NX-6-05.....	E-81	10691N-6-6.....	C-20

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
10691N-8-8	C-20	106YX-20-16	C-50	10C9X-14-06	E-67
10693N-10-10	C-28	106YX-4-03	C-50	10C9X-16-08	E-67
10693N-12-12	C-28	106YX-5-04	C-50	10CNX-10-04	E-78
10693N-16-16	C-28	106YX-6-05	C-50	10CNX-12-05	E-78
10693N-20-20	C-28	106YX-6-06	C-50	10CNX-12-06	E-78
10693N-24-24	C-28	106YX-8-06	C-50	10CNX-14-06	E-78
10693N-32-32	C-28	10791N-12-12	C-20	10CNX-16-08	E-78
10693N-8-8	C-28	10791N-16-16	C-20	10CNX-20-10	E-78
1069X-10-08	E-69	10791N-4-4	C-20	10CNX-25-12	E-78
1069X-6-06	E-69	10791N-6-6	C-20	10CNX-30-16	E-78
1069X-8-06	E-69	10791N-8-8	C-20	10CPC-10-04	C-33
106EX-3-012	E-74	107NX-12-10	E-82	10CPC-12-05	C-33
106EX-4-012	E-74	107NX-12-12	E-82	10CPC-14-06	C-33
106EX-4-025	E-74	107NX-4-04	E-82	10CPC-16-08	C-33
106NX-10-08	E-82	107NX-6-05	E-82	10CPC-20-10	C-33
106NX-10-10	E-82	107NX-6-06	E-82	10CPX-10-04	E-86
106NX-12-10	E-82	107NX-8-08	E-82	10CPX-12-05	E-86
106NX-12-12	E-82	107PC-12-10	C-40	10CPX-14-06	E-86
106NX-16-12	E-82	107PC-12-12	C-40	10CPX-16-08	E-86
106NX-16-16	E-82	107PC-2-03	C-40	10CPX-20-10	E-86
106NX-20-16	E-82	107PC-4-03	C-40	10CPX-8-03	E-86
106NX-5-04	E-82	107PC-4-04	C-40	11C56-10-4	E-54
106NX-6-05	E-82	107PC-6-05	C-40	11C56-12-5	E-54
106NX-6-06	E-82	107PC-6-06	C-40	11C56-12-6	E-54
106NX-8-06	E-82	107PC-8-08	C-40	11C56-16-8	E-54
106NX-8-08	E-82	107PX-12-10	E-96	11C56-8-3	E-54
106PC-10-08	C-39	107PX-12-12	E-96	11C9X-12-06	E-67
106PC-12-10	C-39	107PX-2-03	E-96	11C9X-14-06	E-67
106PC-16-12	C-39	107PX-4-02	E-96	11C9X-16-08	E-67
106PC-20-16	C-39	107PX-4-03	E-96	11CNX-10-04	E-79
106PC-4-04	C-39	107PX-4-04	E-96	11CNX-12-05	E-79
106PC-5-04	C-39	107PX-6-05	E-96	11CNX-14-06	E-79
106PC-6-05	C-39	107PX-6-06	E-96	11CNX-16-08	E-79
106PC-6-06	C-39	107PX-8-08	E-96	11CNX-20-10	E-79
106PC-8-06	C-39	107YX-12-10	C-50	11CNX-25-12	E-79
106PX-10-08	E-95	107YX-12-12	C-50	11CNX-30-16	E-79
106PX-12-10	E-95	107YX-2-03	C-50	11CPC-10-04	C-34
106PX-16-12	E-95	107YX-4-03	C-50	11CPC-12-05	C-34
106PX-20-16	E-95	107YX-4-04	C-50	11CPC-14-06	C-34
106PX-4-02	E-95	107YX-6-05	C-50	11CPC-16-08	C-34
106PX-4-03	E-95	107YX-6-06	C-50	11CPC-20-10	C-34
106PX-4-04	E-95	107YX-8-08	C-50	11CPC-6-04	C-34
106PX-5-04	E-95	10891N-12-12	C-22	11CPX-10-04	E-87
106PX-6-04	E-95	10891N-6-6	C-22	11CPX-12-05	E-87
106PX-6-05	E-95	108PX-8-06-LPG	D-9	11CPX-14-06	E-87
106PX-6-06	E-95	10C56-10-4	E-53	11CPX-16-08	E-87
106PX-8-06	E-95	10C56-12-5	E-53	11CPX-20-10	E-87
106YX-10-08	C-50	10C56-12-6	E-53	11CPX-6-04	E-87
106YX-12-10	C-50	10C56-16-8	E-53	11CPX-8-03	E-87
106YX-16-12	C-50	10C56-8-3	E-53	11D54-12-6	E-46

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
11D54-6-4	E-46	13756-6-6-SM	E-60	139PC-5-04	C-41
11D54-8-4	E-46	13756-8-8-SM	E-60	139PC-6-05	C-41
11D91N-10-6	C-16	13791N-10-10	C-21	139PC-8-06	C-41
11D91N-10-8	C-16	13791N-12-12	C-21	139PX-10-08	E-97
11D91N-12-10	C-16	13791N-16-16	C-21	139PX-12-10	E-97
11D91N-12-8	C-16	13791N-4-4	C-21	139PX-16-12	E-97
11D91N-15-10	C-16	13791N-5-5	C-21	139PX-20-16	E-97
11D91N-18-10	C-16	13791N-6-6	C-21	139PX-4-03	E-97
11D91N-18-12	C-16	13791N-8-8	C-21	139PX-5-04	E-97
11D91N-22-16	C-16	137PC-10-08	C-40	139PX-6-05	E-97
11D91N-6-4	C-16	137PC-12-10	C-40	139PX-8-06	E-97
11D91N-6-5	C-16	137PC-16-12	C-40	139YX-10-08	C-51
11D91N-8-5	C-16	137PC-20-16	C-40	139YX-12-10	C-51
11D91N-8-6	C-16	137PC-5-04	C-40	139YX-16-12	C-51
11DEX-4-012	E-71	137PC-6-05	C-40	139YX-20-16	C-51
11DEX-4-025	E-71	137PX-10-08	E-96	139YX-4-03	C-51
11DEX-6-025	E-71	137PX-12-10	E-96	139YX-5-04	C-51
11DPC-10-05	C-35	137PX-16-12	E-96	139YX-6-05	C-51
11DPC-10-06	C-35	137PX-20-16	E-96	139YX-8-06	C-51
11DPC-12-06	C-35	137PX-4-03	E-96	13D91N-10-5	C-17
11DPC-15-08	C-35	137PX-5-04	E-96	13D91N-12-6	C-17
11DPC-18-10	C-35	137PX-6-05	E-96	13D91N-14-8	C-17
11DPC-22-12	C-35	137PX-8-06	E-96	13D91N-16-10	C-17
11DPC-28-16	C-35	137YX-10-08	C-51	13D91N-20-12	C-17
11DPC-8-04	C-35	137YX-12-10	C-51	13D91N-25-16	C-17
11DPX-10-05	E-89	137YX-16-12	C-51	13D91N-30-16	C-17
11DPX-10-06	E-89	137YX-20-16	C-51	13D91N-6-3	C-17
11DPX-12-06	E-89	137YX-4-03	C-51	13D91N-8-4	C-17
11DPX-15-08	E-89	137YX-5-04	C-51	13DEX-6-012	E-71
11DPX-18-10	E-89	137YX-6-05	C-51	13DEX-8-012	E-71
11DPX-22-12	E-89	137YX-8-06	C-51	13DEX-8-025	E-71
11DPX-28-16	E-89	13956-10-8-SM	E-60	14956-12-4	E-55
11DPX-6-03	E-89	13956-16-16-SM	E-60	14956-12-5	E-55
11DPX-8-04	E-89	13956-4-3-SM	E-60	14956-14-3	E-55
11DPX-8-04-LPG	D-10	13956-4-4-SM	E-60	14956-14-4	E-55
11DYX-10-05	C-45	13956-6-4-SM	E-60	14956-14-5	E-55
11DYX-10-06	C-45	13956-6-6-SM	E-60	14956-17-6	E-55
11DYX-12-06	C-45	13956-8-6-SM	E-60	149EX-10-025	E-75
11DYX-15-08	C-45	13956-8-8-SM	E-60	149EX-8-02	E-75
11DYX-18-10	C-45	13991N-10-10	C-21	149PX-10-03-LPG	D-7
11DYX-22-12	C-45	13991N-12-12	C-21	149PX-10-04-LPG	D-7
11DYX-28-16	C-45	13991N-16-16	C-21	149PX-10-05-LPG	D-7
11DYX-6-03	C-45	13991N-4-4	C-21	149PX-12-04-LPG	D-7
11DYX-6-04	C-45	13991N-5-5	C-21	1709	F-6
11DYX-8-04	C-45	13991N-6-6	C-21	1711/12.6	F-6
128PX-4-03-LPG	D-10	13991N-8-8	C-21	17135	F-6
129PX-8-06-LPG	D-9	139PC-10-08	C-41	17155	F-6
13756-16-16-SM	E-60	139PC-12-10	C-41	1717	F-6
13756-4-3-SM	E-60	139PC-16-12	C-41	1718.5	F-6
13756-4-4-SM	E-60	139PC-20-16	C-41	1721	F-6

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
1728.....	F-6	192PC-8-06.....	C-36	1B1PX-16-16.....	E-90
17791N-12-12.....	C-22	192PC-8-08.....	C-36	1B1PX-20-16.....	E-90
17791N-6-6.....	C-22	192PX-12-10.....	E-90	1B1PX-4-03.....	E-90
17991N-12-12.....	C-23	192PX-12-12.....	E-90	1B1PX-4-04.....	E-90
17991N-6-6.....	C-23	192PX-16-12.....	E-90	1B1PX-6-05.....	E-90
17APX-4-03S-LPG.....	D-8	192PX-16-16.....	E-90	1B1PX-6-06.....	E-90
17APX-6-03-LPG.....	D-8	192PX-2-02.....	E-90	1B1PX-8-06.....	E-90
17APX-8-04-LPG.....	D-8	192PX-2-03.....	E-90	1B1PX-8-08.....	E-90
17APX-8-04S-LPG.....	D-8	192PX-20-16.....	E-90	1B1YX-12-10.....	C-46
191PX-4-04BF.....	E-94	192PX-4-02.....	E-90	1B1YX-12-12.....	C-46
191PX-4-04C.....	E-94	192PX-4-03.....	E-90	1B1YX-16-16.....	C-46
19254-4-4.....	E-47	192PX-4-04.....	E-90	1B1YX-20-16.....	C-46
19256-12-12.....	E-56	192PX-6-05.....	E-90	1B1YX-4-03.....	C-46
19256-16-16.....	E-56	192PX-6-06.....	E-90	1B1YX-4-04.....	C-46
19256-4-3.....	E-56	192PX-8-06.....	E-90	1B1YX-6-05.....	C-46
19256-4-4.....	E-56	192PX-8-08.....	E-90	1B1YX-6-06.....	C-46
19256-4-5.....	E-56	192YX-12-10.....	C-45	1B1YX-8-06.....	C-46
19256-6-4.....	E-56	192YX-12-12.....	C-45	1B1YX-8-08.....	C-46
19256-6-5.....	E-56	192YX-16-12.....	C-45	1B254-4-4.....	E-48
19256-6-6.....	E-56	192YX-16-16.....	C-45	1B256-12-12.....	E-57
19256-8-6.....	E-56	192YX-20-16.....	C-45	1B256-16-16.....	E-57
19256-8-8.....	E-56	192YX-4-03.....	C-45	1B256-4-3.....	E-57
19291N-12-12-RD.....	C-18	192YX-4-04.....	C-45	1B256-4-4.....	E-57
19291N-12-16-RD.....	C-18	192YX-6-05.....	C-45	1B256-6-5.....	E-57
19291N-4-4-RD.....	C-18	192YX-6-06.....	C-45	1B256-6-6.....	E-57
19291N-4-5-RD.....	C-18	192YX-8-06.....	C-45	1B256-8-8.....	E-57
19291N-6-6-RD.....	C-18	192YX-8-08.....	C-45	1B2PC-12-10.....	C-37
19291N-6-8-RD.....	C-18	1AL91N-12-12C.....	C-25	1B2PC-12-12.....	C-37
19291N-8-10-RD.....	C-18	1AL91N-16-16C.....	C-25	1B2PC-20-16.....	C-37
1929X-6-06.....	E-68	1AL91N-4-4C.....	C-25	1B2PC-4-04.....	C-37
1929X-8-08.....	E-68	1AL91N-4-5C.....	C-25	1B2PC-6-05.....	C-37
192EX-4-025.....	E-72	1AL91N-6-6C.....	C-25	1B2PC-6-06.....	C-37
192NX-12-10.....	E-80	1AL91N-8-8C.....	C-25	1B2PC-8-06.....	C-37
192NX-12-12.....	E-80	1B154-4-4.....	E-47	1B2PC-8-08.....	C-37
192NX-16-12.....	E-80	1B156-4-3.....	E-56	1B2PX-12-10.....	E-91
192NX-16-16.....	E-80	1B156-4-4.....	E-56	1B2PX-12-12.....	E-91
192NX-20-16.....	E-80	1B156-6-5.....	E-56	1B2PX-20-16.....	E-91
192NX-4-04.....	E-80	1B156-6-6.....	E-56	1B2PX-4-03.....	E-91
192NX-6-05.....	E-80	1B156-8-8.....	E-56	1B2PX-4-04.....	E-91
192NX-6-06.....	E-80	1B1PC-12-10.....	C-36	1B2PX-6-05.....	E-91
192NX-8-06.....	E-80	1B1PC-12-12.....	C-36	1B2PX-6-06.....	E-91
192NX-8-08.....	E-80	1B1PC-16-16.....	C-36	1B2PX-8-06.....	E-91
192PC-12-10.....	C-36	1B1PC-20-16.....	C-36	1B2PX-8-08.....	E-91
192PC-12-12.....	C-36	1B1PC-4-04.....	C-36	1B2YX-12-10.....	C-46
192PC-16-12.....	C-36	1B1PC-6-05.....	C-36	1B2YX-12-12.....	C-46
192PC-16-16.....	C-36	1B1PC-6-06.....	C-36	1B2YX-16-16.....	C-46
192PC-20-16.....	C-36	1B1PC-8-06.....	C-36	1B2YX-20-16.....	C-46
192PC-4-04.....	C-36	1B1PC-8-08.....	C-36	1B2YX-4-03.....	C-46
192PC-6-05.....	C-36	1B1PX-12-10.....	E-90	1B2YX-4-04.....	C-46
192PC-6-06.....	C-36	1B1PX-12-12.....	E-90	1B2YX-6-05.....	C-46

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
1B2YX-6-06.....	C-46	1C3PC-12-08.....	C-31	1C656-14-6.....	E-55
1B2YX-8-06.....	C-46	1C3PC-15-08.....	C-31	1C656-16-8.....	E-55
1B2YX-8-08.....	C-46	1C3PC-8-04.....	C-31	1C656-20-12.....	E-55
1B456-4-4.....	E-57	1C3PX-10-03.....	E-83	1C656-8-3.....	E-55
1B456-6-6.....	E-57	1C3PX-10-04.....	E-83	1C6NX-10-04.....	E-77
1B456-8-8.....	E-57	1C3PX-10-05.....	E-83	1C6NX-12-05.....	E-77
1B4PX-4-04.....	E-91	1C3PX-10-06.....	E-83	1C6NX-14-06.....	E-77
1B4YX-4-04.....	C-47	1C3PX-12-06.....	E-83	1C6NX-16-08.....	E-77
1B4YX-6-05.....	C-47	1C3PX-12-08.....	E-83	1C6NX-20-10.....	E-77
1B4YX-6-06.....	C-47	1C3PX-15-08.....	E-83	1C6NX-25-12.....	E-77
1B4YX-8-08.....	C-47	1C3PX-6-02.....	E-83	1C6NX-30-16.....	E-77
1BPEX-4-012.....	E-73	1C3PX-6-03.....	E-83	1C6NX-8-04.....	E-77
1C354-10-5.....	E-44	1C3PX-6-03-LPG.....	D-7	1C956-10-4.....	E-53
1C354-8-4.....	E-44	1C3PX-8-02.....	E-83	1C956-10-5.....	E-53
1C356-10-4.....	E-51	1C3PX-8-03.....	E-83	1C956-12-4.....	E-53
1C356-10-5.....	E-51	1C3PX-8-03-LPG.....	D-7	1C956-12-5.....	E-53
1C356-10-6.....	E-51	1C3PX-8-04.....	E-83	1C956-12-6.....	E-53
1C356-12-5.....	E-51	1C3PX-8-04-LPG.....	D-7	1C956-14-6.....	E-53
1C356-12-6.....	E-51	1C3PX-8-05-LPG.....	D-7	1C956-16-8.....	E-53
1C356-15-8.....	E-51	1C3YX-10-03.....	C-42	1C956-25-12.....	E-53
1C356-18-12.....	E-51	1C3YX-10-04.....	C-42	1C956-8-3.....	E-53
1C356-22-12.....	E-51	1C3YX-10-05.....	C-42	1C956-8-4.....	E-53
1C356-6-3.....	E-51	1C3YX-10-06.....	C-42	1C99X-12-06.....	E-66
1C356-8-4.....	E-51	1C3YX-12-06.....	C-42	1C99X-14-06.....	E-66
1C391N-10-6-RD.....	C-14	1C3YX-12-08.....	C-42	1C99X-16-08.....	E-66
1C391N-10-8-RD.....	C-14	1C3YX-15-08.....	C-42	1C9EX-6-012.....	E-70
1C391N-12-10-RD.....	C-14	1C3YX-18-08.....	C-42	1C9EX-8-012.....	E-70
1C391N-12-8-RD.....	C-14	1C3YX-18-10.....	C-42	1C9EX-8-02.....	E-70
1C391N-15-10-RD.....	C-14	1C3YX-18-12.....	C-42	1C9EX-8-025.....	E-70
1C391N-18-10-RD.....	C-14	1C3YX-22-12.....	C-42	1C9NX-10-04.....	E-78
1C391N-18-12-RD.....	C-14	1C3YX-28-16.....	C-42	1C9NX-12-05.....	E-78
1C391N-22-16-RD.....	C-14	1C3YX-6-03.....	C-42	1C9NX-12-06.....	E-78
1C391N-6-4-RD.....	C-14	1C3YX-8-03.....	C-42	1C9NX-14-06.....	E-78
1C391N-6-5-RD.....	C-14	1C3YX-8-04.....	C-42	1C9NX-16-08.....	E-78
1C391N-8-5-RD.....	C-14	1C456-10-5.....	E-52	1C9NX-20-10.....	E-78
1C391N-8-6-RD.....	C-14	1C456-12-6.....	E-52	1C9NX-25-12.....	E-78
1C39X-12-06.....	E-66	1C456-15-8.....	E-52	1C9NX-30-16.....	E-78
1C39X-15-08.....	E-66	1C456-6-3.....	E-52	1C9NX-38-20.....	E-78
1C3NX-10-04.....	E-77	1C456-8-4.....	E-52	1C9NX-8-04.....	E-78
1C3NX-10-05.....	E-77	1C554-8-4.....	E-44	1C9PC-10-04.....	C-32
1C3NX-10-06.....	E-77	1C556-10-4.....	E-52	1C9PC-12-05.....	C-32
1C3NX-12-06.....	E-77	1C556-10-5.....	E-52	1C9PC-12-06.....	C-32
1C3NX-12-08.....	E-77	1C556-10-6.....	E-52	1C9PC-14-06.....	C-32
1C3NX-15-08.....	E-77	1C556-12-6.....	E-52	1C9PC-16-08.....	C-32
1C3NX-18-10.....	E-77	1C556-15-8.....	E-52	1C9PC-20-10.....	C-32
1C3NX-8-04.....	E-77	1C556-6-3.....	E-52	1C9PX-10-04.....	E-85
1C3PC-10-04.....	C-31	1C556-8-4.....	E-52	1C9PX-12-05.....	E-85
1C3PC-10-05.....	C-31	1C656-10-4.....	E-55	1C9PX-12-06.....	E-85
1C3PC-10-06.....	C-31	1C656-12-5.....	E-55	1C9PX-14-06.....	E-85
1C3PC-12-06.....	C-31	1C656-12-6.....	E-55	1C9PX-16-08.....	E-85

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
1C9PX-20-10.....	E-85	1CAPC-6-04.....	C-31	1CEPX-18-10.....	E-86
1C9PX-25-12.....	E-85	1CAPC-8-04.....	C-31	1CEPX-22-12.....	E-86
1C9PX-30-16.....	E-85	1CAPX-10-04.....	E-84	1CEPX-28-16.....	E-86
1C9PX-6-03.....	E-85	1CAPX-10-05.....	E-84	1CEPX-6-03.....	E-86
1C9PX-8-03.....	E-85	1CAPX-10-06.....	E-84	1CEPX-6-04.....	E-86
1C9PX-8-04.....	E-85	1CAPX-12-05.....	E-84	1CEPX-8-04.....	E-86
1C9YX-10-04.....	C-43	1CAPX-12-06.....	E-84	1CF54-10-6.....	E-46
1C9YX-12-05.....	C-43	1CAPX-15-08.....	E-84	1CF56-10-4.....	E-50
1C9YX-14-06.....	C-43	1CAPX-18-08.....	E-84	1CF56-10-5.....	E-50
1C9YX-16-08.....	C-43	1CAPX-18-10.....	E-84	1CF56-10-6.....	E-50
1C9YX-20-10.....	C-43	1CAPX-22-12.....	E-84	1CF56-12-5.....	E-50
1C9YX-25-12.....	C-43	1CAPX-28-16.....	E-84	1CF56-12-6.....	E-50
1C9YX-30-16.....	C-43	1CAPX-6-03.....	E-84	1CF56-15-8.....	E-50
1C9YX-8-03.....	C-43	1CAPX-6-04.....	E-84	1CF56-18-10.....	E-50
1C9YX-8-04.....	C-43	1CAPX-8-03.....	E-84	1CF56-22-12.....	E-50
1CA54-10-5.....	E-45	1CAPX-8-04.....	E-84	1CF56-28-16.....	E-50
1CA54-10-6.....	E-45	1CAYX-10-04.....	C-43	1CF56-6-3.....	E-50
1CA54-12-6.....	E-45	1CAYX-10-05.....	C-43	1CF56-6-4.....	E-50
1CA54-6-3.....	E-45	1CAYX-12-06.....	C-43	1CF56-8-4.....	E-50
1CA54-8-4.....	E-45	1CAYX-15-08.....	C-43	1CFPC-10-05.....	C-33
1CA56-10-4.....	E-49	1CAYX-18-10.....	C-43	1CFPC-10-06.....	C-33
1CA56-10-5.....	E-49	1CAYX-22-12.....	C-43	1CFPC-12-06.....	C-33
1CA56-10-6.....	E-49	1CAYX-28-16.....	C-43	1CFPC-15-08.....	C-33
1CA56-12-4.....	E-49	1CAYX-6-03.....	C-43	1CFPC-18-10.....	C-33
1CA56-12-5.....	E-49	1CAYX-8-04.....	C-43	1CFPC-22-12.....	C-33
1CA56-12-6.....	E-49	1CE54-12-6.....	E-45	1CFPC-6-04.....	C-33
1CA56-15-6.....	E-49	1CE54-8-4.....	E-45	1CFPC-8-04.....	C-33
1CA56-15-8.....	E-49	1CE56-10-4.....	E-50	1CFPX-10-05.....	E-87
1CA56-18-10.....	E-49	1CE56-10-5.....	E-50	1CFPX-10-06.....	E-87
1CA56-18-12.....	E-49	1CE56-10-6.....	E-50	1CFPX-12-06.....	E-87
1CA56-18-8.....	E-49	1CE56-12-6.....	E-50	1CFPX-15-08.....	E-87
1CA56-22-12.....	E-49	1CE56-15-8.....	E-50	1CFPX-18-10.....	E-87
1CA56-28-16.....	E-49	1CE56-18-12.....	E-50	1CFPX-22-12.....	E-87
1CA56-6-3.....	E-49	1CE56-22-12.....	E-50	1CFPX-28-16.....	E-87
1CA56-6-4.....	E-49	1CE56-28-16.....	E-50	1CFPX-6-03.....	E-87
1CA56-8-4.....	E-49	1CE56-6-3.....	E-50	1CFPX-6-04.....	E-87
1CAEX-6-012.....	E-70	1CE56-8-4.....	E-50	1CFPX-8-04.....	E-87
1CAEX-6-016.....	E-70	1CEPC-10-05.....	C-32	1D056-10-5.....	E-51
1CAEX-6-025.....	E-70	1CEPC-10-06.....	C-32	1D056-10-6.....	E-51
1CAEX-8-012.....	E-70	1CEPC-12-06.....	C-32	1D056-12-5.....	E-51
1CAEX-8-025.....	E-70	1CEPC-15-08.....	C-32	1D056-12-6.....	E-51
1CAPC-10-04.....	C-31	1CEPC-18-10.....	C-32	1D056-15-6.....	E-51
1CAPC-10-05.....	C-31	1CEPC-22-12.....	C-32	1D056-15-8.....	E-51
1CAPC-10-06.....	C-31	1CEPC-28-16.....	C-32	1D056-18-10.....	E-51
1CAPC-12-05.....	C-31	1CEPC-6-04.....	C-32	1D056-22-12.....	E-51
1CAPC-12-06.....	C-31	1CEPC-8-04.....	C-32	1D056-28-16.....	E-51
1CAPC-15-08.....	C-31	1CEPX-10-05.....	E-86	1D056-6-3.....	E-51
1CAPC-18-10.....	C-31	1CEPX-10-06.....	E-86	1D056-8-4.....	E-51
1CAPC-22-12.....	C-31	1CEPX-12-06.....	E-86	1D091N-10-6.....	C-15
1CAPC-28-16.....	C-31	1CEPX-15-08.....	E-86	1D091N-10-8.....	C-15

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
1D091N-12-10.....	C-15	1D2NX-16-08.....	E-79	1D9PC-8-08.....	C-38
1D091N-12-8.....	C-15	1D2NX-20-10.....	E-79	1D9PX-12-10.....	E-93
1D091N-15-10.....	C-15	1D2NX-25-12.....	E-79	1D9PX-12-12.....	E-93
1D091N-18-12.....	C-15	1D2NX-30-16.....	E-79	1D9PX-16-12.....	E-93
1D091N-22-16.....	C-15	1D2PC-10-04.....	C-35	1D9PX-2-02.....	E-93
1D091N-6-4.....	C-15	1D2PC-12-05.....	C-35	1D9PX-2-03.....	E-93
1D091N-8-5.....	C-15	1D2PC-14-06.....	C-35	1D9PX-20-16.....	E-93
1D091N-8-6.....	C-15	1D2PC-16-08.....	C-35	1D9PX-4-03.....	E-93
1D0PC-10-05.....	C-34	1D2PC-20-10.....	C-35	1D9PX-4-04.....	E-93
1D0PC-12-06.....	C-34	1D2PC-25-12.....	C-35	1D9PX-6-05.....	E-93
1D0PC-15-06.....	C-34	1D2PC-30-16.....	C-35	1D9PX-6-06.....	E-93
1D0PC-15-08.....	C-34	1D2PX-10-04.....	E-88	1D9PX-8-06.....	E-93
1D0PC-18-10.....	C-34	1D2PX-12-05.....	E-88	1D9PX-8-08.....	E-93
1D0PC-22-12.....	C-34	1D2PX-14-06.....	E-88	1D9YX-12-10.....	C-48
1D0PC-28-16.....	C-34	1D2PX-16-08.....	E-88	1D9YX-12-12.....	C-48
1D0PC-6-04.....	C-34	1D2PX-20-10.....	E-88	1D9YX-16-12.....	C-48
1D0PC-8-04.....	C-34	1D2PX-25-12.....	E-88	1D9YX-2-03.....	C-48
1D0PX-10-05.....	E-88	1D2PX-30-16.....	E-88	1D9YX-20-16.....	C-48
1D0PX-12-05.....	E-88	1D2PX-8-03.....	E-88	1D9YX-4-03.....	C-48
1D0PX-12-06.....	E-88	1D2YX-10-04.....	C-44	1D9YX-4-04.....	C-48
1D0PX-15-06.....	E-88	1D2YX-12-05.....	C-44	1D9YX-4-06.....	C-48
1D0PX-15-08.....	E-88	1D2YX-14-06.....	C-44	1D9YX-6-05.....	C-48
1D0PX-18-10.....	E-88	1D2YX-16-08.....	C-44	1D9YX-6-06.....	C-48
1D0PX-22-12.....	E-88	1D2YX-20-10.....	C-44	1D9YX-8-06.....	C-48
1D0PX-28-16.....	E-88	1D2YX-25-12.....	C-44	1D9YX-8-08.....	C-48
1D0PX-6-03.....	E-88	1D2YX-30-16.....	C-44	1EN56-10-4.....	E-63
1D0PX-6-04.....	E-88	1D2YX-8-03.....	C-44	1EN56-10-5.....	E-63
1D0PX-8-04.....	E-88	1D956-12-12.....	E-58	1EN56-12-6.....	E-63
1D0YX-10-05.....	C-44	1D956-16-16.....	E-58	1EN56-15-8.....	E-63
1D0YX-12-06.....	C-44	1D956-4-3.....	E-58	1EN56-18-10.....	E-63
1D0YX-15-08.....	C-44	1D956-4-4.....	E-58	1EN56-22-12.....	E-63
1D0YX-18-10.....	C-44	1D956-6-5.....	E-58	1EN56-6-3.....	E-63
1D0YX-22-12.....	C-44	1D956-6-6.....	E-58	1EN56-8-4.....	E-63
1D0YX-28-16.....	C-44	1D956-8-8.....	E-58	1ET56-10-4.....	E-63
1D0YX-6-03.....	C-44	1D991N-12-12.....	C-18	1ET56-10-5.....	E-63
1D0YX-8-04.....	C-44	1D991N-12-16.....	C-18	1ET56-12-6.....	E-63
1D256-10-4.....	E-54	1D991N-4-4.....	C-18	1ET56-15-8.....	E-63
1D256-10-5.....	E-54	1D991N-4-5.....	C-18	1ET56-18-10.....	E-63
1D256-12-5.....	E-54	1D991N-6-6.....	C-18	1ET56-22-12.....	E-63
1D256-12-6.....	E-54	1D991N-6-8.....	C-18	1ET56-6-3.....	E-63
1D256-14-6.....	E-54	1D991N-8-10.....	C-18	1ET56-8-4.....	E-63
1D256-16-6.....	E-54	1D9EX-4-012.....	E-72	1EU56-10-4.....	E-64
1D256-16-8.....	E-54	1D9PC-12-10.....	C-38	1EU56-10-5.....	E-64
1D256-20-12.....	E-54	1D9PC-12-12.....	C-38	1EU56-12-6.....	E-64
1D256-8-3.....	E-54	1D9PC-16-12.....	C-38	1EU56-15-8.....	E-64
1D29X-14-06.....	E-68	1D9PC-20-16.....	C-38	1EU56-18-10.....	E-64
1D29X-16-08.....	E-68	1D9PC-4-04.....	C-38	1EU56-22-12.....	E-64
1D2NX-10-04.....	E-79	1D9PC-6-05.....	C-38	1EU56-6-3.....	E-64
1D2NX-12-05.....	E-79	1D9PC-6-06.....	C-38	1EU56-8-4.....	E-64
1D2NX-14-06.....	E-79	1D9PC-8-06.....	C-38	1GAPX-12-04BF.....	E-99

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
1GAPX-12-04C.....	E-99	1J9PX-8-08.....	E-99	1U0NX-8-08.....	E-80
1GAPX-8-04BF.....	E-99	1JC56-10-8-SM.....	E-61	1U0PC-12-10.....	C-37
1GAPX-8-04BF2.....	E-100	1JC56-16-16-SM.....	E-61	1U0PC-12-12.....	C-37
1GAPX-8-04C.....	E-99	1JC56-4-3-SM.....	E-61	1U0PC-16-12.....	C-37
1GAPX-8-04CS.....	E-100	1JC56-4-4-SM.....	E-61	1U0PC-16-16.....	C-37
1J056-4-4-SM.....	E-62	1JC56-6-4-SM.....	E-61	1U0PC-20-16.....	C-37
1J056-6-6-SM.....	E-62	1JC56-6-5-SM.....	E-61	1U0PC-4-04.....	C-37
1J056-8-6-SM.....	E-62	1JC56-6-6-SM.....	E-61	1U0PC-6-05.....	C-37
1J056-8-8-SM.....	E-62	1JC56-8-6-SM.....	E-61	1U0PC-6-06.....	C-37
1J191N-16-16.....	C-25	1JC56-8-8-SM.....	E-61	1U0PC-8-06.....	C-37
1J191N-4-4.....	C-25	1JC91N-10-10.....	C-23	1U0PC-8-08.....	C-37
1J191N-6-5.....	C-25	1JC91N-12-10.....	C-23	1U0PX-12-10.....	E-92
1J191N-6-6.....	C-25	1JC91N-12-12.....	C-23	1U0PX-12-12.....	E-92
1J191N-8-8.....	C-25	1JC91N-16-16.....	C-23	1U0PX-16-12.....	E-92
1J756-4-3-SM.....	E-61	1JC91N-20-16.....	C-23	1U0PX-16-16.....	E-92
1J756-4-4-SM.....	E-61	1JC91N-4-4.....	C-23	1U0PX-20-16.....	E-92
1J756-6-6-SM.....	E-61	1JC91N-6-6.....	C-23	1U0PX-4-02.....	E-92
1J756-8-8-SM.....	E-61	1JC91N-8-8.....	C-23	1U0PX-4-03.....	E-92
1J791N-10-10.....	C-24	1JC93N-16-16.....	C-29	1U0PX-4-03-LPG.....	D-8
1J791N-12-12.....	C-24	1JC93N-20-20.....	C-29	1U0PX-4-04.....	E-92
1J791N-16-16.....	C-24	1JCEX-4-012.....	E-74	1U0PX-4-04-LPG.....	D-8
1J791N-4-4.....	C-24	1JCEX-6-012.....	E-74	1U0PX-4-05-LPG.....	D-8
1J791N-4-6.....	C-24	1JCPX-12-12.....	E-97	1U0PX-6-03.....	E-92
1J791N-6-6.....	C-24	1JCPX-4-03.....	E-97	1U0PX-6-04.....	E-92
1J791N-8-8.....	C-24	1JCPX-4-04.....	E-97	1U0PX-6-05.....	E-92
1J793N-20-20.....	C-29	1JCPX-6-06.....	E-97	1U0PX-6-06.....	E-92
1J7PX-4-04.....	E-98	1JCPX-8-06.....	E-97	1U0PX-8-06.....	E-92
1J7PX-6-06.....	E-98	1JCPX-8-08.....	E-97	1U0PX-8-08.....	E-92
1J7PX-8-08.....	E-98	1JSFX-8-06.....	E-98	1U0YX-10-08.....	C-47
1J956-10-8-SM.....	E-62	1P691N-4-4C.....	C-26	1U0YX-12-10.....	C-47
1J956-12-12-SM.....	E-62	1P691N-6-6C.....	C-26	1U0YX-12-12.....	C-47
1J956-16-16-SM.....	E-62	1P691N-8-8C.....	C-26	1U0YX-16-12.....	C-47
1J956-4-3-SM.....	E-62	1PHPX-5.5-03S-LPG.....	D-11	1U0YX-16-16.....	C-47
1J956-4-4-SM.....	E-62	1Q191N-4-4C.....	C-26	1U0YX-2-03.....	C-47
1J956-6-4-SM.....	E-62	1Q191N-8-8C.....	C-26	1U0YX-20-16.....	C-47
1J956-6-5-SM.....	E-62	1R8EX-11-012.....	E-75	1U0YX-4-03.....	C-47
1J956-6-6-SM.....	E-62	1R8EX-11-02.....	E-75	1U0YX-4-04.....	C-47
1J956-8-8-SM.....	E-62	1TU91N-12-12C.....	C-27	1U0YX-6-03.....	C-47
1J991N-10-10.....	C-24	1TU91N-16-16C.....	C-27	1U0YX-6-04.....	C-47
1J991N-12-12.....	C-24	1TU91N-4-4C.....	C-27	1U0YX-6-05.....	C-47
1J991N-16-16.....	C-24	1TU91N-6-6C.....	C-27	1U0YX-6-06.....	C-47
1J991N-4-4.....	C-24	1TU91N-8-8C.....	C-27	1U0YX-8-06.....	C-47
1J991N-6-6.....	C-24	1U0NX-12-10.....	E-80	1U0YX-8-08.....	C-47
1J991N-8-8.....	C-24	1U0NX-12-12.....	E-80	1YPEX-3-012.....	E-76
1J993N-20-20.....	C-30	1U0NX-16-12.....	E-80	1YREX-10-012.....	E-76
1J9PX-4-03.....	E-99	1U0NX-4-04.....	E-80	1YREX-11-012.....	E-76
1J9PX-4-04.....	E-99	1U0NX-6-04.....	E-80	1YW91N-10-6C.....	C-27
1J9PX-6-04.....	E-99	1U0NX-6-05.....	E-80	1YW91N-12-8C.....	C-27
1J9PX-6-06.....	E-99	1U0NX-6-06.....	E-80	1YW91N-6-4C.....	C-27
1J9PX-8-06.....	E-99	1U0NX-8-06.....	E-80	1YW91N-8-4C.....	C-27

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
2010H-025V00	E-5	2040N-04V74-P	E-39	30182-6-6-SM	B-17
2020N-012V30	E-6	2040N-05V00	E-17, E-29	30182-6-8B	B-17
2020N-012V50	E-6	2040N-05V00-P	E-38	30182-8-6B-SM	B-17
2020N-016V30	E-6	2040N-06V00	E-17, E-29	30182-8-6-SM	B-17
2020N-025V30	E-6	2040N-06V00-P	E-38	30182-8-8B-SM	B-17
2020N-02V30	E-6	2040N-08V00	E-17, E-29	30182-8-8-SM	B-17
2030T-03V70	C-4, E-31	2040N-08V00-P	E-38	30182-8-10B	B-17
2030T-04CON	C-5	2040N-10V00	E-17, E-29	30182-8-10-SM	B-17
2030T-04V70	C-4, E-31	2040N-10V00-P	E-38	30182-8-12B	B-17
2030T-05CON	C-5	2040N-12V00	E-17, E-29	30182-8-12-SM	B-17
2030T-05V70	C-4, E-31	2040N-12V00-P	E-38	30282-4-4B	B-18
2030T-06CON	C-5	2040N-16V00	E-17, E-29	30282-6-6B	B-18
2030T-06V70	C-4, E-31	2040N-16V00-P	E-38	30282-8-8B	B-18
2030T-08CON	C-5	2245N-04V00	E-26	30382-4-4	B-18
2030T-08V70	C-4, E-31	2245N-05V00	E-26	30382-6-6	B-18
2030T-10CON	C-5	2245N-06V00	E-26	30382-6-6B	B-18
2030T-10V70	C-4, E-31	2245N-08V00	E-26	30382-8-8	B-18
2030T-12CON	C-5	2245N-10V30	E-26	30382-8-8B	B-18
2030T-12V70	C-4, E-31	2245N-12V30	E-26	30382-12-12	B-18
2030T-16CON	C-5	2245N-16V30	E-26	30382-12-12B	B-18
2030T-16V70	C-4, E-31	2246F-04V70	C-13	30682-4-4B	B-19
2030T-20CON	C-5	2246F-05V70	C-13	30682-4-4-SM	B-19
2030TB-04CON	C-6	2246F-06V70	C-13	30682-5-4B	B-19
2030TB-05CON	C-6	2246F-08V70	C-13	30682-5-6B	B-19
2030TB-06CON	C-6	2246F-10V70	C-13	30682-6-4B	B-19
2030TB-08CON	C-6	2246F-12V70	C-13	30682-6-6	B-19
2030TB-10CON	C-6	2246F-16V70	C-13	30682-6-6B-SM	B-19
2030TB-12CON	C-6	2370N-04V10	E-25, E-30	30682-6-6-SM	B-19
2030TB-16CON	C-6	2370N-05V10	E-25, E-30	30682-8-6B	B-19
2030TB-20CON	C-6	2370N-06V10	E-25, E-30	30682-10-8B	B-19
2033T-04V70	C-7, E-32	2370N-08V10	E-25, E-30	30682-10-10B	B-19
2033T-05V70	C-7, E-32	2380F-04V07	C-12	30682-10-10-SM	B-19
2033T-06V70	C-7, E-32	2380F-05V07	C-12	30682-12-12B-SM	B-19
2033T-08V70	C-7, E-32	2380F-06V07	C-12	30682-12-12-SM	B-19
2033T-10V70	C-7, E-32	2380F-08V07	C-12	30882-4-4	B-20
2033T-12V70	C-7, E-32	2380F-10V07	C-12	30882-4-4B	B-20
2033T-16V70	C-7, E-32	2380F-12V07	C-12	30882-5-4B	B-20
2040H-03V10	E-18	2380F-16V07	C-12	30882-6-6B	B-20
2040H-04V10	E-18	30182-12-10	B-17	30882-6-6-SM	B-20
2040H-05V10	E-18	30182-12-12	B-17	30882-8-8	B-20
2040H-06V10	E-18	30182-12-12-SM	B-17	30882-8-8B	B-20
2040H-08V10	E-18	30182-12-12B	B-17	30882-10-10	B-20
2040H-10V10	E-18	30182-2-4-SM	B-17	30882-10-10B	B-20
2040H-12V10	E-18	30182-2-4B	B-17	30882-12-12	B-20
2040H-16V10	E-18	30182-4-4-SM	B-17	30882-12-12B	B-20
2040N-02V00	E-17, E-29	30182-4-4B	B-17	33482-4-4B	B-16
2040N-03V00	E-17, E-29	30182-4-6-SM	B-17	33482-6-6B	B-16
2040N-03V00-P	E-38	30182-4-6B	B-17	33482-8-8B	B-16
2040N-04V00	E-17, E-29	30182-6-4	B-17	33482-10-10B	B-16
2040N-04V00-P	E-38	30182-6-4B	B-17	33482-12-12B	B-16

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
33782-4-4.....	B-20	39182-2-4B.....	B-16	3B282-10-10B.....	B-15
33782-6-6-SM.....	B-20	39182-4-4B.....	B-16	3B282-12-12.....	B-15
33782-8-8.....	B-20	39182-4-6B.....	B-16	3B282-12-12B.....	B-15
33982-4-4.....	B-21	39182-6-6B.....	B-16	3B282-16-16-K.....	B-15
33982-6-6.....	B-21	39182-6-8B.....	B-16	3C382-6-4.....	B-9
33982-6-6-SM.....	B-21	39182-8-8B.....	B-16	3C382-6-4B.....	B-9
33982-8-8.....	B-21	39182-8-10B.....	B-16	3C382-6-4BK.....	B-9
33982-10-10.....	B-21	39182-12-10B.....	B-16	3C382-8-4.....	B-9
33982-12-12.....	B-21	39182-12-12B.....	B-16	3C382-8-4B.....	B-9
33982-12-12-SM.....	B-21	39282-4-4.....	B-14	3C382-8-4BK.....	B-9
33V82-4-4B-SM.....	B-20	39282-4-4B.....	B-14	3C382-10-4.....	B-9
33W82-4-4-SM.....	B-21	39282-6-4B.....	B-14	3C382-10-4BK.....	B-9
33W82-8-8-SM.....	B-21	39282-6-6.....	B-14	3C382-10-6.....	B-9
34982-8-4.....	B-12	39282-8-8.....	B-14	3C382-10-6B.....	B-9
34982-10-4.....	B-12	39282-8-8B.....	B-14	3C382-10-6BK.....	B-9
34982-10-6.....	B-12	39282-10-10.....	B-14	3C382-12-6.....	B-9
34982-12-4.....	B-12	39282-10-10B.....	B-14	3C382-12-6BK.....	B-9
34982-12-6.....	B-12	39282-12-12.....	B-14	3C382-15-8.....	B-9
34982-14-4.....	B-12	39282-16-16B.....	B-14	3C382-15-8B.....	B-9
34982-14-6.....	B-12	39B82-6-4BK.....	B-13	3C382-15-8BK.....	B-9
34982-14-8.....	B-12	39B82-8-4BK.....	B-13	3C382-15-10.....	B-9
34982-16-6.....	B-12	39B82-10-6BK.....	B-13	3C382-18-10.....	B-9
34982-17-6.....	B-12	39B82-12-6BK.....	B-13	3C382-18-10B.....	B-9
34982-18-8.....	B-12	39B82-15-8BK.....	B-13	3C382-18-10BK.....	B-9
34982-22-8.....	B-12	39C82-6-4BK.....	B-13	3C382-22-12.....	B-9
34982-22-10.....	B-12	39C82-8-4BK.....	B-13	3C382-22-12B.....	B-9
34982-26-12.....	B-12	39C82-10-6BK.....	B-13	3C382-22-12BK.....	B-9
35C82-6-4BK.....	B-24	39C82-12-6BK.....	B-13	3C382-28-16.....	B-9
35C82-10-6B.....	B-24	39C82-15-8BK.....	B-13	3C382-28-16BK.....	B-9
35C82-10-6BK.....	B-24	3AF82-2-4B.....	B-23	3C382-28-16-K.....	B-9
35C82-15-8BK.....	B-24	3AF82-4-4B.....	B-23	3C482-6-4.....	B-10
35C82-18-10BK.....	B-24	3AF82-4-6B.....	B-23	3C482-6-4B.....	B-10
36882-8-6-SM.....	B-19	3AF82-6-6B.....	B-23	3C482-8-4.....	B-10
36882-8-8B-SM.....	B-19	3AF82-6-8B.....	B-23	3C482-8-4B.....	B-10
36882-8-8-SM.....	B-19	3AF82-8-8B.....	B-23	3C482-10-6.....	B-10
36C82-6-4BK.....	B-25	3AF82-8-10B.....	B-23	3C482-10-6B.....	B-10
36C82-10-6BK.....	B-25	3B182-4-4.....	B-14	3C482-12-6.....	B-10
36C82-15-8BK.....	B-25	3B182-6-6.....	B-14	3C482-12-6B.....	B-10
37C82-6-4BK.....	B-25	3B182-6-6B.....	B-14	3C482-15-8.....	B-10
37C82-10-6BK.....	B-25	3B182-8-8.....	B-14	3C482-15-8B.....	B-10
37C82-15-8BK.....	B-25	3B182-8-8B.....	B-14	3C482-15-10.....	B-10
38282-4-4.....	B-24	3B182-10-10.....	B-14	3C482-15-10B.....	B-10
38282-4-4B.....	B-24	3B182-12-12.....	B-14	3C482-18-10.....	B-10
38282-6-6B.....	B-24	3B182-16-16-K.....	B-14	3C482-18-10B.....	B-10
38282-8-8.....	B-24	3B282-4-4.....	B-15	3C482-18-12.....	B-10
38282-8-8B.....	B-24	3B282-6-6.....	B-15	3C482-22-12.....	B-10
38282-10-10.....	B-24	3B282-8-8.....	B-15	3C482-22-12B.....	B-10
38282-10-10B.....	B-24	3B282-8-8B.....	B-15	3C482-28-16-K.....	B-10
38282-12-12.....	B-24	3B282-10-8.....	B-15	3C582-6-4.....	B-11
38282-12-12B.....	B-24	3B282-10-10.....	B-15	3C582-8-4.....	B-11

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
3C582-8-4B.....	B-11	3D082-12-6.....	B-8	518C-4.....	E-13
3C582-10-4.....	B-11	3D082-12-6B.....	B-8	518C-5.....	E-13
3C582-10-6.....	B-11	3D082-15-8.....	B-8	518C-6.....	E-13
3C582-12-6.....	B-11	3D082-15-8B.....	B-8	518C-8.....	E-13
3C582-12-6B.....	B-11	3D082-15-8BK.....	B-8	518C-10.....	E-13
3C582-15-8.....	B-11	3D082-18-8.....	B-8	518C-12.....	E-13
3C582-15-8B.....	B-11	3D082-18-10.....	B-8	518C-16.....	E-13
3C582-18-10.....	B-11	3D082-22-12.....	B-8	520N-3.....	E-19
3C582-18-10B.....	B-11	3D082-22-12B.....	B-8	520N-4.....	E-19
3C582-22-12.....	B-11	3D082-22-12BK.....	B-8	520N-5.....	E-19
3C582-22-12B.....	B-11	3D982-2-4.....	B-15	520N-6.....	E-19
3C582-28-16B.....	B-11	3D982-4-4.....	B-15	520N-8.....	E-19
3C582-28-16-K.....	B-11	3D982-4-4B.....	B-15	526BA-3.....	E-40
3CA82-6-4.....	B-6	3D982-4-6.....	B-15	526BA-4.....	E-40
3CA82-6-4B.....	B-6	3D982-4-6B.....	B-15	526BA-6.....	E-40
3CA82-8-4.....	B-6	3D982-6-6.....	B-15	528N-3.....	E-20
3CA82-8-4B.....	B-6	3D982-8-8.....	B-15	528N-4.....	E-20
3CA82-10-4.....	B-6	3D982-8-8B.....	B-15	528N-5.....	E-20
3CA82-10-6.....	B-6	3D982-8-10.....	B-15	528N-6.....	E-20
3CA82-10-6B.....	B-6	3D982-12-12.....	B-15	528N-8.....	E-20
3CA82-12-6.....	B-6	3FF82-6-4B.....	B-23	53DM-6.....	E-14
3CA82-12-6B.....	B-6	3FF82-8-4B.....	B-23	53DM-8.....	E-14
3CA82-15-8.....	B-6	3FF82-10-6B.....	B-23	53DM-10.....	E-14
3CA82-15-8B.....	B-6	3FF82-12-6B.....	B-23	540N-2.....	E-10
3CA82-15-10B.....	B-6	3FF82-14-8B.....	B-23	540N-3.....	E-10
3CA82-18-10.....	B-6	3FF82-16-8B.....	B-23	540N-4.....	E-10
3CA82-22-12.....	B-6	3FF82-18-10B.....	B-23	540N-5.....	E-10
3CA82-22-12B.....	B-6	3FF82-22-12B.....	B-23	540N-6.....	E-10
3CE82-6-4.....	B-7	3JC82-4-4.....	B-22	540N-8.....	E-10
3CE82-8-4.....	B-7	3JC82-6-6.....	B-22	540N-12.....	E-10
3CE82-10-6.....	B-7	3JC82-6-6-SM.....	B-22	550H-3.....	E-9
3CE82-12-6.....	B-7	3JC82-8-6-SM.....	B-22	550H-4.....	E-9
3CE82-15-8.....	B-7	3JC82-8-8-SM.....	B-22	550H-5.....	E-9
3CE82-18-10.....	B-7	3JC82-8-10.....	B-22	550H-6.....	E-9
3CE82-22-12.....	B-7	3JC82-10-10.....	B-22	550H-8.....	E-9
3CF82-6-4.....	B-7	3JC82-10-12.....	B-22	550H-10.....	E-9
3CF82-8-4.....	B-7	3JC82-12-12.....	B-22	550H-12.....	E-9
3CF82-10-4.....	B-7	3PSG-4.....	F-6	550H-16.....	E-9
3CF82-10-6.....	B-7	3PSG-6.....	F-6	55LT-2.....	E-15
3CF82-10-6B.....	B-7	50.....	G-9	55LT-3.....	E-15
3CF82-12-6.....	B-7	510A-3.....	E-12	55LT-4.....	E-15
3CF82-12-6B.....	B-7	510A-4.....	E-12	55LT-5.....	E-15
3CF82-15-8.....	B-7	510A-6.....	E-12	55LT-6.....	E-15
3CF82-15-8B.....	B-7	510A-8.....	E-12	55LT-8.....	E-15
3CF82-18-10.....	B-7	515H-3.....	E-8	55SG-4.....	F-6
3CF82-22-12.....	B-7	515H-4.....	E-8	55SG-5.....	F-6
3D082-6-4.....	B-8	515H-5.....	E-8	55SG-6.....	F-6
3D082-8-4.....	B-8	515H-6.....	E-8	55SG-8.....	F-6
3D082-10-6.....	B-8	518C-2.....	E-13	55SG-12.....	F-6
3D082-10-6B.....	B-8	518C-3.....	E-13	560-3.....	E-11

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
560-4	E-11	83CE-083	G-6	A2M3	F-7
560-5	E-11	83CE-380	G-6	A2M4	F-7
560-6	E-11	853009-8	F-8	A2M6	F-7
560-8	E-11	853009-10	F-8	A2M8	F-7
560-10	E-11	853009-12	F-8	A2M10	F-7
560-12	E-11	853009-14	F-8	AM-03	F-7
575X-3	E-24	853009-16	F-8	AM-04	F-7
575X-4	E-24	853009-17	F-8	AM-06	F-7
575X-6	E-24	853009-18	F-8	AM-08	F-7
575X-8	E-24	853009-21	F-8	AM-10	F-7
580N-8	E-21	853009-22	F-8	AM-13	F-7
580N-10	E-21	853009-26	F-8	AM-16	F-7
580N-12	E-21	85C-0AP	G-5	AM-20	F-7
580N-16	E-21	85CE-0HP	G-5	AR-04	F-7
588N-8	E-22	85CE-061	G-5	AR-08	F-7
588N-10	E-22	89CE-061	G-6	AR-08C	F-7
588N-12	E-22	8LPG-3	D-6, E-42	AR-10	F-7
588N-16	E-22	8LPG-3-FR	D-6, E-42	AR-16	F-7
590-4	E-23	8LPG-4	D-6, E-42	CNGG5-4-KIT	F-7
590-6	E-23	8LPG-4-FR	D-6, E-42	CNGG5-6-KIT	F-7
590-8	E-23	8LPG-5	D-6, E-42	CNGG5-8-KIT	F-7
590-12	E-23	8LPG-5-FR	D-6, E-42	CNGG5-12-KIT	F-7
590-16	E-23	8LPG-6	D-6, E-42	CNGG5-16-KIT	F-7
5CNG-3*	D-5, E-41	8LPG-6-FR	D-6, E-42	FS-F-10	F-5
5CNG-4	D-5, E-41	919-4	C-8	FS-F-11	F-5
5CNG-6	D-5, E-41	919-5	C-8	FS-F-12	F-5
5CNG-8	D-5, E-41	919-6	C-8	FS-F-14	F-5
5CNG-12	D-5, E-41	919-8	C-8	FS-F-16	F-5
5CNG-16	D-5, E-41	919-10	C-8	FS-F-18	F-5
5PSG-4	F-6	919-12	C-8	FS-F-20	F-5
5PSG-6	F-6	919-16	C-8	FS-F-22	F-5
5PSG-8	F-6	919U-4	C-9	FS-F-24	F-5
60	G-10	919U-6	C-9	FS-F-28	F-5
611050G	G-11, H-21	919U-8	C-9	FS-F-32	F-5
8.2	G-11	919U-12	C-9	FS-F-38	F-5
8.204	G-9	919U-16	C-9	FS-F-40	F-5
8.207	G-9	929/929B-4	C-10	FS-F-48	F-5
80C-R01	G-8	929/929B-6	C-10	FS-F-60	F-5
82C-R01	G-8	929/929B-8	C-10	PD-1-5MM	G-11
82CE-0EP	G-5	929/929B-12	C-10	PSG-12	F-4
830M-4-xxx-RL	B-4	929/929B-16	C-10	PSG-16	F-4
830M-6-xxx-RL	B-4	939/939B-6	C-11	PSG-20	F-4
830M-8-xxx-RL	B-4	939/939B-8	C-11	PSG-25	F-4
830M-10-xxx-RL	B-4	939/939B-10	C-11	PSG-32	F-4
830M-12-xxx-RL	B-4	939/939B-12	C-11	PSG-40	F-4
838M-4-RL	B-5	939/939B-16	C-11	PSG-50	F-4
838M-6-RL	B-5	939/939B-20	C-11	PSG-63	F-4
838M-8-RL	B-5	939/939B-24	C-11	PSG-75	F-4
838M-10-RL	B-5	939/939B-32	C-11	PSG-90	F-4
838M-12-RL	B-5	94C-001-PFD	G-7	PSG-110	F-4

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.
PSG-FRAS-16	F-4				
PSG-FRAS-20	F-4				
PSG-FRAS-25	F-4				
PSG-FRAS-32	F-4				
PSG-FRAS-40	F-4				
PSG-FRAS-50	F-4				
PSG-FRAS-63	F-4				
PSG-FRAS-75	F-4				
PSG-FRAS-90	F-4				
PSG-FRAS-110	F-4				
SMM100	G-10				
ST250	G-9				
Tape-FV	G-9				
TH 4-4	G-10				
TH 5-3	G-10				
TH8-380.E	G-4				

№ детали	Стр.	№ детали	Стр.	№ детали	Стр.

Для Вашей безопасности!

Шланги в сборе используются для подачи различных видов жидкостей при значительном давлении. Критической зоной шланга в сборе является соединение между гибким шлангом и жестким фитингом (зона обжима). Только использование оригинальных компонентов **polyflex** (шлангов, фитингов и инструментов) и полное соблюдение сборочных инструкций для технологии **polyflex** может гарантировать безопасность и соответствие стандартам.

При изготовлении и испытаниях шлангов в сборе для соответствующих областей применения необходимо выполнять соответствующие директивы и технические нормативы, а также правила и меры защиты от воздействия опасных факторов.

Вы как изготовитель шлангов в сборе **polyflex** обязаны промаркировать эти шланги в соответствии с нормативами.

Несоблюдение этих нормативов может привести к выходу из строя данного шланга в сборе и утрате гарантии.



Технологии движения и средства управления Parker

Parker неустанно работает над созданием инженерных систем, максимально отвечающих потребностям наших клиентов и способствующих повышению экономичности и эффективности технологических процессов. Мы всесторонне изучаем предлагаемый клиентом проект с тем, чтобы выявить новые возможности для клиента и сделать их преимуществами. Если речь идет о технологиях движения или средствах управления, компания Parker всегда готова обеспечить надежное исполнение проекта благодаря опыту, широкому спектру предлагаемых услуг и присутствию на рынках всего мира. Parker — компания номер один в области технологий движения и средств управления. За более подробной информацией обращайтесь по телефону 0800 27 27 5374.



Аэрокосмическая промышленность

Основные рынки
Эксплуатационное обслуживание
Коммерческие перевозки
Производство двигателей
Авиаперевозки и бизнес-авиация
Вертолестроение
Системы запуска
Военная авиация
Ракетостроение
Энергетика
Региональные перевозки
Беспилотные летательные аппараты

Основные продукты

Системы контроля и приводы
Двигатели и комплектующие
Трубопроводы и комплектующие
Измерительное, транспортировочное и автоматизирующее оборудование для трубопроводов
Системы подачи топлива и комплектующие
Системы продувки инертным газом резервуаров СПГ
Гидравлические системы и комплектующие
Системы терморегуляции
Колесно-тормозные узлы



Системы климат-контроля

Основные рынки
Сельское хозяйство
Системы кондиционирования воздуха
Строительное оборудование
Пищевая промышленность
Промышленное оборудование
Биотехнологии
Нефтегазовая промышленность
Высокоточные системы охлаждения
Перерабатывающая промышленность
Холодильная промышленность
Транспортировка

Основные продукты

Аккумуляторы
Сложные приводы
Системы контроля уровня углекислого газа
Электронные средства управления
Фильтры-влагодистилляторы
Ручные запорные клапаны
Теплообменные агрегаты
Муфты и соединительная арматура
Клапаны-регуляторы давления
Распределители клапанов
Насосы с компьютерным управлением
Селективные клапаны
Термостатические запорные клапаны



Электромеханическое оборудование

Основные рынки
Аэрокосмическая промышленность
Системы автоматизации производства
Биомедицинские технологии
Станкостроение
Упаковочное оборудование
Машиностроение
Переработка пластмасс
Металлургия
Полупроводники и электроника
Функциональная промышленность
Производство проводов и кабелей

Основные продукты

Приводы и системы с универсальным питанием
Электроприводы, порталы
Электродвигатели, кулеры, системы фильтрации нефти и других видов горючего
Системы с электрогидростатическим приводом
Системы с электромеханическим приводом
Операторские панели
Линейные двигатели
Шпоновые двигатели, серводвигатели, приводы и средства управления
Конструктивные профили



Фильтрационное оборудование

Основные рынки
Авиакосмическая промышленность
Пищевая промышленность
Промышленные станки и оборудование
Биотехнологии
Судостроение
Оборудование для поредных морских буровых оснований
Нефтегазовая промышленность
Энергетика и возобновляемые источники энергии
Перерабатывающая промышленность
Транспортировка
Водочистка

Основные продукты

Анализические газогенераторы
Фильтры скатого воздуха, сушилки
Воздух для двигателей, кулеры, системы фильтрации нефти и других видов горючего
Системы с мониторинга условий течения жидкостей
Жидкостные и масляные фильтры
Водородные, азотные генераторы и генераторы чистого воздуха
Контрольно-измерительные фильтры
Пленочные и волоконные фильтры
Устройства для микрофильтрации
Фильтры стерилизации воздуха
Фильтры и системы воздухоочистки и опреснения



Транспортировка жидкостей и газов

Основные рынки
Подъемные машины
Сельское хозяйство
Транспортировка химикатов
Строительные машины
Пищевая промышленность
Транспортировка газов и топлива
Биотехнологии
Судостроение
Горная промышленность
Морские буровые платформы
Нефтегазовая промышленность
Энергетика
Транспорт

Основные продукты

Обратные клапаны
Судинители для низкого давления
Глубоководные шланги и диагностические оборудование
Арматура для РВД
Промышленные шланги
Текстурные шланги и трубки
Быстроразъемные соединения
Резиновые и термопластиковые шланги высокого давления
Трувные соединители и адаптеры
Термопластиковые трубки и фитинги



Гидравлические системы

Основные рынки
Подъемники и фуникулеры
Сельское хозяйство
Альтернативные источники энергии
Строительное оборудование
Лесная промышленность
Промышленное оборудование
Станкостроение
Судостроение
Погрузочно-разгрузочные операции
Горная промышленность
Нефтегазовая промышленность
Энергетика
Мусоровозы
Возобновляемые источники энергии
Гидравлические транспортные средства
Оборудование для торфоразработки

Основные продукты

Аккумуляторы
Клапаны патронного типа
Электрогидравлические приводы
Операторские панели
Гибридные приводы
Гидравлические цилиндры
Гидравлические двигатели и насосы
Гидравлические системы
Гидравлические клапаны и средства управления
Объемные гидродвигатели
Встроенные Гидростатические трансмиссии
Коробки отбора мощности
Насосные станции
Поворотные гидродвигатели
Датчики



Пневматическое оборудование

Основные рынки
Аэрокосмическая промышленность
Конвейеры и погрузочно-разгрузочное оборудование
Системы автоматизации производства
Биомедицинские технологии
Станкостроение
Упаковочное оборудование
Транспортные и автотранспортные механизмы

Основные продукты

Системы подготовки воздуха
Латунная соединительная арматура и клапаны
Трубопроводы
Вспомогательное оборудование для пневматических систем
Пневмоприводы и пневматические захваты
Пневмоклапаны и средства управления
Быстроразъемные соединения
Вращательные приводы
Муфтовые соединения из резины и термопластика
Конструктивные профили
Термопластиковые трубы и соединительная арматура
Вакуумные генераторы, присоски и датчики



Управление технологическими процессами

Основные рынки
Альтернативные виды топлива
Биофармацевтические препараты
Химическая и обрабатывающая промышленность
Кораблестроение и судостроение
Медицина и стоматология
Микроэлектроника
Атомная энергетика
Шельфовая нефтегазовая промышленность
Нефтегазовая промышленность
Фармацевтика
Энергетика
Целлюлозно-бумажная промышленность
Сталелитейная промышленность
Технологическое оборудование для очистки воды и сточных вод

Основные продукты

Анализические инструменты
Технология и оборудование для аналитического контроля кондиционирования проб
Химические инъекционные клапаны и соединительная арматура
Флюорополимерные химические соединительные элементы, клапаны и насосы
Подающие элементы, клапаны, регуляторы и цифровые регуляторы расхода газа высокой частоты
Промышленные измерители и регуляторы массового расхода
Несъемная бесшовная трубчатая соединительная арматура
Точные промышленные контроллеры и регуляторы расхода
Регуляторная соединительная арматура, клапаны, регуляторы и распределительные гребенки



Герметизация и экранирование

Основные рынки
Аэрокосмическая промышленность
Химическая обрабатывающая промышленность
Потребительский рынок
Гидроэнергетическая промышленность
Информационные технологии
Биотехнологии
Микроэлектроника
Военно-промышленный комплекс
Нефтегазовая промышленность
Возобновляемые источники энергии
Телекоммуникации
Транспортировка

Основные продукты

Уплотнение подложного соединения
Эластомерные кольцевые уплотнения
Разработка и сборка микроэлектронических инструментов
Экранирование ЭМП
Готовые высокоточные и пресованные эластомерные уплотнения
Термопластичные металлические уплотнения
Эластомеры однородные и с заградительными
Металлические и пластмассосодержащие уплотнения из композитных материалов
Защитные окна прозрачности оптического волокна
Силиконовые трубки и профили
Системы терморегуляции
Системы виброамортизации

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Parker Worldwide

Europe, Middle East, Africa

AE – United Arab Emirates, Dubai

Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Eastern Europe, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaijan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgium, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgaria, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Belarus, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Switzerland, Etoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Czech Republic, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Germany, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Denmark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spain, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Greece, Athens
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hungary, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Ireland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israel
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italy, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – The Netherlands, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norway, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Poland, Warsaw
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucharest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Moscow
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Sweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovakia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turkey, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – United Kingdom, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – South Africa, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

North America

CA – Canada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asia Pacific

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – China, Shanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japan, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – South Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – New Zealand, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapore
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

South America

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brazil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co. KG

polyflex Division

An der Tuchbleiche 4
68623 Lampertheim (Hüttenfeld)
Tel.: +49 (0)6256 81-0
Fax: +49 (0)6256 81-123
www.parker.com/polyflex
polyflex@parker.com

