

Большой индукционный нагреватель с возможностью нагрева подшипников массой до 300 кг

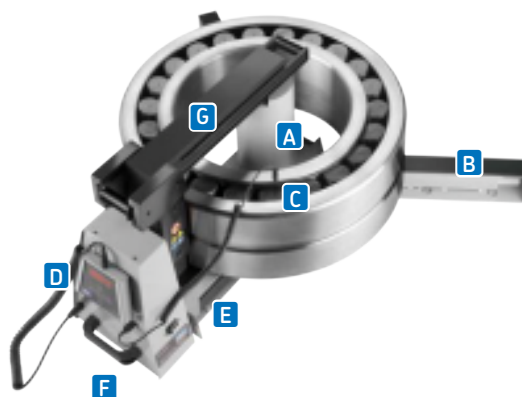
ТИН 220m

Большой индукционный нагреватель ТИН 220m — это прочный и надёжный нагреватель серии ТИН...m, предназначенный для нагрева подшипников с максимальной массой до 300 кг (660 фунтов) и других деталей массой до 150 кг (330 фунтов). Современная электроника с контролем силы тока и функцией защиты от перегрева в сочетании с удобством использования (складные опорные рычаги и дистанционное управление) всё это поставляется в стандартной комплектации серии ТИН...m.

- Обеспечивает нагрев подшипника массой 220 кг (480 фунтов) всего за 20 минут.
- Поставляется с двумя сердечниками, что позволяет нагревать подшипники с диаметром отверстия от 60 мм (2,3 дюйма) и подшипники с максимальной массой до 300 кг (660 фунтов).
- Складной рычаг для сердечника большого размера.
- Доступен в двух вариантах исполнения: 230 В/50–60 Гц и 400–460 В/50–60 Гц.



- A** Индукционная катушка, расположенная вне корпуса нагревателя, позволяет сократить время нагрева и потребление энергии.
- B** Складные опорные рычаги позволяют нагревать подшипники большого диаметра и снизить риск опрокидывания подшипника в процессе нагрева.
- C** Магнитный датчик температуры в сочетании с предустановленным режимом нагрева при температуре 110 °C (230 °F) помогает предотвратить перегрев подшипника.
- D** Уникальное дистанционное управление SKF, дисплей и панель управления обеспечивают удобную и безопасную эксплуатацию нагревателя.
- E** Хранение сердечников в корпусе нагревателя снижает риск их повреждения или потери.
- F** Встроенные ручки для удобства переноски нагревателя в пределах цеха.
- G** Выдвижной и поворотный рычаг облегчает и ускоряет процедуру замены подшипника, что снижает утомляемость оператора.

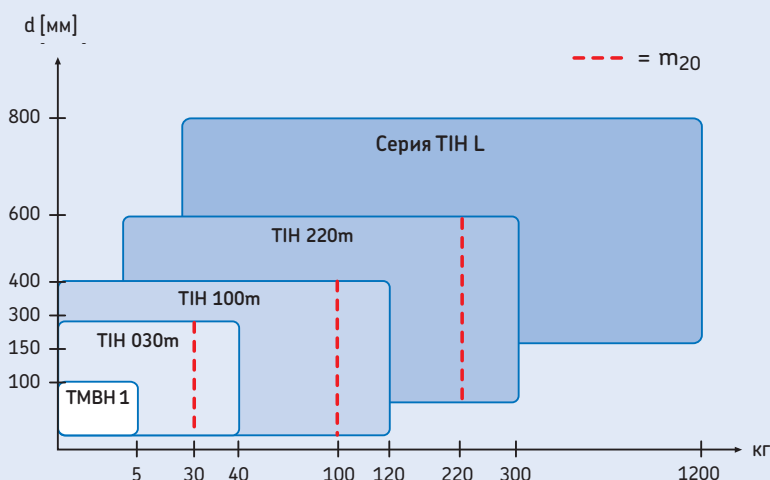


Технические характеристики

Наименование	ТИН 220m
Максимальный вес подшипника	300 кг (662 фунта)
Диапазон диаметра отверстия подшипника	60–600 мм (2,3–23,6 дюйма)
Рабочая зона (ш х в)	250 × 255 мм (9,8 × 10 дюйма)
Диаметр катушки	140 мм (5,5 дюйма)
Стандартные сердечники (входят в комплект поставки) для соответствия минимальному диаметру отверстия подшипника/детали	100 мм (3,9 дюйма) 60 мм (2,3 дюйма)
Параметр SKF m_{20}	220 кг (480 фунта)
Максимальное потребление энергии	10,0–11,5 кВА (400–460 В)

Напряжение ¹⁾	ТИН 220m/LV ТИН 220m/MV
200–240 В/50–60 Гц 400–460 В/50–60 Гц	
Контроль температуры	от 20 до 250 °С (от 68 до 482 °F)
Контроль времени нагрева (минуты)	0–60
Размагничивание по нормам SKF	<2 А/см
Макс. температура нагрева ²⁾	250 °С (482 °F)
Размеры (ш х г х в)	750 × 290 × 440 мм (29,5 × 11,4 × 17,3 дюйма)
Общий вес (включая сердечники)	86 кг (189 фунтов)

Модельный ряд индукционных нагревателей SKF



Модельный ряд индукционных нагревателей SKF охватывает практически весь спектр подшипников. Диаграмма даёт общую информацию для выбора подходящего индукционного нагревателя.³⁾

Параметр SKF m_{20} представляет собой вес (кг) самого тяжёлого сферического роликоподшипника SKF серии 231, который можно нагреть от 20 до 110 °С (от 68 до 230 °F) за 20 минут. Эта величина характеризует мощность нагревателя на выходе, а не его потребляемую мощность. В отличие от других нагревателей подшипников, это даёт более ясное представление о длительности нагрева подшипника, чем просто указание максимально возможного веса подшипника.

¹⁾ Для некоторых стран доступны варианты исполнения со специфическим напряжением электропитания (например, 575 В, 60 Гц, соответствие требованиям CSA).
Дополнительную информацию можно получить у Авторизованных дистрибьюторов SKF.

²⁾ В зависимости от веса подшипника или детали. Информацию о более высоких температурах можно получить в технической службе SKF.

³⁾ При подборе индукционного нагревателя для нагрева подшипников, настоятельно рекомендуется обратиться к представителю компании SKF.

