

Компактный индукционный нагреватель с возможностью нагрева подшипника весом до 40 кг

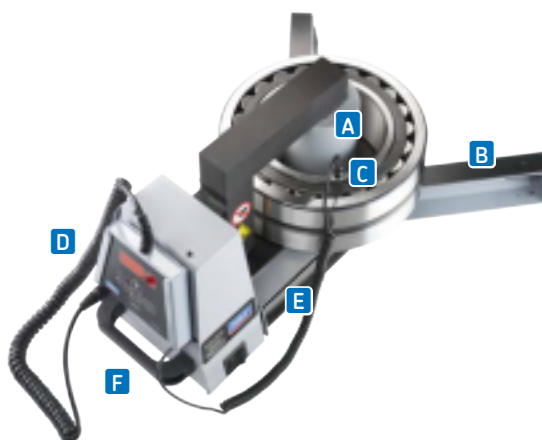
## ТИН 030m

В новом компактном индукционном нагревателе ТИН 030m сочетаются высокая производительность и портативность. Небольшой вес и размеры обеспечивают мобильность ТИН 030m. Размещение индукционной катушки вне корпуса нагревателя позволяет нагревать подшипники весом до 40 кг (88 фунтов). Нагреватель оборудован защитой от перегрева для снижения риска повреждения индукционной катушки и электроники.

- Компактная и легкая конструкция (масса составляет всего лишь 21 кг) упрощает транспортировку
- Обеспечивает нагрев подшипника массой 28 кг (62 фунта) всего за 20 минут
- Поставляется с тремя сердечниками, что позволяет нагревать подшипники с диаметром отверстия от 20 мм (0,8 дюйма) и подшипники с максимальным весом до 40 кг (88 фунтов)
- Доступен в двух вариантах исполнения: 230 В/50–60 Гц и 100–110 В/50–60 Гц



- A** Индукционная катушка, расположенная вне корпуса нагревателя, позволяет сократить время нагрева и потребление энергии.
- B** Складные опоры позволяют нагревать подшипники большого диаметра и снизить риск перекоса подшипника в процессе нагрева.
- C** Магнитный датчик температуры в сочетании с предустановленным режимом нагрева при температуре 110 °C (230 °F) помогает предотвратить перегрев подшипника.
- D** Уникальное дистанционное управление SKF, дисплей и панель управления обеспечивают удобную и безопасную эксплуатацию нагревателя.
- E** Хранение сердечников в корпусе нагревателя снижает риск их повреждения или потери.
- F** Встроенные ручки для удобства переноски нагревателя в пределах цеха.

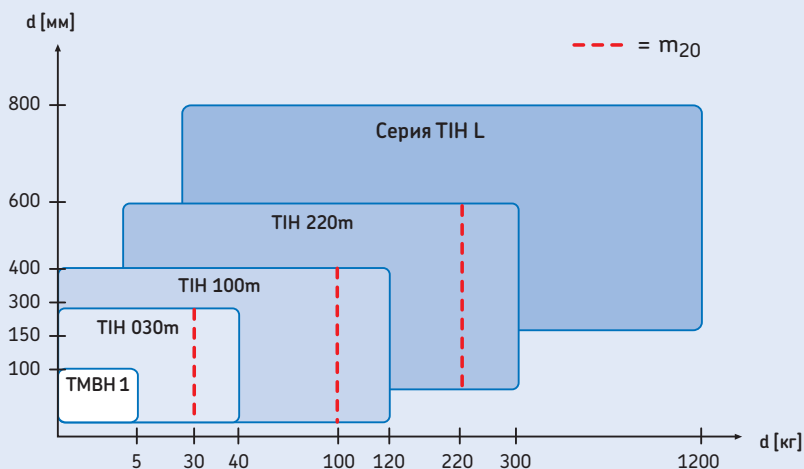


## Технические характеристики

Наименование	ТИН 030m
Максимальный вес подшипника	40 кг (88 фунтов)
Диапазон диаметра отверстия подшипника	20–300 мм (0,8–11,8 дюйма)
Рабочая зона (ш × в)	100 × 135 мм (3,9 × 5,3 дюйма)
Диаметр катушки	95 мм (3,7 дюйма)
Стандартные сердечники (входят в комплект поставки)	65 мм (2,6 дюйма)
для соответствия минимальному диаметру отверстия подшипника/детали	40 мм (1,6 дюйма)
Производительность SKF m <sub>20</sub>	28 кг (61,7 фунта)
Максимальное потребление энергии	2,0 кВА

Напряжение <sup>1)</sup>	ТИН 030m/110V
100–120 В/50–60 Гц	ТИН 030m/230V
200–240 В/50–60 Гц	
Контроль температуры	от 20 до 250 °С (от 68 до 482 °F)
Контроль времени нагрева, минут	0–60
Размагничивание по нормам SKF	<2 А/см
Макс. температура нагрева <sup>2)</sup>	250 °С (482 °F)
Размеры (ш × г × в)	460 × 200 × 260 мм (18,1 × 7,9 × 10,2 дюйма)
Общий вес (включая сердечники)	20,9 кг (46 фунтов)

## Модельный ряд индукционных нагревателей SKF



Модельный ряд индукционных нагревателей SKF охватывает практически весь спектр подшипников. Диаграмма даёт общую информацию для выбора подходящего индукционного нагревателя.<sup>3)</sup> Параметр SKF m<sub>20</sub> представляет собой вес (кг) самого тяжёлого сферического роликоподшипника SKF серии 231, который можно нагреть от 20 до 110 °С (от 68 до 230 °F) за 20 минут. Эта величина характеризует мощность нагревателя на выходе, а не его потребляемую мощность. В отличие от других нагревателей подшипников, это даёт более ясное представление о длительности нагрева подшипника, чем просто указание максимально возможного веса подшипника.

<sup>1)</sup> Для некоторых стран доступны варианты исполнения со специфическим напряжением электропитания (например, 575 В, 60 Гц, соответствие требованиям CSA).

Дополнительную информацию можно получить у Авторизованных дистрибьюторов SKF.

<sup>2)</sup> В зависимости от веса подшипника или детали. Информацию о более высоких температурах можно получить в технической службе SKF.

<sup>3)</sup> При подборе индукционного нагревателя для нагрева подшипников, настоятельно рекомендуется обратиться к представителю компании SKF.

