

## LGGB 2

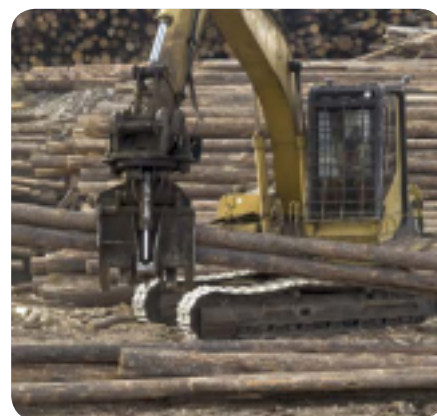
# Биоразлагаемая пластичная смазка SKF

SKF LGGB 2 — это биоразлагаемая, малотоксичная пластичная смазка на основе синтетических эфирных масел с литиево-кальциевым загустителем. Благодаря специальной формуле она отлично подходит для областей применения с высокими экологическими требованиями.

- Соответствие действующим требованиям по токсичности и биоразлагаемости
- Хорошие смазывающие свойства для сферических подшипников скольжения с контактными поверхностями сталь/сталь, шарико- и роликоподшипников
- Хорошие смазочные свойства для старта при низких температурах
- Хорошие антикоррозийные свойства
- Подходит для средних и больших нагрузок

### Области применения:

- Сельскохозяйственные и лесозаготовительные машины
- Строительное и землеройное оборудование
- Горнодобывающее и конвейерное оборудование
- Оборудование для ирригации и водоснабжения
- Замки, шлюзы и мосты
- Шарниры и головки штоков



## Технические характеристики

Обозначение	LGGB 2/(размер ёмкости)
Код по DIN 51825	KPE 2K-40
класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиево-кальциевое
Цвет	Кремовый
Тип базового масла	Синтетическое эфирное
Диапазон рабочих температур:	от -40 до +120 °C (от -40 до +250 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>170 °C (>340 °F)
Вязкость базового масла	
40 °C, мм <sup>2</sup> /с	110
100 °C, мм <sup>2</sup> /с	13
Пенетрация по DIN ISO 2137	
60 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	265–295
100 000 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	+50 макс. (325 макс.)
Механическая стабильность	
Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °C, 10 <sup>-1</sup> мм	+70 макс. (350 макс.)
Защита от коррозии	
Етсог: – стандарт ISO 11007	0–0

Водостойкость	DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	0 макс.
Маслоотделение	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	0,3–3
Смазывающая способность	R2F, эксплуатационное испытание В при 120 °C	Успешно пройдено при 100 °C (210 °F)*
Срок службы пластичных смазок подшипников качения	Испытания срока службы L <sub>50</sub> на машине ROF при 10 000 об/мин, ч	>300 при 120 °C (250 °F)
Антизадириные свойства	Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	1,8 макс.
	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	2 600 мин.
Доступные размеры ёмкостей		картридж 420 мл 5, 18, 180 кг SKF SYSTEM 24 (LAGD)

\* Типовое значение



### Основные конкурентные преимущества смазочных материалов SKF:

- Разработаны и испытаны, чтобы превосходить реальные эксплуатационные условия
- Данные о продукте включают результаты конкретных тестов, обеспечивая лучший выбор
- Строгий контроль качества каждой продуктовой партии позволяет быть уверенным в постоянном качестве
- Контроль качества позволяет SKF предложить пятилетний срок хранения\* с даты производства



Производственные процессы и сырье значительно влияют на свойства и характеристики смазки. Практически невозможно выбирать или сравнивать смазки, основываясь только на их составе. Поэтому для получения важной информации необходимо тестирование характеристик. За более чем 100 лет, SKF была накоплена обширные знания о взаимодействии смазочных материалов, материалов и поверхностей.



Эти знания позволяют SKF, во многих случаях, устанавливать отраслевые стандарты в тестировании смазок для подшипников. Етсог, ROF, ROF+, V2F, R2F и Bequiet – вот лишь некоторые из многочисленных тестов, разработанных SKF для оценки эффективности смазочных материалов под конкретные условия эксплуатации подшипников. Многие из них широко используются производителями смазки по всему миру.

\* Совместимая с пищевыми продуктами смазка SKF LGFP 2 имеет двухлетний срок хранения с даты производства

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2013

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12049 RU · Декабрь 2013

