

Индустриальный Сервис Центр SKF Москва

г. Москва., Каширский проезд, 13.

Тел/факс 095 317 77 01.

E-mail oleg.shemyakov@skf.com

Мировая сеть Индустриальных Сервис Центров SKF

Восстановление
подшипников

Австрия, Бразилия, США,
РОССИЯ

Восстановление
шпиндельных узлов

Австрия, Бразилия,
Великобритания,
Германия, Индия, Италия,
США, Швеция, Япония,
РОССИЯ



Индустриальный Сервис Центр SKF Москва

Производственная площадь – 1500 м²

Два производственных участка:

восстановления подшипников качения



ремонта шпиндельных узлов



Индустриальный Сервис Центр SKF Москва

Церемония открытия ИСЦ



Мемориальная доска



Индустриальный Сервис Центр SKF Москва

Как было



Как стало



Индустриальный Сервис Центр SKF Москва

Вид снаружи



Вид внутри



Восстановление подшипников качения

Подшипники машин непрерывного
литья заготовок с наружным диаметром свыше
200 мм

Крупногабаритные подшипники
с наружным диаметром свыше 250 мм

Экономия 25-70% по сравнению с покупкой
нового подшипника!



Сервис комплектных подшипниковых узлов

Индустриальный Сервис Центр SKF работает
с подшипниками всех изготовителей!

Технология восстановления подшипников МНЛЗ



Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Разборка и удаление старой смазки



Промывка всех деталей в
специальной моечной машине

Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Тщательная инспекция
всех деталей п/ш



Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Дефектация п/ш не
пригодных для ремонта



Контроль твердости с помощью
электронного твердомера

Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Стенд для виброголовки роликов



Специальные керамические чипсы

Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Пескоструйная установка для обработки сепараторов



Контроль роликов после виброголтовки.

Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Специальная полировка колец.



Чистовая промывка всех деталей

Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Нанесение новой маркировки
с помощью пневмогравера.



Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Визуальная ревизия всех деталей перед сборкой.



Сборка и контроль радиального зазора.

Технология восстановления подшипников МНЛЗ

Покрывание консервантной смазкой



Упаковка

Технология восстановления крупногабаритных подшипников

Для восстановления крупногабаритных подшипников может потребоваться перешлифовка колец и установка новых роликов увеличенного диаметра.

Индустриальный Сервис Центр
SKF может выполнить эту работу!



Технология восстановления крупногабаритных подшипников

Прецизионный мерительный инструмент для контроля геометрии деталей подшипника.



Технология восстановления крупногабаритных подшипников

Наиболее целесообразно для:

- крупногабаритных, сложных и дорогостоящих подшипников
- подшипников с длительным сроком поставки
- подшипников с незначительными повреждениями (например, диагностируемых с помощью специальных приборов)

восстановление полировкой или шлифованием с заменой максимум одного компонента (ролики, сепаратор, кольцо)



Восстановление подшипников качения

Менее целесообразно для:

- небольших и относительно недорогих подшипников (нар. диаметр менее 200 мм, стоимость менее 2500 руб)
- подшипников, которые нельзя разобрать без разрушения
- сильно поврежденных подшипников (с трещинами, раковинами, перегретых и пр.)

*восстановление требует замены
нескольких компонентов*



Восстановление подшипников качения



Восстановление подшипников качения



Восстановление подшипников качения



Восстановление подшипников качения



Восстановление подшипников качения



Восстановление подшипников качения



Дополнительные услуги Индустриального Сервис Центра

Модернизация подшипниковых узлов, в том числе адаптация корпусов бумагоделательных машин под подшипники CARB

Сервис по техническому обслуживанию различных опорных роликов и других узлов вращения, включая опорные ролики многовалковых станов холодной прокатки



Модернизация корпусов



Модернизация корпусов на призмах заключается в замене призм специальными адаптерами, изменению смазочной системы, проверке геометрии корпуса. Высота центров и присоединительные размеры сохраняются. Новый корпус предназначен для применения торoidalного роликоподшипника CARB.

Модернизация корпусов



**Старый корпус на призмах
для сферического
роликоподшипника**

Проверка геометрии
Замена призм
неподвижными опорами
Изменение смазочной
системы
Окраска



**Модернизированный
корпус для подшипника
CARB**

**Выгодно: фактически новый корпус за
30% - 60% стоимости !**

Восстановление шпиндельных узлов, программа сервиса SKF



Восстановление параметров точности и надежности шпиндельных узлов до состояния «как новый»

- Обычный ремонт (замена и регулировка подшипников)
- Сложный ремонт (восстановление посадочных мест инструмента, доработка вала, корпуса, зажимного устройства)



Модернизация шпиндельных узлов

- Подшипники (например, замена на гибридные)
- Уплотнения, система смазывания
- Система мониторинга технического состояния

Сервис у заказчика

- Мониторинг и контроль состояния
- Диагностика отказов



Анализ шпиндельных узлов

- Анализ дефектов и отказов
- Анализ конструкции
- Анализ смазочной системы
- Динамический анализ

Индустриальный Сервис Центр SKF

Дополнительные услуги
Индустриального Сервис Центра

Модернизация подшипниковых узлов, в том
числе адаптация корпусов бумагоделательных машин
под подшипники CARB

Сервис по техническому обслуживанию различных
опорных роликов и других узлов вращения, включая
опорные ролики многовалковых станов холодной
прокатки

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ !

Наши телефоны: 095 317 77 01, 095 774 68 30

