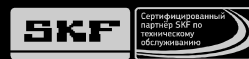


ООО «Практическая Механика»

# Производство рукавов высокого давления



Практическая  
Механика



Rexroth  
Bosch Group



BOSCH  
Invented for life



LOCTITE KTR



## Время простоя

Поломки гидравлических систем крайне дорого обходятся предприятиям, а значительная часть этих поломок связана с относительно простыми и недорогими, на фоне остальных компонентов гидросистемы, рукавами.



Практическая  
Механика

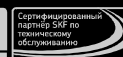


## Любой рукав рано или поздно выйдет из строя и когда это произойдет, начнется гонка за сокращение времени простоя!

Замена рукава с помощью его сборки в ближайшей сервисной мастерской по изготовлению РВД	От 4 до 24 часов	☹️
Стоимость приобретения	100%	☹️
Замена рукава при изготовлении его на месте с помощью вызова мобильной сервисной мастерской	От 2 до 4 часов	☹️
Стоимость приобретения	300%	☹️
Замена рукава при изготовлении его САМОСТОЯТЕЛЬНО на месте с помощью концепции Parkrimp® <i>No-Sliver</i>	От 1 до 2 часов	😊
Стоимость приобретения	70%	😊



Практическая  
Механика



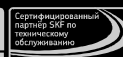
## Необходимо проанализировать:

- Существенно ли для предприятия потеря прибыли и времени связанное с простым оборудованием?
- Ближайшая сервисная мастерская по изготовлению РВД находится существенно далеко?
- Вам необходимо выбирать определенное время в графике работы предприятия для замены рукава?
- Вам необходимо менять рукава на предприятии еженедельно, а возможно и ежедневно?
- Вам необходимо производить замену рукава ночью, в выходные дни или праздники?

**Если ответ хотя бы на один вопрос «да»,  
то система Parkrimp® *No-Skive* – это решение проблемы!**



Практическая  
Механика



## Концепция ParKrimp *No-Skive*

Система для быстрой и герметичной сборки рукавов с односторонними фитингами

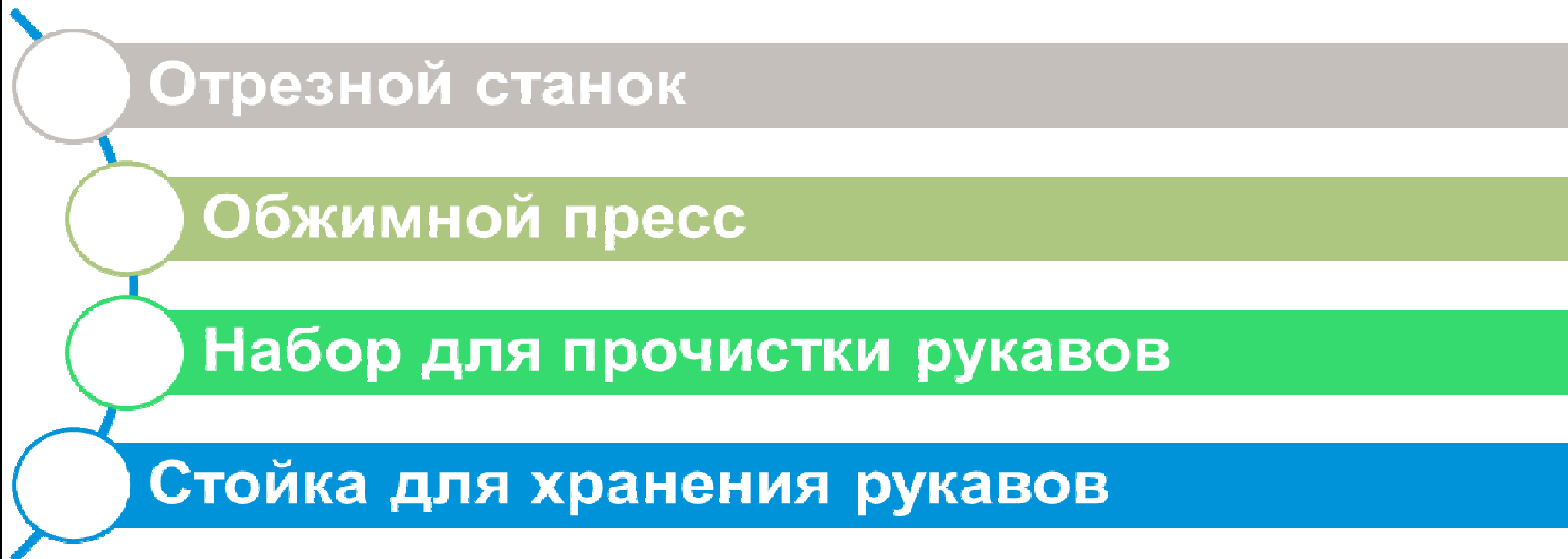
- Рукава
- Фитинги
- Обжимное оборудование
- Технология



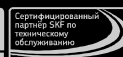
Практическая  
Механика



## Линия по производству РВД Оборудование



Практическая  
Механика



## Линия по производству РВД Расходные материалы

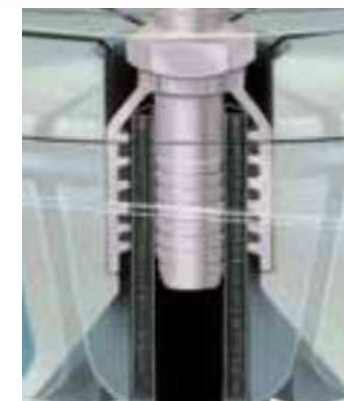
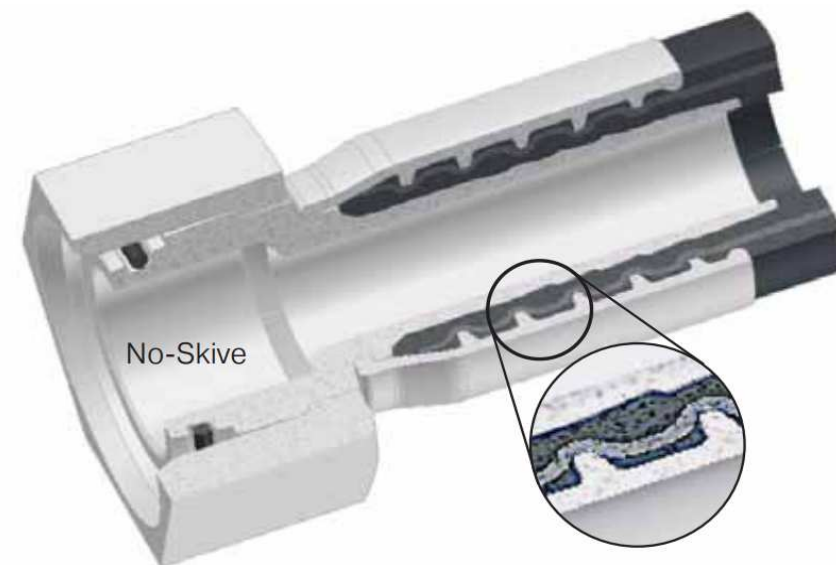


Практическая  
Механика



## Рукава и фитинги ParKrimp *No-Skive*

1. Не требуется оборудование для снятия внешнего и внутреннего слоя рукава
2. Не требуется окорка рукава
3. Обжатие только одночастных фитингов
4. Фиксация фитинга в обжимных кулачках перед опрессовкой
5. Легкость и простота – не требует настройки обжимной машины
6. Переносные системы для работы в полевых условиях
7. Отвечает нормативам безопасности EN



Практическая  
Механика



Invented for life



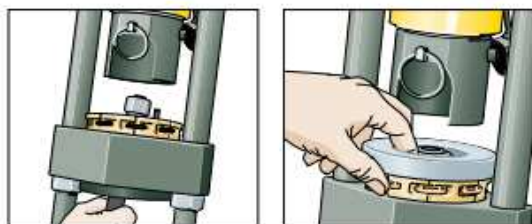


## Сборка РВД согласно концепции ParKrimp



1

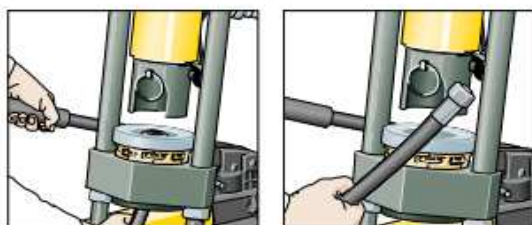
2



3



4



5



6

1. Установите фитинг на рукав согласно обжимной таблице
2. Вытяните штифт на прессе и установите обжимные кулачки
3. Вставьте фитинг в обжимные штампы. Отпустите, фитинг установится сам
4. Положите пресс-кольцо на кулачки
5. Установите нажимной цилиндр и вставьте штифт. Включите насос до тех пор пока пресс-кольцо не коснется плиты основания
6. Сбросьте давление и извлеките собранный рукав
7. Обязательно произведите очистку внутренней полости рукава



Практическая  
Механика



## Обжимные кулачки с цветовой кодировкой

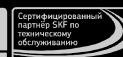
1. Вероятность ошибки минимальна т.к. нет необходимости в настройке обжимного диаметра
2. Кулачки скреплены между собой – уменьшается вероятность их потери, перекоса и неправильной установки
3. Идеальная обжимная поверхность на 360°
4. Легкий выбор благодаря цветовой кодировке



Hose I.D. size	DN	Die sets	Part Number										
			26 series	46 series	48 series	70 series	71 series	73/78/79 series	76 series	77 series	S6 series		
-4	6	red	80C-E04	80C-B04	80C-C04								
-5	8	violet	80C-E05	80C-B05	80C-C05								
-6	10	yellow	80C-E06	80C-B06	80C-C06	83C-D06	83C-D06						
-8	12	blue	80C-E08	80C-B08	80C-C08	83C-D08	83C-D08					80C-CS08	
-10	16	orange	80C-E10	80C-B10	80C-C10	83C-D10	83C-D10					80C-CS10	
-12	20	green	80C-E12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-D12	83C-L12 or 80C-L12		83C-U12	80C-CS12		
-16	25	black	80C-E16	80C-B16	80C-C16	83C-D16 or 83C-D16H	83C-D16 or 83C-D16H	83C-L16 or 80C-L16		83C-U16	83C-CS16		
-20	32	white	83C-E20	80C-B20	80C-C20 or 83C-C20H		83C-D20 or 83C-D20H	83C-L20			83C-CS20		
-24	40	red	83C-E24		83C-C24		83C-D24	83C-L24					
-32	50	green	83C-E32		83C-C32		83C-D32	83C-L32					83C-L32



Практическая  
Механика



## Малый цех

Производство рукавов с одной и двумя стальными или текстильными оплетками с внутренним диаметром до 31 мм (1.1/4")

1. Отрезной станок TH 3E-EM3
2. Обжимной пресс KarryKrimp1 82CE-061L
3. Стойка для рукавов TH 7-12
4. Система прочистки рукавов TH 6-7



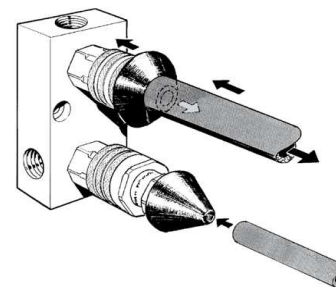
1



2



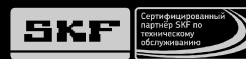
3



4



Практическая  
Механика



Сертифицированный  
партнёр SKF по  
техническому  
обслуживанию



## Средний цех

Производство рукавов с 1-ой и 2-мя тканевыми или стальными оплетками с внутренним диаметром до 31 мм (1.1/4"), рукавов с 3-мя стальными оплетками и четырехслойных спиральных рукавов с внутренним диаметром до 25 мм (1"), компактных спиральных рукавов с внутренним диаметром до 19 мм (3/4 ")

1. Отрезной станок TH 3E-EM3
2. Обжимной пресс KarryKrimp2 85CE-061L
3. Стойка для рукавов TH 7-12
4. Система прочистки рукавов TH 6-7



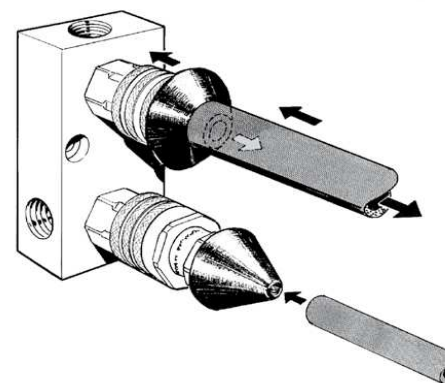
1



2



3



4



Практическая  
Механика



## Большой цех

Производство рукавов с 1-ой и 2-мя стальными или текстильными оплетками, 4-х и 6-ти навивочных рукавов с внутренним диаметром до 50 мм (2"), а также рукавов с 3-мя стальными оплетками и внутренним диаметром до 25 мм (1")

1. Отрезной станок ТНЗЕ-ЕМ6-М
2. Обжимной пресс ParKrimp2 83CE-83U (поставляется с гидравлической силовой установкой)
3. Стойка для рукавов ТН 7-12
4. Система прочистки рукавов ТН 6-7



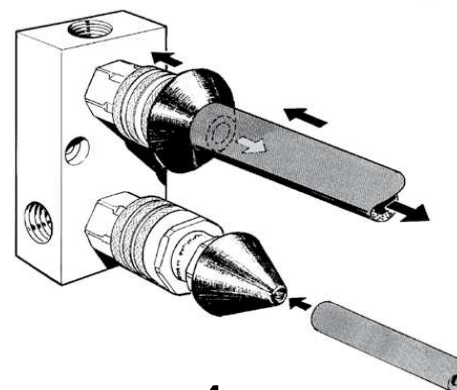
1



2



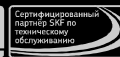
3



4



Практическая  
Механика



BOSCH  
Invented for life

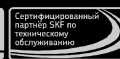


## Варианты насосов для обжимных прессов KarryKrimp 1 и KarryKrimp 2

1. Ручной насос 82С-2НР(только для KarryKrimp1) либо 85СЕ-0НР
2. Настольный силовой блок 85СЕ-1РЕ
3. Турбо-пневматический насос 85С-0АР
4. Насосная станция 82СЕ-0ЕР
5. Пневмогидравлический насос 85СЕ-ХАМ
6. Рукав в сборе 85С-00L



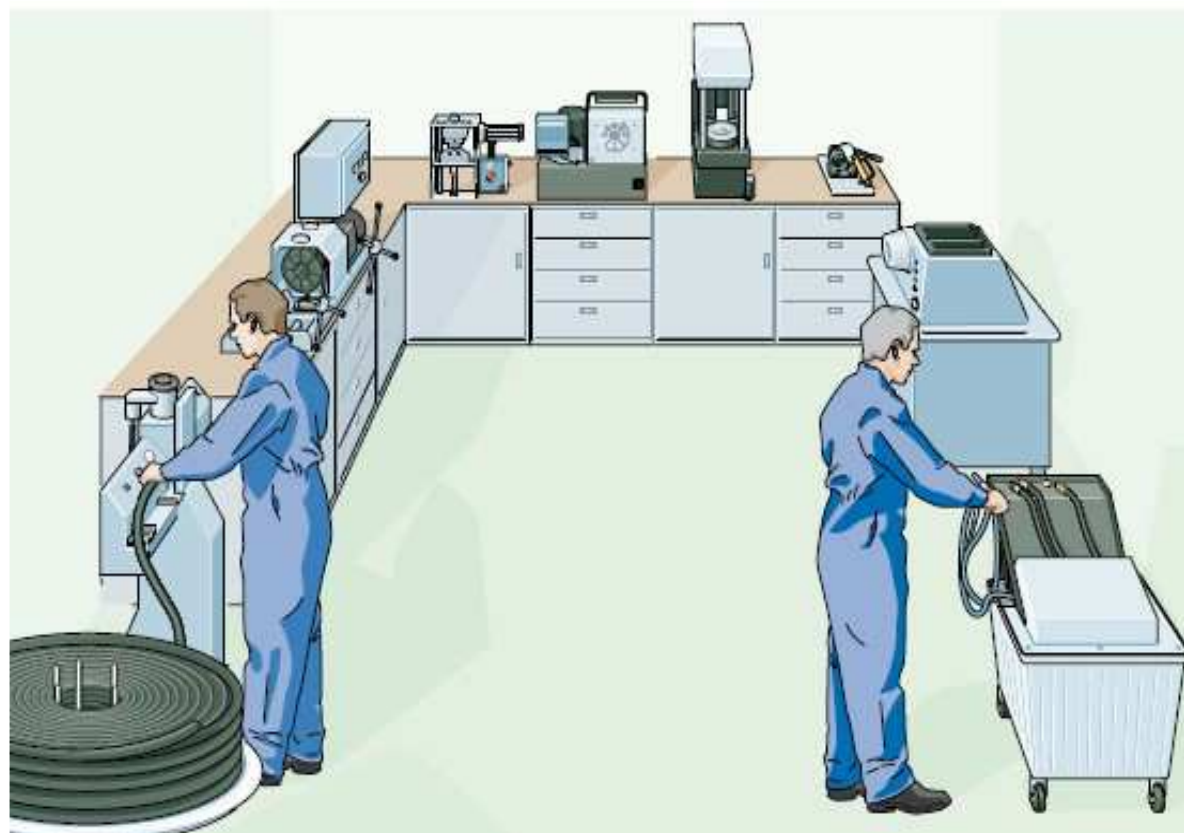
Практическая  
Механика



## Линия по производству рукавов

Требования к помещению:

1. Ровный твердый пол
2. Подвод сжатого воздуха 5-8 бар
3. Подвод электроэнергии 220 В
4. Система вентиляции



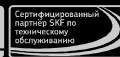
Практическая  
Механика



## Типовая линия по производству рукавов

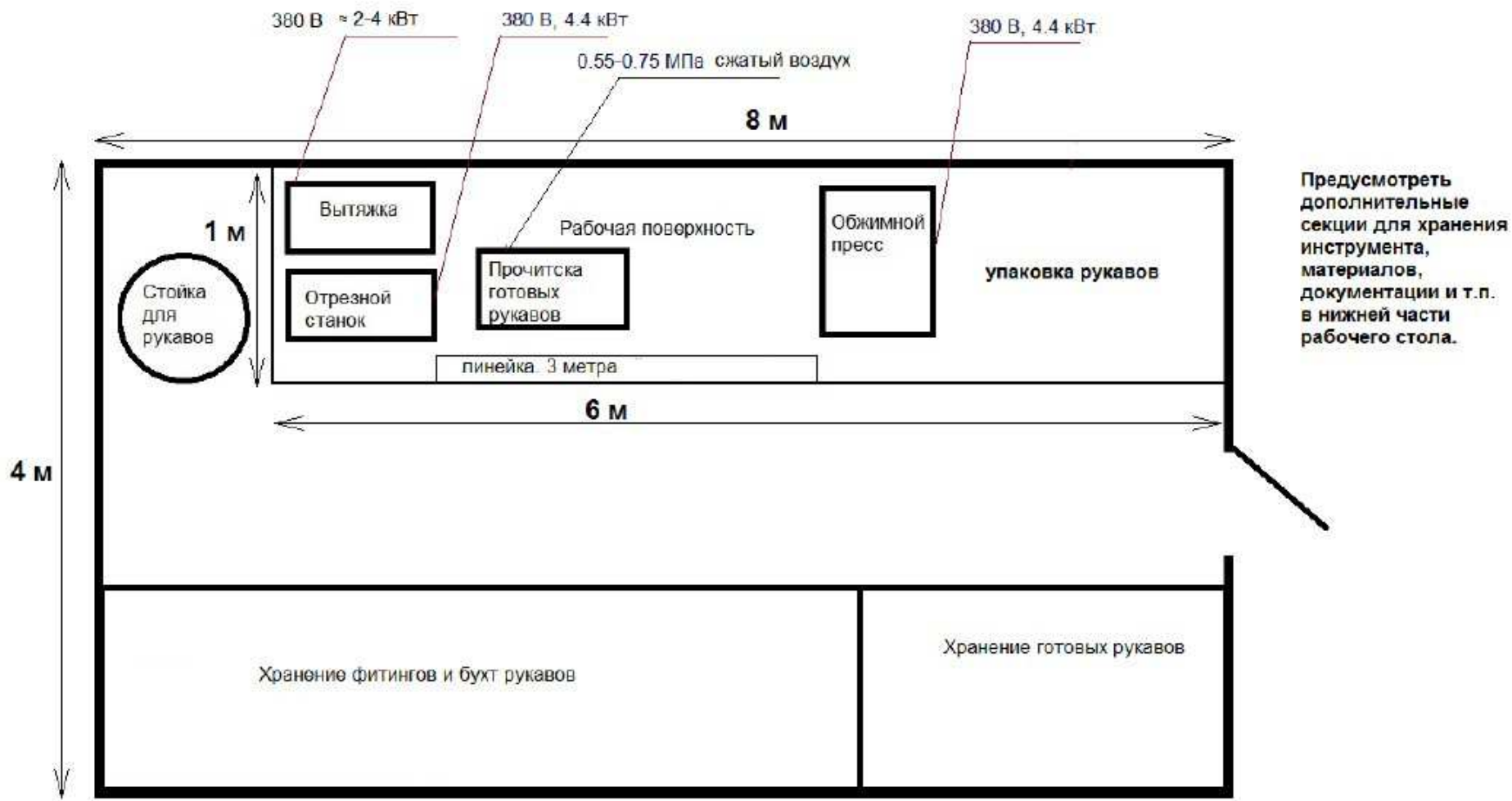


Практическая  
Механика

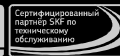




# Линия по производству рукавов. Пример



Практическая  
Механика



# Специалисты нашей компании всегда готовы ответить на ваши вопросы



Практическая  
Механика

