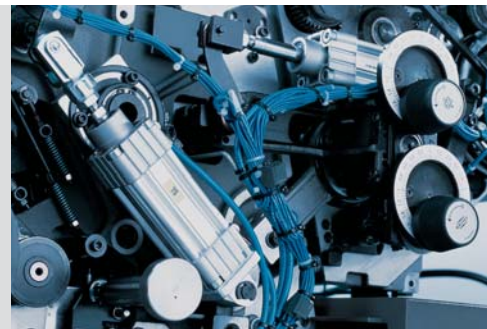


Пневматические решения Рексрот в области печатных процессов

От подготовки к печати до отгрузки



Марка Рексрот – печать качества на Вашем оборудовании



Изготовление печатной формы и цветопробы: техническая часть допечатного процесса на сегодняшний день ограничивается фототехническим изготовлением печатной формы и цветопробы.

Допечатный процесс



Ролевая офсетная печать: классическая область применения ролевой офсетной печати – это газетопечатание при высоких скоростях с возросшими требованиями к надежности пневматических компонентов.

Акциденция ролевой офсетной печати: печать высококачественных проспектов, журналов и приложений в большинстве случаев происходит на станках ролевой офсетной печати. Надежные пневматические элементы играют важную роль в достижении качества готовой продукции.



Акциденция листовой офсетной печати: для печати всевозможных брошюр, проспектов и другой печатной продукции процесс листовой офсетной печати представляет собой широко распространенную технику. Данная техника предназначена для печатания продукции средних и больших тиражей на различной по качеству бумаге. Высокий уровень автоматизации достигается путем внедрения пневматики в технологический процесс.



Различные виды печати

В автоматизированных процессах полиграфической и целлюлозно-бумажной промышленности пневматические компоненты Рексрот обеспечивают высокое качество всех этапов производства и отличный результат.

Глубокая печать: периодические издания, иллюстрированные журналы, каталоги и телефонные книги – все это должно быть отпечатано в больших тиражах и качественно. Высокая рентабельность достигается посредством применения многообразных пневматических технологий.



Флексографская печать: при помощи способа флексографии печать производится на специальных материалах (пленка, фольга, этикетка и упаковочные материалы). Пневматические элементы позволяют добиться требуемой точности.



Резка/штанцевание/фальцовка: управление ножами резальной машины, регулировка пробельных материалов, точное позиционирование обрабатывающих инструментов – задачи пневматической техники управления.



Сборка/фальцовка/брошюровка: конечная обработка печатной продукции и отделка – технологические процессы, которые за последние годы все больше автоматизируются. Здесь также находят свое применение пневматические системы Рексрот.



Последующая обработка

Максимальная производительность без остановок – сегодня уже реальность

Будь то газеты или другая продукция, в ролевой офсетной печати главное – это высокие скорости печати и безотказная продолжительная эксплуатация. Поддерживая непрерывное сотрудничество с известными производителями полиграфического оборудования, мы подтверждаем постоянное технологическое лидерство и высшее качество всех компонентов и систем.



Цилиндр для подвода установки красочного и увлажняющего аппаратов



Настройка сервопривода (цилиндра) через блок клапанов HF03 с управлением по цифровой шине

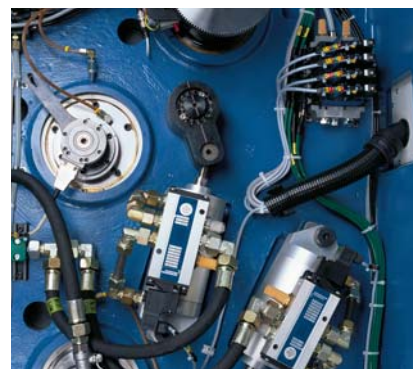
Обеспечение бесперебойной работы

В области применения установок ролевой офсетной печати на фирме «Бош Рексрот» специально разработаны технологические решения, являющиеся современным стандартом в полиграфической промышленности во всем мире. Электропневматическое регулирование давления для автоматического натяжения бумажного полотна – это лишь один из примеров пневматических технологий Рексрот, которые являются ведущими.



Высокая производительность и наивысшая точность регулирования выделяют компоненты Рексрот. Стандартные элементы или системы, специально сконфигурированные под Ваши задачи, – все наши компоненты отвечают за точность следующих основных функций:

- включение красочных валиков
- включение вагокатных валиков
- подвод печатного цилиндра к началу печатного процесса
- регулировка натяжения бумажного полотна
- выравнивание направления движения бумаги
- управление рулонами бумаги



Модуль цилиндр-распределитель для подвода и выключения печатных валов



Полный комплект

Предложение Рексрот для установок ролевой офсетной печати охватывает отдельные клапаны, специально разработанные для печатной промышленности мембранные пневмоцилиндры и регуляторы давления, а также комплексные, модульно сконструированные блоки клапанов с интегрированным регулированием давления и управлением по цифровой шине.



Блоки распределителей

Многие фирмы – производители станков имеют тенденцию быстро и гибко подгонять стандартные модели станков под потребности своих клиентов. Этой тенденции следуют и наши модульные блоки распределителей HF03 и HF04, дающие возможность простого и быстрого переоборудования и расширения функциональных возможностей.



CD01 блоки распределителей с интегрированными системами регулирования давления

Управление через цифровую шину или индивидуальное управление.



Мембранный пневмоцилиндр

Цилиндр, почти лишенный трения; движение без рывков.



Электропневматический регулятор давления NW5

Равномерное натяжение бумажного полотна благодаря наивысшей точности и скорости регулирования.

Наивысшая точность и надежность благодаря пневматике Рексрот

Время – деньги, замедление значит отставание. Житейская мудрость превращается на высокоспециализированном производстве в вопрос выживания. Безопасная, надежная и точная работа каждой отдельной детали имеет значение для всего производства, как работа каждого органа для целого организма. Пневматика Рексрот задает ритм пульсации жизни на Вашем предприятии.



Оптимизация процессов

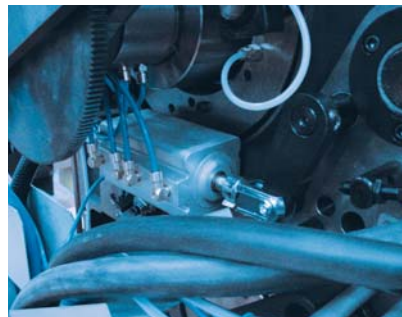
Кратчайшее время реакции, соблюдение точно заданных временных промежутков цикла – для предотвращения простоя требуется исключительная точность. Ведущие фирмы-производители печатных станков уже в течение многих десятилетий полагаются на системные решения Рексрот.

- Включение красочных накатных валиков
- Приведение в действие моечной установки
- Подвод и выключение печатного цилиндра в заданном временном промежутке
- Контроль подачи бумаги во избежание попадания двойных листов
- Регулирование форматного марзана в бумажной ленте



Прижимной механизм

Модуль цилиндр-распределитель для подвода и выключения печатного цилиндра



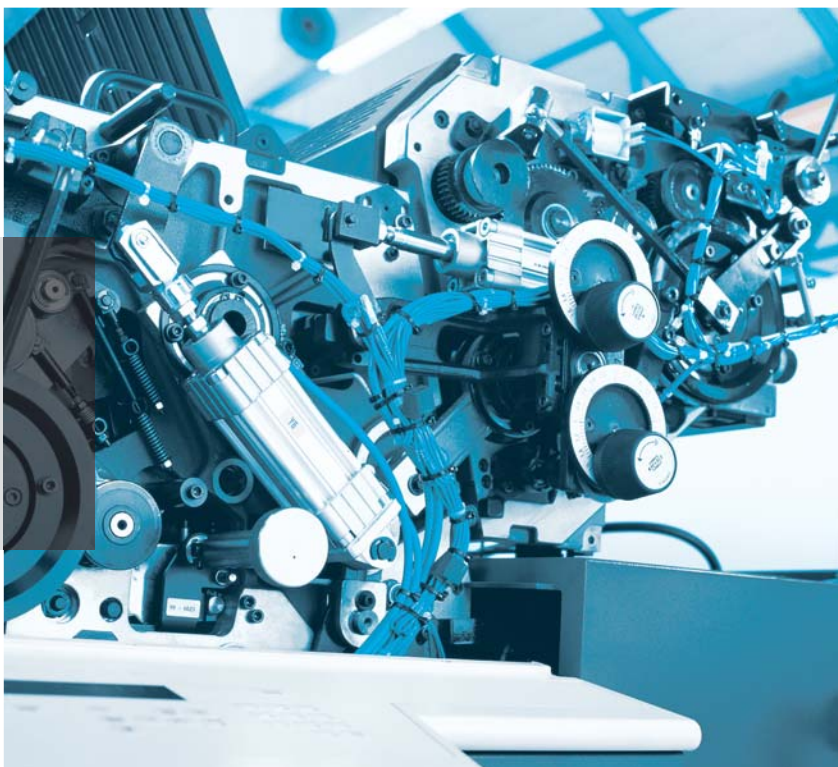
Прижимной механизм

Многопозиционный цилиндр для управления потоком краски



Прижимной механизм

Короткоходовый цилиндр для приведения в действие давления между опорными кольцами



Изменение печатной формы

При изменении печатной формы оба цилиндра с профилем по ISO зажимают между собой натянутую печатную плату

Оптимизированные встроенные компоненты

Они должны надежно выполнять требуемые функции и при этом оптимально вписываться в существующую установку. Пневматические компоненты Рексрот отличаются своей компактной конструкцией и с легкостью могут быть установлены практически на любой станок.



ISO- Миницилиндр

Защищенный от коррозии, чрезвычайно компактный, с вращающимся штоком или с защитой от проворота, для применения в прижимном механизме, самонакладе и приемщике.



Модуль цилиндр-пневмораспределитель

Пневмораспределитель клапанного типа обеспечивает до 4-х схем управления.



Листовая приемка

Цилиндр для регулировки форматного марзана



Вращающийся коллектор

Подвод воздуха во вращающиеся части станка.



Короткоходовый цилиндр

Применяется в прижимном механизме, чрезвычайно компактный.

Лучшие пневматические решения для флексографской и глубокой печати



Флексографская печать

- Регулирование камерной ракельной системы
- Установка печатных валиков
- Установка красочных валиков

Глубокая печать



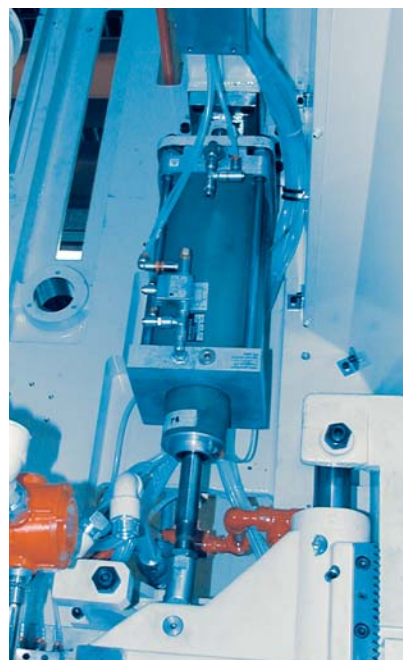
Цилиндр с блокировкой штока
На основе цилиндра со стяжными шпильками

Компоненты для разнообразных функций

Многообразие и высокая гибкость – вот факторы, пользующиеся большим спросом при оснащении печатных станков и печатных установок. В программе поставок Рексрот – полный спектр различных компонентов и систем, начиная с ISO-цилиндров для установки и юстировки печатных, красочных и влагонкатных валиков, мембранные пневмоцилиндры и электропневматические регуляторы давления для точного натяжения бумажного / пленочного полотна и заканчивая универсальными клапанами и блоками распределителей.

Цилиндр со стяжными шпильками

Хитом нашей программы является запатентованный цилиндр для регулировки отиска печатного валика, который в случае обрыва бумажного полотна молниеносно отводит печатные валики на 10 мм назад.



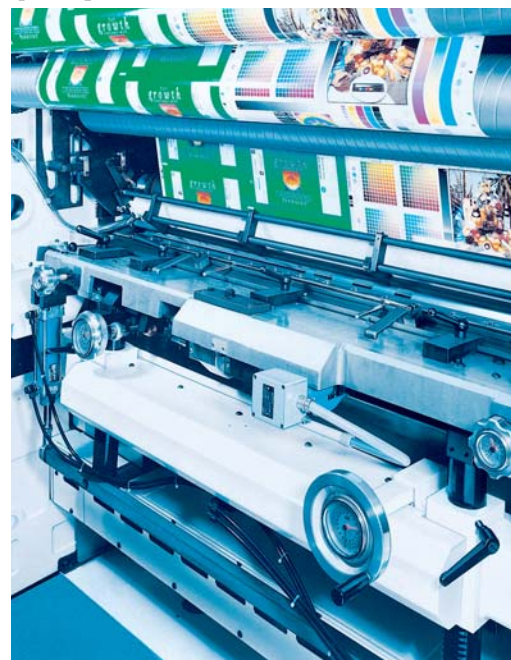
Компактный цилиндр

Для функций натяжения и остановки.



Подготовка воздуха

Широкий спектр изделий технического обслуживания, фильтры и осушители с высокой тонкостью фильтрации и маслоемкостью.



Пневматические компоненты для отделки печатной и бумажной продукции

При послепечатной обработке и отделке в действие вступают разнообразные процессы, как полностью, так и частично автоматизированные:

- процесс разрезания
- установка пробельных материалов
- сжатие и натяжение
- подача бумажной ленты через вакуумные установки
- регулирование валиков и клапанов
- функции сортировки

Пневматические цилиндры для наибольшей нагрузки со скоростями до 5 м/сек пользуются таким же спросом, как и компактные миницилиндры с диаметром 2,5 мм. У Вас всегда есть выбор –

для каждого случая применения у нас имеется оптимальный набор компонентов.

Миникаретки, блоки клапанов и бесштоковые цилиндры RexMover

Миникаретки оборудованы оптимизированными направляющими и системами пневматического демпфирования и имеют максимальную жесткость для лучшего восприятия нагрузки и момента. Блок распределителей LP04 характеризуется очень низкой монтажной высотой, незначительным весом и интегрированной системой управления по цифровой шине. Пневмоцилиндр RexMover представляет собой проверенный бесштоковый цилиндр для универсального применения.



Многоуровневый эжектор

Благодаря высокой скорости откачки представляет собой альтернативу вакуумного насоса.

NCT – серия

Бесконтактная работа с объектом.

Управление при помощи вакуумных технологий

Полная программа вакуумной техники Рексрот – компактные, встроенные и многоуровневые эжекторы и вакуумные захваты. Запатентованное ноу-хау: NTC-устройство для бесконтактного перемещения запыленных или шероховатых объектов.

Интегрированные технологии для комплексных решений

Все процессы – печатание, штанцевание, фальцовка, перфорирование или ламинирование – можно поднять на новую высоту с помощью техники Рексрот. В качестве универсального партнера по автоматизации технологического процесса мы предлагаем пневматику, электроприводную технику и системы управления, технику линейных перемещений и сборочные технологии, а также полный спектр сервисных услуг «из одних рук» – согласованно и систематизированно.

Рексрот – решение для любого применения

Ультрасовременные технологии сами по себе ещё не ведут к успеху. Глубокое знание отрасли, понимание происходящих на рынке процессов и умение подобрать технические решения для своего предприятия так, чтобы предложить заказчикам что-то особенное, – вот те факторы, которые позволяют удерживать устойчивое положение на рынке. Это та бесценная составляющая, которая отличает нас от других поставщиков: мы предлагаем не только компоненты, но и опыт, приобретенный в результате тесного многолетнего сотрудничества с ведущими предприятиями отрасли. Сделав ставку на сотрудничество с прикладным центром Рексрот, Вы получаете пропуск в первый эшелон лидеров своего рынка.



Интегрированные технологические разработки, соединяющие лучшее из различных областей техники, профессионализм и компетентность в решении задач, широкая стандартизированная программа – для наших заказчиков это подразумевает лучшее качество, большую экономичность и более широкие возможности. Вот почему наши продукты Вы встретите у всех известных производителей печатных станков.

Другие технологии для Вашего успеха



Привода и системы управления

Электроприводная техника и системы управления Рексрот синхронизируют все машинные установки с большой точностью.



Техника линейных перемещений и сборочные технологии

Наши компоненты гарантируют точную установку печатных валиков. Широкая программа профилей – например, для защитных ограждений или ручных рабочих мест – даст Вам новые возможности.



Сервисные услуги

Проектирование, ввод в эксплуатацию, послепродажное обслуживание, выезд к заказчику, поставка запчастей – сотрудничество с нами предполагает многолетнее партнерство.

**Координационный Центр
для Центральной и Восточной Европы**

**Bosch Rexroth
Regionalmanagement
Zentral- und Osteuropa**
ul. Jutrzenki 102/104, 02-230 Warszawa
tel.: +48 (22) 738 19 44
fax: +48 (22) 758 87 35
e-mail: region.zoe@boschrexroth.pl
www.boschrexroth.com/zoe

Беларусь:

**Бош Рэксрот
Прадстаўніцтва ў Рэспубліцы
Беларусь**
вул. Янкі Купалы 25, пак. 201/1
220030, **Мінск**
тэл.: +375 (17) 210 57 90
факс: +375 (17) 206 60 45
e-mail: info@boschrexroth.by
www.boschrexroth.by

Казахстан:

**Бош Рэксрот
Представительство в Казахстане**
ул. Толе Би, 187, офис 302
050008, **Алматы**
тел.: +7 (3272) 696 139
+7 (3272) 696 169
факс: +7 (3272) 638 298
e-mail: akylbek.ismailov@boschrexroth.kz

Україна:

**Бош Рэксрот
Представництво в Україні**
вул. Васильківська 1, кім. 209
03040, **Київ**
тел.: +380 (44) 490 26 80
факс: +380 (44) 490 26 81
e-mail: ukraine@boschrexroth.com.ua
www.boschrexroth.com.ua

**Бош Рэксрот
Представництво в Україні
Бюро Суми**
Курський проспект 18а, 4 поверх
40020, **Суми**
тел.: +380 (542) 210 733
факс: +380 (542) 210 833
e-mail: sumy@boschrexroth.com.ua

**Бош Рэксрот
Представництво в Україні
Бюро Херсон**
вул. Радянська 46, 6 поверх
73000, **Херсон**
тел.: +380 (552) 492 505
факс: +380 (552) 425 043
e-mail: kherson@boschrexroth.com.ua

**Бош Рэксрот
Представництво в Україні
Бюро Краматорськ**
вул. Соціалістична 45, кім.402
84300, **Краматорськ**
тел.: +380 (6264) 14 831
факс: +380 (6264) 79 178
e-mail: kramatorsk@boschrexroth.com.ua

Россия:

Бош Рэксрот ООО
Щелковское ш., д. 100, эт. 11
105523, **Москва**
тел.: +7 (495) 783 30 60
факс: +7 (495) 783 30 69
e-mail: info.rex@boschrexroth.ru
www.boschrexroth.ru

Бош Рэксрот в Санкт-Петербурге
Невский проспект, д. 30, офис 5.5
191186, **Санкт-Петербург**
тел.: +7 (812) 449 41 67
факс: +7 (812) 449 41 69
e-mail: st-petersburg@boschrexroth.ru

Бош Рэксрот в Екатеринбурге
ул. Коминтерна, 16, офис 419 А
620078, **Екатеринбург**
тел.: +7 (343) 356 50 46
факс: +7 (343) 356 50 48
e-mail: eкатеринбург@boschrexroth.ru

Бош Рэксрот в Новосибирске
ул. Петухова, д. 69, офис 307
630088, **Новосибирск**
тел./факс: +7 (383) 344 86 86
e-mail: nowosibirsk@boschrexroth.ru

Бош Рэксрот в Самаре
ул. Николая Панова, д. 31, офис 211
443056, **Самара**
тел.: +7 (846) 993 40 75
факс: +7 (846) 263 51 30
e-mail: samara@boschrexroth.ru

Бош Рэксрот в Тольятти
ул. Дзержинского, 98, офис 361
445032, **Тольятти**
тел./факс: +7 (8482) 20 40 69
e-mail: toljatti@boschrexroth.ru