



Практическая  
Механика

198095, Россия, Санкт-Петербург  
ул. Маршала Говорова, д. 52  
+7 812 718-4090 тел.  
+7 812 252-7703 факс  
info@prmech.ru  
http://prmech.ru

## Основные физико-механические и технологические характеристики анаэробных составов

Наименование характеристики	Значения							
	Анаэробные составы							
	Локтайт 243	Локтайт 2701	Локтайт 542	Локтайт 577	Локтайт 518	Локтайт 620	Локтайт 638	Локтайт 660
Назначение	Резьбовой фиксатор		Фиксатор трубных резьб		Формирователь прокладок	Вал-втулочный фиксатор		
<b>Свойства незаполимеризованного анаэробного состава</b>								
Цвет	Голубой	Зеленый, флюорес- центный	Коричне- вый	Желтый, флюорес- центный	Красный, флюоресцентный	Зеленый	Зеленый, флюорес-центный	Серебристый
Плотность при температуре 25 °С, кг/м <sup>3</sup>	1080	1080	1060	1090	1130	1160	1090	1130
Вязкость, мПа·с	800-1600	500-900	400-800	16000-33000, гель, тиксотропный	5000000- 1000000	5000-12000, тиксотропный	2000-3000	150000-35000, гель, тиксотропный
Время фиксации, мин, по стали/ латуни/алюминию	10 / 5 /	10 / 4 /	25 / 10 /	30 / 15 /	25 / / 30	80 / /300	5 / /30	15 / / 30
<b>Свойства заполимеризованного анаэробного состава</b>								
Момент срыва, DIN 54454, Н·м	26	30-60	25	17	-	-	-	-
Прочность при сдвиге, Н/мм <sup>2</sup>	-	-	-	-	8,5 DIN 53283	27,5 DIN 54452	27,5 DIN 54452	21 DIN 54452
Статическая прочность сдвига, MIL-R-46082, Н/мм <sup>2</sup>	-	25-38	-	-	-	-	-	-
Температурный интервал эксплуатации, °С	от -55°С до +180°С	от -55°С до +150°С	от -55°С до +150°С	от -55°С до +150°С	от -55°С до +150°С	от -55°С до +230°С	от -55°С до +150°С	от -55°С до +150°С
Максимальный диаметр резьбы, максимальный зазор	M36 **	M20 **	¾" **	3" **	0,25 мм	зазор от 0,1 до 0,25 мм	зазор от 0,1 до 0,25 мм	зазор от 0,2 до 0,5 мм

\*\* При больших диаметрах резьб применимость анаэробов определяется величиной резьбового зазора до 0,25

